

Mai 2019

OPEX[®]
CORPORATION

OMATION
SERIES 210™ ENVELOPENER[®]

Ouvre-enveloppes[®] Omaton Série 210™ Manuel d'utilisation

92769110M-FR

Révision 19-01

Traduction des instructions originales



This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

Ouvre-enveloppes[®] Omaton Série 210™



AVERTISSEMENT

Lisez attentivement ce manuel avant d'essayer d'utiliser cet équipement.
Conservez une copie à jour pour référence.

© 2019 OPEX[®] Corporation

Tous droits réservés. Ce document est fourni par OPEX à l'usage de ses clients, partenaires et revendeurs. Aucune partie de ces documents ne peut être reproduite, publiée ou stockée dans une base de données ou un système de récupération, sauf pour l'usage auquel elle est destinée sans le consentement exprès et écrit d'OPEX Corporation.

May 2019



OMATION
SERIES 210™ ENVELOPENER®

Omaton Series 210™ Envelopener® Operator Manual

92769110M-EN

Revision 19-01

Translation of Original Instructions



This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

Omaton Series 210™ Envelopener®



Read this manual thoroughly before attempting to operate this equipment.
Keep a current copy for your reference.

© 2019 OPEX® Corporation

All rights reserved. This document is provided by OPEX for use by their customers, partners and dealers. No portion of these materials may be reproduced, published, or stored in a database or retrieval system, other than for its intended use without the express, written consent of OPEX Corporation.

0.1. Coordonnées d'OPEX

Pour une assistance technique :

OPEX Technical Support
835 Lancer Drive
Moorestown, NJ 08057 États-Unis

Amériques : 1 800-673-9288 -OU- 856-727-1950

EMEA : +1 800-673-9288

Australie : +1 800-945247

<https://www.opex.com/support-service>

Veillez vous munir du nom de modèle et du numéro de série du produit (voir [“Emplacements du numéro de série de l'équipement” page 34](#)).

Pour les autres demandes :

OPEX Corporation
305 Commerce Dr.
Moorestown, NJ 08057-4234 États-Unis

Tél. : +1 856-727-1100

Fax : +1 856-727-1955

<https://www.opex.com/>

Si vous trouvez des erreurs, imprécisions ou tout autre problème ou préoccupation dans ce document, veuillez contacter les rédacteurs techniques OPEX par courriel à : GroupTechwriters@opex.com

Pour de l'aide face à des problèmes relatifs au site Web opexservice.com, veuillez vous adresser aux développeurs Web d'OPEX par courriel à : GroupWebDev@opex.com

0.1. Contacting OPEX

For technical support:

OPEX Technical Support
835 Lancer Drive
Moorestown, NJ 08057 USA

Americas: 1 800.673.9288 -OR- 856.727.1950

EMEA: +1 800.673.9288

Australia: +1 800.945247

<https://www.opex.com/support-service>

Please have the model name and serial number of the product ready (see [“Equipment Serial Number Locations” on page 34](#)).

For other inquiries:

OPEX® Corporation
305 Commerce Dr.
Moorestown, NJ 08057-4234 USA
Tel: +1 856.727.1100
Fax: +1 856.727.1955
<https://www.opex.com/>

If you find errors, inaccuracies, or any other issues or concerns with this document, please contact the OPEX Technical Writers via email at:

GroupTechwriters@opex.com

For help with opexservice.com website-related issues, please contact the OPEX Web Developers via email at: GroupWebDev@opex.com

0.2. Déclaration de conformité CE Australie : AU



Déclaration de conformité UE OM210

La présente déclaration de conformité est émise sous la seule responsabilité du fabricant.

1.0	Fabricant	NOM	OPEX Corporation
		ADRESSE	305 Commerce Drive, Moorestown, NJ 08057, États-Unis
2.0	Dossier technique	La documentation technique est établie conformément à l'annexe VII, partie B, de la directive sur les machines. Cette documentation est disponible sur demande justifiée adressée à notre représentant agréé par l'autorité nationale compétente :	
		NOM	OPEX Business Machines GmbH
		ADRESSE	Level 12, 225 George Street Sydney, NSW 2000 Australie
3.0	Description et identification	Description	Ouvre-enveloppe
		Modèle	OM210
		Numéro de série	
		Année de fabrication	Depuis 2019
4.0	Directives	2014/35/UE	Directive basse tension
		2014/30/UE	Directive sur la compatibilité électromagnétique
		2011/65/UE	Directive RoHS 2
		2015/863/UE	Amendement RoHS 3
5.0	Normes harmonisées utilisées	CISPR 14-1 Éd 5.2:2011	Émissions rayonnées
		CISPR 14-1 Éd 5.2:2011	Émissions conduites réseau électrique CA
		CEI 61000-3-2:2014	Harmoniques d'ondulation
		CEI 61000-3-3:2013	Papillotement
		CEI 61000-4-2:2008	Test d'immunité aux décharges électrostatiques
		CEI 61000-4-3:2006, CEI 61000-4-3:2006/AMD1:2007 CEI 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Essai d'immunité aux champs électromagnétiques rayonnés aux fréquences radioélectriques
		CEI 61000-4-4:2012	Essais d'immunité aux transitoires électriques rapides en salves
		CEI 61000-4-5:2014	Immunité aux surtensions
		CEI 61000-4-6:2013	Immunité aux perturbations conduites, induites par les champs radioélectriques
		CEI 61000-4-11:2004	Essais d'immunité aux creux de tension, coupures brèves et variations de tension
6.0	Normes techniques utilisées	CISPR 14-1:2005Ed.5+A1;C1;A2	Exigences de compatibilité électromagnétique pour les appareils ménagers, les outils électriques et similaires Appareil 1re partie : Émissions
		CISPR 14-2:2015 Éd.2	Exigences de compatibilité électromagnétique pour les appareils ménagers, les outils électriques et similaires Appareil 2e partie : Immunité - Norme par familles de produits
		CEI 61000-3-2:2014 Éd.4	Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 3-2 : Limites - Limites pour les émissions de courants harmoniques (Courant appelé par les appareils <= 16 A par phase)
		CEI 61000-3-3:2013 Éd.3	Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 3-3 : Limites - limitation des variations de tension, des fluctuations de tension et du papillotement dans les réseaux publics d'alimentation basse tension, pour les matériels ayant un courant assigné <= 16 A par phase et non soumis à un raccordement conditionnel
		FCC 47CFR : (Partie 15, Sous-partie B) Titre 47 CFR Partie 15 Sous-partie B	Radiateurs non intentionnels
		FCC 47CFR PT 15 SPT B Émis : 28/01/2013 Titre 47 CFR Partie 15 Sous-partie B :	Radiateurs non intentionnels
		CEI 62368-1:2014 Éd.2 +C1	Équipement audio/vidéo, technologie de l'information et de la communication - Partie 1 : Consignes de sécurité
		ISO 7779 émis : 01/08/1999	Acoustique - Mesurage du bruit aérien émis par les équipements liés aux technologies de l'information et aux télécommunications – seconde édition, amendement 1 : 01/03/2003
7.0	Approbation	Je, soussigné, déclare par la présente que l'équipement spécifié ci-dessus est conforme à la (aux) directive(s) et norme(s) ci-dessus.	
		Lieu d'émission	Moorestown, NJ, États-Unis
		Date de parution	19 mars 2019
		Représentant agréé	Scott Maurer,
		Titre	Président, Division internationale


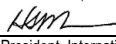
Dessins : 92701xx-DoC-IR

Révision : 0.1

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes



0.2. EC Declaration of Conformity Australia: AU

		EU Declaration of Conformity OM210	
		This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.	
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	305 Commerce Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:	
		NAME	OPEX Business Machines Pty Ltd
		ADDRESS	Level 12, 225 George Street Sydney, NSW 2000 Australia
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener
		Model	OM210
		Serial Number	
		Year Manufactured	From 2019
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment
5.0	Harmonized Standards used	CISPR 14-1 Ed 5.2:2011	Radiated Emissions
		CISPR 14-1 Ed 5.2:2011	AC Mains Conducted Emissions
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test
		IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test
6.0	Technical Standards used	CISPR 14-1:2005Ed.5+A1;C1;A2	Electromagnetic Compatibility Requirements For Household Appliances, Electric Tools And Similar Apparatus Part 1: Emission
		CISPR 14-2:2015Ed.2	Electromagnetic Compatibility - Requirements For Household Appliances, Electric Tools And Similar Apparatus - Part 2: Immunity - Product Family Standard
		IEC 61000-3-2:2014 Ed.4	Electromagnetic Compatibility (EMC) - Part 3-2: Limits - Limits for Harmonic Current Emissions (Equipment Input Current <= 16 A per Phase)
		IEC 61000-3-3:2013 Ed.3	Electromagnetic Compatibility (EMC) - Part 3-3: Limits - Limitation of Voltage Changes, Fluctuations and Flicker in Public Low-Voltage Supply Systems for Equipment with Rated Current <=16A Per Phase and not Subject to Conditional Connection
		FCC 47CFR: (Part 15 Subpart B) Title 47 CFR Part 15 Subpart B	Unintentional Radiators
		FCC 47CFR PT 15 SPT B Issued: 2013/01/28 Title 47 CFR Part 15 Subpart B:	Unintentional Radiators
		IEC 62368-1:2014 Ed.2 +C1	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003
7.0	Approval	Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Mar 19, 2019
		Authorized	Scott Maurer, 
		Title	President, International Division
Drawing: 92701xx-DoC-AU		Revision: 0.1	

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes


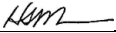
0.3. Déclaration de conformité CE France : FR

		Déclaration de conformité UE OM210	
		La présente déclaration de conformité est émise sous la seule responsabilité du fabricant.	
1.0	Fabricant	NOM	OPEX Corporation
		ADRESSE	305 Commerce Drive, Moorestown, NJ 08057, États-Unis
2.0	Dossier technique	La documentation technique est établie conformément à l'annexe VII, partie B, de la directive sur les machines. Cette documentation est disponible sur demande justifiée adressée à notre représentant agréé par l'autorité nationale compétente :	
		NOM	OPEX Business Machines GmbH
		ADRESSE	Les Fjords – Bâtiment Vega 19, avenue de Norvège ZA de Courtboeuf 91140 Villebon-sur-Yvette, France
3.0	Description et identification	Description	Ouvre-enveloppe
		Modèle	OM210
		Numéro de série	
		Année de fabrication	Depuis 2019
4.0	Directives	2014/35/UE	Directive basse tension
		2014/30/UE	Directive sur la compatibilité électromagnétique
		2011/65/UE	Directive RoHS 2
		2015/863/UE	Amendement RoHS 3
5.0	Normes harmonisées utilisées	CISPR 14-1 Éd 5.2:2011	Émissions rayonnées
		CISPR 14-1 Éd 5.2:2011	Émissions conduites réseau électrique CA
		CEI 61000-3-2:2014	Harmoniques d'ondulation
		CEI 61000-3-3:2013	Papillotement
		CEI 61000-4-2:2008	Test d'immunité aux décharges électrostatiques
		CEI 61000-4-3:2006, CEI 61000-4-3:2006/AMD1:2007 CEI 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Essai d'immunité aux champs électromagnétiques rayonnés aux fréquences radioélectriques
		CEI 61000-4-4:2012	Essais d'immunité aux transitoires électriques rapides en salves
		CEI 61000-4-5:2014	Immunité aux surtensions
		CEI 61000-4-6:2013	Immunité aux perturbations conduites, induites par les champs radioélectriques
		CEI 61000-4-11:2004	Essais d'immunité aux creux de tension, coupures brèves et variations de tension
6.0	Normes techniques utilisées	CISPR 14-1:2005Ed.5+A1;C1;A2	Exigences de compatibilité électromagnétique pour les appareils ménagers, les outils électriques et similaires Appareil 1re partie : Émissions
		CISPR 14-2:2015 Éd.2	Exigences de compatibilité électromagnétique pour les appareils ménagers, les outils électriques et similaires Appareil 2e partie : Immunité - Norme par familles de produits
		CEI 61000-3-2:2014 Éd.4	Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 3-2 : Limites - Limites pour les émissions de courants harmoniques (Courant appelé par les appareils <= 16 A par phase)
		CEI 61000-3-3:2013 Éd.3	Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 3-3 : Limites - limitation des variations de tension, des fluctuations de tension et du papillotement dans les réseaux publics d'alimentation basse tension, pour les matériels ayant un courant assigné <= 16 A par phase et non soumis à un raccordement conditionnel
		FCC 47CFR : (Partie 15, Sous-partie B) Titre 47 CFR Partie 15 Sous-partie B	Radiateurs non intentionnels
		FCC 47CFR PT 15 SPT B Emis : 28/01/2013 Titre 47 CFR Partie 15 Sous-partie B :	Radiateurs non intentionnels
		CEI 62368-1:2014 Éd.2 +C1	Équipement audio/vidéo, technologie de l'information et de la communication - Partie 1 : Consignes de sécurité
		ISO 7779 émis : 01/08/1999	Acoustique - Mesurage du bruit aérien émis par les équipements liés aux technologies de l'information et aux télécommunications – seconde édition, amendement 1 : 01/03/2003
7.0	Approbation	Lieu d'émission	Moorestown, NJ, États-Unis
		Date de parution	19 mars 2019
		Représentant agréé	Scott Maurer, 
		Titre	Président, Division internationale

Dessins : 92701xx-DoC-IR

Révision : 0.1





0.3. EC Declaration of Conformity France: FR

		EU Declaration of Conformity OM210	
		This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.	
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	305 Commerce Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:	
		NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	Les Fjords - Bâtiment Vega 19, avenue de Norvège ZA de Courtaboeuf 91140 Villebon-sur-Yvette, France
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener
		Model	OM210
		Serial Number	
		Year Manufactured	From 2019
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment
5.0	Harmonized Standards used	CISPR 14-1 Ed 5.2:2011	Radiated Emissions
		CISPR 14-1 Ed 5.2:2011	AC Mains Conducted Emissions
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test
		IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test
6.0	Technical Standards used	CISPR 14-1:2005Ed.5+A1;C1;A2	Electromagnetic Compatibility Requirements For Household Appliances, Electric Tools And Similar Apparatus Part 1: Emission
		CISPR 14-2:2015Ed.2	Electromagnetic Compatibility - Requirements For Household Appliances, Electric Tools And Similar Apparatus - Part 2: Immunity - Product Family Standard
		IEC 61000-3-2:2014 Ed.4	Electromagnetic Compatibility (EMC) - Part 3-2: Limits - Limits for Harmonic Current Emissions (Equipment Input Current <= 16 A per Phase)
		IEC 61000-3-3:2013 Ed.3	Electromagnetic Compatibility (EMC) - Part 3-3: Limits - Limitation of Voltage Changes, Fluctuations and Flicker in Public Low-Voltage Supply Systems for Equipment with Rated Current <=16A Per Phase and not Subject to Conditional Connection
		FCC 47CFR: (Part 15 Subpart B) Title 47 CFR Part 15 Subpart B	Unintentional Radiators
		FCC 47CFR PT 15 SPT B Issued: 2013/01/28 Title 47 CFR Part 15 Subpart B:	Unintentional Radiators
		IEC 62368-1:2014 Ed.2 +C1	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003
7.0	Approval	I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).	
		Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Mar 19, 2019
		Authorized	Scott Maurer, 
		Title	President, International Division
Drawing: 92701xx-DoC-FR		Revision: 0.1	

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes


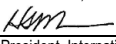
0.4. Déclaration de conformité CE Allemagne : GR

		Déclaration de conformité UE OM210 La présente déclaration de conformité est émise sous la seule responsabilité du fabricant.																				
1.0	Fabricant	<table border="1"> <tr> <td>NOM</td> <td>OPEX Corporation</td> </tr> <tr> <td>ADRESSE</td> <td>305 Commerce Drive, Moorestown, NJ 08057, États-Unis</td> </tr> </table>	NOM	OPEX Corporation	ADRESSE	305 Commerce Drive, Moorestown, NJ 08057, États-Unis																
NOM	OPEX Corporation																					
ADRESSE	305 Commerce Drive, Moorestown, NJ 08057, États-Unis																					
2.0	Dossier technique	La documentation technique est établie conformément à l'annexe VII, partie B, de la directive sur les machines. Cette documentation est disponible sur demande justifiée adressée à notre représentant agréé par l'autorité nationale compétente : <table border="1"> <tr> <td>NOM</td> <td>OPEX Business Machines GmbH</td> </tr> <tr> <td>ADRESSE</td> <td>Auf der Lug 8 71726 Benningen am Neckar Allemagne</td> </tr> </table>	NOM	OPEX Business Machines GmbH	ADRESSE	Auf der Lug 8 71726 Benningen am Neckar Allemagne																
NOM	OPEX Business Machines GmbH																					
ADRESSE	Auf der Lug 8 71726 Benningen am Neckar Allemagne																					
3.0	Description et identification	<table border="1"> <tr> <td>Description</td> <td>Ouvre-enveloppe</td> </tr> <tr> <td>Modèle</td> <td>OM210</td> </tr> <tr> <td>Numéro de série</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Année de fabrication</td> <td>Depuis 2019</td> </tr> </table>	Description	Ouvre-enveloppe	Modèle	OM210	Numéro de série		Année de fabrication	Depuis 2019												
Description	Ouvre-enveloppe																					
Modèle	OM210																					
Numéro de série																						
Année de fabrication	Depuis 2019																					
4.0	Directives	<table border="1"> <tr> <td>2014/35/UE</td> <td>Directive basse tension</td> </tr> <tr> <td>2014/30/UE</td> <td>Directive sur la compatibilité électromagnétique</td> </tr> <tr> <td>2011/65/UE</td> <td>Directive RoHS 2</td> </tr> <tr> <td>2015/863/UE</td> <td>Amendement RoHS 3</td> </tr> </table>	2014/35/UE	Directive basse tension	2014/30/UE	Directive sur la compatibilité électromagnétique	2011/65/UE	Directive RoHS 2	2015/863/UE	Amendement RoHS 3												
2014/35/UE	Directive basse tension																					
2014/30/UE	Directive sur la compatibilité électromagnétique																					
2011/65/UE	Directive RoHS 2																					
2015/863/UE	Amendement RoHS 3																					
5.0	Normes harmonisées utilisées	<table border="1"> <tr> <td>CISPR 14-1 Éd 5.2:2011</td> <td>Émissions rayonnées</td> </tr> <tr> <td>CISPR 14-1 Éd 5.2:2011</td> <td>Émissions conduites réseau électrique CA</td> </tr> <tr> <td>CEI 61000-3-2:2014</td> <td>Harmoniques d'ondulation</td> </tr> <tr> <td>CEI 61000-3-3:2013</td> <td>Papillotement</td> </tr> <tr> <td>CEI 61000-4-2:2008</td> <td>Test d'immunité aux décharges électrostatiques</td> </tr> <tr> <td>CEI 61000-4-3:2006, CEI 61000-4-3:2006/AMD1:2007 CEI 61000-4-3:2006/AMD2:2010</td> <td>Essai d'immunité aux champs électromagnétiques rayonnés aux fréquences radioélectriques</td> </tr> <tr> <td>CEI 61000-4-4:2012</td> <td>Essais d'immunité aux transitoires électriques rapides en salves</td> </tr> <tr> <td>CEI 61000-4-5:2014</td> <td>Immunité aux surtensions</td> </tr> <tr> <td>CEI 61000-4-6:2013</td> <td>Immunité aux perturbations conduites, induites par les champs radioélectriques</td> </tr> <tr> <td>CEI 61000-4-11:2004</td> <td>Essais d'immunité aux creux de tension, coupures brèves et variations de tension</td> </tr> </table>	CISPR 14-1 Éd 5.2:2011	Émissions rayonnées	CISPR 14-1 Éd 5.2:2011	Émissions conduites réseau électrique CA	CEI 61000-3-2:2014	Harmoniques d'ondulation	CEI 61000-3-3:2013	Papillotement	CEI 61000-4-2:2008	Test d'immunité aux décharges électrostatiques	CEI 61000-4-3:2006, CEI 61000-4-3:2006/AMD1:2007 CEI 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Essai d'immunité aux champs électromagnétiques rayonnés aux fréquences radioélectriques	CEI 61000-4-4:2012	Essais d'immunité aux transitoires électriques rapides en salves	CEI 61000-4-5:2014	Immunité aux surtensions	CEI 61000-4-6:2013	Immunité aux perturbations conduites, induites par les champs radioélectriques	CEI 61000-4-11:2004	Essais d'immunité aux creux de tension, coupures brèves et variations de tension
CISPR 14-1 Éd 5.2:2011	Émissions rayonnées																					
CISPR 14-1 Éd 5.2:2011	Émissions conduites réseau électrique CA																					
CEI 61000-3-2:2014	Harmoniques d'ondulation																					
CEI 61000-3-3:2013	Papillotement																					
CEI 61000-4-2:2008	Test d'immunité aux décharges électrostatiques																					
CEI 61000-4-3:2006, CEI 61000-4-3:2006/AMD1:2007 CEI 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Essai d'immunité aux champs électromagnétiques rayonnés aux fréquences radioélectriques																					
CEI 61000-4-4:2012	Essais d'immunité aux transitoires électriques rapides en salves																					
CEI 61000-4-5:2014	Immunité aux surtensions																					
CEI 61000-4-6:2013	Immunité aux perturbations conduites, induites par les champs radioélectriques																					
CEI 61000-4-11:2004	Essais d'immunité aux creux de tension, coupures brèves et variations de tension																					
6.0	Normes techniques utilisées	<table border="1"> <tr> <td>CISPR 14-1:2005Ed.5+A1;C1;A2</td> <td>Exigences de compatibilité électromagnétique pour les appareils ménagers, les outils électriques et similaires Appareil 1re partie : Émissions</td> </tr> <tr> <td>CISPR 14-2:2015 Éd.2</td> <td>Exigences de compatibilité électromagnétique pour les appareils ménagers, les outils électriques et similaires Appareil 2e partie : Immunité - Norme par familles de produits</td> </tr> <tr> <td>CEI 61000-3-2:2014 Éd.4</td> <td>Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 3-2 : Limites - Limites pour les émissions de courants harmoniques (Courant appelé par les appareils <= 16 A par phase)</td> </tr> <tr> <td>CEI 61000-3-3:2013 Éd.3</td> <td>Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 3-3 : Limites - limitation des variations de tension, des fluctuations de tension et du papillotement dans les réseaux publics d'alimentation basse tension, pour les matériels ayant un courant assigné <= 16 A par phase et non soumis à un raccordement conditionnel</td> </tr> <tr> <td>FCC 47CFR : (Partie 15, Sous-partie B) Titre 47 CFR Partie 15 Sous-partie B</td> <td>Radiateurs non intentionnels</td> </tr> <tr> <td>FCC 47CFR PT 15 SPT B Émis : 28/01/2013 Titre 47 CFR Partie 15 Sous-partie B :</td> <td>Radiateurs non intentionnels</td> </tr> <tr> <td>CEI 62368-1:2014 Éd.2 +C1</td> <td>Équipement audio/vidéo, technologie de l'information et de la communication - Partie 1 : Consignes de sécurité</td> </tr> <tr> <td>ISO 7779 émis : 01/08/1999</td> <td>Acoustique - Mesurage du bruit aérien émis par les équipements liés aux technologies de l'information et aux télécommunications – seconde édition, amendement 1 : 01/03/2003</td> </tr> </table>	CISPR 14-1:2005Ed.5+A1;C1;A2	Exigences de compatibilité électromagnétique pour les appareils ménagers, les outils électriques et similaires Appareil 1re partie : Émissions	CISPR 14-2:2015 Éd.2	Exigences de compatibilité électromagnétique pour les appareils ménagers, les outils électriques et similaires Appareil 2e partie : Immunité - Norme par familles de produits	CEI 61000-3-2:2014 Éd.4	Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 3-2 : Limites - Limites pour les émissions de courants harmoniques (Courant appelé par les appareils <= 16 A par phase)	CEI 61000-3-3:2013 Éd.3	Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 3-3 : Limites - limitation des variations de tension, des fluctuations de tension et du papillotement dans les réseaux publics d'alimentation basse tension, pour les matériels ayant un courant assigné <= 16 A par phase et non soumis à un raccordement conditionnel	FCC 47CFR : (Partie 15, Sous-partie B) Titre 47 CFR Partie 15 Sous-partie B	Radiateurs non intentionnels	FCC 47CFR PT 15 SPT B Émis : 28/01/2013 Titre 47 CFR Partie 15 Sous-partie B :	Radiateurs non intentionnels	CEI 62368-1:2014 Éd.2 +C1	Équipement audio/vidéo, technologie de l'information et de la communication - Partie 1 : Consignes de sécurité	ISO 7779 émis : 01/08/1999	Acoustique - Mesurage du bruit aérien émis par les équipements liés aux technologies de l'information et aux télécommunications – seconde édition, amendement 1 : 01/03/2003				
CISPR 14-1:2005Ed.5+A1;C1;A2	Exigences de compatibilité électromagnétique pour les appareils ménagers, les outils électriques et similaires Appareil 1re partie : Émissions																					
CISPR 14-2:2015 Éd.2	Exigences de compatibilité électromagnétique pour les appareils ménagers, les outils électriques et similaires Appareil 2e partie : Immunité - Norme par familles de produits																					
CEI 61000-3-2:2014 Éd.4	Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 3-2 : Limites - Limites pour les émissions de courants harmoniques (Courant appelé par les appareils <= 16 A par phase)																					
CEI 61000-3-3:2013 Éd.3	Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 3-3 : Limites - limitation des variations de tension, des fluctuations de tension et du papillotement dans les réseaux publics d'alimentation basse tension, pour les matériels ayant un courant assigné <= 16 A par phase et non soumis à un raccordement conditionnel																					
FCC 47CFR : (Partie 15, Sous-partie B) Titre 47 CFR Partie 15 Sous-partie B	Radiateurs non intentionnels																					
FCC 47CFR PT 15 SPT B Émis : 28/01/2013 Titre 47 CFR Partie 15 Sous-partie B :	Radiateurs non intentionnels																					
CEI 62368-1:2014 Éd.2 +C1	Équipement audio/vidéo, technologie de l'information et de la communication - Partie 1 : Consignes de sécurité																					
ISO 7779 émis : 01/08/1999	Acoustique - Mesurage du bruit aérien émis par les équipements liés aux technologies de l'information et aux télécommunications – seconde édition, amendement 1 : 01/03/2003																					
7.0	Approbation	Je, soussigné, déclare par la présente que l'équipement spécifié ci-dessus est conforme à la (aux) directive(s) et norme(s) ci-dessus. <table border="1"> <tr> <td>Lieu d'émission</td> <td>Moorestown, NJ, États-Unis</td> </tr> <tr> <td>Date de parution</td> <td>19 mars 2019</td> </tr> <tr> <td>Représentant agréé</td> <td>Scott Maurer, </td> </tr> <tr> <td>Titre</td> <td>Président, Division internationale</td> </tr> </table>	Lieu d'émission	Moorestown, NJ, États-Unis	Date de parution	19 mars 2019	Représentant agréé	Scott Maurer, 	Titre	Président, Division internationale												
Lieu d'émission	Moorestown, NJ, États-Unis																					
Date de parution	19 mars 2019																					
Représentant agréé	Scott Maurer, 																					
Titre	Président, Division internationale																					
Dessins : 92701xx-DoC-IR		Révision : 0.1																				

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes


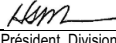
0.4. EC Declaration of Conformity Germany: GR

		EU Declaration of Conformity OM210			
		This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.			
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation		
		ADDRESS	305 Commerce Drive, Moorestown, NJ 08057, USA		
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:			
		NAME	OPEX Corporation		
		ADDRESS	Auf der Lug 8 71726 Benningen am Neckar Germany		
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener		
		Model	OM210		
		Serial Number			
		Year Manufactured	From 2019		
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive		
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive		
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive		
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment		
5.0	Harmonized Standards used	CISPR 14-1 Ed 5.2:2011	Radiated Emissions		
		CISPR 14-1 Ed 5.2:2011	AC Mains Conducted Emissions		
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics		
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker		
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test		
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity		
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test		
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges		
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test		
		IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test		
6.0	Technical Standards used	CISPR 14-1:2005Ed.5+A1;C1;A2	Electromagnetic Compatibility Requirements For Household Appliances, Electric Tools And Similar Apparatus Part 1: Emission		
		CISPR 14-2:2015Ed.2	Electromagnetic Compatibility - Requirements For Household Appliances, Electric Tools And Similar Apparatus - Part 2: Immunity - Product Family Standard		
		IEC 61000-3-2:2014 Ed.4	Electromagnetic Compatibility (EMC) - Part 3-2: Limits - Limits for Harmonic Current Emissions (Equipment Input Current <= 16 A per Phase)		
		IEC 61000-3-3:2013 Ed.3	Electromagnetic Compatibility (EMC) - Part 3-3: Limits - Limitation of Voltage Changes, Fluctuations and Flicker in Public Low-Voltage Supply Systems for Equipment with Rated Current <=16A Per Phase and not Subject to Conditional Connection		
		FCC 47CFR: (Part 15 Subpart B) Title 47 CFR Part 15 Subpart B	Unintentional Radiators		
		FCC 47CFR PT 15 SPT B Issued: 2013/01/28 Title 47 CFR Part 15 Subpart B:	Unintentional Radiators		
		IEC 62368-1:2014 Ed.2 +C1	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements		
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003		
		7.0	Approval	I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).	
				Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Mar 19, 2019		
		Authorized	Scott Maurer, 		
		Title	President, International Division		
Drawing: 92701xx-DoC-GR		Revision: 0.1			


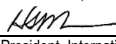
This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

0.5. Déclaration de conformité CE République d'Irlande : IR

		Déclaration de conformité UE OM210	
		La présente déclaration de conformité est émise sous la seule responsabilité du fabricant.	
1.0	Fabricant	NOM	OPEX Corporation
		ADRESSE	305 Commerce Drive, Moorestown, NJ 08057, États-Unis
2.0	Dossier technique	La documentation technique est établie conformément à l'annexe VII, partie B, de la directive sur les machines. Cette documentation est disponible sur demande justifiée adressée à notre représentant agréé par l'autorité nationale compétente :	
		NOM	OPEX Business Machines GmbH
		ADRESSE	104 Lower Baggot Street Dublin 2 République d'Irlande
3.0	Description et identification	Description	Ouvre-enveloppe
		Modèle	OM210
		Numéro de série	
		Année de fabrication	Depuis 2019
4.0	Directives	2014/35/UE	Directive basse tension
		2014/30/UE	Directive sur la compatibilité électromagnétique
		2011/65/UE	Directive RoHS 2
		2015/863/UE	Amendement RoHS 3
5.0	Normes harmonisées utilisées	CISPR 14-1 Éd 5.2:2011	Émissions rayonnées
		CISPR 14-1 Éd 5.2:2011	Émissions conduites réseau électrique CA
		CEI 61000-3-2:2014	Harmoniques d'ondulation
		CEI 61000-3-3:2013	Papillotement
		CEI 61000-4-2:2008	Test d'immunité aux décharges électrostatiques
		CEI 61000-4-3:2006, CEI 61000-4-3:2006/AMD1:2007 CEI 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Essai d'immunité aux champs électromagnétiques rayonnés aux fréquences radioélectriques
		CEI 61000-4-4:2012	Essais d'immunité aux transitoires électriques rapides en salves
		CEI 61000-4-5:2014	Immunité aux surtensions
		CEI 61000-4-6:2013	Immunité aux perturbations conduites, induites par les champs radioélectriques
		CEI 61000-4-11:2004	Essais d'immunité aux creux de tension, coupures brèves et variations de tension
6.0	Normes techniques utilisées	CISPR 14-1:2005Ed.5+A1;C1;A2	Exigences de compatibilité électromagnétique pour les appareils ménagers, les outils électriques et similaires Appareil 1re partie : Émissions
		CISPR 14-2:2015 Éd.2	Exigences de compatibilité électromagnétique pour les appareils ménagers, les outils électriques et similaires Appareil 2e partie : Immunité - Norme par familles de produits
		CEI 61000-3-2:2014 Éd.4	Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 3-2 : Limites - Limites pour les émissions de courants harmoniques (Courant appelé par les appareils <= 16 A par phase)
		CEI 61000-3-3:2013 Éd.3	Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 3-3 : Limites - limitation des variations de tension, des fluctuations de tension et du papillotement dans les réseaux publics d'alimentation basse tension, pour les matériels ayant un courant assigné <= 16 A par phase et non soumis à un raccordement conditionnel
		FCC 47CFR : (Partie 15, Sous-partie B) Titre 47 CFR Partie 15 Sous-partie B	Radiateurs non intentionnels
		FCC 47CFR PT 15 SPT B Émis : 28/01/2013 Titre 47 CFR Partie 15 Sous-partie B :	Radiateurs non intentionnels
		CEI 62368-1:2014 Éd.2 +C1	Équipement audio/vidéo, technologie de l'information et de la communication - Partie 1 : Consignes de sécurité
		ISO 7779 émis : 01/08/1999	Acoustique - Mesurage du bruit aérien émis par les équipements liés aux technologies de l'information et aux télécommunications – seconde édition, amendement 1 : 01/03/2003
7.0	Approbation	Lieu d'émission	Moorestown, NJ, États-Unis
		Date de parution	19 mars 2019
		Représentant agréé	Scott Maurer, 
		Titre	Président, Division internationale
		Révision : 0.1	



0.5. EC Declaration of Conformity Republic of Ireland: IR

		EU Declaration of Conformity OM210	
		This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.	
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	305 Commerce Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:	
		NAME	OPEX Business Machines GmbH
		ADDRESS	104 Lower Baggot Street Dublin 2 Republic of Ireland
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener
		Model	OM210
		Serial Number	
		Year Manufactured	From 2019
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment
5.0	Harmonized Standards used	CISPR 14-1 Ed 5.2:2011	Radiated Emissions
		CISPR 14-1 Ed 5.2:2011	AC Mains Conducted Emissions
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test
		IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test
6.0	Technical Standards used	CISPR 14-1:2005Ed.5+A1;C1;A2	Electromagnetic Compatibility Requirements For Household Appliances, Electric Tools And Similar Apparatus Part 1: Emission
		CISPR 14-2:2015Ed.2	Electromagnetic Compatibility - Requirements For Household Appliances, Electric Tools And Similar Apparatus - Part 2: Immunity - Product Family Standard
		IEC 61000-3-2:2014 Ed.4	Electromagnetic Compatibility (EMC) - Part 3-2: Limits - Limits for Harmonic Current Emissions (Equipment Input Current <= 16 A per Phase)
		IEC 61000-3-3:2013 Ed.3	Electromagnetic Compatibility (EMC) - Part 3-3: Limits - Limitation of Voltage Changes, Fluctuations and Flicker in Public Low-Voltage Supply Systems for Equipment with Rated Current <=16A Per Phase and not Subject to Conditional Connection
		FCC 47CFR: (Part 15 Subpart B) Title 47 CFR Part 15 Subpart B	Unintentional Radiators
		FCC 47CFR PT 15 SPT B Issued: 2013/01/28 Title 47 CFR Part 15 Subpart B:	Unintentional Radiators
		IEC 62368-1:2014 Ed.2 +C1	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003
7.0	Approval	I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).	
		Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Mar 19, 2019
		Authorized	Scott Maurer, 
		Title	President, International Division
Drawing: 92701xx-DoC-IR		Revision: 0.1	

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes


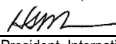
0.6. Déclaration de conformité CE Suisse : SW

		Déclaration de conformité UE OM210	
		La présente déclaration de conformité est émise sous la seule responsabilité du fabricant.	
1.0	Fabricant	NOM	OPEX Corporation
		ADRESSE	305 Commerce Drive, Moorestown, NJ 08057, États-Unis
2.0	Dossier technique	La documentation technique est établie conformément à l'annexe VII, partie B, de la directive sur les machines. Cette documentation est disponible sur demande justifiée adressée à notre représentant agréé par l'autorité nationale compétente :	
		NOM	OPEX Business Machines GmbH
		ADRESSE	Pilatustrasse 41 6003 Lucerne Suisse
3.0	Description et identification	Description	Ouvre-enveloppe
		Modèle	OM210
		Numéro de série	
		Année de fabrication	Depuis 2019
4.0	Directives	2014/35/UE	Directive basse tension
		2014/30/UE	Directive sur la compatibilité électromagnétique
		2011/65/UE	Directive RoHS 2
		2015/863/UE	Amendement RoHS 3
5.0	Normes harmonisées utilisées	CISPR 14-1 Éd 5.2:2011	Émissions rayonnées
		CISPR 14-1 Éd 5.2:2011	Émissions conduites réseau électrique CA
		CEI 61000-3-2:2014	Harmoniques d'ondulation
		CEI 61000-3-3:2013	Papillotement
		CEI 61000-4-2:2008	Test d'immunité aux décharges électrostatiques
		CEI 61000-4-3:2006, CEI 61000-4-3:2006/AMD1:2007 CEI 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Essai d'immunité aux champs électromagnétiques rayonnés aux fréquences radioélectriques
		CEI 61000-4-4:2012	Essais d'immunité aux transitoires électriques rapides en salves
		CEI 61000-4-5:2014	Immunité aux surtensions
		CEI 61000-4-6:2013	Immunité aux perturbations conduites, induites par les champs radioélectriques
		CEI 61000-4-11:2004	Essais d'immunité aux creux de tension, coupures brèves et variations de tension
6.0	Normes techniques utilisées	CISPR 14-1:2005Ed.5+A1;C1;A2	Exigences de compatibilité électromagnétique pour les appareils ménagers, les outils électriques et similaires Appareil 1re partie : Émissions
		CISPR 14-2:2015 Éd.2	Exigences de compatibilité électromagnétique pour les appareils ménagers, les outils électriques et similaires Appareil 2e partie : Immunité - Norme par familles de produits
		CEI 61000-3-2:2014 Éd.4	Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 3-2 : Limites - Limites pour les émissions de courants harmoniques (Courant appelé par les appareils <= 16 A par phase)
		CEI 61000-3-3:2013 Éd.3	Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 3-3 : Limites - limitation des variations de tension, des fluctuations de tension et du papillotement dans les réseaux publics d'alimentation basse tension, pour les matériels ayant un courant assigné <= 16 A par phase et non soumis à un raccordement conditionnel
		FCC 47CFR : (Partie 15, Sous-partie B) Titre 47 CFR Partie 15 Sous-partie B	Radiateurs non intentionnels
		FCC 47CFR PT 15 SPT B Émis : 28/01/2013 Titre 47 CFR Partie 15 Sous-partie B :	Radiateurs non intentionnels
		CEI 62368-1:2014 Éd.2 +C1	Équipement audio/vidéo, technologie de l'information et de la communication - Partie 1 : Consignes de sécurité
		ISO 7779 émis : 01/08/1999	Acoustique - Mesurage du bruit aérien émis par les équipements liés aux technologies de l'information et aux télécommunications – seconde édition, amendement 1 : 01/03/2003
7.0	Approbation	Je, soussigné, déclare par la présente que l'équipement spécifié ci-dessus est conforme à la (aux) directive(s) et norme(s) ci-dessus.	
		Lieu d'émission	Moorestown, NJ, États-Unis
		Date de parution	19 mars 2019
		Représentant agréé	Scott Maurer, 
		Titre	Président, Division internationale

Dessins : 92701xx-DoC-IR

Révision : 0.1


0.6. EC Declaration of Conformity Switzerland: SW

		EU Declaration of Conformity OM210	
		This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.	
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	305 Commerce Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:	
		NAME	OPEX Business Machines GmbH
		ADDRESS	Pilatusstrasse 41 6003 Luzern Switzerland
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener
		Model	OM210
		Serial Number	
		Year Manufactured	From 2019
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment
5.0	Harmonized Standards used	CISPR 14-1 Ed 5.2:2011	Radiated Emissions
		CISPR 14-1 Ed 5.2:2011	AC Mains Conducted Emissions
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test
		IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test
6.0	Technical Standards used	CISPR 14-1:2005Ed.5+A1;C1;A2	Electromagnetic Compatibility Requirements For Household Appliances, Electric Tools And Similar Apparatus Part 1: Emission
		CISPR 14-2:2015Ed.2	Electromagnetic Compatibility - Requirements For Household Appliances, Electric Tools And Similar Apparatus - Part 2: Immunity - Product Family Standard
		IEC 61000-3-2:2014 Ed.4	Electromagnetic Compatibility (EMC) - Part 3-2: Limits - Limits for Harmonic Current Emissions (Equipment Input Current <= 16 A per Phase)
		IEC 61000-3-3:2013 Ed.3	Electromagnetic Compatibility (EMC) - Part 3-3: Limits - Limitation of Voltage Changes, Fluctuations and Flicker in Public Low-Voltage Supply Systems for Equipment with Rated Current <=16A Per Phase and not Subject to Conditional Connection
		FCC 47CFR: (Part 15 Subpart B) Title 47 CFR Part 15 Subpart B	Unintentional Radiators
		FCC 47CFR PT 15 SPT B Issued: 2013/01/28 Title 47 CFR Part 15 Subpart B:	Unintentional Radiators
		IEC 62368-1:2014 Ed.2 +C1	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003
7.0	Approval	Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Mar 19, 2019
		Authorized	Scott Maurer, 
		Title	President, International Division
Drawing: 92701xx-DoC-SW		Revision: 0.1	

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes



0.7. Déclaration de conformité CE Royaume-Uni : UK

OPEX CORPORATION		Déclaration de conformité UE OM210	
		La présente déclaration de conformité est émise sous la seule responsabilité du fabricant.	
1.0	Fabricant	NOM	OPEX Corporation
		ADRESSE	305 Commerce Drive, Moorestown, NJ 08057, États-Unis
2.0	Dossier technique	La documentation technique est établie conformément à l'annexe VII, partie B, de la directive sur les machines. Cette documentation est disponible sur demande justifiée adressée à notre représentant agréé par l'autorité nationale compétente :	
		NOM	OPEX Business Machines GmbH
		ADRESSE	29/32 Queensbrook Bolton Technology Exchange Spa Road Bolton, BL14AY Royaume-Uni
3.0	Description et identification	Description	Ouvre-enveloppe
		Modèle	OM210
		Numéro de série	
		Année de fabrication	Depuis 2019
4.0	Directives	2014/35/UE	Directive basse tension
		2014/30/UE	Directive sur la compatibilité électromagnétique
		2011/65/UE	Directive RoHS 2
		2015/863/UE	Amendement RoHS 3
5.0	Normes harmonisées utilisées	CISPR 14-1 Éd 5.2:2011	Émissions rayonnées
		CISPR 14-1 Éd 5.2:2011	Émissions conduites réseau électrique CA
		CEI 61000-3-2:2014	Harmoniques d'onduation
		CEI 61000-3-3:2013	Papillotement
		CEI 61000-4-2:2008	Test d'immunité aux décharges électrostatiques
		CEI 61000-4-3:2006, CEI 61000-4-3:2006/AMD1:2007 CEI 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Essai d'immunité aux champs électromagnétiques rayonnés aux fréquences radioélectriques
		CEI 61000-4-4:2012	Essais d'immunité aux transitoires électriques rapides en salves
		CEI 61000-4-5:2014	Immunité aux surtensions
		CEI 61000-4-6:2013	Immunité aux perturbations conduites, induites par les champs radioélectriques
		CEI 61000-4-11:2004	Essais d'immunité aux creux de tension, coupures brèves et variations de tension
6.0	Normes techniques utilisées	CISPR 14-1:2005Ed.5+A1;C1;A2	Exigences de compatibilité électromagnétique pour les appareils ménagers, les outils électriques et similaires Appareil 1re partie : Émissions
		CISPR 14-2:2015 Éd.2	Exigences de compatibilité électromagnétique pour les appareils ménagers, les outils électriques et similaires Appareil 2e partie : Immunité - Norme par familles de produits
		CEI 61000-3-2:2014 Éd.4	Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 3-2 : Limites - Limites pour les émissions de courants harmoniques (Courant appelé par les appareils <= 16 A par phase)
		CEI 61000-3-3:2013 Éd.3	Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 3-3 : Limites - limitation des variations de tension, des fluctuations de tension et du papillotement dans les réseaux publics d'alimentation basse tension, pour les matériels ayant un courant assigné <= 16 A par phase et non soumis à un raccordement conditionnel
		FCC 47CFR : (Partie 15, Sous-partie B) Titre 47 CFR Partie 15 Sous-partie B	Radiateurs non intentionnels
		FCC 47CFR PT 15 SPT B Emis : 28/01/2013 Titre 47 CFR Partie 15 Sous-partie B :	Radiateurs non intentionnels
		CEI 62368-1:2014 Éd.2 +C1	Équipement audio/vidéo, technologie de l'information et de la communication - Partie 1 : Consignes de sécurité
		ISO 7779 émis : 01/08/1999	Acoustique - Mesurage du bruit aérien émis par les équipements liés aux technologies de l'information et aux télécommunications – seconde édition, amendement 1 : 01/03/2003
7.0	Approbation	Je, soussigné, déclare par la présente que l'équipement spécifié ci-dessus est conforme à la (aux) directive(s) et norme(s) ci-dessus.	
		Lieu d'émission	Moorestown, NJ, États-Unis
		Date de parution	19 mars 2019
		Représentant agréé	Scott Maurer, 
		Titre	Président, Division internationale
Dessins : 92701xx-DoC-IR		Révision : 0.1	

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

0.7. EC Declaration of Conformity United Kingdom: UK

		EU Declaration of Conformity OM210	
		This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.	
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	305 Commerce Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:	
		NAME	OPEX Business Machines GmbH
		ADDRESS	29/32 Queensbrook Bolton Technology Exchange Spa Road Bolton, BL1 4AY United Kingdom
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener
		Model	OM210
		Serial Number	
		Year Manufactured	From 2019
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment
5.0	Harmonized Standards used	CISPR 14-1 Ed 5.2:2011	Radiated Emissions
		CISPR 14-1 Ed 5.2:2011	AC Mains Conducted Emissions
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test
		IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test
6.0	Technical Standards used	CISPR 14-1:2005Ed.5+A1;C1;A2	Electromagnetic Compatibility Requirements For Household Appliances, Electric Tools And Similar Apparatus Part 1: Emission
		CISPR 14-2:2015Ed.2	Electromagnetic Compatibility - Requirements For Household Appliances, Electric Tools And Similar Apparatus - Part 2: Immunity - Product Family Standard
		IEC 61000-3-2:2014 Ed.4	Electromagnetic Compatibility (EMC) - Part 3-2: Limits - Limits for Harmonic Current Emissions (Equipment Input Current <= 16 A per Phase)
		IEC 61000-3-3:2013 Ed.3	Electromagnetic Compatibility (EMC) - Part 3-3: Limits - Limitation of Voltage Changes, Fluctuations and Flicker in Public Low-Voltage Supply Systems for Equipment with Rated Current <=16A Per Phase and not Subject to Conditional Connection
		FCC 47CFR: (Part 15 Subpart B) Title 47 CFR Part 15 Subpart B	Unintentional Radiators
		FCC 47CFR PT 15 SPT B Issued: 2013/01/28 Title 47 CFR Part 15 Subpart B:	Unintentional Radiators
		IEC 62368-1:2014 Ed.2 +C1	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003
7.0	Approval	I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).	
		Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Mar 19, 2019
		Authorized	Scott Maurer, 
		Title	President, International Division
Drawing: 92701xx-DoC-UK		Revision: 0.1	

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

0.8. Historique du document

Rév Doc	Date	Modifications (cliquer sur le texte en bleu pour aller sur cette page)
19-01	16 avril 2019	Version initiale de conformité CE

Pitney
Bowes

0.8. Document History

Doc Rev	Date	Changes (click blue text to go to that page)
19-01	Apr 16, 2019	Initial Release CE compliant

Pitney
Bowes

Table des matières

0.1. Coordonnées d'OPEX	2
0.2. Déclaration de conformité CE Australie : AU	3
0.3. Déclaration de conformité CE France : FR	4
0.4. Déclaration de conformité CE Allemagne : GR	5
0.5. Déclaration de conformité CE République d'Irlande : IR	6
0.6. Déclaration de conformité CE Suisse : SW	7
0.7. Déclaration de conformité CE Royaume-Uni : UK	8
0.8. Historique du document	9

Chapitre 1

Introduction

1.1. À propos de ce manuel	
1.1.1. Aides à la navigation dans le manuel	15
1.1.2. Conventions relatives à la sécurité	16

Chapitre 2

Sécurité

2.1. Introduction	18
2.2. Consignes de sécurité	19
2.3. Étiquetage de la machine	20
2.3.1. Étiquette - avertissement chargeur	21
2.3.2. Étiquette - mise en garde, point de pincement	22
2.3.3. Étiquette - bac de copeaux	23
2.3.4. Avertissement - alimentation coupée	24
2.3.5. Étiquette - essai diélectrique et de mise à la terre	25
2.3.6. Étiquette - conformité FCC	26
2.3.7. Système d'interverrouillage	27
2.4. Généralités - sécurité de fonctionnement	28
2.5. Ergonomie	29

Table of Contents

0.1. Contacting OPEX	2
0.2. EC Declaration of Conformity Australia: AU	3
0.3. EC Declaration of Conformity France: FR	4
0.4. EC Declaration of Conformity Germany: GR	5
0.5. EC Declaration of Conformity Republic of Ireland: IR	6
0.6. EC Declaration of Conformity Switzerland: SW	7
0.7. EC Declaration of Conformity United Kingdom: UK	8
0.8. Document History	9

Chapter 1

Introduction

1.1. About This Manual	14
1.1.1. Manual navigation aids	15
1.1.2. Safety message conventions	16

Chapter 2

Safety

2.1. Introduction	18
2.2. Safety Guidelines	19
2.3. Machine Labels	20
2.3.1. Feeder Warning Label	21
2.3.2. Pinch Point Caution Label	22
2.3.3. Chip bin Label	23
2.3.4. Disconnect power warning	24
2.3.5. Dielectric and ground test label	25
2.3.6. FCC Compliance label	26
2.3.7. Interlock system	27
2.4. General operational safety	28
2.5. Ergonomics	29

Chapitre 3

Aperçu

3.1. Aperçu du système	32
3.2. Emplacements du numéro de série de l'équipement	34

Chapitre 4

Utilisation

4.1. Utilisation	38
4.1.1. Ordre des opérations d'utilisation	38
4.1.2. Position du bac de sortie	45
4.1.3. Élimination des bouchons	48
4.2. Maintenance de routine	49
4.2.1. Nettoyage de l'appareil Envelopener® série 210	49
4.2.2. Réglage de la fraise	52
4.2.3. Réinitialisation du disjoncteur	54

Chapitre 5

Pièces réparables par l'utilisateur

5.1. Aperçu	58
-------------------	----

Chapitre 6

Spécifications

Glossaire	69
------------------------	-----------

G.1. Liste des termes	70
-----------------------------	----

Chapter 3

Overview

3.1. System Overview	32
3.2. Equipment Serial Number Locations	34

Chapter 4

Operation

4.1. Operation	38
4.1.1. Order of Operation	38
4.1.2. Output tray position	45
4.1.3. Clearing jams	48
4.2. Routine Maintenance	49
4.2.1. Cleaning the Series 210 Envelopener®	49
4.2.2. Cutter Adjustment	52
4.2.3. Resetting the circuit breaker	54

Chapter 5

User Replaceable Parts

5.1. Overview	58
---------------------	----

Chapter 6

Specifications

Glossary	69
-----------------------	-----------

G.1. List of Terms	70
--------------------------	----

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

(Cette page est intentionnellement laissée vierge)

Pitney
Bowes

(This page is intentionally blank)

Pitney
Bowes

1. Introduction

1.1. À propos de ce manuel	14
1.1.1. Aides à la navigation manuelle	15
1.1.2. Conventions des messages de sécurité	16

1. Introduction

1.1. About This Manual	14
1.1.1. Manual navigation aids	15
1.1.2. Safety message conventions	16

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes



1.1. À propos de ce manuel



AVERTISSEMENT

Lire attentivement toutes les informations avant d'essayer d'utiliser cet équipement.

Ce manuel contient des informations sur la série OPEX Ovation 210™ Envelopener®, ses procédures opérationnelles et ses composants de sécurité, notamment :

- consignes de sécurité, dangers et précautions à prendre
- identification et fonction des principaux composants
- spécifications du système
- entretien et nettoyage mineurs

Ces informations sont destinées à l'opérateur principal de la série Ovation 210™ Envelopener®. L'opérateur peut charger les enveloppes sur la trémie de chargement, démarrer la machine qui va couper et/ou compter les enveloppes. Il peut également effectuer des travaux de maintenance mineurs. Veuillez noter que l'opérateur n'est pas qualifié pour effectuer les tâches suivantes (une formation supplémentaire est requise pour ces niveaux de compétence) :

- **Employé(e) affecté(e)**- Employé(e) dont le travail exige qu'il ou elle utilise une machine ou un équipement sur lequel l'entretien ou la maintenance est effectué, ou dont le travail exige qu'il ou elle travaille dans une zone dans laquelle cet entretien ou cette maintenance est effectué.
- **Employé(e) autorisé(e)** - Personne qui effectue l'entretien ou la maintenance de la machine ou de l'équipement.

Ce manuel sera mis à jour pour tenir compte des modifications apportées à la conception de l'équipement, aux numéros de pièces ou pour corriger les erreurs (un tableau détaillant l'historique des révisions du document peut être consulté sur [page 9](#)). Assurez-vous de conserver la dernière version électronique du manuel à titre de référence. La dernière version peut être téléchargée au format PDF sur www.opexservice.com (utilisateurs autorisés et enregistrés uniquement).

1.1. About This Manual



WARNING

Read all information thoroughly before attempting to operate this equipment.

This manual contains information about the OPEX Omaton Series 210™ Envelopener® and its operational procedures and safety-related components, including:

- safety information, safety hazards and precautions
- main component identification and function
- system specifications
- minor maintenance and cleaning

This information is intended for use by the main operator of the Omaton Series 210™ Envelopener®. The operator can load envelopes onto the feed hopper, start the machine which will cut open and/or count the envelopes. They can also perform minor maintenance. Note that the operator is not qualified to perform the following duties (additional training is required for these skill levels):

- **Affected Employee** - An employee whose job requires him or her to operate or use a machine or equipment on which the servicing or maintenance is being performed, or whose job requires him/her to work in an area in which such servicing or maintenance is being performed.
- **Authorized Employee** - A person performing service or maintenance on the machine or equipment.

This manual will be updated to reflect equipment design changes, part number changes, or to correct errors (a table detailing the document revision history can be viewed on [page 9](#)). Be sure to retain the latest electronic release of the manual for your reference. The latest release can be downloaded in PDF format at www.opexservice.com (authorized, registered users only).

1.1.1. Aides à la navigation manuelle

Ce manuel est principalement conçu pour être utilisé sur une tablette. Pour améliorer la navigation, le manuel contient des [liens soulignés en bleu](#) sur lesquels vous pouvez cliquer ou appuyer pour accéder directement à une page ou une adresse Web particulière. De plus, vous pouvez cliquer ou appuyer sur tous les éléments dans le [Table des matières](#) ainsi que les signets dans la barre latérale du fichier PDF afin de naviguer directement vers une page particulière. Assurez-vous d'utiliser la dernière version d'Adobe® Acrobat Reader®* pour des performances optimales.

*Adobe et Acrobat Reader sont des marques déposées d'Adobe Systems Incorporated.

1.1.1. Manual navigation aids

This manual is designed primarily for use on a tablet device. To improve navigation, the manual contains [blue underlined links](#) you can click on or tap to go directly to a particular page or web address. In addition, all items in the [Table of Contents](#) as well as the bookmarks in the side bar of the PDF file can be clicked or tapped to navigate directly to a particular page. Make sure to use the latest version of Adobe[®] Acrobat Reader^{®*} for optimal performance.

*Adobe and Acrobat Reader are registered trademarks of Adobe Systems Incorporated.



1.1.2. Conventions des messages de sécurité

Ce manuel utilise les conventions suivantes pour vous avertir des risques de sécurité associés à certaines procédures et situations. Veuillez tenir compte de ces conventions lorsque vous lisez le manuel et utilisez l'appareil :



DANGER

Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner la mort ou des blessures graves. L'utilisation de ce mot de signalement est limitée aux situations les plus extrêmes.



AVERTISSEMENT

Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.



MISE EN GARDE

Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des blessures légères ou modérées.

AVIS

Indique une information jugée importante, mais non liée au danger (p. ex. messages relatifs aux dommages matériels).

Reportez-vous aux consignes de sécurité importantes dans [Chapitre 2: "Sécurité"](#).

1.1.2. Safety message conventions

This manual uses the following conventions to alert you about safety hazards associated with certain procedures and situations. Please be aware of these conventions when reading the manual and operating the equipment:



Indicates a hazardous situation that, if not avoided, will result in death or severe injury. The use of this signal word is limited to the most extreme situations.



Indicates a hazardous situation that, if not avoided, could result in death or serious injury.



Indicates a hazardous situation that, if not avoided, could result in minor or moderate injury.



Indicates information considered important, but not hazard related (e.g. messages relating to property damage).

See important safety information in [Chapter 2: "Safety"](#).

2. Sécurité

2.1. Introduction	18
2.2. Consignes de sécurité	19
2.3. Étiquetage de la machine	20
2.3.1. Étiquette - avertissement chargeur	21
2.3.2. Étiquette - mise en garde, point de pincement	22
2.3.3. Étiquette - bac de copeaux	23
2.3.4. Avertissement - mettre hors tension	24
2.3.5. Étiquette - essai diélectrique et de mise à la terre	25
2.3.6. Étiquette - conformité FCC	26
2.3.7. Système d'interverrouillage	27
2.4. Sécurité de fonctionnement général	28
2.5. Ergonomie	29

2

2. Safety

2.1. Introduction	18
2.2. Safety Guidelines	19
2.3. Machine Labels	20
2.3.1. Feeder Warning Label	21
2.3.2. Pinch Point Caution Label	22
2.3.3. Chip bin Label	23
2.3.4. Disconnect power warning	24
2.3.5. Dielectric and ground test label	25
2.3.6. FCC Compliance label	26
2.3.7. Interlock system	27
2.4. General operational safety	28
2.5. Ergonomics	29

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

Omatation Series 210™ Envelopener®

Operator Manual

2.1. Introduction

Les informations fournies dans ce chapitre ont pour but de vous informer sur diverses questions de sécurité concernant le fonctionnement et la maintenance de l'appareil OPEX décrit dans ce manuel.

Ce chapitre fournit une explication des conventions de sécurité utilisées tout au long de ce manuel, ainsi que des consignes de sécurité à respecter lors de l'utilisation de cet appareil.



AVERTISSEMENT

Lisez attentivement ce chapitre avant d'utiliser cet appareil.

Pitney
Bowes

2.1. Introduction

The information provided in this chapter is intended to educate you on various safety issues regarding the operation and maintenance of the OPEX equipment described in this manual.

This chapter provides an explanation of the safety conventions used throughout this manual, as well as safety guidelines to be observed when working with this equipment.



WARNING

Read this chapter thoroughly before using this equipment.

Pitney
Bowes

2.2. Consignes de sécurité

Cette section fournit des consignes de sécurité à respecter lorsque vous travaillez sur cet appareil.



Suivez ces consignes de sécurité lors de l'utilisation ou de la maintenance de l'appareil décrites dans ce manuel.

Interventions normales - Seul le personnel autorisé peut démarrer, faire fonctionner ou interférer avec le fonctionnement normal de la machine. La formation des opérateurs est obligatoire, et elle est dispensée dans la section "[Utilisation](#)" page 37.

Gardez les objets lâches à l'écart des pièces exposées et mobiles de la machine - Les pièces mobiles de la Ouvre-enveloppes® Ovation Série 210™, comme le convoyeur, peuvent être coincées et/ou endommagées par des corps étrangers. Gardez les mains, les cheveux, les vêtements amples et les bijoux loin des pièces mobiles.

Conception de la machine - Ne modifiez pas la conception ou la configuration de l'appareil sans consulter OPEX ou votre représentant agréé.

Maintenance de la machine - La maintenance de la machine, les interventions particulières et tous les réglages, qu'ils soient mécaniques ou électriques, doivent être effectués par des personnes agréées à cet effet, conformément à un système de travail sécurisé.

Ne tentez pas de nettoyer la machine lorsqu'elle est en cours de fonctionnement - Un chiffon (ou matériau similaire) ne doit jamais être utilisé pour nettoyer des pièces mobiles telles que courroies ou rouleaux. L'utilisation d'un tel matériau sur des mécanismes en mouvement peut provoquer des dommages à la machine ou de graves blessures. Si une courroie, un rouleau, une porte ou une pièce similaire doivent être nettoyés, bloquez la pièce avec une manivelle pendant le nettoyage ou nettoyez-la à l'arrêt.

N'utilisez pas d'aérosol de gaz dépoussiérant inflammable et à haute pression pour retirer la poussière et les débris de la machine.

Accès à la machine - Maintenez toutes les zones autour de la machine à l'écart d'obstacles.

Prise électrique - La prise de courant doit être installée près de l'appareil et doit être facilement accessible.

Gardez hors de portée des enfants - Cet appareil ne convient pas à une utilisation dans des endroits où des enfants sont susceptibles d'être présents.

2.2. Safety Guidelines

This section provides safety guidelines to be observed when working with this equipment.



WARNING

Follow these safety guidelines whenever operating or maintaining the equipment described in this manual.

Normal operations - Only authorized personnel shall start, operate, or interfere with the normal working of the machine. Operator training is required, and training is provided in [“Operation” on page 37](#).

Keep loose objects away from any exposed, moving parts of the machine - The moving parts of the Omaton Series 210™ Envelopener®, such as the conveyor, can become jammed and/or damaged by foreign objects. Keep hands, hair, loose clothing and jewelry away from the moving parts.

Machine design - Do not modify the design or configuration of the equipment without consulting OPEX or your authorized representative.

Machine Maintenance - Machine maintenance, particular operations, and all adjustments, whether mechanical or electrical, shall be carried out by persons authorized to do so in accordance with a safe system of work.

Do not attempt to clean the machine while it is running - A cloth (or similar material) should never be used to clean moving parts such as belts or rollers. The use of such material on moving mechanisms can result in damage to the machine or severe personal injury. If a belt, roller, gate or similar part needs to be cleaned, hand-crank the part during cleaning or clean it while stationary.

Do not use flammable, high pressure, “canned air” to clean dust and debris from the machine.

Machine access - Keep all areas around the machine clear of obstacles.

Electrical outlet - The socket-outlet shall be installed near the equipment and shall be easily accessible.

Keep away from children - This equipment is not suitable for use in locations where children are likely to be present.

2.3. Étiquetage de la machine

Les étiquettes sont placées à des endroits spécifiques sur la série 210 afin de vous avertir de certains risques pour la sécurité et de vous fournir des informations importantes sur la machine.

Ces étiquettes peuvent apparaître en plusieurs langues ou styles selon la région ou le pays où la machine est utilisée :

- Étiquettes bilingues anglais/espagnol pour les machines aux États-Unis
- Étiquettes bilingues anglais/français pour les machines au Canada
- Étiquettes graphiques uniquement pour l'UE et diverses machines internationales (sans texte).

Des étiquettes de sécurité assorties sont situées sur la machine à différents endroits et sont décrites ci-dessous. Dans certains cas, il peut y avoir deux versions différentes de la même étiquette : une pour les machines aux États-Unis (bilingue), et une pour les machines internationales (sans texte). Bien qu'ils semblent différents, les emplacements de ces étiquettes sont identiques.



Respectez les consignes de sécurité figurant sur toutes les étiquettes lorsque vous utilisez la machine à ouvrir les enveloppes. Le non-respect de ces précautions peut entraîner des blessures corporelles graves ou la mort ainsi que des dommages à la machine.

2.3. Machine Labels

Labels are used in specific locations on the Series 210 to alert you to certain safety hazards and provide important information about the machine.

These labels may appear in various languages or styles depending on the region or country where the machine is operating:

- Bilingual English/Spanish labels for US machines
- Bilingual English/French labels for Canadian machines
- Graphics-only labels for EU and various international machines (no text).

Assorted safety labels appear on the machine in various locations, and are described below. In some cases, there may be two different versions of the same label: one for US machines (bilingual), and one for International machines (no text). Though they appear different, the locations of these labels are identical.



WARNING

Follow the safety precautions on all labels when operating the Sure Sort.
Failure to follow these precautions may result in severe bodily injury or death
as well as damage to the machine.

2.3.1. Étiquette - avertissement chargeur

Emplacement : Avant de la machine à l'arrière de la trémie de chargement (Figure 2-1).

Objectif : Pour avertir le personnel que les cheveux, les vêtements amples ou les bijoux doivent être tenus à l'écart de cette zone.

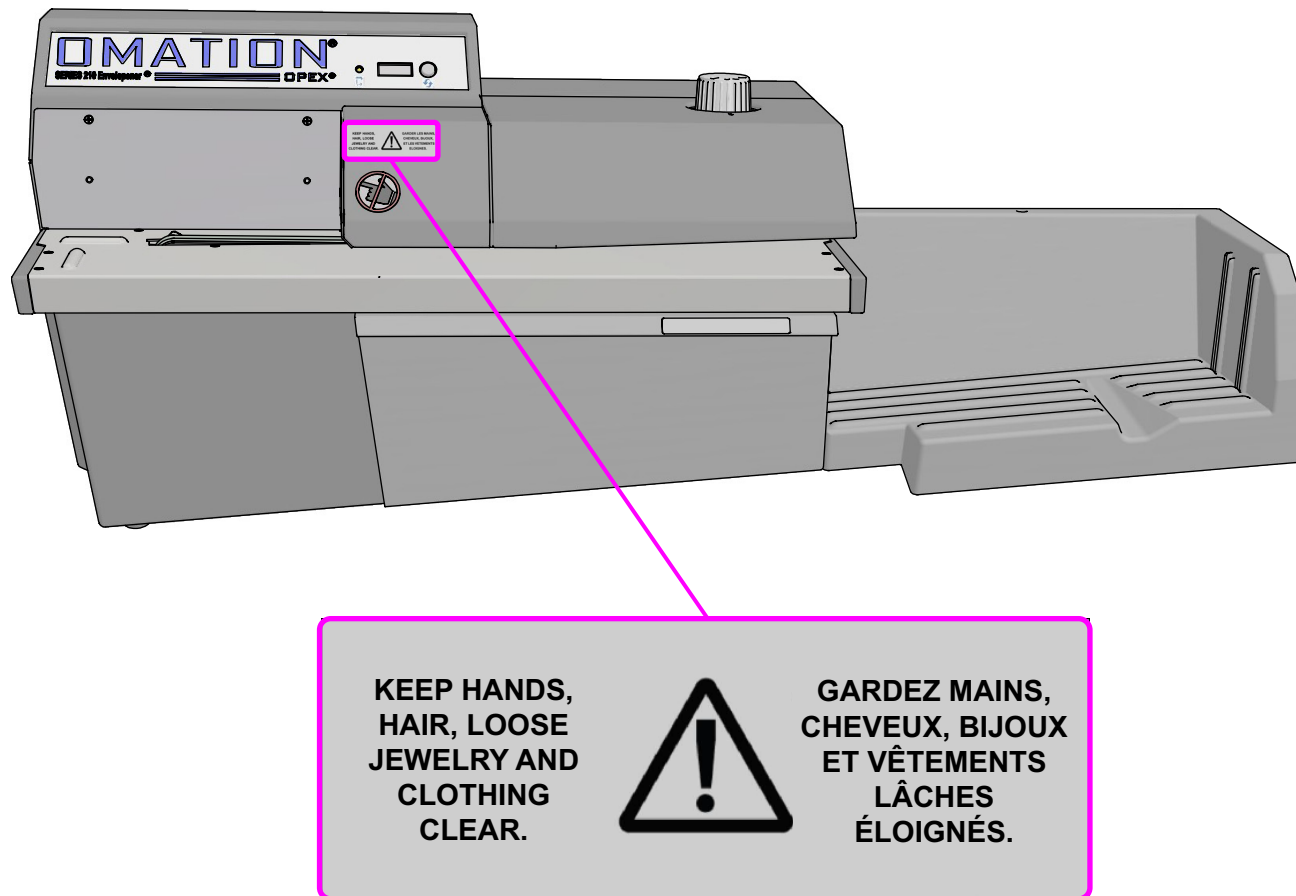


Figure 2-1 : Étiquette - avertissement chargeur

2.3.1. Feeder Warning Label

Location: Front of the machine on the back of the feed hopper (Figure 2-1).

Purpose: To warn personnel that hair, loose clothing, or jewelry should be kept away from this area.

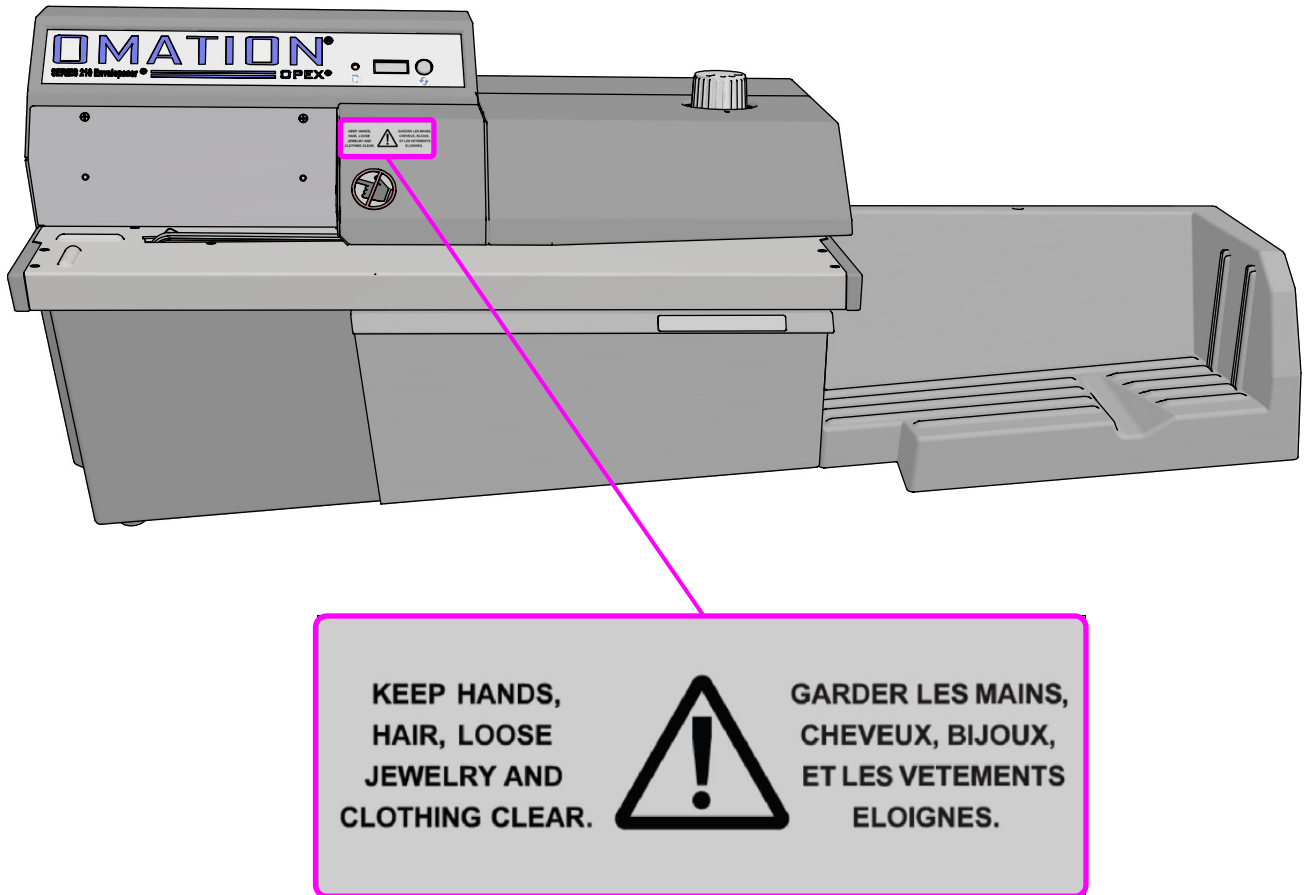


Figure 2-1: Feeder warning Label

2.3.2. Étiquette - mise en garde, point de pincement

Emplacement : Début et fin du parcours de la courroie de chargement (Figure 2-2).

Objectif : Met en garde contre les risques de pincement près de la courroie de chargement.

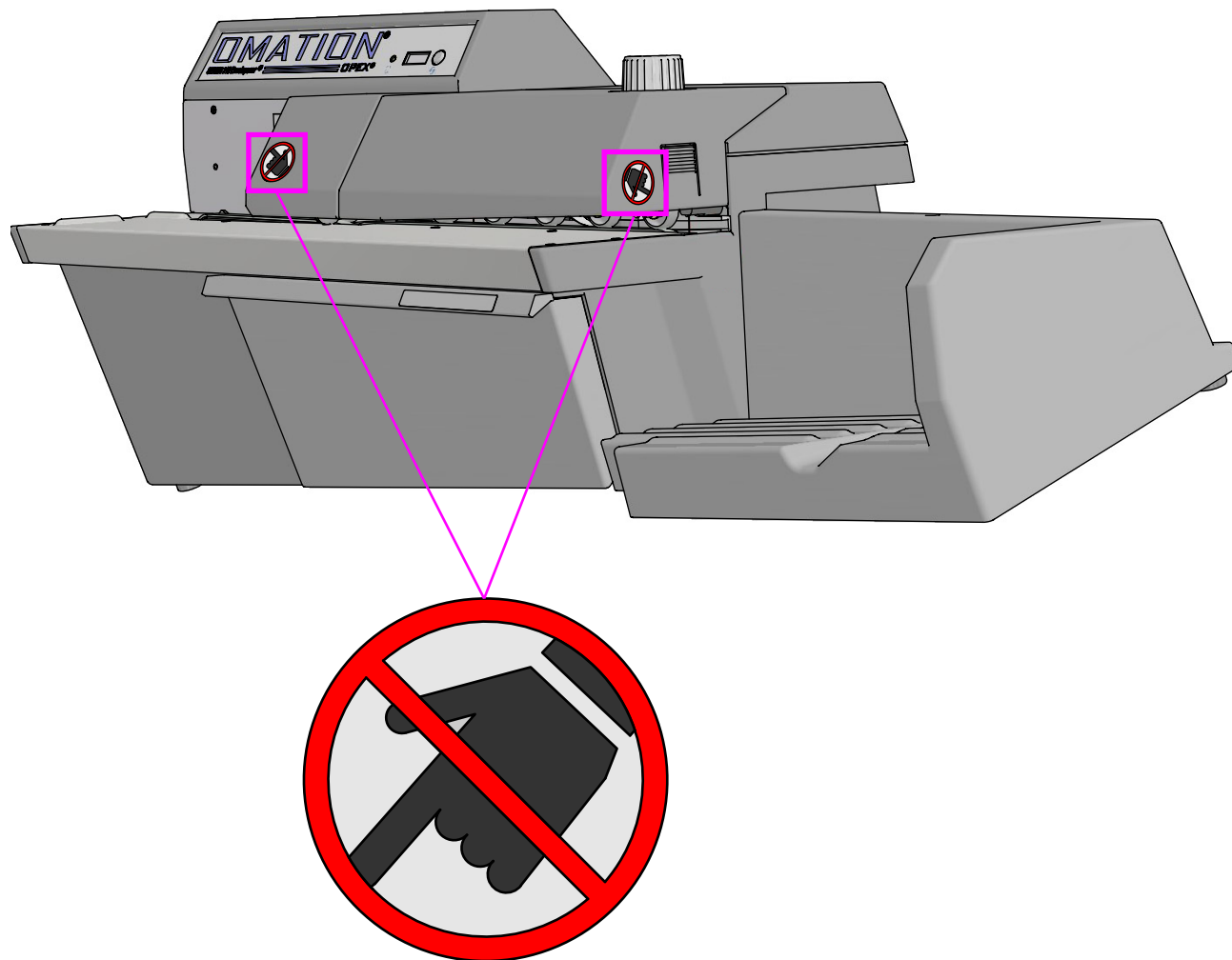


Figure 2-2 : Étiquette – point de pincement 1637200

2.3.2. Pinch Point Caution Label

Location: The beginning and end of the feed belt path (Figure 2-2).

Purpose: Warns about pinch hazards near the feed belt.

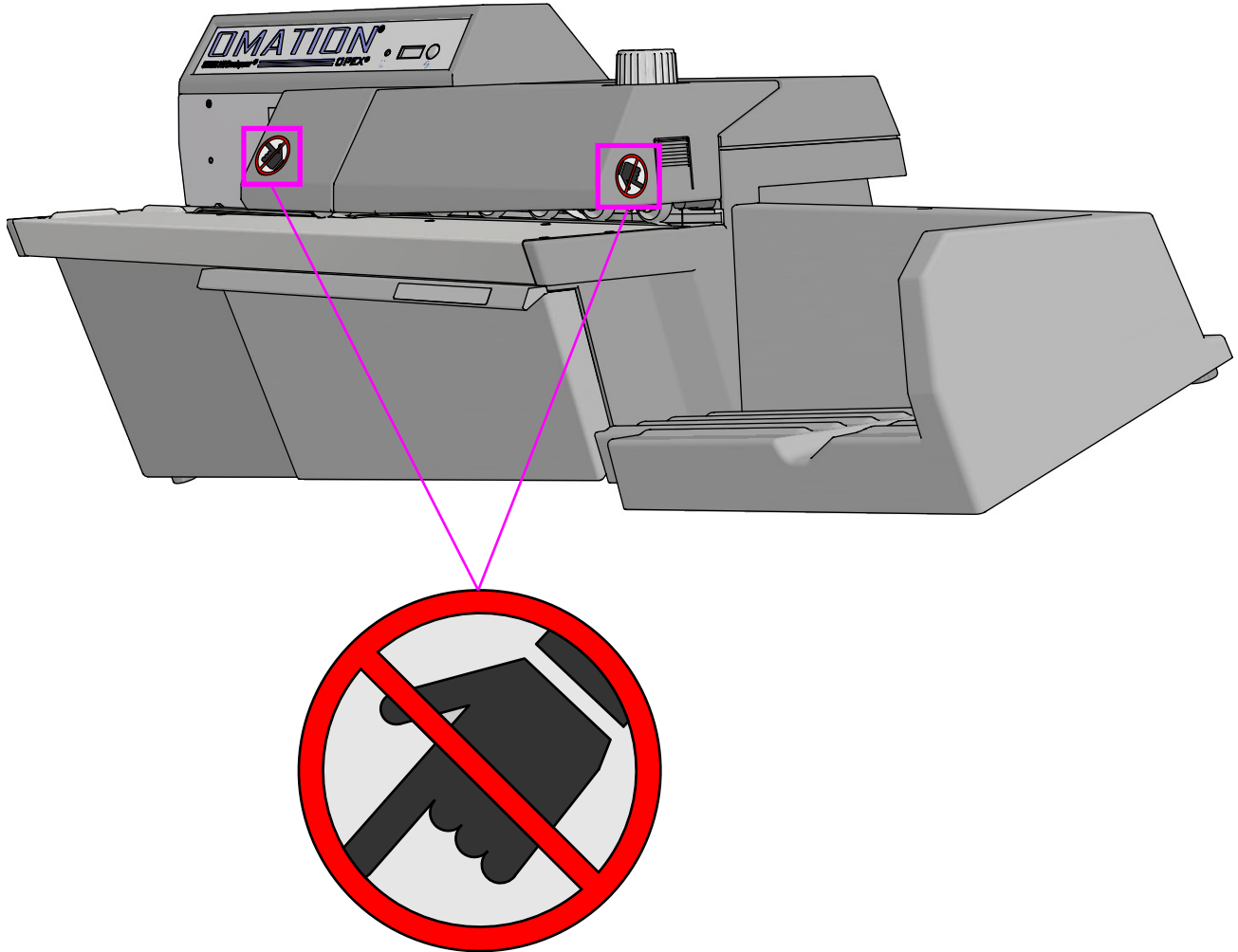


Figure 2-2: Pinch Point label 1637200

2.3.3. Étiquette - bac de copeaux

Emplacement : Sur la poignée du bac à copeaux (Figure 2-3).

Objectif : Avertit le personnel que lorsque la lumière à côté du compteur s'allume, les coupures de papier (copeaux) contenues dans le bac doivent être retirées.

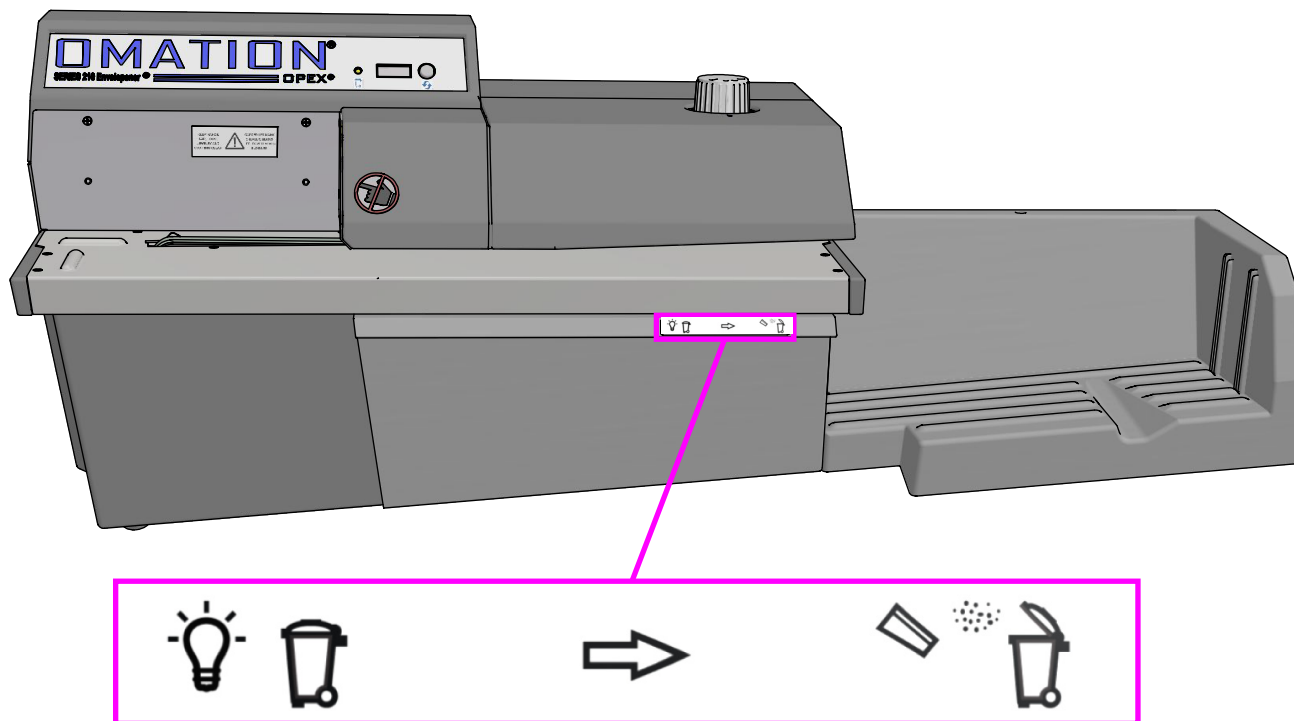


Figure 2-3 : Étiquette - bac à copeaux

2.3.3. Chip bin Label

Location: The handle of the Chip Bin (Figure 2-3).

Purpose: Advises personnel the when the light next to the counter goes on, paper cuttings (chips) should be emptied from the bin into the trash.

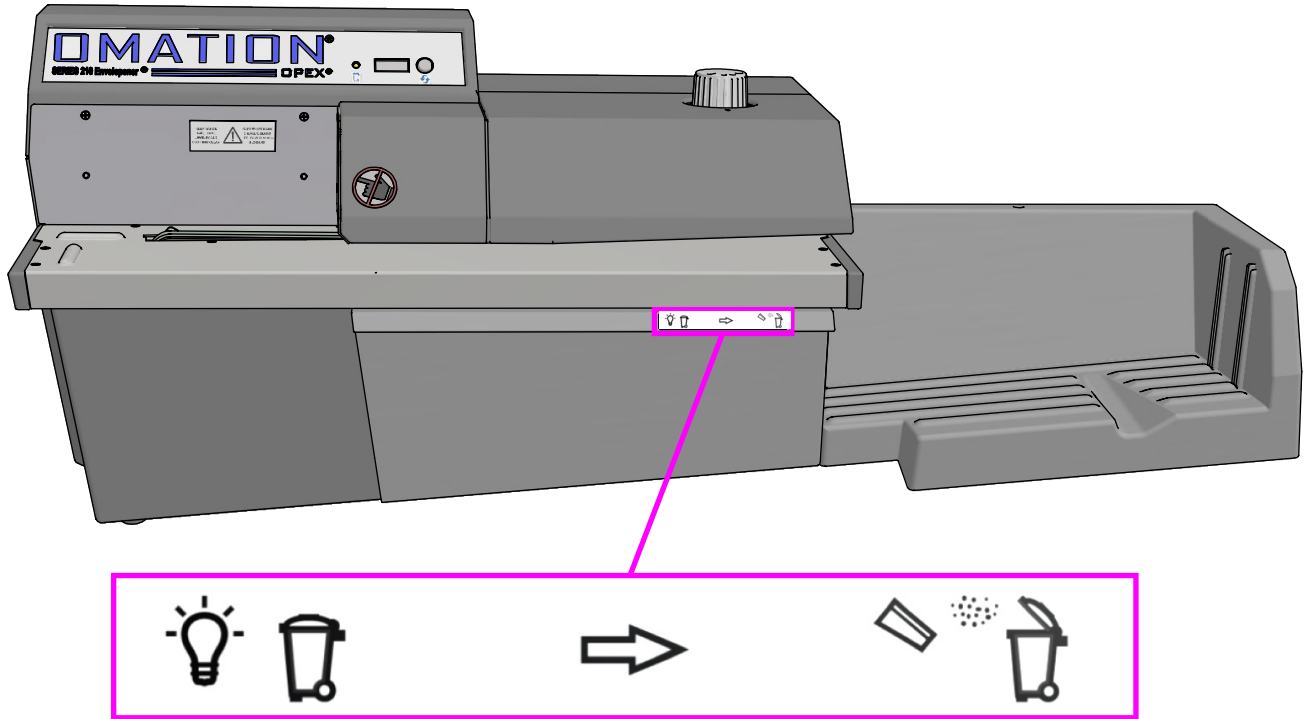


Figure 2-3: Chip Bin label

2.3.4. Avertissement - mettre hors tension

Emplacement : Arrière de la machine (Figure 2-4).

Objectif : Avertit le personnel de mettre la machine hors tension avant de l'ouvrir.

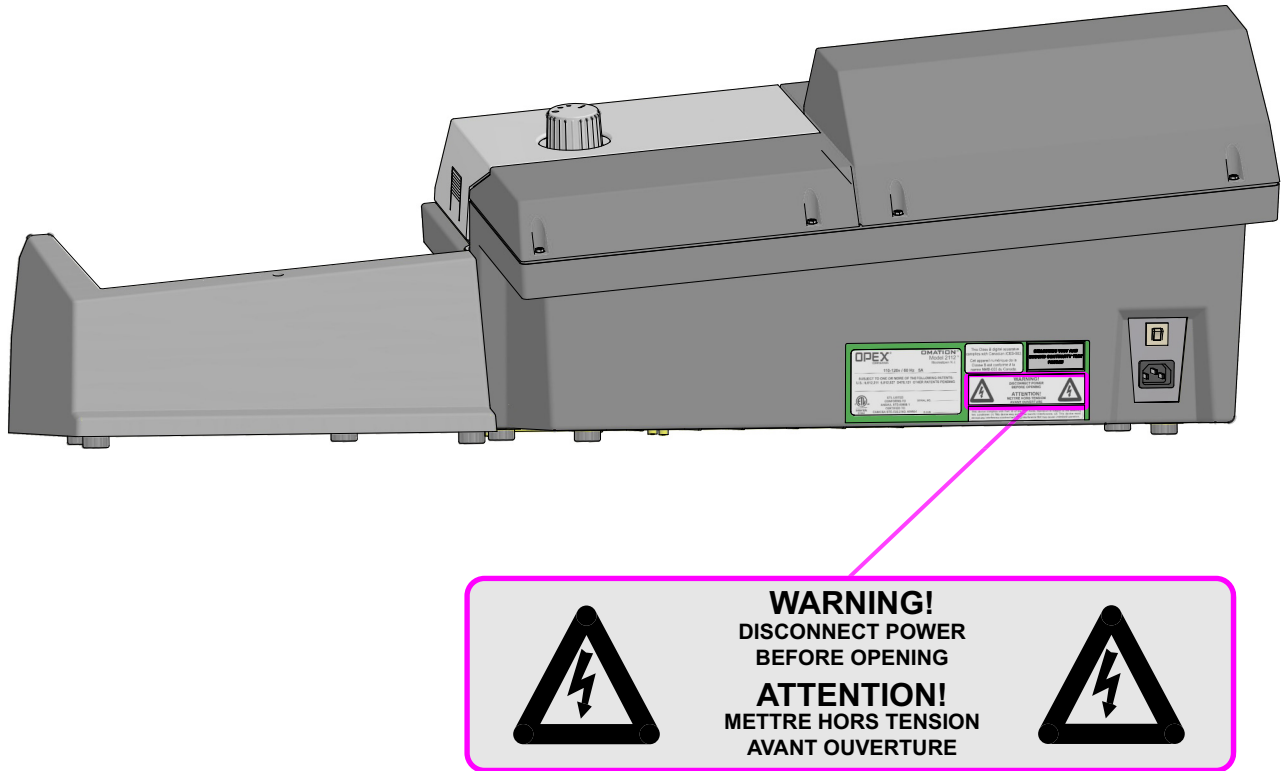


Figure 2-4 : Étiquette - mettre hors tension avant ouverture

2.3.4. Disconnect power warning

Location: Rear of the machine (Figure 2-4).

Purpose: Warns personnel to disconnect power before opening the machine.

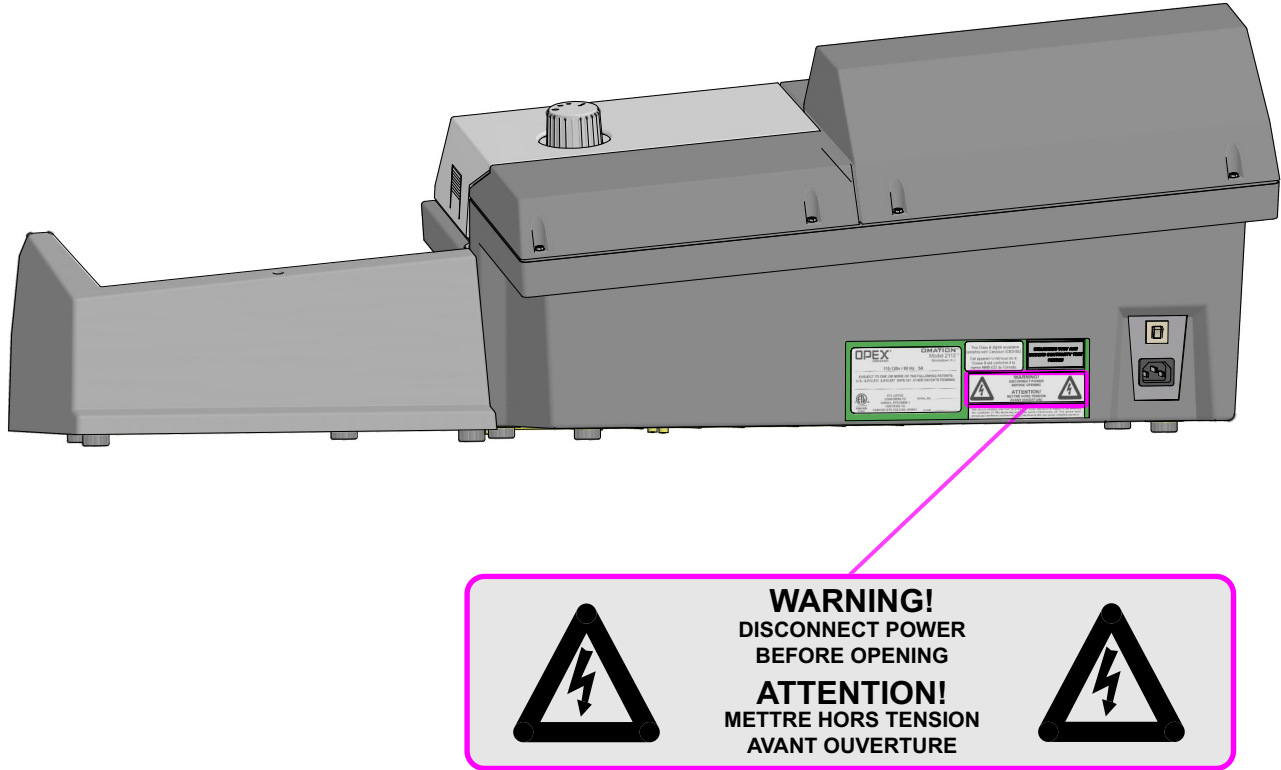


Figure 2-4: Disconnect Power Before Opening label

2.3.5. Étiquette - essai diélectrique et de mise à la terre

Emplacement : Arrière de la machine (Figure 2-5).

Objectif : Informer le personnel que les points de mise à la terre de la machine sont correctement raccordés les uns aux autres et qu'elle a passé avec succès l'essai de mise à la terre.

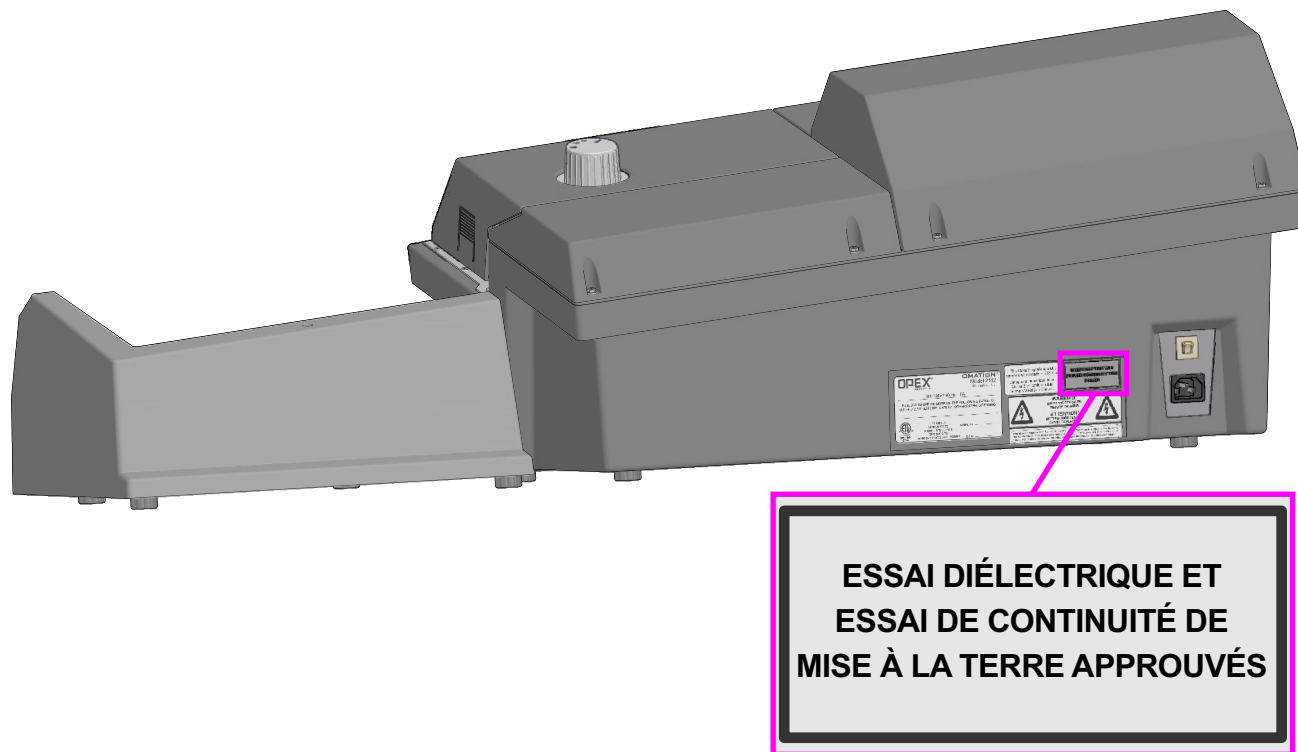


Figure 2-5 : Étiquette - essai diélectrique et de mise à la terre P24838-01

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

2.3.5. Dielectric and ground test label

Location: Rear of the machine (Figure 2-5).

Purpose: To inform personnel that the ground points in the machine are well connected between each other and it has passed the ground bond test.

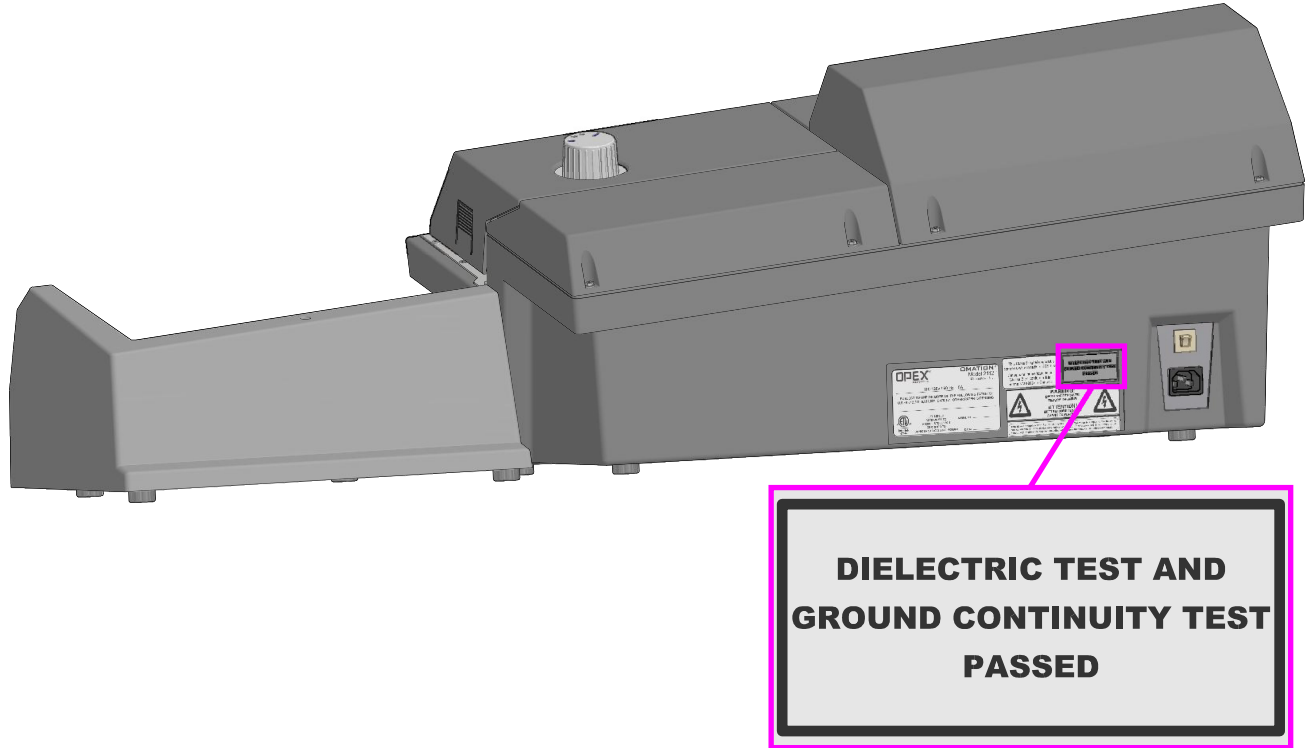
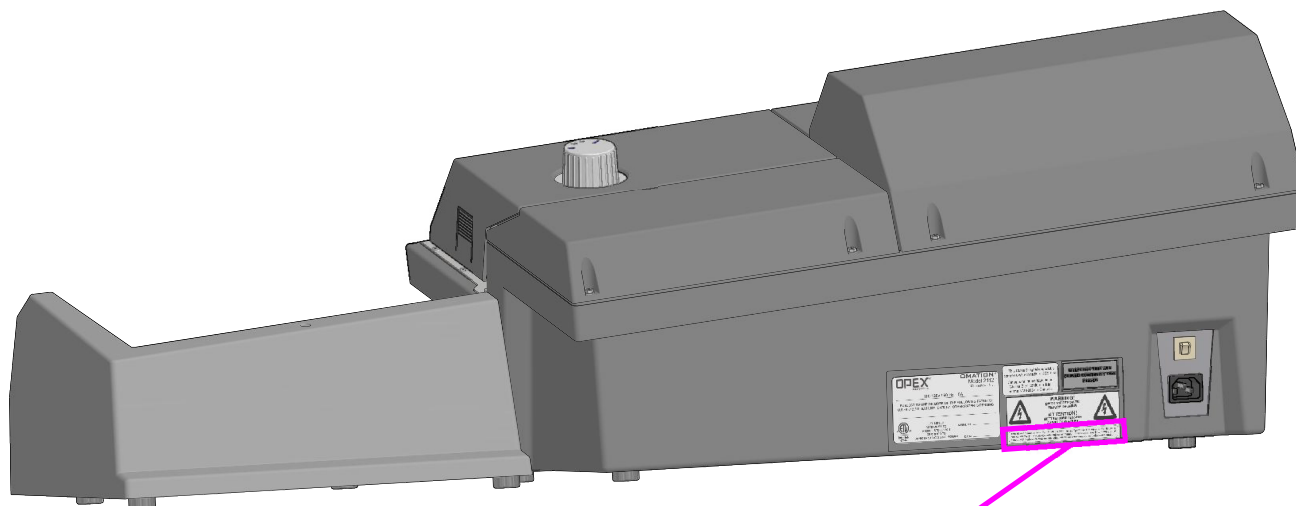


Figure 2-5: Dielectric and Ground Test label P24838-01

2.3.6. Étiquette - conformité FCC

Emplacement : Arrière de la machine (Figure 2-6).

Objectif : Certifier que les interférences électromagnétiques de l'appareil sont inférieures aux limites approuvées par la Commission fédérale des communications.



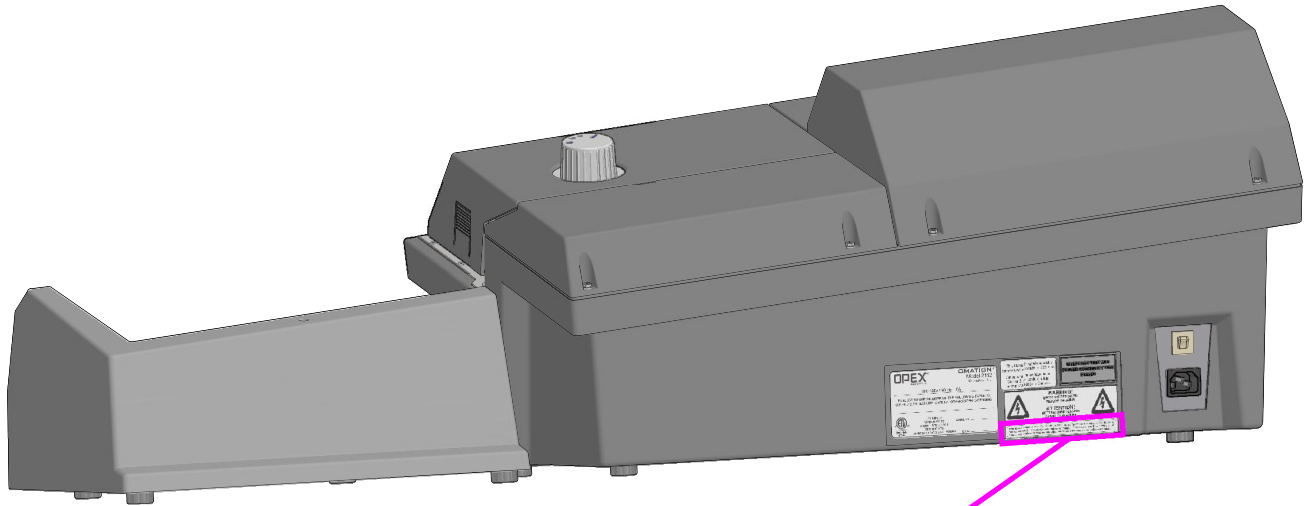
Cet appareil est conforme à la section 15 du règlement de la FCC. L'utilisation est soumise aux deux conditions suivantes : (1) Cet appareil ne devrait pas causer d'interférences nuisibles, (2) Cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences qui pourraient causer un fonctionnement non désiré.

Figure 2-6 : Étiquette - conformité FCC 7682610

2.3.6. FCC Compliance label

Location: Rear of the machine (Figure 2-6).

Purpose: Certifies that the electromagnetic interference from the device is under the limits approved by the Federal Communications Commission.



This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, (2) This device must accept any interference received including interference that may cause undesired operation.

Figure 2-6: FCC Compliance Label 7682610

2.3.7. Système d'interverrouillage

1. Le système d'interverrouillage arrête tous les moteurs de la machine chaque fois que le couvercle du bras de pincement est soulevé (Figure 2-7) ou que le bac à copeaux est retiré (Figure 2-8).



Figure 2-7 : Déclenchement de l'interverrouillage en cas de retrait du couvercle supérieur



Figure 2-8 : Déclenchement de l'interverrouillage en cas de retrait du bac à copeaux

2.3.7. Interlock system

1. The interlock system will stop all the motors in the machine whenever the nip arm cover is lifted (Figure 2-7) or chip bin tray is removed (Figure 2-8).



Figure 2-7: Top cover removal interlock triggering



Figure 2-8: Bin tray removal interlock triggering

2.4. Sécurité de fonctionnement général

- Lisez et comprenez tous les détails des instructions à l'attention de l'opérateur avant d'utiliser cet appareil.
- L'appareil doit être placé de façon sécurisée sur une table/surface correctement adaptée au poids total de la charge.
- L'utilisation de cet appareil est limitée à sa fonction prévue, celle d'ouvrir le courrier.
- Ne placez pas les doigts dans les zones de chargement ou de coupe lorsque la machine est en cours de fonctionnement.
- N'utilisez pas cet appareil si les couvercles sont retirés.
- Ne versez pas de liquides sur la Série 210, car ils pourraient se répandre à l'intérieur de la machine.
- Avant le nettoyage, assurez-vous que l'alimentation électrique est débranchée.

2.4. General operational safety

- Read and understand all aspects of the Operator Instructions before operating this equipment.
- Unit must be placed securely on table/surface that is properly rated for accumulated load weight.
- Use of this equipment is limited to its intended function, that of opening mail.
- Do not place fingers in the feed or cutter areas while running the machine.
- Do not operate this equipment with the covers removed.
- Do not set liquids on the Series 210 which could spill into the machine.
- Before cleaning, make sure all power is disconnected.

Pitney
Bowes

2.5. Ergonomie

Comme pour toute activité impliquant la répétition à plusieurs reprises du même mouvement au cours de votre travail, il est important de tenir compte de la façon dont vous effectuez votre tâche. Vous trouverez ci-dessous quelques conseils pour vous aider à minimiser le risque d'inconfort physique et de blessures lors de l'utilisation de l'appareil.

AVIS

Respectez toujours les consignes suivantes lors de l'utilisation de l'appareil
Ovation Series 210™ Envelopener®

Lorsque vous vous tenez à la position principale de l'opérateur :

- Tenez-vous droit.
- Changez occasionnellement l'angle de votre posture pour plus de confort.
- Évitez d'utiliser la machine plus longtemps que les 10 heures d'un quart de travail.
Si possible, étirez-vous entre les pauses.
- Éteignez la machine pendant les périodes de non-utilisation.

2.5. Ergonomics

As in any occupation that requires you to perform the same motion repeatedly during the course of your work, it is important to consider how you perform your task. Listed below are some guidelines to help you minimize the risk of physical discomfort and injury while operating the equipment.

NOTICE

Always observe the following guidelines when operating the
Omotion Series 210™ Envelopener®

When at the main operator station:

- Maintain an upright body posture.
- Occasionally change the angle of your posture for greater comfort.
- Avoid operating the machine for longer than a single 10-hour shift. If possible, stretch between breaks.
- Turn off the machine during periods of non-use.

(Cette page est intentionnellement laissée vierge)

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

Pitney
Bowes

(This page is intentionally blank)

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

Pitney
Bowes

3

3. Aperçu

3.1. Aperçu du système.....	32
3.2. Emplacements du numéro de série de l'équipement	34

Pitney
Bowes

3. Overview

3.1. System Overview	32
3.2. Equipment Serial Number Locations	34



3.1. Aperçu du système

La série Omaton 210™ Envelopener® est un ouvre-enveloppes à grande vitesse capable d'ouvrir et de compter des enveloppes.

Les caractéristiques comprennent :

- Dispositif d'alimentation auto-ajustable avancé pour une ouverture efficace de courrier diversifié.
- Fraise qui peut produire des copeaux très minces de 0,25 mm (0,010 po) (l'épaisseur de trois feuilles de papier)
- Gestion et rendement des copeaux améliorés
- Trois profondeurs de coupe et une option sans coupe
- Vaste gamme de types de courrier

Veillez prendre le temps de vous familiariser avec les différentes parties de la machine, auxquelles il est fait référence dans ce manuel.

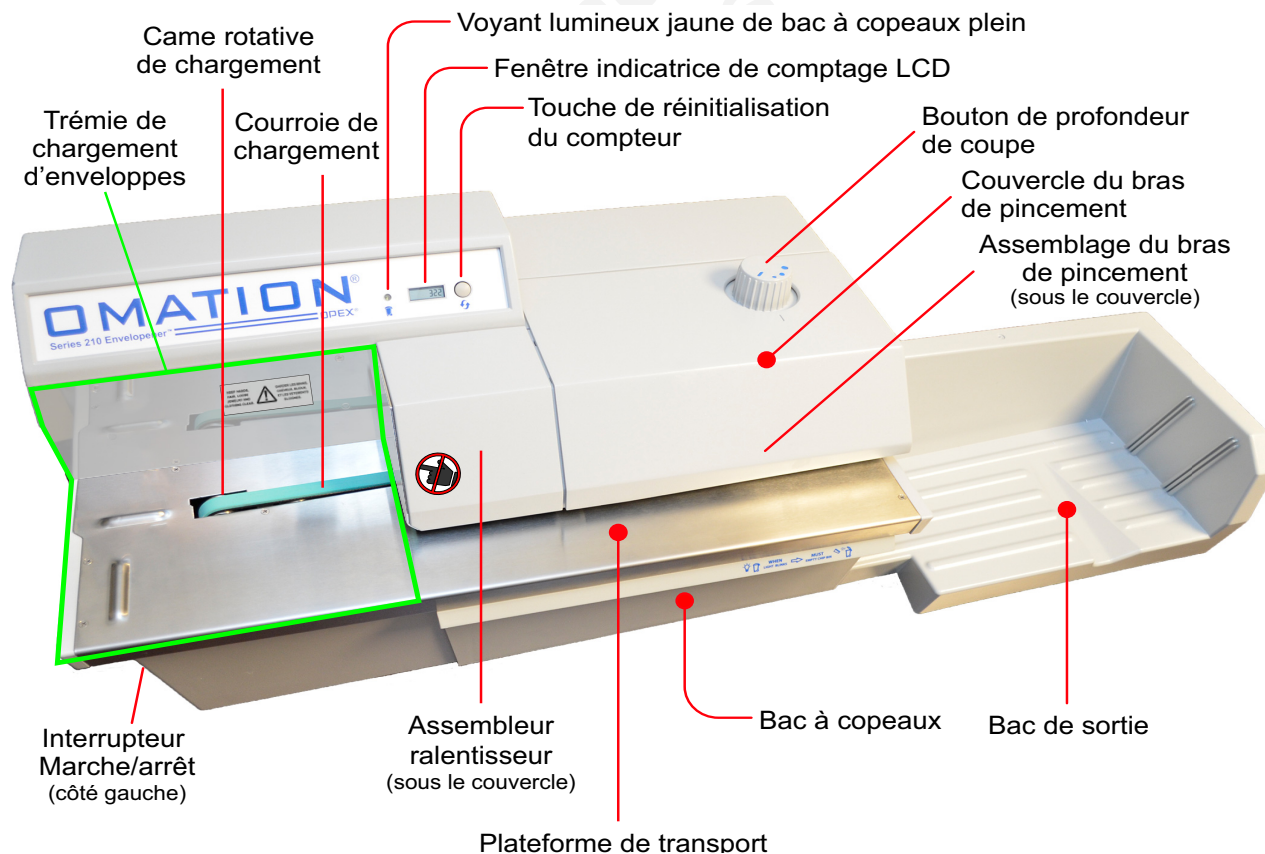


Figure 3-1: Principaux composants - vue avant

3.1. System Overview

The Omaton Series 210™ Envelopener® is a high-speed envelope opener that can open and count envelopes.

Features include:

- Advanced self-adjusting feeder for efficient mixed mail opening
- Milling cutter that can remove as little as 0.010" of a chip (the thickness of three sheets of paper)
- Enhanced chip management/chip capacity
- Three depths of cut and a no cut option
- Large variety of mail types

Please take time to familiarize yourself with the various parts of the machine, which are referred to throughout this manual.

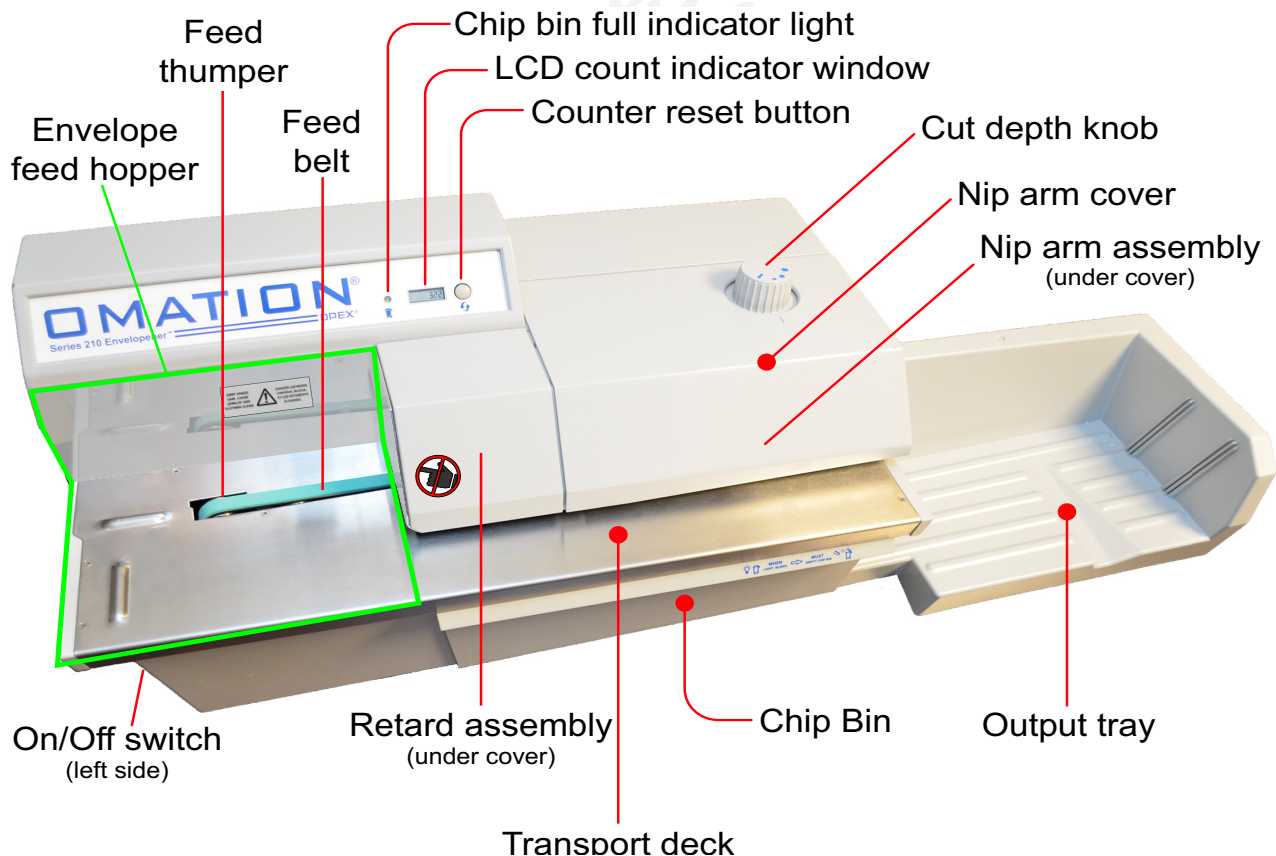


Figure 3-1: Main Components Front View



AVERTISSEMENT

Lisez et suivez toutes les informations contenues dans [Chapitre 2: "Sécurité"](#) avant d'essayer d'utiliser cet équipement.

Pitney
Bowes



WARNING

Read and follow all information in [Chapter 2: "Safety"](#) before attempting to operate this equipment.

Pitney
Bowes

3.2. Emplacements du numéro de série de l'équipement

Avant de contacter l'assistance technique d'OPEX, localisez le numéro de série du modèle (Figure 3-2) ou l'étiquette d'entretien (non-distributeurs nord-américains uniquement [Figure 3-3 page 35](#)) sur votre machine afin de pouvoir fournir au technicien assistant votre numéro de série de référence.

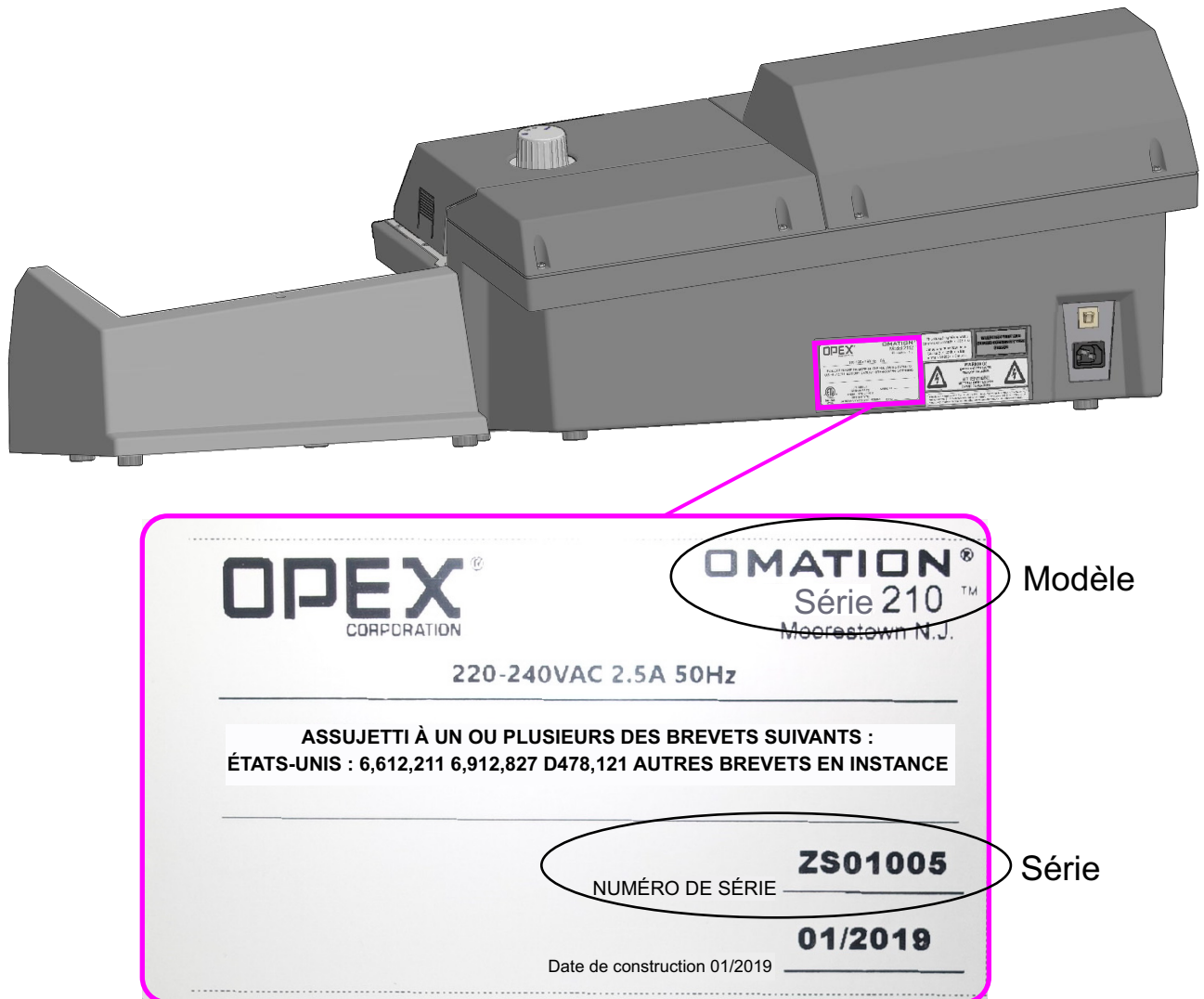


Figure 3-2: Étiquette de modèle et numéro de série

3.2. Equipment Serial Number Locations

Before contacting OPEX Technical Support, locate the Model Serial number (Figure 3-2) or Service tag (North American non distributors only [Figure 3-3 on page 35](#)) on your machine so that you can provide the assisting technician with your reference serial number.

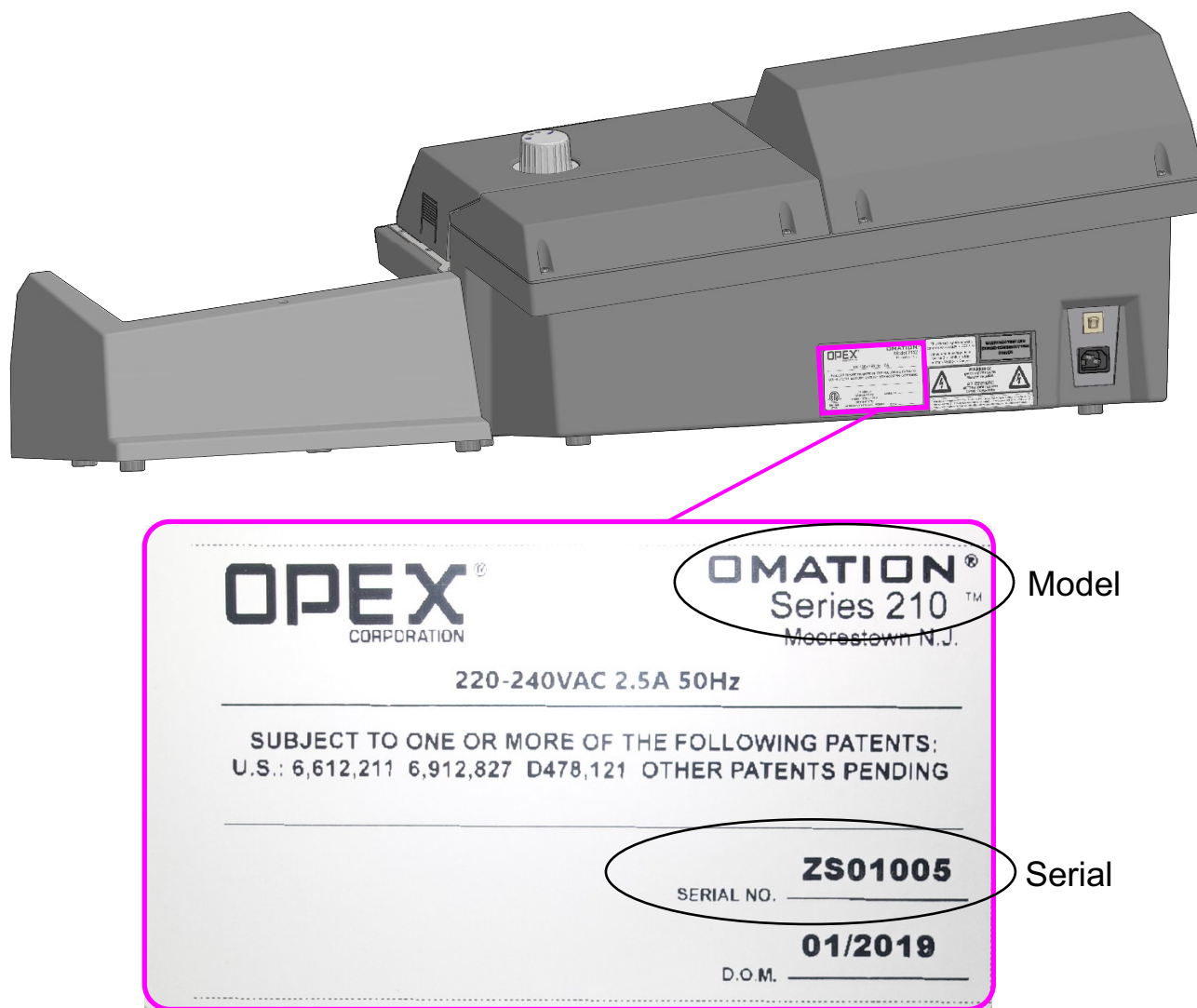


Figure 3-2: Model Serial number label

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

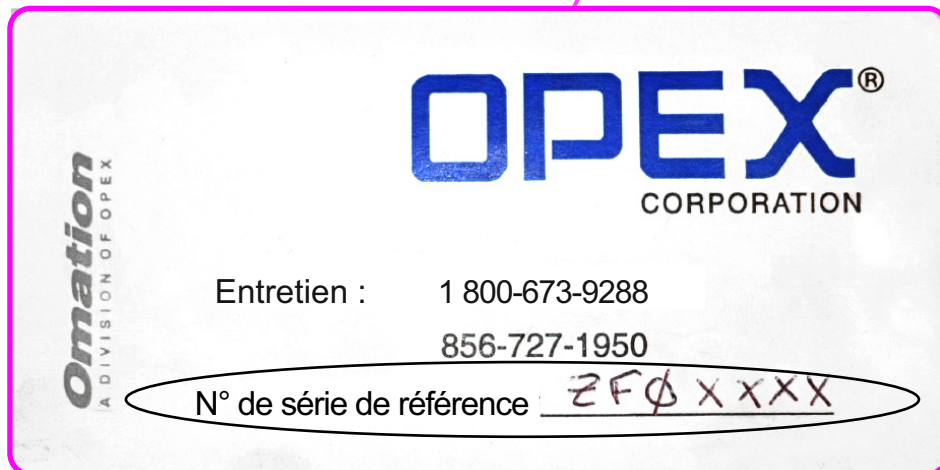
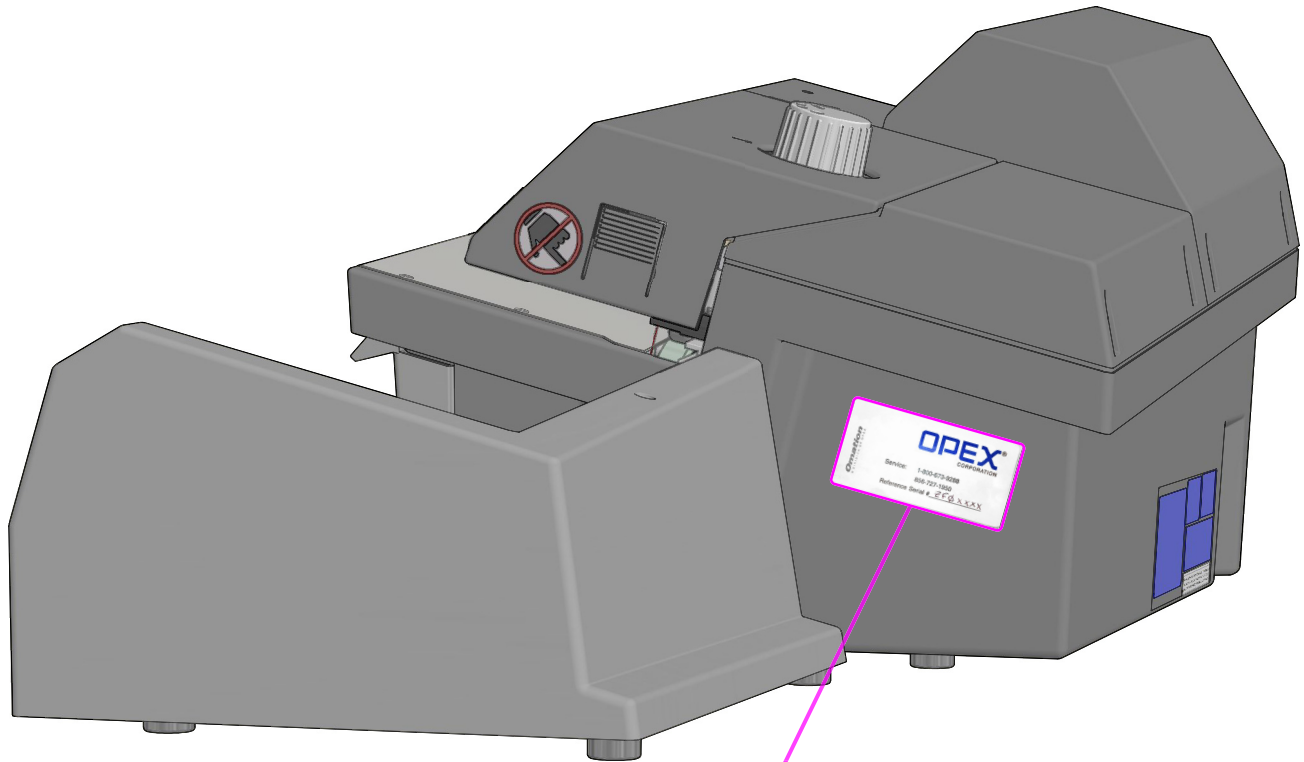
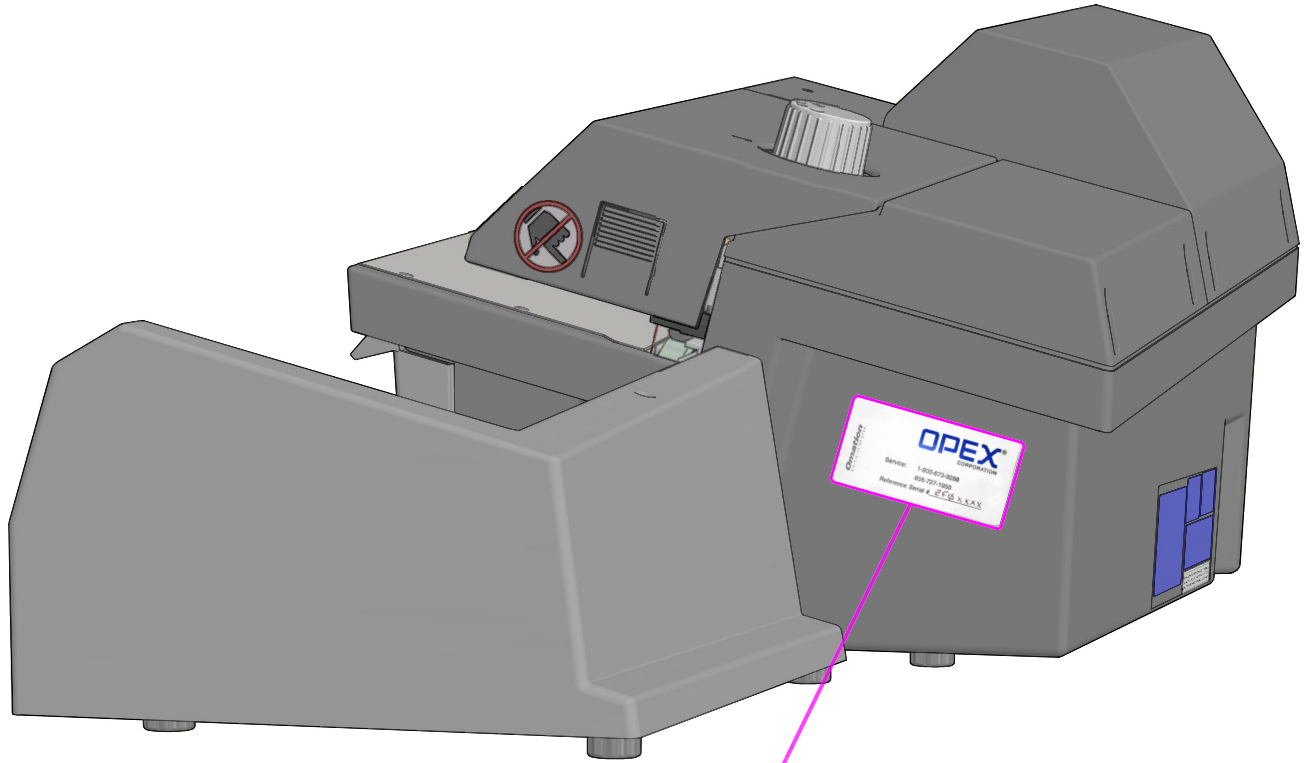


Figure 3-3: Étiquette d'entretien (non-distributeurs nord-américains uniquement)

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes



This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes



Serial

Figure 3-3: Service tag location (NA non-distributors only)

(Cette page est intentionnellement laissée vierge)

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

Pitney
Bowes

(This page is intentionally blank)

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

Pitney
Bowes

4

4. Utilisation

4.1. Utilisation	38
4.1.1. Ordre des opérations d'utilisation	38
4.1.2. Position du bac de sortie	45
4.1.3. Élimination des bourrages	48
4.2. Maintenance de routine	49
4.2.1. Nettoyage de l'appareil Envelopener® série 210	49
4.2.2. Réglage de la fraise	52
4.2.3. Réinitialisation du disjoncteur	54

4. Operation

4.1. Operation	38
4.1.1. Order of Operation.	38
4.1.2. Output tray position	45
4.1.3. Clearing jams.	48
4.2. Routine Maintenance	49
4.2.1. Cleaning the Series 210 Envelopener®	49
4.2.2. Cutter Adjustment	52
4.2.3. Resetting the circuit breaker	54

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes



Omatation Series 210™ Envelopener®

Operator Manual

4.1. Utilisation

4.1.1. Ordre des opérations d'utilisation

1. Branchez le cordon d'alimentation à l'arrière de la machine et branchez l'autre extrémité dans une prise d'alimentation en CA (Figure 4-1).



Figure 4-1 : Entrée CA à l'arrière

4.1. Operation

4.1.1. Order of Operation

1. Connect the power cord to the back of the machine and plug the other end into an AC supplied outlet (Figure 4-1).



Figure 4-1: AC input on back

2. Lorsque vous branchez le câble d'alimentation pour la première fois, le voyant lumineux jaune de bac à copeaux plein pourrait clignoter (Figure 4-2), car la machine ne peut pas déterminer si le bac est plein et doit être vidé. Ouvrez le bac à copeaux et videz les copeaux (le cas échéant). Le retrait et le remplacement du bac à copeaux réinitialisent le voyant (Figure 4-3). Un compteur interne (non celui sur l'écran) comptera jusqu'à 3500 enveloppes avant de clignoter à nouveau pour vous avertir qu'il est temps de vider le bac à copeaux.

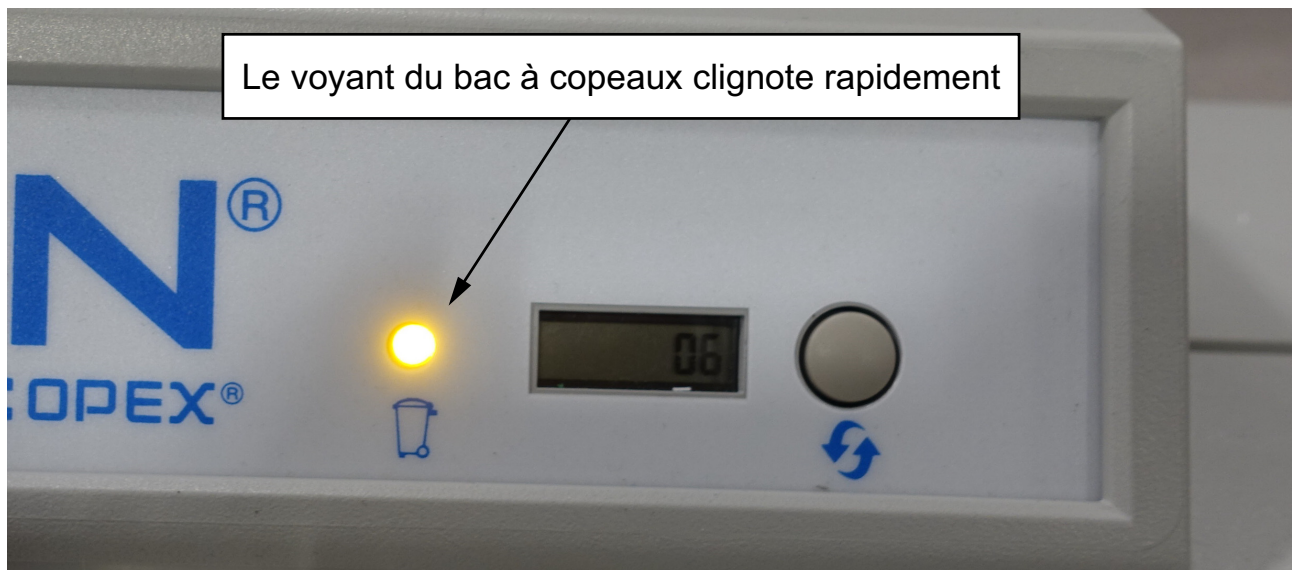


Figure 4-2 : Voyant lumineux clignotant du bac à copeaux



Figure 4-3 : Ouverture du bac à copeaux

2. When you first connect the power cable, the Yellow Chip Bin Full Indicator Light may flash (Figure 4-2). This is because the machine cannot determine if the chip bin is full and needs to be emptied. Open the Chip Bin and empty the chips (if any). Removal and replacement of the chip bin resets the indicator (Figure 4-3). An internal counter (not the one on the display) will count up to 3500 envelopes before flashing again to inform you to empty the chip bin.

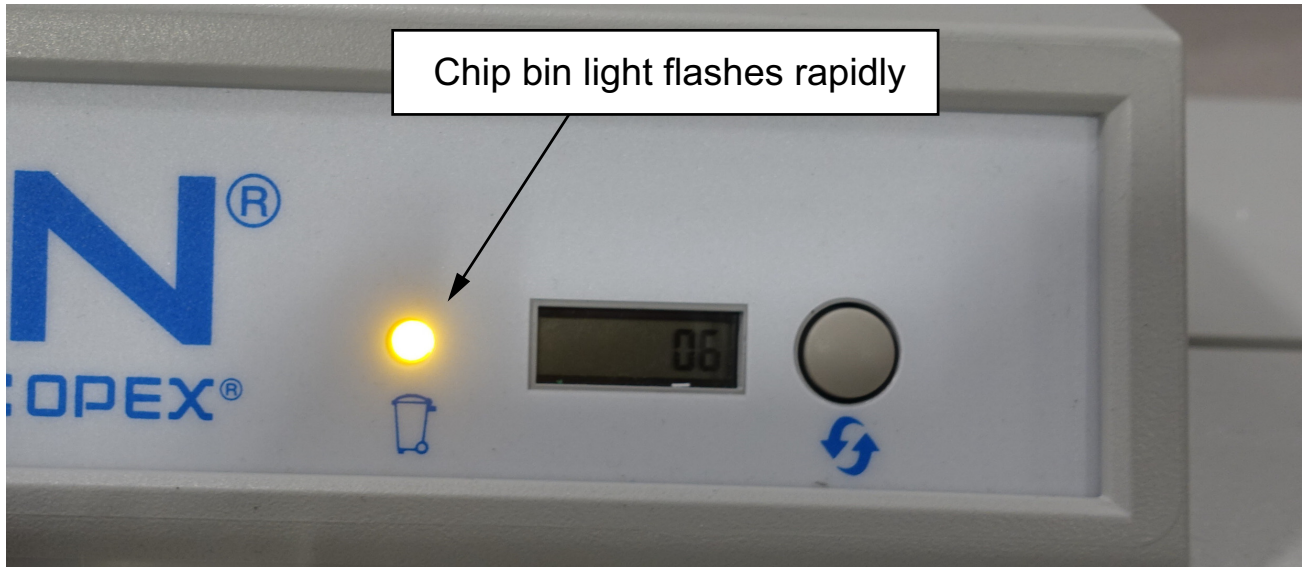


Figure 4-2: Flashing chip bin light



Figure 4-3: Opening the Chip Bin tray

3. Placez le bac de sortie sur le côté droit de la machine ([Figure 4-10 page 45](#)).
4. Tournez le bouton de profondeur de coupe sur le plus petit cercle situé à côté de la barre pour une coupe normale (Figure 4-4). Il est recommandé à l'utilisateur de sélectionner d'abord ce paramètre pour couper le courrier afin de réduire les risques de couper le contenu.

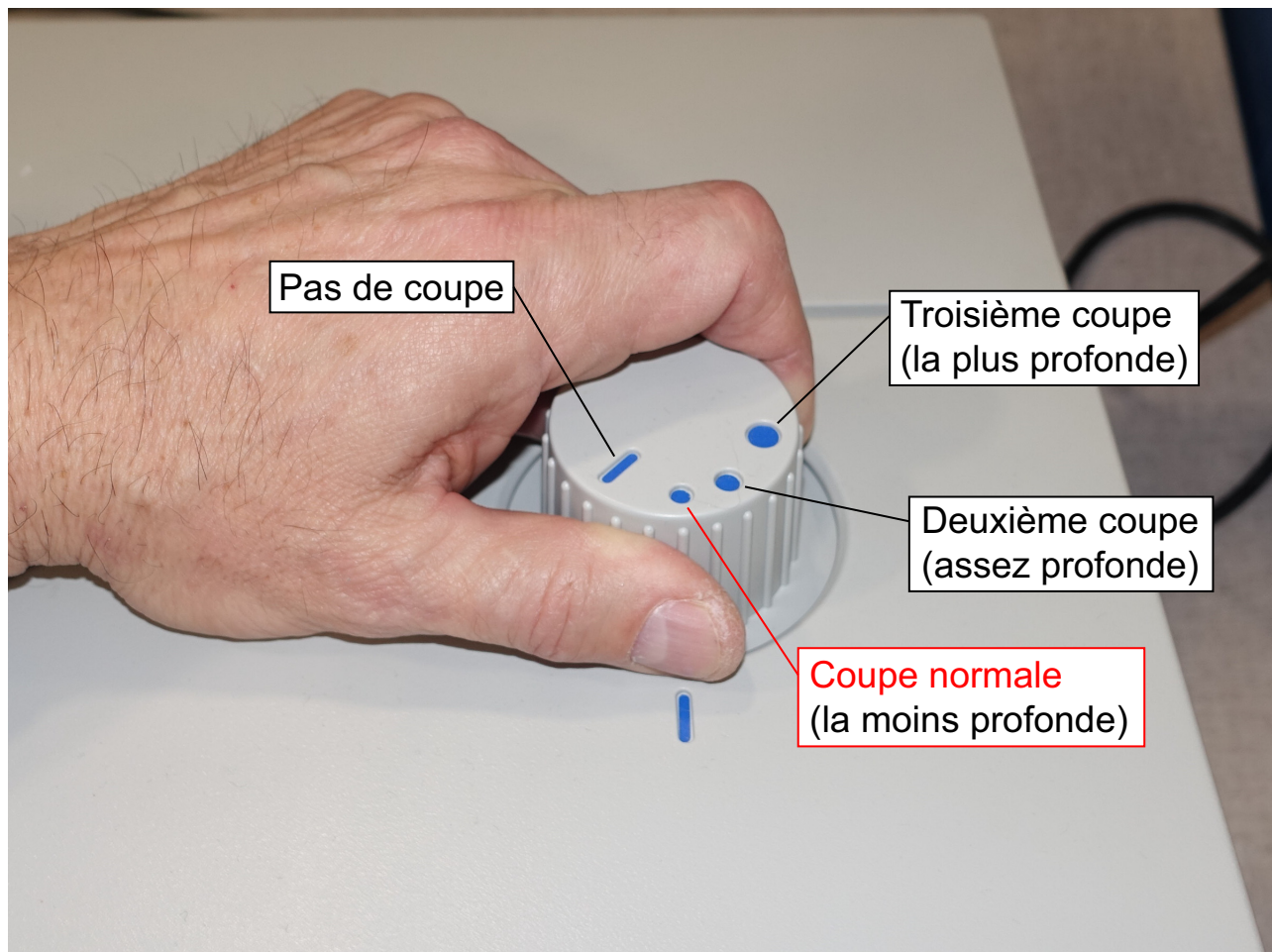


Figure 4-4 : Bouton de profondeur de coupe

- Si vous constatez une coupe incomplète, utilisez le deuxième réglage de coupe.
- La troisième profondeur est destinée aux enveloppes à bords collés ou est à utiliser si le deuxième réglage n'ouvre pas l'enveloppe.
- La position No Cut (sans coupe) est normalement utilisée pour compter le courrier.

Remarque : *Un comptage plus précis est obtenu avec des piles de courrier plus petites.*

3. Connect the output tray on the right side of the machine ([Figure 4-10 on page 45](#)).
4. Turn the cut depth knob to the smallest circle next to the bar for a Standard Cut (Figure 4-4). It is recommended that the user select this setting first to cut mail to reduce the chance of cutting the contents.

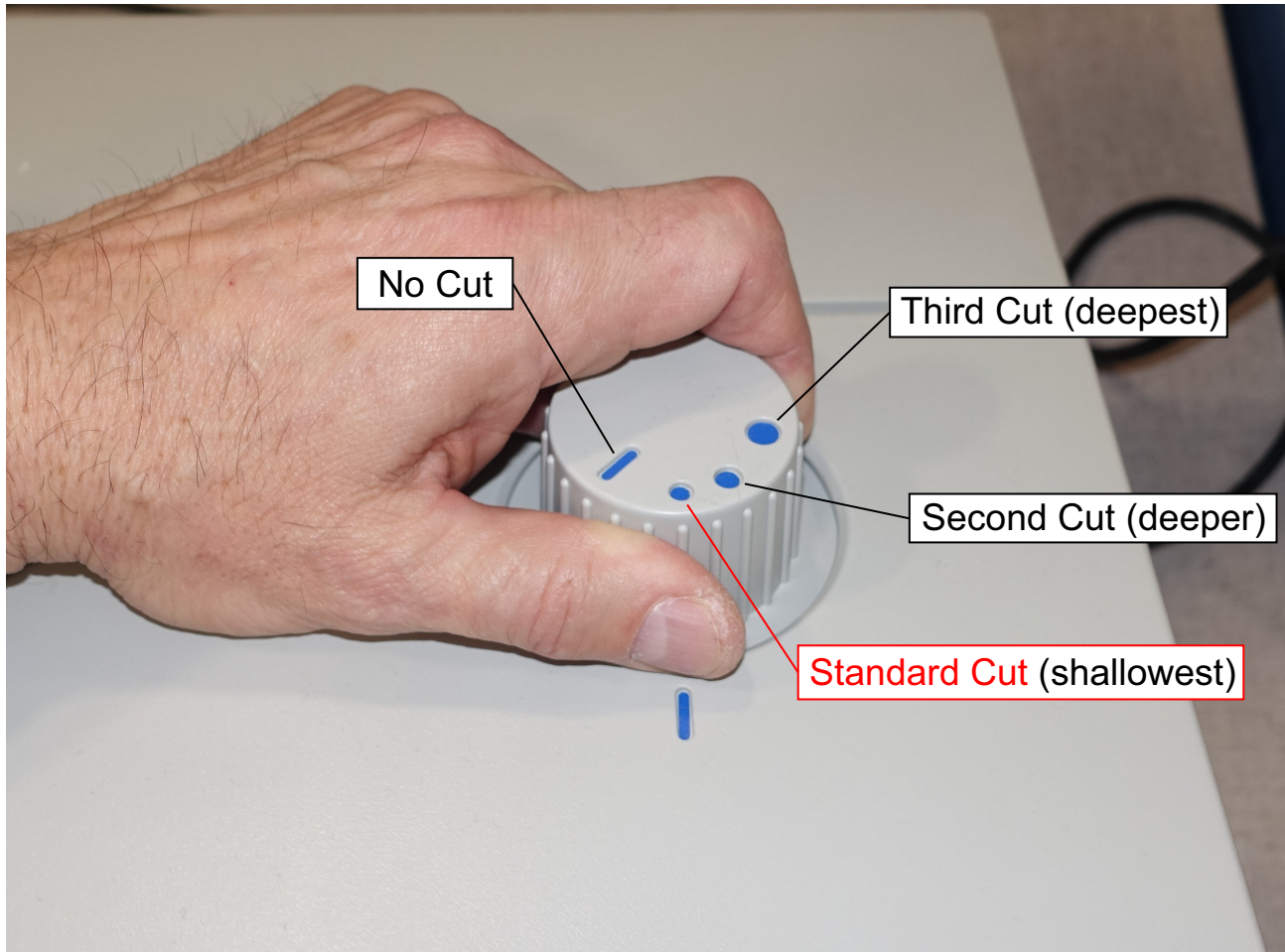


Figure 4-4: Cutter depth knob

- If you find incomplete cutting, use the second cut setting.
- The third depth is for envelopes with glued edges or to be used if the second is not opening the envelope.
- The No Cut position is normally used when only counting the mail.

Note: *More accurate counting is achieved with smaller stacks of mail.*

5. Réinitialisez le compteur en appuyant longuement sur la touche de réinitialisation du compteur située à côté de l'écran LCD (Figure 4-5).

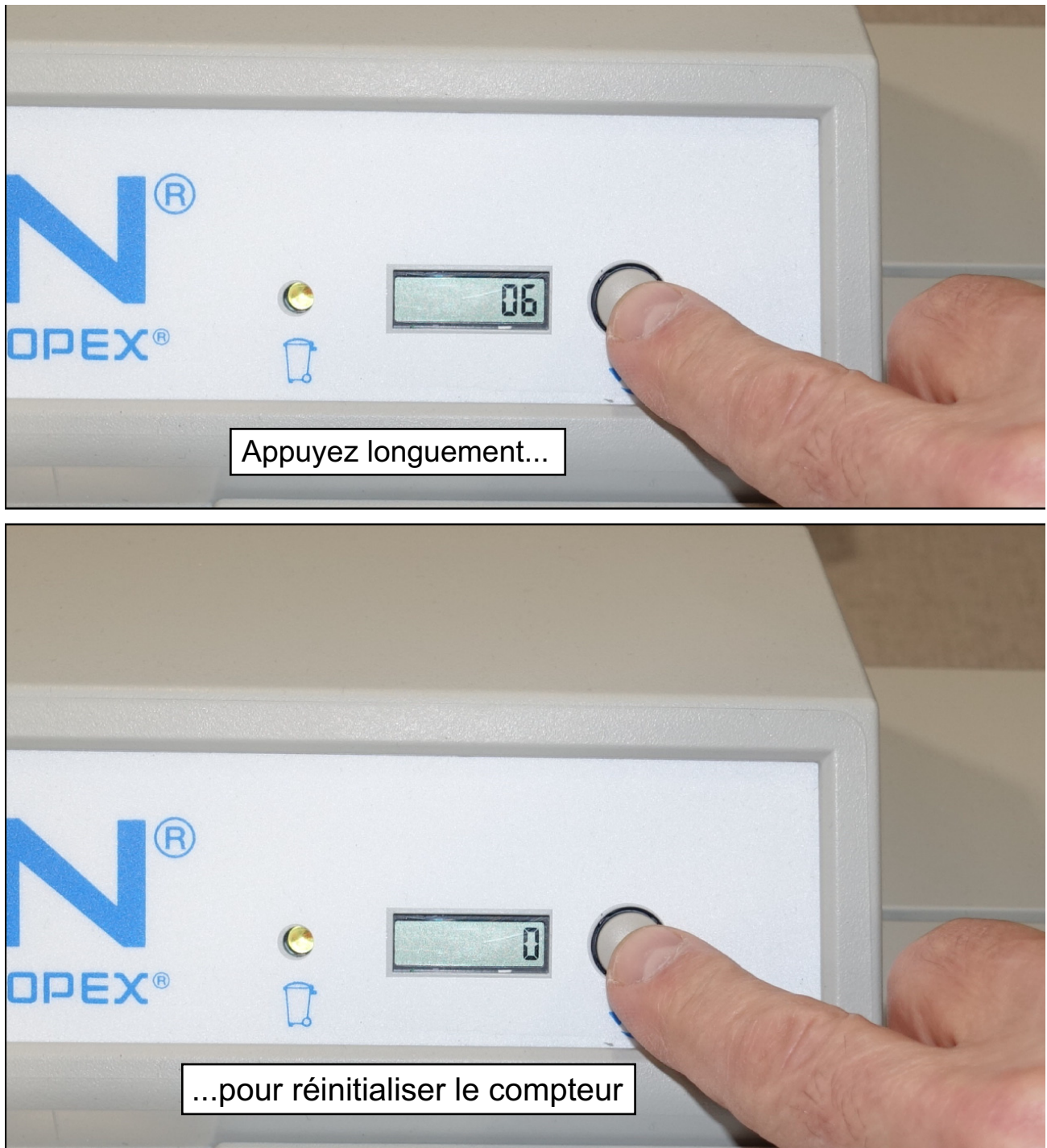


Figure 4-5 : Touche de réinitialisation du compteur

5. Reset the Counter by pressing and holding the Counter Reset button next to the LCD display (Figure 4-5).

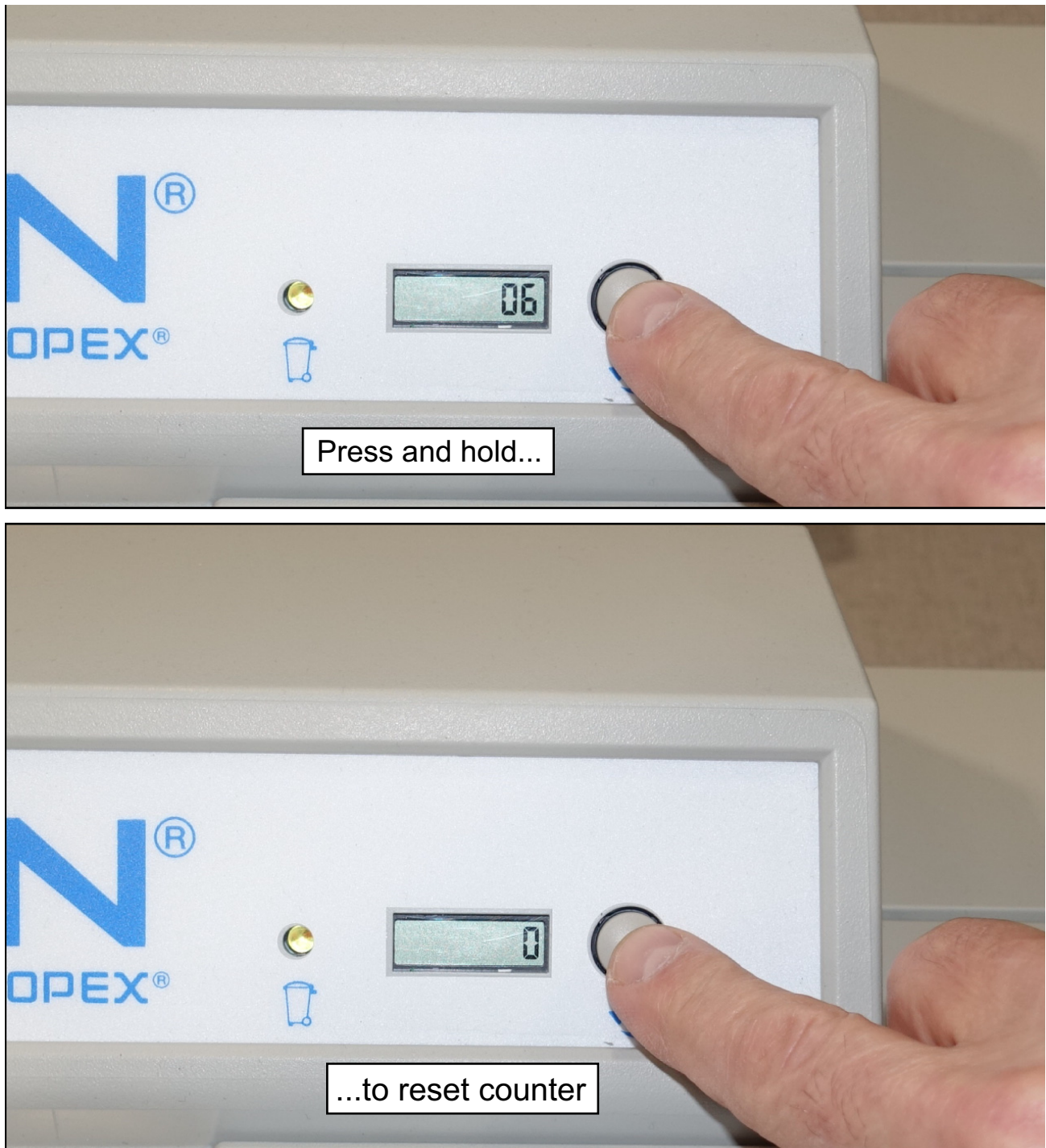


Figure 4-5: Counter reset button

6. Chargez une poignée de courrier (environ 25 à 50 pièces) dans la trémie de chargement d'enveloppes (Figure 4-6).



Figure 4-6 : Chargement de la trémie de chargement d'enveloppes

7. Assurez-vous que le haut de la pile de courrier à couper est affleurant à la partie arrière de la trémie de chargement (Figure 4-7).



Figure 4-7 : Courrier affleurant à la paroi de la trémie de chargement

6. Load a handful of mail (approximately 25-50 pieces) onto the Envelope Feed Hopper (Figure 4-6).



Figure 4-6: Loading the Envelope Feed Hopper

7. Be sure the top side of the mail to be cut is flush against the back of the Feed Hopper (Figure 4-7).



Figure 4-7: Mail flush against Feed Hopper wall

- La came rotative de chargement (Figure 4-8) permet de déplacer le courrier pour améliorer le chargement.

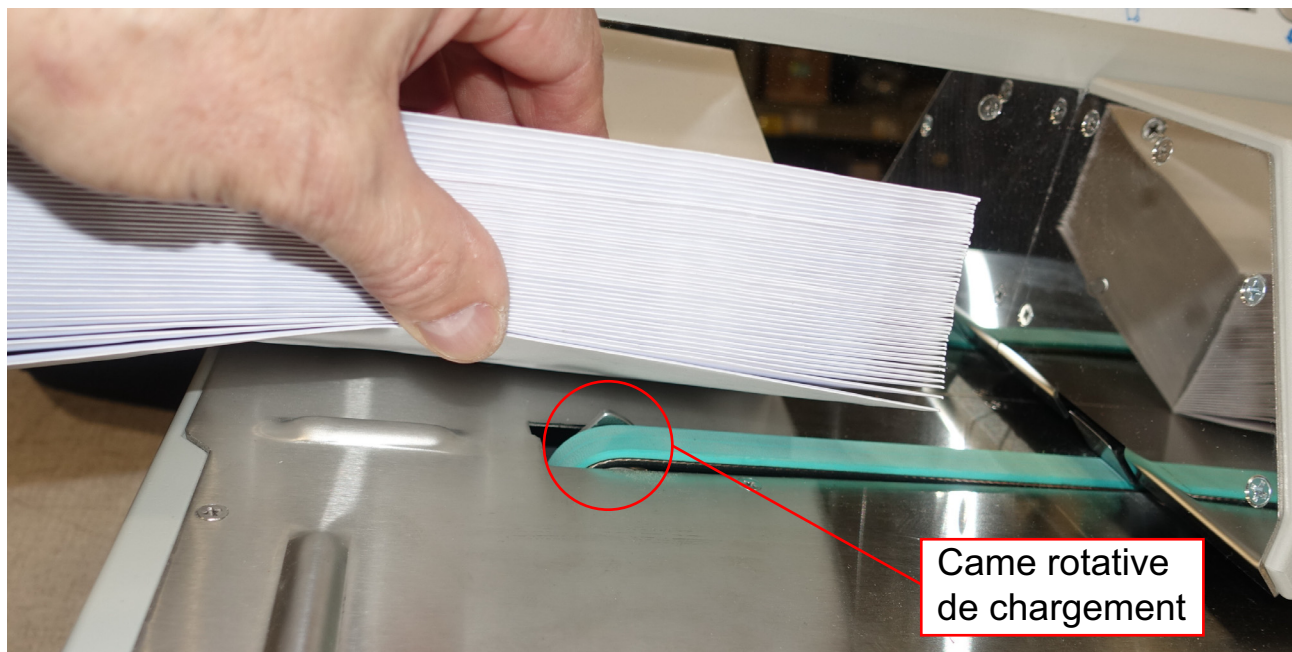


Figure 4-8 : Came rotative de chargement

8. Appuyez sur l'interrupteur d'alimentation CA sur le côté gauche de la machine pour mettre la machine sous tension (Figure 4-9).



Figure 4-9 : Interrupteur d'alimentation CA

- The Feed Thumper (a rotating cam Figure 4-8) helps to jog the mail for improved feeding.

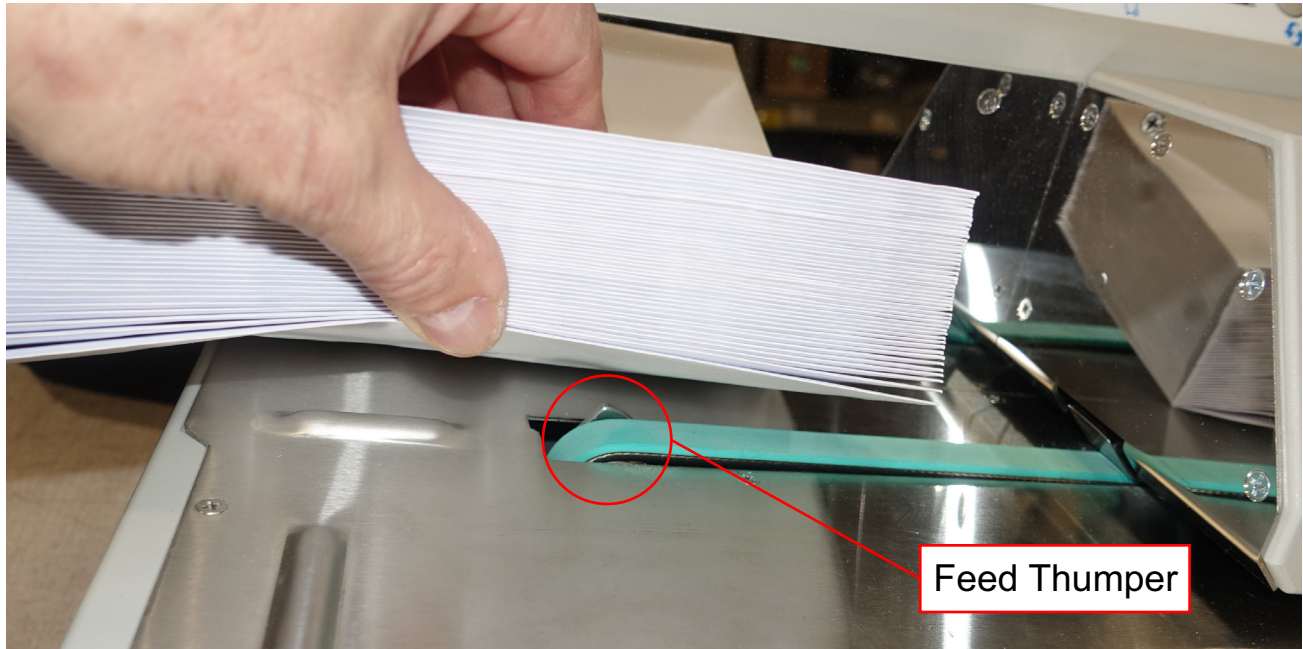


Figure 4-8: Feed Thumper

8. Press the AC power switch on the left side of the machine to power on the machine (Figure 4-9).



Figure 4-9: AC power switch

9. La courroie transporteuse tire le courrier dans l'assembleur ralentisseur où il est séparé (une enveloppe à la fois).
10. L'enveloppe passe ensuite sous la fraise où elle est coupée si désiré.
11. Puis, l'enveloppe passe devant le capteur du compteur et est comptée (le courrier est toujours compté même s'il n'est pas coupé).
12. L'enveloppe se déplace ensuite dans le bac de sortie du courrier.
13. Une fois la trémie de chargement d'enveloppes vide, videz le bac de sortie.
14. Pour poursuivre la procédure, répétez les étapes ci-dessus.

Remarque : *La trémie de chargement peut être chargée lorsque la machine est en marche.*

Pitney
Bowes

9. The conveyor belt pulls the mail into the retard assembly where it is singulated (separated one at a time).
10. The envelope then passes under the cutter where it is cut if desired.
11. The envelope is then passed through the counter sensor and counted (the mail is always counted even if it is not cut).
12. The envelope then moves into the mail output tray.
13. Once the Envelope Feed Hopper is empty, empty the output tray.
14. To continue processing, repeat the above steps.

Note: *The feed hopper can be loaded with the machine running.*

Pitney
Bowes

4.1.2. Position du bac de sortie

La position du bac de sortie peut être ajustée pour traiter des enveloppes plus grandes. Il suffit de soulever le bac de sortie vers le haut, de le déplacer à la position souhaitée et de l'appuyer sur l'attache étagée du bac (voir Figure 4-10 à Figure 4-12).

Le bac de sortie peut être verrouillé dans l'une des trois positions :

- a. Contre la machine (Figure 4-10).



Figure 4-10 : Bac de sortie contre la machine

Remarque : Si vous êtes parvenu ici à partir du chapitre *Fonctionnement*, [cliquez ici](#) pour revenir à l'étape suivante.

4.1.2. Output tray position

The position of the output tray can be adjusted for processing larger envelopes. Simply lift the output tray up, move it to the desired position, and press it down onto the stepped tray hitch (see Figure 4-10 through Figure 4-12).

The output tray can be locked in one of three positions:

- a. Against the machine (Figure 4-10).



Figure 4-10: Output tray against the machine

Note: If you were referenced here by the operation chapter, [click here](#) to return to the next step.

b. Éloignement de 25,4 mm (1 po) (Figure 4-11).



Figure 4-11 : Bac de sortie éloigné de 25,4 mm (1 po)

c. Éloignement de 50,8 mm (2 po) (Figure 4-12).



Figure 4-12 : Bac de sortie éloigné de 50,8 mm (2 po)

Remarque : Si vous êtes parvenu ici à partir du chapitre *Ordre des opérations d'utilisation*, [cliquez ici](#) pour revenir à l'étape suivante.

b. One inch away (Figure 4-11).



Figure 4-11: Output tray one inch away

c. Two inches away (Figure 4-12).



Figure 4-12: Output tray two inches away

Note: If you were referred here from “Order of operation,” [click here](#) to return to the next step.

d. Éloignement de 50,8 mm (2 po) si détaché (Figure 4-13).



Figure 4-13 : Bac de sortie détaché

Remarque : Si vous êtes parvenu ici à partir du chapitre *Ordre des opérations d'utilisation*, [cliquez ici](#) pour revenir à l'étape suivante.

d. Further than two inches away if disconnected (Figure 4-13).



Figure 4-13: Output tray disconnected

Note: If were you referred here from “Order of operation,” [click here](#) to return to the next step.

4.1.3. Élimination des bourrages

De temps-en-temps, vous aurez affaire à l'inévitable bourrage. Un « bourrage » est un quelconque événement qui provoque l'arrêt de la machine, pas nécessairement parce qu'un élément est physiquement bloqué dans la machine. Vous auriez peut-être besoin de retirer le couvercle du bras de pincement. Cela est expliqué ici : [Maintenance de routine page 49](#).

4.1.3. Clearing jams

From time-to-time, you will experience the inevitable jam. A “jam” refers to any occurrence that causes the machine to stop, not necessarily because an item is physically jammed in the machine. You may have to remove the nip arm cover. This is explained in [“Routine Maintenance” on page 49](#).

Pitney
Bowes

4.2. Maintenance de routine

Il est important que votre machine reste propre et en bon état de fonctionnement. Ceci prolonge la durée de vie globale de la machine et il en résulte de plus longues périodes de fonctionnement. Par conséquent, vous devez exécuter les tâches suivantes une fois par jour :

4.2.1. Nettoyage de l'appareil Envelopener® série 210

1. Débranchez le cordon d'alimentation.
2. Appuyez sur le bouton de déverrouillage situé sur le côté droit du couvercle jusqu'à ce qu'un déclic se fasse entendre et soulevez le côté droit (Figure 4-14).

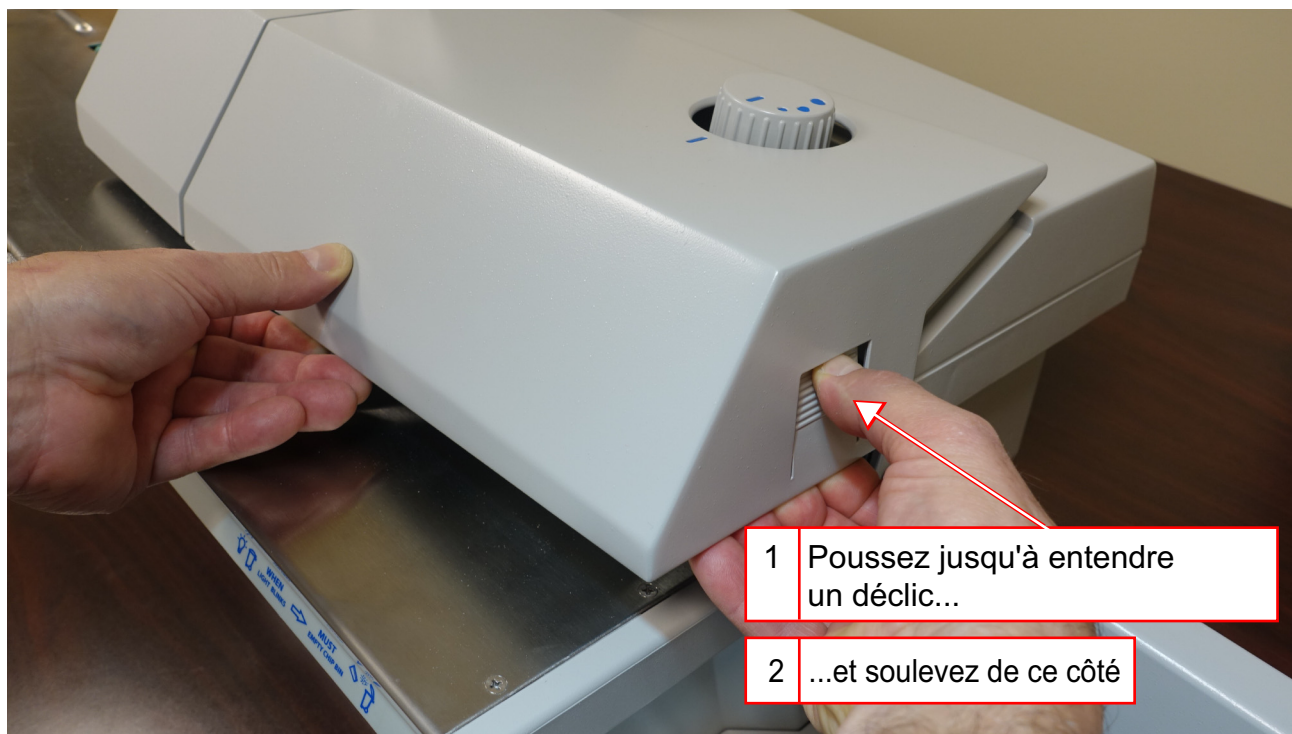


Figure 4-14 : Appuyez sur le bouton de déverrouillage

4.2. Routine Maintenance

It is important that you keep your machine clean and in good working order. This will prolong the overall life of the machine and result in longer periods of “up” time. Therefore, you should perform the following tasks once per day:

4.2.1. Cleaning the Series 210 Envelopener®

1. Unplug the power cord.
2. Press the catch release button on the right side of the cover until a “click” is heard and lift the right side (Figure 4-14).

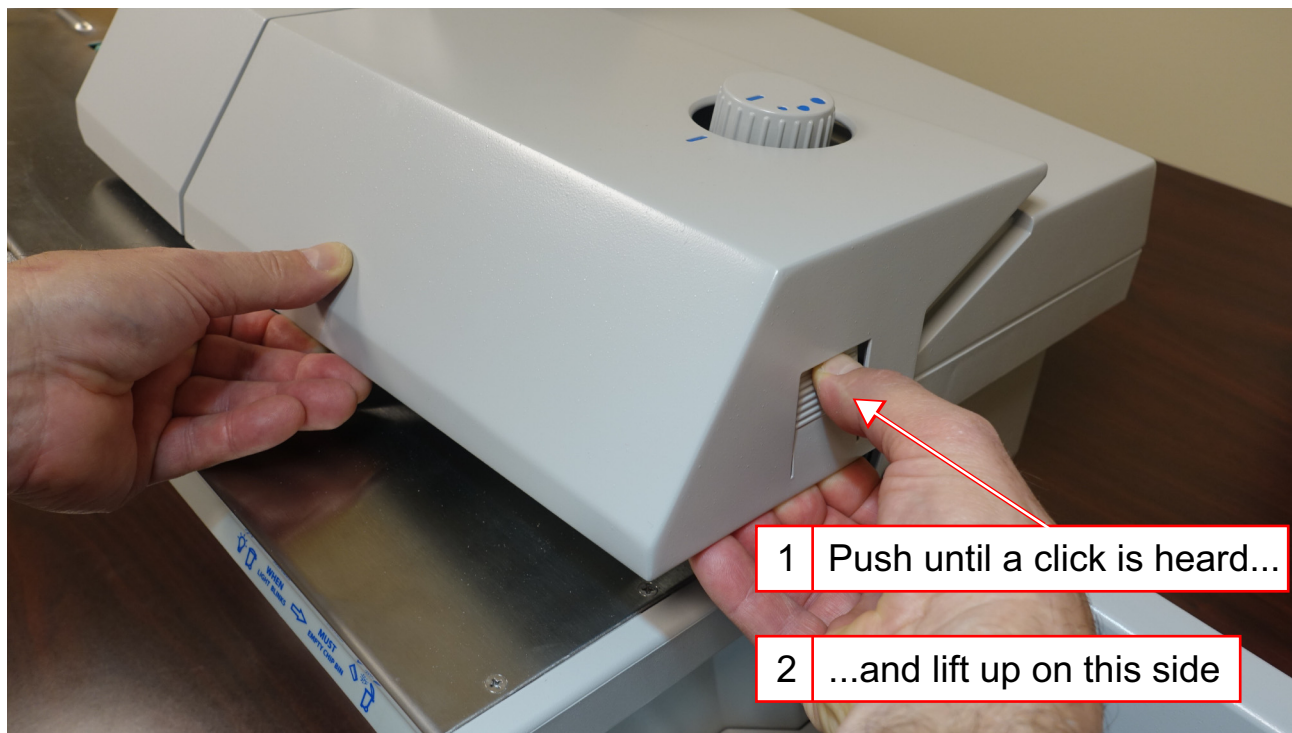


Figure 4-14: pressing the catch release button

3. Continuez à soulever le couvercle sur le côté gauche pour le retirer (Figure 4-15).



Figure 4-15 : Soulevez le couvercle du bras de pincement

Remarque : Si vous êtes parvenu à cette section à partir du chapitre Réglage de la profondeur de coupe, [cliquez ici](#) pour revenir à cette section.

4. Soulevez les roulettes du bras de pincement pour les nettoyer (Figure 4-16).



Figure 4-16 : Nettoyage des roulettes de pincement

3. Continue lifting the cover off on the left side to remove it (Figure 4-15).



Figure 4-15: Lifting the Nip arm cover

Note: If you were referred to this section from “Adjusting Cutter Depth,” [click here](#) to return to that section.

4. Lift the Nip arm wheels to clean under them (Figure 4-16).



Figure 4-16: Cleaning the nip wheels

5. Retirez et videz le bac à copeaux.
6. Aspirez les copeaux de papier et les débris de la machine.
7. Utilisez un chiffon imbibé d'un nettoyant liquide pour essuyer l'extérieur de la machine.
 - Utilisez de l'alcool dénaturé sur les zones tachées, si nécessaire.
 - Toute solution de nettoyage ininflammable disponible dans le commerce peut être utilisée pour nettoyer la machine. Lors du nettoyage de la série OPEX Ovation 210™ Envelopener®, NE PAS UTILISER de nettoyeurs en aérosol ou à air comprimé en raison de la nature inflammable de plusieurs de ces produits. Il y a un risque de mauvais fonctionnement de la machine et/ou de blessures associées à l'utilisation de nettoyeurs en aérosol sur la machine OPEX avant de la faire fonctionner.
 - Pour le nettoyage des surfaces en verre et en plastique, utilisez des nettoyeurs à base de détergents tels que Fantastic™ ou Formula 409™. Les nettoyeurs à base de détergents sont recommandés, car ils ne causent pas la dégradation des composants.



Ne jamais utiliser un chiffon imbibé d'un détergent de nettoyage ou d'un produit similaire pour nettoyer un élément tel qu'une courroie ou un rouleau lorsqu'ils sont en mouvement. L'utilisation d'un chiffon ou d'un matériau similaire sur des mécanismes en mouvement peut entraîner des blessures corporelles. Si une courroie, une poulie ou une pièce similaire doit être nettoyée, elle doit l'être lorsque la machine est à l'arrêt ou débranchée.

- Essuyez la poussière et les débris sur les capteurs. L'accumulation de débris peut causer des bourrages. L'accumulation de saleté et de débris peut recouvrir les capteurs, ce qui les empêche de fonctionner efficacement. Les performances de la machine seraient alors réduites.
8. Réinstallez le bac à copeaux et le couvercle du bras de pincement.

5. Remove and empty the chip bin.
6. Vacuum loose paper chips and debris from the machine.
7. Use a cloth moistened with liquid cleaner to wipe down the exterior of the machine.
 - Use denatured alcohol on areas with stains, if necessary.
 - Any non-flammable commercially available cleaning solution may be used to clean the machine. When cleaning the OPEX Ovation Series 210™ Envelopener®, DO NOT USE aerosol cleaners or compressed air because of the flammable nature of many of these products. There is a risk of equipment malfunction and/or injury associated with the use of aerosol cleaners on OPEX equipment prior to the operation of equipment.
 - When cleaning glass and plastic surfaces, use detergent-based cleaners such as Fantastic™ or Formula 409™. Detergent-based cleaners are recommended, because they do not cause component degradation.



CAUTION

A cloth soaked with cleaning detergent or similar material should never be used to clean an object such as a belt or roller when the belt or roller is being driven by the system. Use of a cloth or similar material on moving mechanisms can result in personal injury. If a belt, pulley or similar part needs to be cleaned, it should be cleaned while stationary or unplugged.

- Wipe dust and debris from the sensors. Debris build-up can cause jams. Accumulations of dirt and debris can cover sensors, preventing them from working effectively. This will hinder machine performance.
8. Re-install the chip bin and nip arm cover.

4.2.2. Réglage de la fraise

La profondeur de la fraise a été réglée en usine et ne devrait pas avoir besoin d'être ajustée. Si vous constatez que le courrier n'est pas ouvert lorsque la fraise est réglée sur 1 et 2, la fraise peut être ajustée.

Pour régler la profondeur de la fraise :

1. Réglez le bouton de coupe sur la position **Coupe normale** (Figure 4-17). Cette position doit toujours couper le courrier ordinaire assez profondément pour qu'on puisse en retirer le contenu, mais **ne pas couper** son contenu. Cette position sera notre référence d'ajustement.

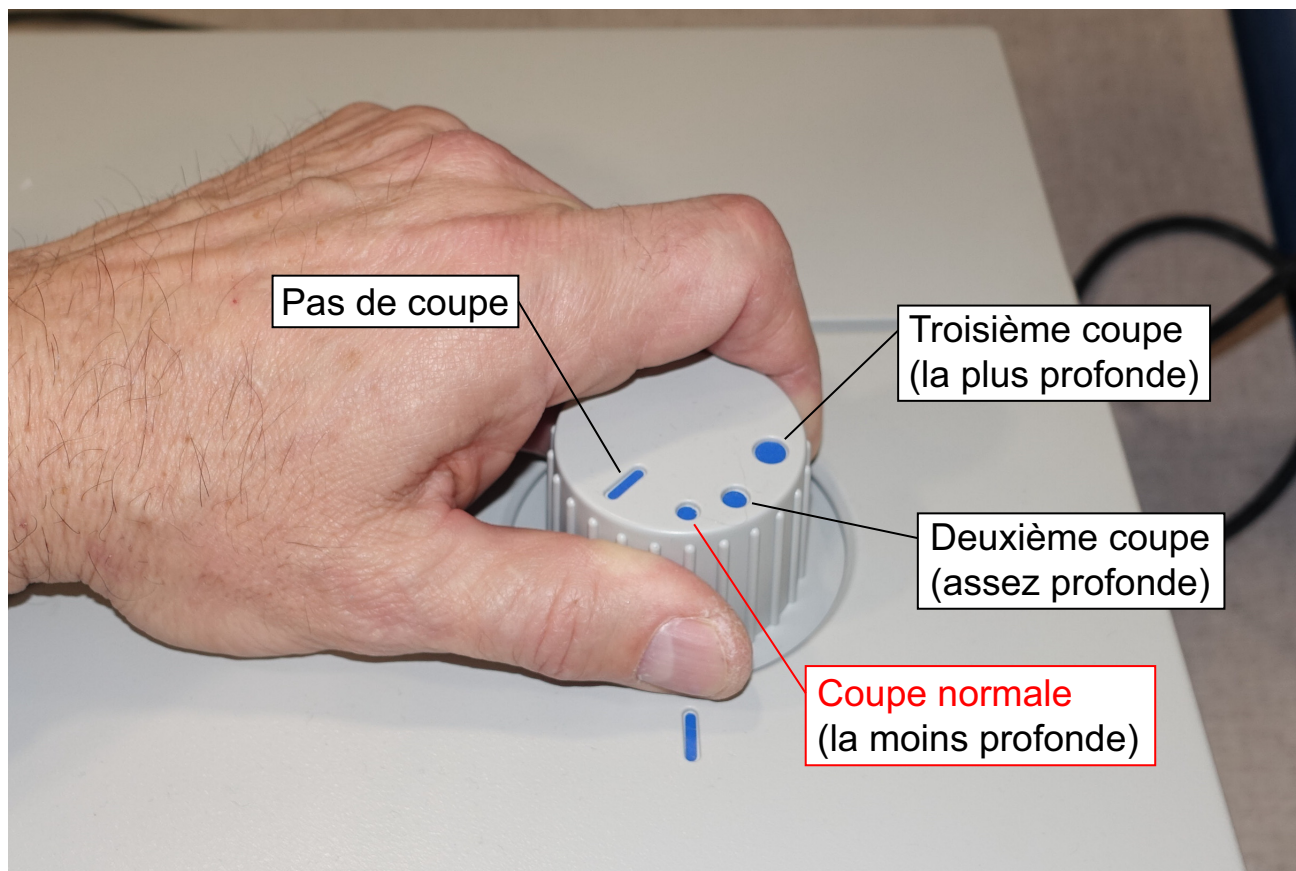


Figure 4-17 : Position coupe normale

2. Retirez le couvercle de l'assemblage de pincement (Voir [Nettoyage de l'appareil Envelopener® série 210 page 49](#)).

4.2.2. Cutter Adjustment

The cutter depth has been adjusted from the factory and should not need to be adjusted. If you find that mail is not being opened on cutter setting 1 and 2, the cutter can be adjusted.

To adjust the cutter depth:

1. Set the Cut knob to the “**Standard Cut**” position (Figure 4-17). This position should always cut standard mail deep enough to remove the contents but **not cut** any of the contents. This position will be our reference for the adjustment.

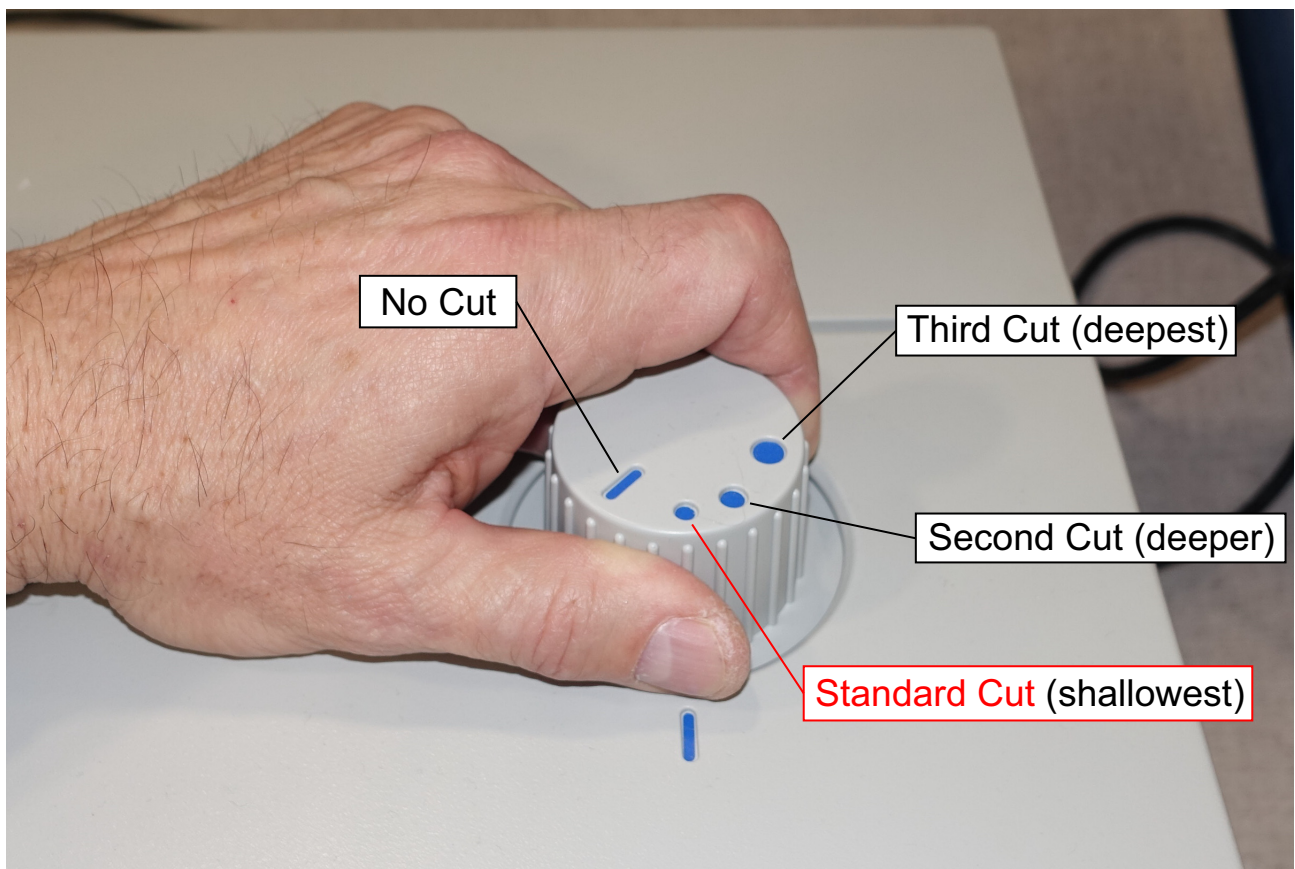


Figure 4-17: Standard Cut position

2. Remove the nip assembly cover (See [“Cleaning the Series 210 Envelopener®” on page 49](#)).

3. Pour augmenter la profondeur de coupe, commencez par tourner la vis de profondeur de la fraise d'un quart de tour vers la droite à l'aide d'un tournevis cruciforme (Figure 4-18).



Figure 4-18 : Réglage de la profondeur de la fraise

4. Remplacez le couvercle et faites passer une enveloppe pour vérifier si elle a bien été coupée.
5. Répétez les étapes 3 et 4 jusqu'à ce que les enveloppes soient coupées et ouvertes. Si vous trouvez que la coupe est trop profonde, tournez la vis vers la gauche d'un quart de tour ou par petits incréments jusqu'à ce que l'enveloppe soit coupée mais pas son contenu.

3. To deepen the cut, begin by turning the cutter depth screw 1/4 turn the right using a Phillips screwdriver (Figure 4-18).



Figure 4-18: Adjusting the cutter depth

4. Replace the cover and run an envelope through to verify if it has been cut now.
5. Repeat steps 3 and 4 until the envelopes are being cut open. If you find the cut is too deep, turn the screw to the left in 1/4 turn or smaller increments until you have the envelope being cut without cutting the contents.

4.2.3. Réinitialisation du disjoncteur

1. Si la machine n'affiche rien alors qu'elle est branchée et allumée, vérifiez le disjoncteur à l'arrière de la machine.
Le disjoncteur représenté en Figure 4-19 a été déclenché et est ouvert.



Figure 4-19 : Ouverture du disjoncteur

4.2.3. Resetting the circuit breaker

1. If the machine has no display and is plugged in and turned on, check the circuit breaker on the back of the machine.
The circuit breaker shown in Figure 4-19 has been tripped and is open.



Figure 4-19: Open circuit breaker

2. Débranchez le cordon d'alimentation et poussez le disjoncteur vers la machine pour le fermer (Figure 4-20).

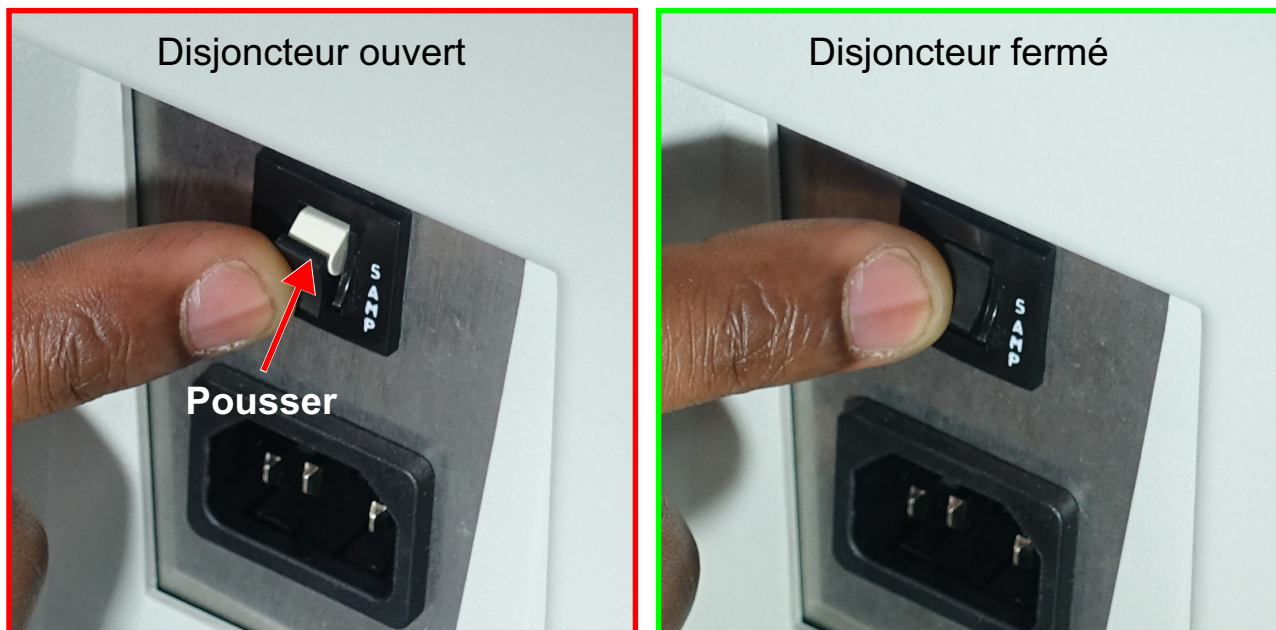


Figure 4-20 : Fermeture du disjoncteur

3. Rebranchez le cordon d'alimentation dans la machine.
4. Vérifiez que la machine est sous tension et fonctionne normalement. Si le disjoncteur se déboîte à nouveau, appelez OPEX pour faire réparer la machine (Voir [Coordonnées d'OPEX page 2](#)).

2. Unplug the power cord and push the circuit breaker toward the machine to close it (Figure 4-20).

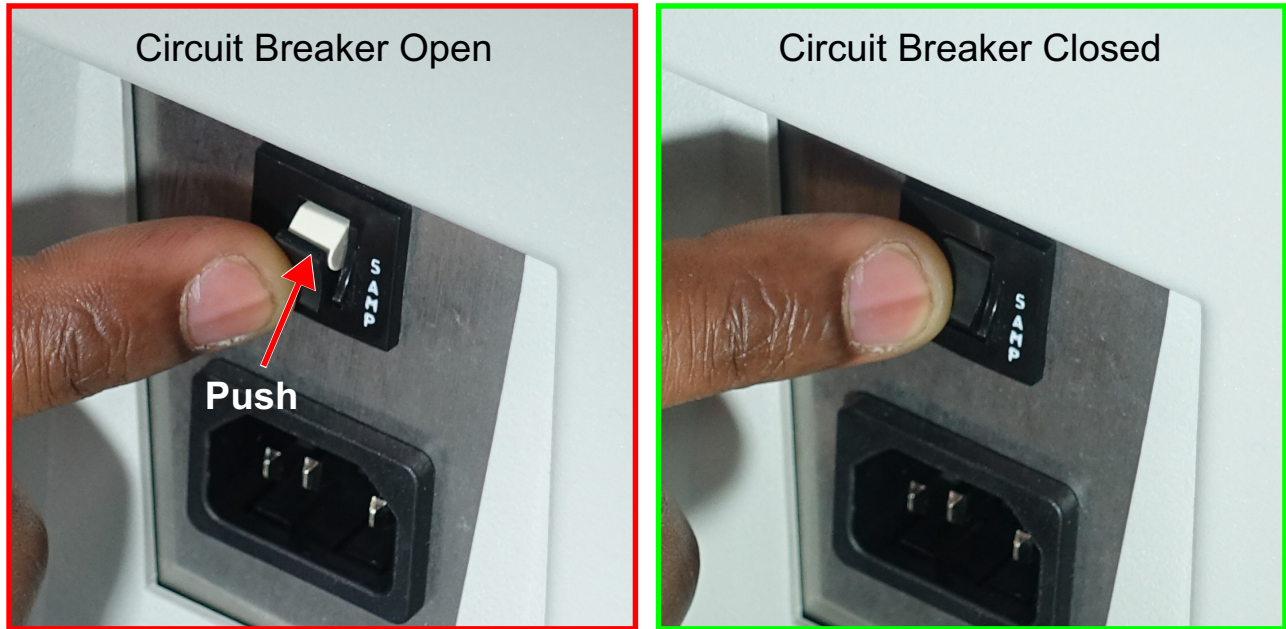


Figure 4-20: Closing the circuit breaker

3. Plug the power cord back into the machine.
4. Verify the machine has power and operates normally.
If the circuit breaker pops back out, call OPEX to have the machine serviced (See ["Contacting OPEX" on page 2](#)).

(Cette page est intentionnellement laissée vierge)

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

Pitney
Bowes

(This page is intentionally blank)

Pitney
Bowes

5. Pièces remplaçables par l'utilisateur

5.1. Aperçu 58

Pitney
Bowes

5. User Replaceable Parts

5.1. Overview 58



5.1. Aperçu

Les pièces figurant dans les pages suivantes peuvent être remplacées par l'utilisateur. Si vous visualisez la version électronique du manuel sur une tablette, touchez le cercle pointant vers la pièce pour atteindre la page où se trouvent les détails de la pièce (Figure 5-1).

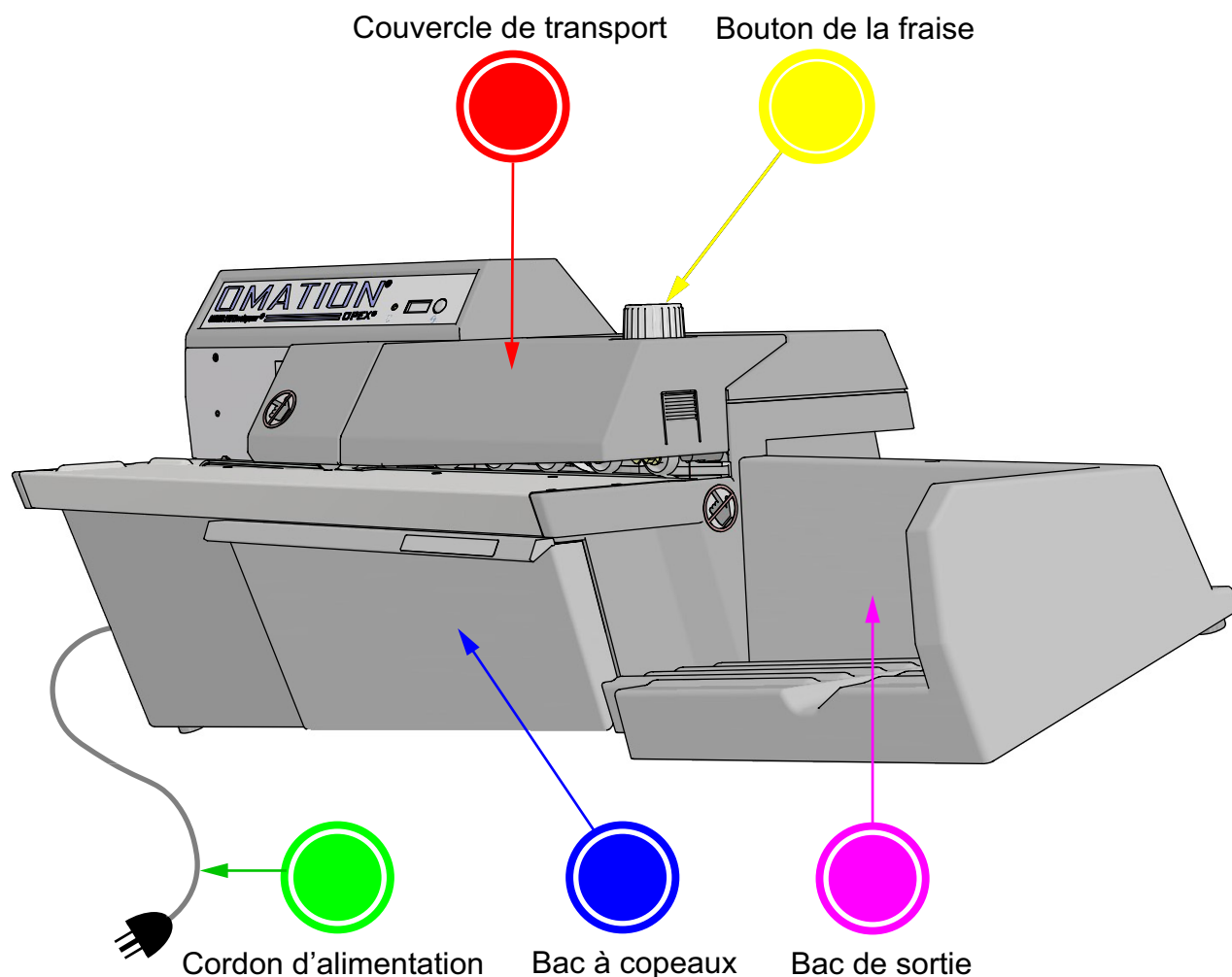


Figure 5-1 : Pièces remplaçables par l'utilisateur

5.1. Overview

The parts on the following pages can be replaced by the user. If you're viewing the electronic version of the manual on a tablet, tap the circle pointing to the part to jump to the page the part details are on (Figure 5-1).

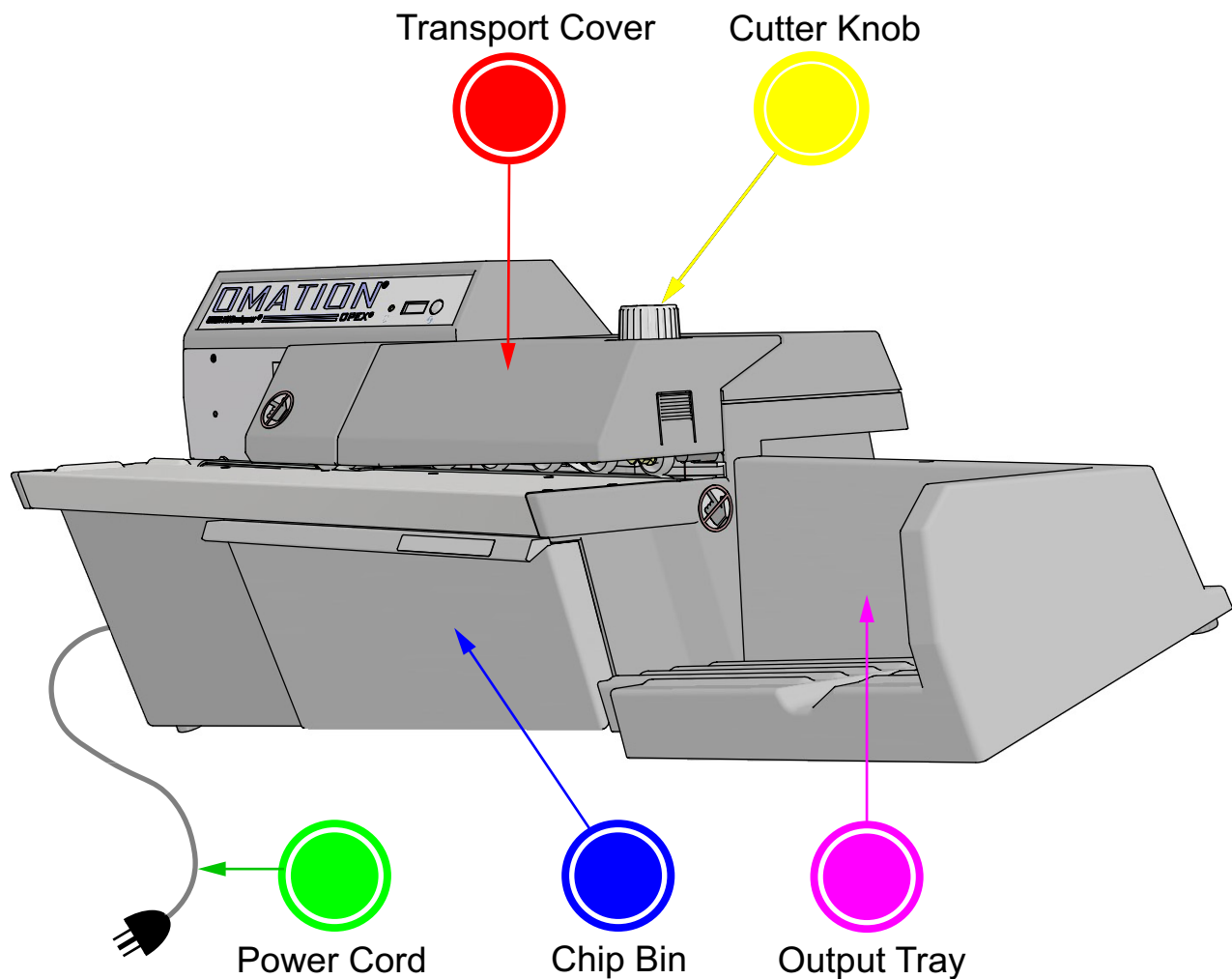
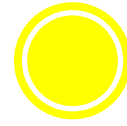
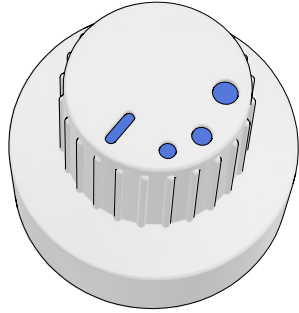


Figure 5-1: User Replaceable Parts

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

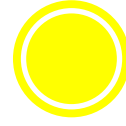
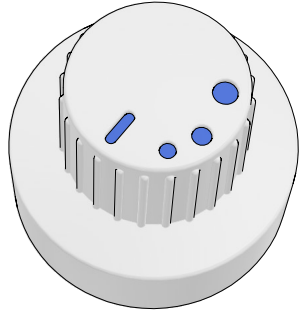
Bouton de profondeur de coupe



Cliquez
pour revenir

Figure 5-2 : 8067050 - Bouton de profondeur de coupe

Cutter Depth Knob



Click to return

Figure 5-2: 8067050 Cutter Depth Knob

Pitney Bowes

Bac de sortie

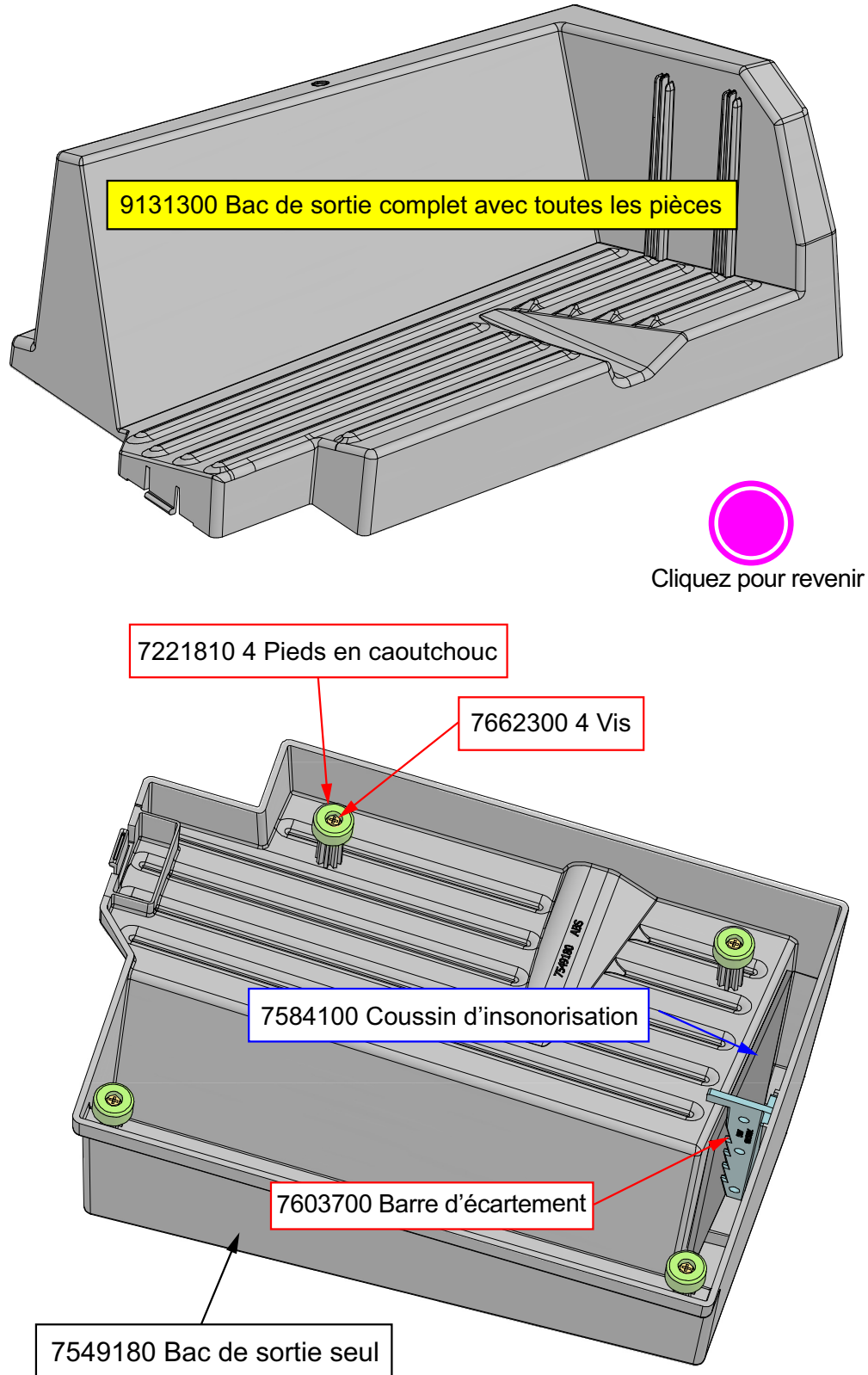
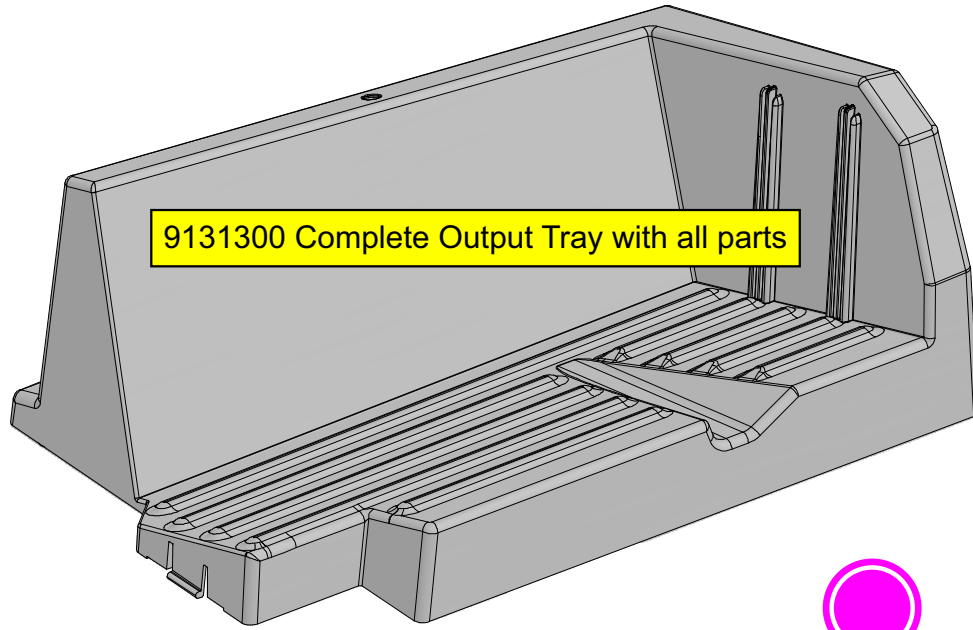


Figure 5-3 : Assemblage du bac de sortie

Output Tray




Click to return

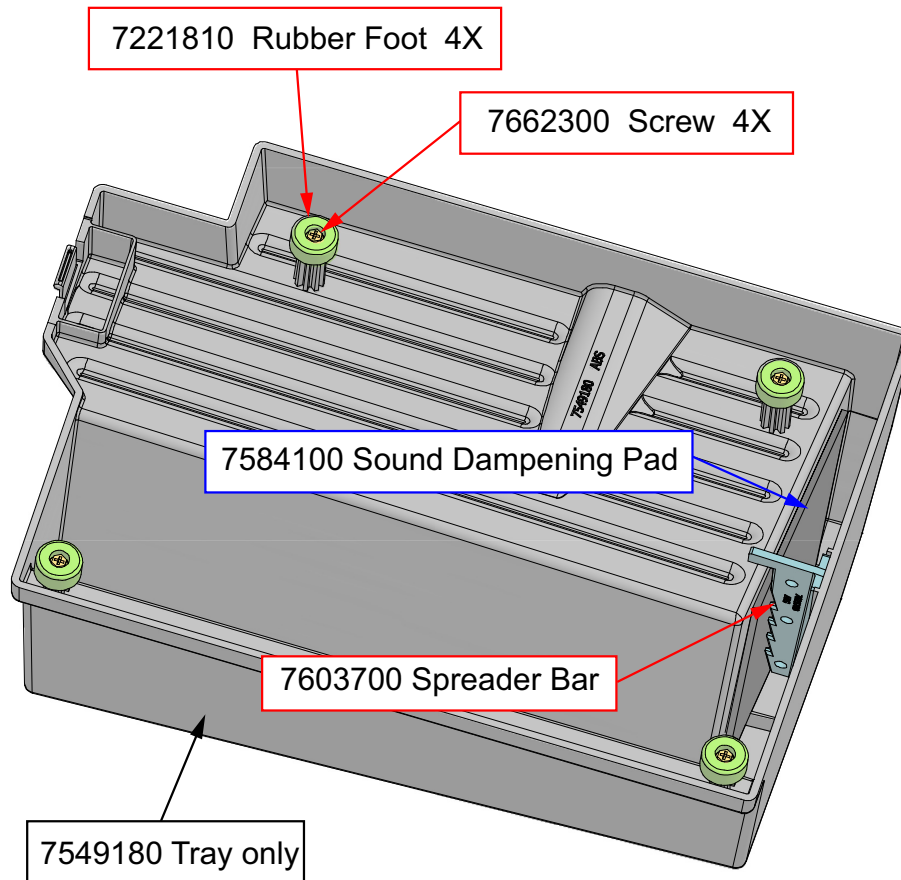
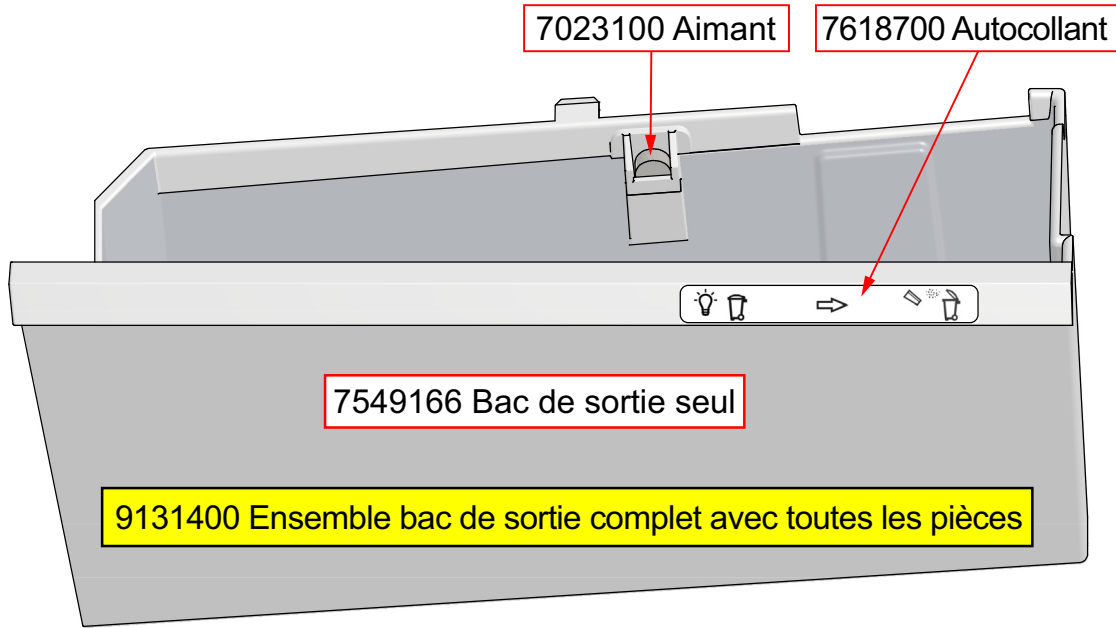


Figure 5-3: Output Tray Assembly

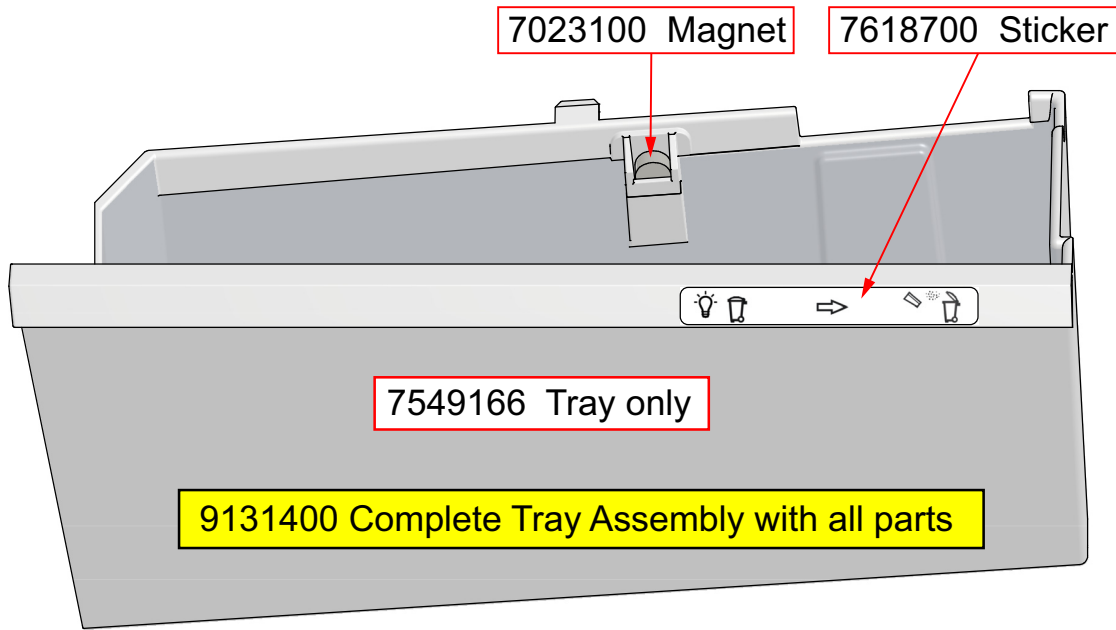
Bac de recueil de copeaux



Cliquez pour revenir

Figure 5-4 : Assemblage du bac de recueil de copeaux

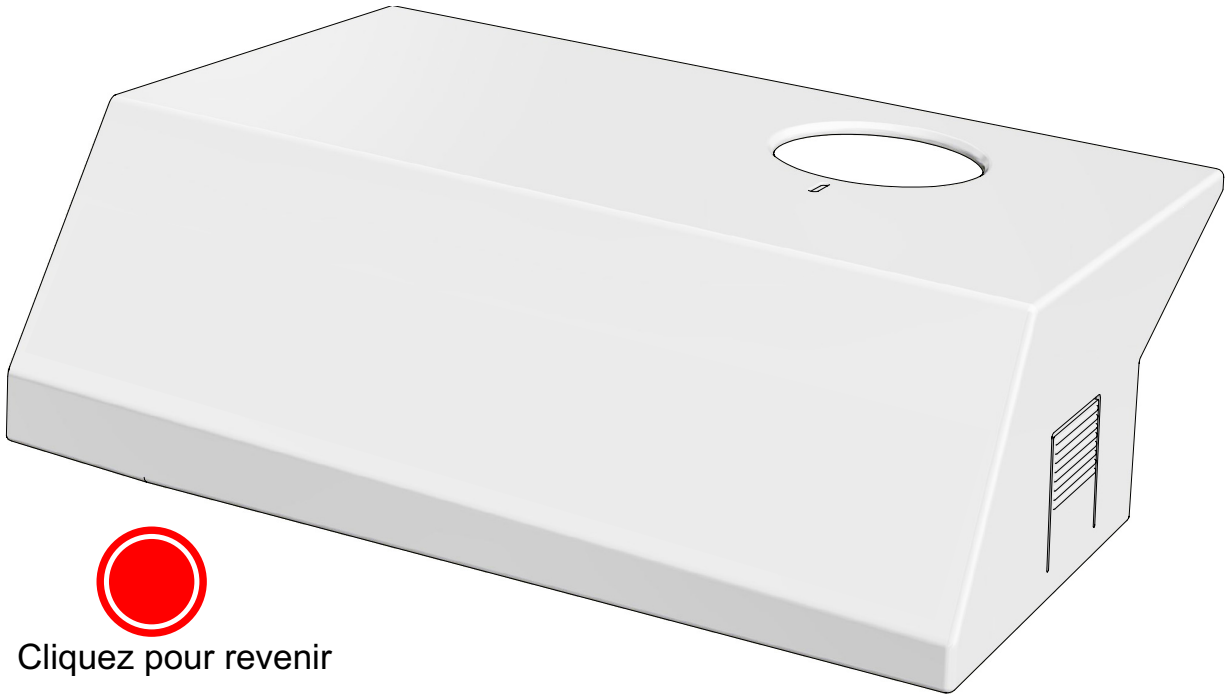
Chip Bin Tray



Click to return

Figure 5-4: Chip Bin Tray Assembly

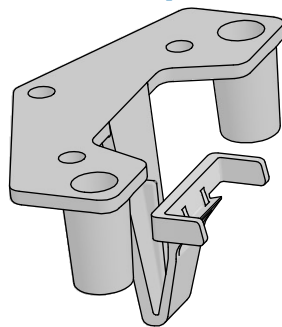
Couvercle de transport



Cliquez pour revenir

Figure 5-5 : 8096700 - Couverture de transport

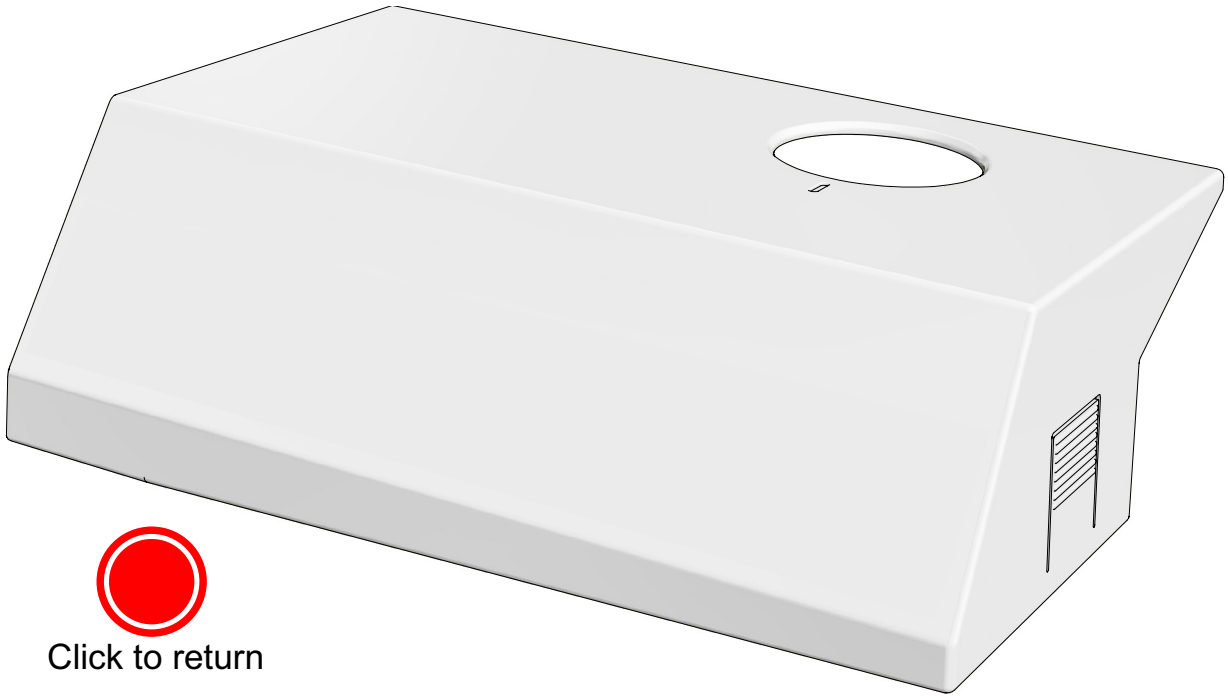
Loquet du couvercle de transport



Cliquez pour revenir

Figure 5-6 : 8069225 - Loquet du couvercle de transport (sous le couvercle)

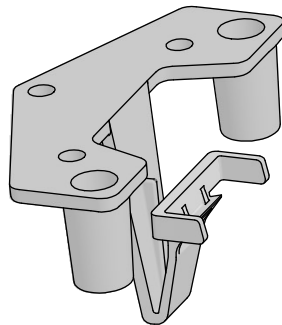
Transport Cover



Click to return

Figure 5-5: 8096700 Transport Cover

Transport Cover Latch



Click to return

Figure 5-6: 8069225 Transport Cover Latch (under cover)

Cordons d'alimentation CA

Amérique du Nord - Pièce n° 109003



Royaume-Uni - Pièce n° 2282101



France, Allemagne - Pièce n° 2282102



Cliquez pour revenir

Figure 5-7 : Cordons d'alimentation CA

Tableau 5-1 : Cordons d'alimentation supplémentaires

Pays	Numéros de référence des pièces
Australie	N° 109008
Danemark	N° 109015
Inde, Afrique du Sud	N° 109016
Suisse	N° 109018
Italie	N° 109019
Japon	N° 2952200

AC Power Cords

North America - Part #109003



United Kingdom - Part # 2282101



France, Germany - Part # 2282102



Click to return

Figure 5-7: AC Power Cords

Table 5-1: Additional Power Cords

Country	Part Number
Australia	# 109008
Denmark	# 109015
India, South Africa	# 109016
Switzerland	# 109018
Italy	# 109019
Japan	# 2952200

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

(Cette page est intentionnellement laissée vierge)

Pitney
Bowes

(This page is intentionally blank)

Pitney
Bowes

6. Spécifications

Pitney
Bowes

Ouvre-enveloppes® Ovation Série 210™

Manuel d'utilisation

6. Specifications

Pitney
Bowes

Omaton Series 210™ Envelopener®

Operator Manual

Caractéristiques physiques Spécifications

Longueur	1028,7 mm – 1079,5 mm (40,5 po – 42,5 po)
Profondeur	419,1 mm (16,5 po) ou avec cordon d'alimentation 457,2 mm (18 po)
Hauteur	363,22 mm (14,3 po)
Poids (modèle de base)	23,59 kg (52 lb)

Fonctionnement Spécifications

Vitesse	Jusqu'à 400 enveloppes / minute (enveloppes 152 mm [6 po])
Dimensions et types d'enveloppes	Longueur min. : 89 mm (3,50 po) longueur max. : 356 mm (14,00 po) hauteur min. : 76 mm (3,00 po) hauteur max. : 241 mm (9,50 mm)
Épaisseur	Jusqu'à 4,8 mm (0,188 po)
Réglages de la fraise	Profondeurs de coupe de 0,25 mm à 1,79 mm (0,01 po – 0,07 po) Réglages par défaut Réglage sans coupe, Profondeur de coupe 1 = 0,254 mm (0,010 po) Profondeur de coupe 2 = 0,356 mm (0,014 po) Profondeur de coupe 3 = 1,524 mm (0,060 po) Chaque rotation de la vis d'un quart de tour modifie la profondeur de coupe de 0,1 mm (0,0044 po).

Alimentation Spécifications

Alimentation	ÉTATS-UNIS : 110-120 VCA, 60 Hz, 5 A EUROPE : 220-240 VCA, 50 Hz, 3 A JAPON : 100 VCA, 50/60 Hz, 3 A
--------------	--

Physical Specifications	
Length	40.5" – 42.5" (1028.7 mm –1079.5 mm)
Depth	16.5" (419.1 mm) or with power cord 18" (457.2 mm)
Height	14.3" (363.22 mm)
Weight (base model)	52 lbs (23.59kg)

Operating Specifications	
Speed	Up to 400 envelopes / minute (using 6" envelopes)
Envelope Sizes & Types	Min. length: 3.50" Max. length: 14.00" Min. height: 3.00" Max. height: 9.50"
Thickness	Up to 0.188" (4.8 mm)
Cutter Settings	<p>Cut depths range from 0.01"-0.07". (.25mm -1.79mm)</p> <p>Default settings</p> <p>No-cut setting, Cut depth 1 = .010 (0.254mm) Cut depth 2 = .014 (0.356mm) Cut depth 3 = .060 (1.524mm)</p> <p>The cut adjustment screw changes the cut depth .0044" for every ¼ turn of the screw.</p>

Power Specifications	
Power	US: 110-120 VAC, 60HZ, 5A EURO: 220-240 VAC, 50HZ, 3A JAPAN: 100 VAC, 50/60HZ, 3A

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

Spécifications environnementales	
Valeur nominale en W (BTU/h)	ÉTATS-UNIS : 576 W (1964 BTU/h) (maximum à 115 V/5 A) EUROPE : 691 W (2357 BTU/h) (maximum à 230 V/3 A) JAPON : 300 W (1024 BTU/h) (maximum à 100 V/3 A)
Plage des températures de fonctionnement et de stockage	4,4 °C à 37,8 °C (40 °F à 100 °F), humidité 10 à 90 % sans condensation.
Niveau de décibels	Ne dépasse pas la norme de sécurité de 80 dB.

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

Pitney
Bowes

Environmental Specifications	
BTU Rating	US: 1964 BTU/h (max @ 115v/5A) EURO: 2357 BTU/h (max @ 230v/3A) JAPAN: 1024 BTU/h (max @ 100v/3A)
Operating and Storage Temperature range	40°F – 100°F(4.4°C – 37.8°C), Humidity 10 – 90% Non-condensed.
Decibel Rating	Does not exceed safety standard of 80 dB.



(Cette page est intentionnellement laissée vierge)

Pitney
Bowes

(This page is intentionally blank)

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

Pitney
Bowes

G. Glossaire

Pitney
Bowes

Ouvre-enveloppes® Ovation Série 210™

Manuel d'utilisation

G. Glossary

Pitney
Bowes

G.1. Liste des termes

La liste de termes suivante, utilisée dans toute la documentation OMATION® Série 210 Envelopener®, est classée par ordre alphabétique des termes anglais originaux.

Alcool dénaturé - Type d'alcool qui peut être utilisé pour nettoyer les surfaces extérieures de la machine sans laisser de résidus.

Assembleur ralentisseur - Le courrier est séparé en une seule partie à la fois, lorsque la pile de courrier parvient à l'entrée de l'assembleur ralentisseur.

Bac à copeaux - Récupère les débris de coupe de la fraise.

Bac de sortie - Recueille le courrier lorsqu'il quitte la Série 210.

Bras de pincement - Rouleaux qui maintiennent les enveloppes fermement pressées contre la courroie quand elles passent devant la fraise.

Bourrage - Un problème du système, typiquement (mais pas toujours) causé par un blocage.

Bouton de profondeur de coupe - Bouton utilisé pour régler la profondeur de coupe.

Came - Une roue rotative dont l'axe est décentré transforme le mouvement rotatif en mouvement linéaire.

Came rotative de chargement - Une came rotative qui déplace lentement le courrier pour améliorer l'alimentation.

Courroie de chargement - Cette courroie saisit l'enveloppe inférieure et la met dans l'assembleur ralentisseur.

Disjoncteur - Un bouton qui agit comme un fusible mais qui peut être réinitialisé en appuyant dessus.

Fenêtre de comptage LCD - Affiche le comptage total du courrier traité depuis la dernière réinitialisation.

Fraise - Un outil de fraisage qui élimine les bords de l'enveloppe petit à petit, comme une scie circulaire.

Interverrouillage - Un dispositif de sécurité qui arrête le système lorsqu'il est déclenché.

Opérateur - La personne qui fait fonctionner la machine.

Ouvre-enveloppes - Une machine qui ouvre les enveloppes.

Séparateur - Pour séparer ou choisir un élément à la fois.

Touche de réinitialisation du compteur - Cette touche remet le compteur à zéro.

G.1. List of Terms

The following list of terms, used throughout the OMATION® Series 210 Envelopener® documentation, is sorted alphabetically.

Cam - A rotating wheel with the axle not in the center transforming rotary motion into linear motion.

Chip bin - Collects cuttings discharged from the cutter.

Chip bin indicator light - Indicates if the chip bin is full.

Circuit breaker - A button that acts as a fuse but can be reset by pressing it.

Counter reset button - This button resets the counter to zero.

Cutter depth knob - The knob used to set the depth of cut.

Denatured Alcohol - A type of alcohol that can be used for cleaning the outer surfaces of the machine that leaves no residue.

Envelope Feed Hopper - The area where the envelopes are stacked to be fed into the retard assembly

Envelopener - A machine that opens envelopes.

Feed Thumper - A rotating cam that helps to jog the mail for improved feeding.

Feed belt - This belt grabs the bottom envelope and pulls it into the retard assembly.

Interlock - A safety device that shuts the system down when tripped.

Jam - A problem with the system, typically (but not always) caused by a blockage.

LCD count window - Shows the total count of the mail processed since the last time it was reset.

Milling cutter - A cutter that chips away the edges of the envelope small bit at a time like a circular saw.

Nip arms - Rollers that keep the envelopes firmly pressed against the belt as they move past the cutter.

Operator - The person running the machine.

Output tray - Collects mail as it leaves the Series 210.

Trémie de chargement d'enveloppes - Zone où les enveloppes sont empilées pour être introduites dans l'assembleur ralentisseur.

Voyant lumineux du bac à copeaux - Indique si le bac à copeaux est plein.

Retard Assembly - Separates the mail to one piece at a time as the stack of mail is pulled up to the entrance of the retard assembly.

Singulate - To separate or choose one at a time.

Pitney
Bowes

(Cette page est intentionnellement laissée vierge)

Pitney
Bowes

(This page is intentionally blank)

Pitney
Bowes

À propos d'OPEX Corporation

Depuis plus de quarante ans, OPEX propose à ses clients des solutions orientées vers l'avenir, qu'il s'agisse d'entreprises qui aspirent au succès du commerce électronique ou d'organisations qui recherchent l'agilité et la rentabilité dans un monde qui valorise la rapidité et récompense le service.

Pendant plus de 40 ans de direction par la famille Stevens, OPEX s'est forgé une réputation de valeurs immuables : haute qualité, service à la clientèle exceptionnel, stabilité, intendance et indépendance sans faille.

Grâce à une vaste main-d'œuvre mondiale d'employés directs, OPEX dessert une diversité d'industries, notamment les services financiers, les assurances, les soins de santé, le gouvernement, le commerce de détail, les organismes à but non lucratif, les services publics, les télécommunications, les bureaux de services, les établissements d'enseignement et les opérations de gestion optimale des commandes.

Afin de maintenir notre engagement envers les normes de qualité les plus élevées, nous contrôlons tous les aspects de la conception de nos produits. Nos installations de production de Moorestown, au siège social mondial dans le New Jersey, et de Pennsauken, dans le New Jersey, représentent un total de 44 000 mètres carrés de surface alimentée à l'énergie solaire dédiée à l'ingénierie, la fabrication, l'entreposage, l'assemblage de produits et de bureaux.

About OPEX Corporation

For over four decades, OPEX has delivered forward-focused solutions for customers ranging from businesses aspiring to e-commerce success, to organizations striving for agility and profitability in a world that values speed and rewards service.

Throughout these 40+ years of leadership by the Stevens family, OPEX has forged a reputation for steadfast values: high quality, exceptional customer service, stability, stewardship and unwavering independence.

Utilizing a vast global workforce of direct employees, OPEX serves a variety of industries including financial services, insurance, healthcare, government, retail, non-profits, utilities, telecommunication, service bureaus, educational institutions and fulfillment operations.

To maintain our commitment to the highest standards of quality, we control all aspects of product design. Our combined Moorestown, NJ World Headquarters and Pennsauken, NJ production facilities feature 475,000 square feet of solar-powered engineering, manufacturing, warehouse, product assembly and office space.

OMATION

SERIES 210™ ENVELOPENER®

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes



OMATION

SERIES 210™ ENVELOPENER®

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

