

Juni 2019

OPEX[®]
CORPORATION

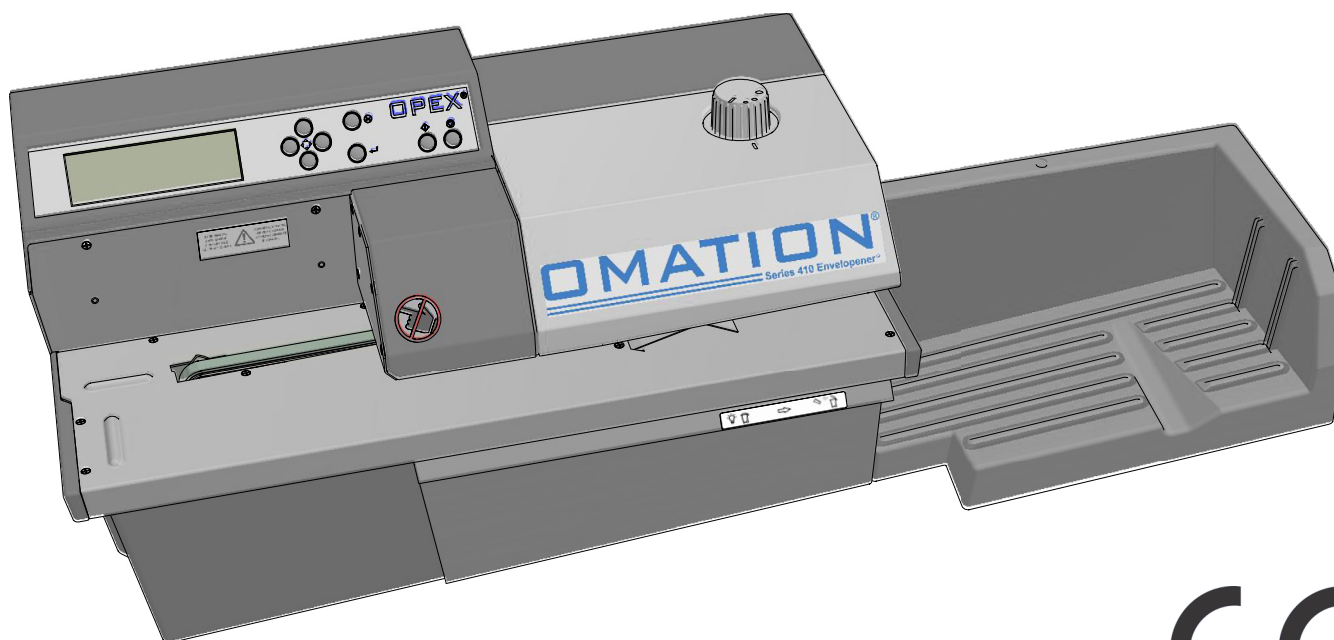
OMATION[®]
SERIES 410 ENVELOPENER[®]

OMATION[®] Series 410 Envelopener[™] Bedienungsanleitung

92869100M-DE

Revision 19-01

Originalanleitung



This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

OMATIION[®] Series 410 Envelopener[™]



WARNUNG

Lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig durch, bevor Sie versuchen, dieses
Gerät zu betreiben oder zu warten. Bewahren Sie eine aktuelle
Version zu Nachschlagezwecken auf.

© 2019 OPEX[®] Corporation

Alle Rechte vorbehalten. Dieses Dokument wurde von OPEX zum Gebrauch der Kunden, Partner und Händler des Unternehmens erstellt. Kein Teil dieser Materialien darf ohne die ausdrückliche und schriftliche Zustimmung der OPEX Corporation reproduziert, veröffentlicht oder in einer Datenbank bzw. einem Abrufsystem gespeichert werden, es sei denn, es handelt sich um eine bestimmungsgemäße Verwendung.

June 2019

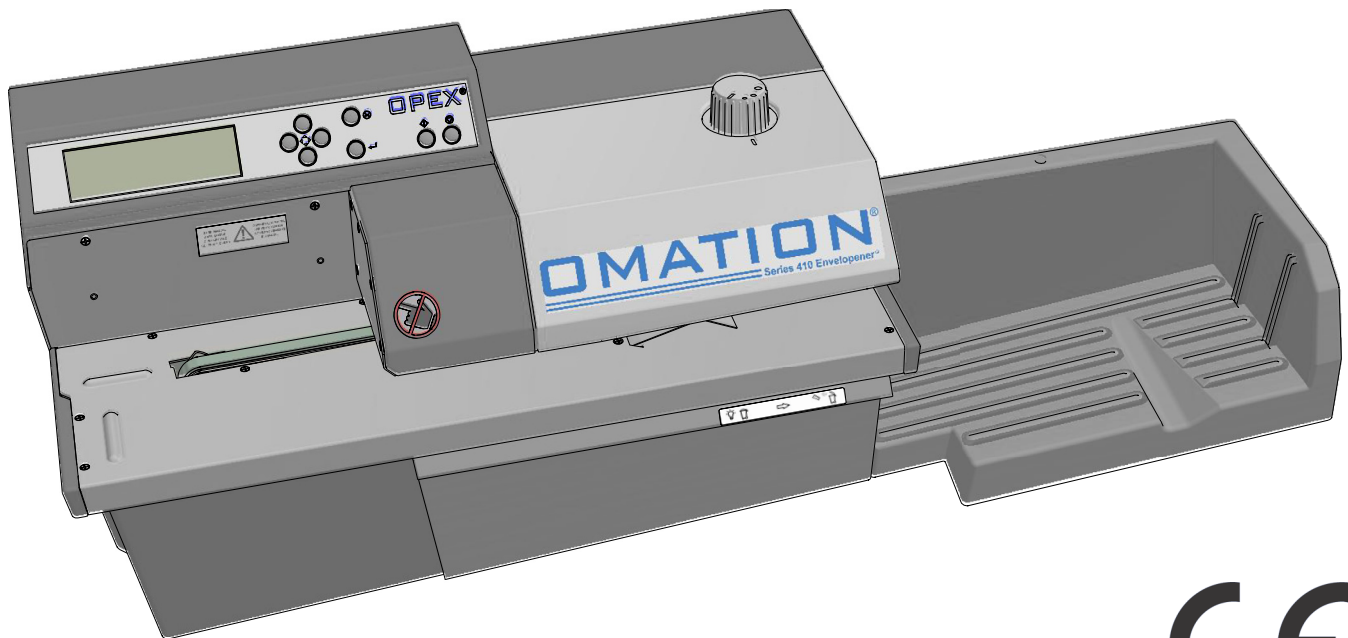


OMATION® Series 410 Envelopener™ Operator Manual

92869100M-EN

Revision 19-01

Original Instructions



This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

OMATIION® Series 410 Envelopener™



WARNING

Read this manual thoroughly before attempting to operate or service this equipment. Keep a current copy for your reference.

© 2019 OPEX® Corporation

All rights reserved. This document is provided by OPEX for use by their customers, partners and dealers. No portion of these materials may be reproduced, published, or stored in a database or retrieval system, other than for its intended use without the express, written consent of OPEX Corporation.

0.1. So erreichen Sie OPEX

Für technische Fragen:

OPEX Technical Support
835 Lancer Drive
Moorestown, NJ 08057 USA

Nord- und Lateinamerika: 1 800 673 9288 -ODER- 856 727 1950

EMEA: +1 800.673.9288

Australien: +1 800,945247

<https://www.opex.com/support-service>

Bitte halten Sie die Modellbezeichnung und die Seriennummer des Produkts bereit (siehe "[Positionen der Modell-/Geräteseriennummer](#)" auf Seite 30).

Für andere Anfragen:

OPEX® Corporation
305 Commerce Dr.
Moorestown, NJ 08057-4234 USA
Tel.: +1 856.727.1100
Fax: +1 856.727.1955
<https://www.opex.com/>

Im Falle von Fehlern, Ungenauigkeiten sowie anderen Problemen oder Anliegen in Verbindung mit diesem Dokument, wenden Sie sich bitte per E-Mail an die technischen Autoren von OPEX: GroupTechwriters@opex.com

Wenn Sie Hilfe bei Problemen im Zusammenhang mit der Website Opexservice benötigen, wenden Sie sich bitte per E-Mail an die OPEX Web Developers: GroupWebDev@opex.com

0.1. Contacting OPEX

For technical support:

OPEX Technical Support
835 Lancer Drive
Moorestown, NJ 08057 USA

Americas: 1 800.673.9288 -OR- 856.727.1950

EMEA: +1 800.673.9288

Australia: +1 800.945247

<https://www.opex.com/support-service>

Please have the model name and serial number of the product ready (see [“Equipment Model/Serial Number Locations” on page 30](#)).

For other inquiries:

OPEX® Corporation
305 Commerce Dr.
Moorestown, NJ 08057-4234 USA
Tel: +1 856.727.1100
Fax: +1 856.727.1955
<https://www.opex.com/>



If you find errors, inaccuracies, or any other issues or concerns with this document, please contact the OPEX Technical Writers via email at:

GroupTechwriters@opex.com

For help with opexservice website-related issues, please contact the OPEX Web Developers via email at: GroupWebDev@opex.com

0.2. EU-Konformitätserklärung

0.2.1. EU-Konformitätserklärung Australien: AU


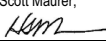
		EU-Konformitätserklärung OM410	
		Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.	
1.0	Hersteller	NAME	OPEX Corporation
		ADRESSE	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technisches Datenblatt	Die technische Dokumentation wurde gemäß Anhang VII Teil B der Maschinenrichtlinie erstellt. Die technischen Unterlagen werden bei begründeter Aufforderung von einer zuständigen nationalen Behörde an unseren Beauftragten zur Verfügung gestellt.	
		NAME	OPEX Business Machines Pty Ltd
		ADRESSE	Level 12, 225 George Street Sydney, NSW 2000 Australia
3.0	Beschreibung und Identifikation	Beschreibung	Kuvertöffner
		Modell	OM410
		Seriennummer	
		Baujahr	Ab 2019
4.0	Richtlinien:	2014/35/EU	Niederspannungsrichtlinie
		2014/30/EU	Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit
		2011/65/EU	RoHS-2-Richtlinie
		2015/863/EU	Delegierte RoHS-3-Richtlinie
5.0	Zertifizierte Stelle	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA	
6.0	Verwendete harmonisierte Normen	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio- / Video-, Informations- und Kommunikationstechnikgeräte Teil 1: Sicherheitsanforderungen
		IEC 61000-3-2:2014	Oberschwingungsströme
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Prüfung der Störfestigkeit gegen die Entladung statischer Elektrizität
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	Prüfung der Störfestigkeit gegen hochfrequente elektromagnetische Felder
		IEC 61000-4-4:2012	Prüfung der Störfestigkeit gegen schnelle transiente elektrische Störgrößen/Burst
		IEC 61000-4-5:2014	Prüfung der Störfestigkeit gegen Stoßspannungen
		IEC 61000-4-6:2013	Prüfung der Störfestigkeit gegen leitungsgeführte Störgrößen, induziert durch hochfrequente Felder
		IEC 61000-4-11:2004	Prüfungen der Störfestigkeit gegen Spannungseinbrüche, Kurzzeitunterbrechungen und Spannungsschwankungen
7.0	Verwendete technische Normen	UL 62368-1:2014 Ed.2	Einrichtungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik – Teil 1: Sicherheitsanforderungen
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Einrichtungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik – Teil 1: Sicherheitsanforderungen
		CISPR 32 Ed 2.0:2015	Abstrahlungen, leitungsgeführte Wechselstrom-Emissionen
			Elektromagnetische Kompatibilität der Multimedia-Geräte - Emissionsanforderungen
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: 16. April 2019	Abstrahlungen, leitungsgeführte Wechselstrom-Emissionen unbeabsichtigt Radiator
		ISO 7779 Ausgabe: 01.08.1999	Akustik - Messung von Luftschallemissionen durch Informationstechnologie- und Telekommunikationsgeräte - Zweite Ausgabe; Abänderung 1: 3.01.2003
8.0	Genehmigung	Yo, el abajo firmante, por la presente declaro que el equipo especificado anteriormente cumple con la(s) Directiva(s) y la(s) Norma(s).	
		Ausstellungsort:	Moorestown, NJ, USA
		Ausstellungsdatum:	24. April 2019
		Genehmigt	Scott Maurer, 
		Titel	Leiter der internationalen Abteilung
Zeichnung: 92801xx-DoC-AU		Revision: 0.1	

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

0.2. EU Declaration of Conformity


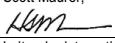
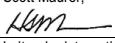
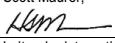
0.2.1. EU Declaration of Conformity Australia: AU

		EU Declaration of Conformity OM410	
This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.			
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:	
		NAME	OPEX Business Machines Pty Ltd
		ADDRESS	Level 12, 225 George Street Sydney, NSW 2000 Australia
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener
		Model	OM410
		Serial Number	
		Year Manufactured	From 2019
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment
5.0	Certified Body	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA	
6.0	Harmonized Standards used	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio/video, information and communication technology equipment Part 1: Safety requirements
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test
IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test		
7.0	Technical Standards used	UL 62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CISPR 32 Ed 2.0:2015	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Electromagnetic Compatibility Of Multimedia Equipment - Emission Requirements
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: April 16, 2019	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Unintentional Radiator
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003
8.0	Approval	I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).	
		Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Apr 24, 2019
		Authorized	Scott Maurer, 
		Title	President, International Division
Drawing: 92801xx-DoC-AU		Revision: 0.1	

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

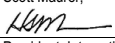
0.2.2. EU-Konformitätserklärung Frankreich: FR

		EU-Konformitätserklärung OM410																			
		Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.																			
1.0	Hersteller	<table border="1"> <tr> <td>NAME</td> <td>OPEX Corporation</td> </tr> <tr> <td>ADRESSE</td> <td>835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA</td> </tr> </table>	NAME	OPEX Corporation	ADRESSE	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA															
NAME	OPEX Corporation																				
ADRESSE	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA																				
2.0	Technisches Datenblatt	Die technische Dokumentation wurde gemäß Anhang VII Teil B der Maschinenrichtlinie erstellt. Die technischen Unterlagen werden bei begründeter Aufforderung von einer zuständigen nationalen Behörde an unseren Beauftragten zur Verfügung gestellt.																			
		<table border="1"> <tr> <td>NAME</td> <td>OPEX Business Machines Pty Ltd</td> </tr> <tr> <td>ADRESSE</td> <td>Les Fjords - Bâtiment Vega 19, avenue de Norvège ZA de Courtaboeuf 91140 Villebon-sur-Yvette, Frankreich</td> </tr> </table>	NAME	OPEX Business Machines Pty Ltd	ADRESSE	Les Fjords - Bâtiment Vega 19, avenue de Norvège ZA de Courtaboeuf 91140 Villebon-sur-Yvette, Frankreich															
NAME	OPEX Business Machines Pty Ltd																				
ADRESSE	Les Fjords - Bâtiment Vega 19, avenue de Norvège ZA de Courtaboeuf 91140 Villebon-sur-Yvette, Frankreich																				
3.0	Beschreibung und Identifikation	<table border="1"> <tr> <td>Beschreibung</td> <td>Kuvertöffner</td> </tr> <tr> <td>Modell</td> <td>OM410</td> </tr> <tr> <td>Seriennummer</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Baujahr</td> <td>Ab 2019</td> </tr> </table>	Beschreibung	Kuvertöffner	Modell	OM410	Seriennummer		Baujahr	Ab 2019											
Beschreibung	Kuvertöffner																				
Modell	OM410																				
Seriennummer																					
Baujahr	Ab 2019																				
4.0	Richtlinien:	<table border="1"> <tr> <td>2014/35/EU</td> <td>Niederspannungsrichtlinie</td> </tr> <tr> <td>2014/30/EU</td> <td>Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit</td> </tr> <tr> <td>2011/65/EU</td> <td>RoHS-2-Richtlinie</td> </tr> <tr> <td>2015/863/EU</td> <td>Delegierte RoHS-3-Richtlinie</td> </tr> </table>	2014/35/EU	Niederspannungsrichtlinie	2014/30/EU	Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit	2011/65/EU	RoHS-2-Richtlinie	2015/863/EU	Delegierte RoHS-3-Richtlinie											
2014/35/EU	Niederspannungsrichtlinie																				
2014/30/EU	Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit																				
2011/65/EU	RoHS-2-Richtlinie																				
2015/863/EU	Delegierte RoHS-3-Richtlinie																				
5.0	Zertifizierte Stelle	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA</td> </tr> </table>		Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA																	
	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA																				
6.0	Verwendete harmonisierte Normen	<table border="1"> <tr> <td>IEC 62368-1:2014Ed.2+C1</td> <td>Audio- / Video-, Informations- und Kommunikationstechnikgeräte Teil 1: Sicherheitsanforderungen</td> </tr> <tr> <td>IEC 61000-3-2:2014</td> <td>Oberschwingungsströme</td> </tr> <tr> <td>IEC 61000-3-3:2013</td> <td>Flicker</td> </tr> <tr> <td>IEC 61000-4-2:2008</td> <td>Prüfung der Störfestigkeit gegen die Entladung statischer Elektrizität</td> </tr> <tr> <td>IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 61000-4-3:2006/AMD2:2010</td> <td>Prüfung der Störfestigkeit gegen hochfrequente elektromagnetische Felder</td> </tr> <tr> <td>IEC 61000-4-4:2012</td> <td>Prüfung der Störfestigkeit gegen schnelle transiente elektrische Störgrößen/Burst</td> </tr> <tr> <td>IEC 61000-4-5:2014</td> <td>Prüfung der Störfestigkeit gegen Stoßspannungen</td> </tr> <tr> <td>IEC 61000-4-6:2013</td> <td>Prüfung der Störfestigkeit gegen leitungsgeführte Störgrößen, induziert durch hochfrequente Felder</td> </tr> <tr> <td>IEC 61000-4-11:2004</td> <td>Prüfungen der Störfestigkeit gegen Spannungseinbrüche, Kurzzeitunterbrechungen und Spannungsschwankungen</td> </tr> </table>	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio- / Video-, Informations- und Kommunikationstechnikgeräte Teil 1: Sicherheitsanforderungen	IEC 61000-3-2:2014	Oberschwingungsströme	IEC 61000-3-3:2013	Flicker	IEC 61000-4-2:2008	Prüfung der Störfestigkeit gegen die Entladung statischer Elektrizität	IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Prüfung der Störfestigkeit gegen hochfrequente elektromagnetische Felder	IEC 61000-4-4:2012	Prüfung der Störfestigkeit gegen schnelle transiente elektrische Störgrößen/Burst	IEC 61000-4-5:2014	Prüfung der Störfestigkeit gegen Stoßspannungen	IEC 61000-4-6:2013	Prüfung der Störfestigkeit gegen leitungsgeführte Störgrößen, induziert durch hochfrequente Felder	IEC 61000-4-11:2004	Prüfungen der Störfestigkeit gegen Spannungseinbrüche, Kurzzeitunterbrechungen und Spannungsschwankungen	
IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio- / Video-, Informations- und Kommunikationstechnikgeräte Teil 1: Sicherheitsanforderungen																				
IEC 61000-3-2:2014	Oberschwingungsströme																				
IEC 61000-3-3:2013	Flicker																				
IEC 61000-4-2:2008	Prüfung der Störfestigkeit gegen die Entladung statischer Elektrizität																				
IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Prüfung der Störfestigkeit gegen hochfrequente elektromagnetische Felder																				
IEC 61000-4-4:2012	Prüfung der Störfestigkeit gegen schnelle transiente elektrische Störgrößen/Burst																				
IEC 61000-4-5:2014	Prüfung der Störfestigkeit gegen Stoßspannungen																				
IEC 61000-4-6:2013	Prüfung der Störfestigkeit gegen leitungsgeführte Störgrößen, induziert durch hochfrequente Felder																				
IEC 61000-4-11:2004	Prüfungen der Störfestigkeit gegen Spannungseinbrüche, Kurzzeitunterbrechungen und Spannungsschwankungen																				
7.0	Verwendete technische Normen	<table border="1"> <tr> <td>UL 62368-1:2014 Ed.2</td> <td>Einrichtungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik – Teil 1: Sicherheitsanforderungen</td> </tr> <tr> <td>CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2</td> <td>Einrichtungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik – Teil 1: Sicherheitsanforderungen</td> </tr> <tr> <td>CISPR 32 Ed. 2.0:2015</td> <td>Abstrahlungen, leitungsgeführte Wechselstrom-Emissionen Elektromagnetische Kompatibilität der Multimedia-Geräte - Emissionsanforderungen</td> </tr> <tr> <td>FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: 16. April 2019</td> <td>Abstrahlungen, leitungsgeführte Wechselstrom-Emissionen unbeabsichtigt Radiator</td> </tr> <tr> <td>ISO 7779 Ausgabe: 01.08.1999</td> <td>Akustik - Messung von Luftschallemissionen durch Informationstechnologie- und Telekommunikationsgeräte - Zweite Ausgabe; Abänderung 1: 3.01.2003</td> </tr> </table>	UL 62368-1:2014 Ed.2	Einrichtungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik – Teil 1: Sicherheitsanforderungen	CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Einrichtungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik – Teil 1: Sicherheitsanforderungen	CISPR 32 Ed. 2.0:2015	Abstrahlungen, leitungsgeführte Wechselstrom-Emissionen Elektromagnetische Kompatibilität der Multimedia-Geräte - Emissionsanforderungen	FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: 16. April 2019	Abstrahlungen, leitungsgeführte Wechselstrom-Emissionen unbeabsichtigt Radiator	ISO 7779 Ausgabe: 01.08.1999	Akustik - Messung von Luftschallemissionen durch Informationstechnologie- und Telekommunikationsgeräte - Zweite Ausgabe; Abänderung 1: 3.01.2003									
UL 62368-1:2014 Ed.2	Einrichtungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik – Teil 1: Sicherheitsanforderungen																				
CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Einrichtungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik – Teil 1: Sicherheitsanforderungen																				
CISPR 32 Ed. 2.0:2015	Abstrahlungen, leitungsgeführte Wechselstrom-Emissionen Elektromagnetische Kompatibilität der Multimedia-Geräte - Emissionsanforderungen																				
FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: 16. April 2019	Abstrahlungen, leitungsgeführte Wechselstrom-Emissionen unbeabsichtigt Radiator																				
ISO 7779 Ausgabe: 01.08.1999	Akustik - Messung von Luftschallemissionen durch Informationstechnologie- und Telekommunikationsgeräte - Zweite Ausgabe; Abänderung 1: 3.01.2003																				
8.0	Genehmigung	Yo, el abajo firmante, por la presente declaro que el equipo especificado anteriormente cumple con la(s) Directiva(s) y la(s) Norma(s).																			
		<table border="1"> <tr> <td>Ausstellungsort:</td> <td>Moorestown, NJ, USA</td> </tr> <tr> <td>Ausstellungsdatum:</td> <td>24. April 2019</td> </tr> <tr> <td>Genehmigt</td> <td>Scott Maurer, </td> </tr> <tr> <td>Titel</td> <td>Leiter der internationalen Abteilung</td> </tr> </table>	Ausstellungsort:	Moorestown, NJ, USA	Ausstellungsdatum:	24. April 2019	Genehmigt	Scott Maurer, 	Titel	Leiter der internationalen Abteilung											
Ausstellungsort:	Moorestown, NJ, USA																				
Ausstellungsdatum:	24. April 2019																				
Genehmigt	Scott Maurer, 																				
Titel	Leiter der internationalen Abteilung																				
Zeichnung: 92801xx-DoC-FR		Revision: 0.1																			

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

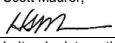
0.2.2. EU Declaration of Conformity France: FR

OPEX[®] CORPORATION		EU Declaration of Conformity OM410	
This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.			
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:	
		NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	Les Fjords - Bâtiment Vega 19, avenue de Norvège ZA de Courtaboeuf 91140 Villebon-sur-Yvette, France
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener
		Model	OM410
		Serial Number	
		Year Manufactured	From 2019
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment
5.0	Certified Body	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA	
6.0	Harmonized Standards used	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio/video, information and communication technology equipment Part 1: Safety requirements
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test
		IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test
7.0	Technical Standards used	UL 62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CISPR 32 Ed 2.0:2015	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Electromagnetic Compatibility Of Multimedia Equipment - Emission Requirements
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: April 16, 2019	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Unintentional Radiator
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003
8.0	Approval	I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).	
		Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Apr 24, 2019
		Authorized	Scott Maurer, 
		Title	President, International Division
Drawing: 92801xx-DoC-FR		Revision: 0.1	

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes


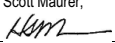
0.2.3. EU-Konformitätserklärung Deutschland: GR

OPEX[®] CORPORATION		EU-Konformitätserklärung OM410	
Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.			
1.0	Hersteller	NAME	OPEX Corporation
		ADRESSE	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technisches Datenblatt	Die technische Dokumentation wurde gemäß Anhang VII Teil B der Maschinenrichtlinie erstellt. Die technischen Unterlagen werden bei begründeter Aufforderung von einer zuständigen nationalen Behörde an unseren Beauftragten zur Verfügung gestellt.	
		NAME	OPEX Business Machines Pty Ltd
		ADRESSE	Auf der Lug 8 71726 Benningen am Neckar Deutschland
3.0	Beschreibung und Identifikation	Beschreibung	Kuvertöffner
		Modell	OM410
		Seriennummer	
		Baujahr	Ab 2019
4.0	Richtlinien:	2014/35/EU	Niederspannungsrichtlinie
		2014/30/EU	Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit
		2011/65/EU	RoHS-2-Richtlinie
		2015/863/EU	Delegierte RoHS-3-Richtlinie
5.0	Zertifizierte Stelle	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA	
6.0	Verwendete harmonisierte Normen	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio- / Video-, Informations- und Kommunikationstechnikgeräte Teil 1: Sicherheitsanforderungen
		IEC 61000-3-2:2014	Oberschwingungsströme
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Prüfung der Störfestigkeit gegen die Entladung statischer Elektrizität
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Prüfung der Störfestigkeit gegen hochfrequente elektromagnetische Felder
		IEC 61000-4-4:2012	Prüfung der Störfestigkeit gegen schnelle transiente elektrische Störgrößen/Burst
		IEC 61000-4-5:2014	Prüfung der Störfestigkeit gegen Stoßspannungen
		IEC 61000-4-6:2013	Prüfung der Störfestigkeit gegen leitungsgeführte Störgrößen, induziert durch hochfrequente Felder
		IEC 61000-4-11:2004	Prüfungen der Störfestigkeit gegen Spannungseinbrüche, Kurzzeitunterbrechungen und Spannungsschwankungen
7.0	Verwendete technische Normen	UL 62368-1:2014 Ed.2	Einrichtungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik – Teil 1: Sicherheitsanforderungen
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Einrichtungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik – Teil 1: Sicherheitsanforderungen
		CISPR 32 Ed. 2.0:2015	Abstrahlungen, leitungsgeführte Wechselstrom-Emissionen Elektromagnetische Kompatibilität der Multimedia-Geräte - Emissionsanforderungen
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: 16. April 2019	Abstrahlungen, leitungsgeführte Wechselstrom-Emissionen unbeabsichtigt Radiator
		ISO 7779 Ausgabe: 01.08.1999	Akustik - Messung von Luftschallemissionen durch Informationstechnologie- und Telekommunikationsgeräte - Zweite Ausgabe; Abänderung 1: 3.01.2003
8.0	Genehmigung	Yo, el abajo firmante, por la presente declaro que el equipo especificado anteriormente cumple con la(s) Directiva(s) y la(s) Norma(s).	
		Ausstellungsort:	Moorestown, NJ, USA
		Ausstellungsdatum:	24. April 2019
		Genehmigt	Scott Maurer, 
		Titel	Leiter der internationalen Abteilung
Zeichnung: 92801xx-DoC-GR		Revision: 0.1	

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

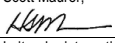
0.2.3. EU Declaration of Conformity Germany: GR

		EU Declaration of Conformity OM410	
		This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.	
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:	
		NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	Auf der Lug 8 71726 Benningen am Neckar Germany
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener
		Model	OM410
		Serial Number	
		Year Manufactured	From 2019
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment
5.0	Certified Body	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA	
6.0	Harmonized Standards used	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio/video, information and communication technology equipment Part 1: Safety requirements
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test
		IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test
7.0	Technical Standards used	UL 62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CISPR 32 Ed 2.0:2015	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Electromagnetic Compatibility Of Multimedia Equipment - Emission Requirements
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: April 16, 2019	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Unintentional Radiator
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003
8.0	Approval	I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).	
		Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Apr 24, 2019
		Authorized	Scott Maurer, 
		Title	President, International Division
Drawing: 92801xx-DoC-GR		Revision: 0.1	

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes


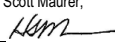
0.2.4. EU-Konformitätserklärung Republik Irland: IR

OPEX[®] CORPORATION		EU-Konformitätserklärung OM410	
Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.			
1.0	Hersteller	NAME	OPEX Corporation
		ADRESSE	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technisches Datenblatt	Die technische Dokumentation wurde gemäß Anhang VII Teil B der Maschinenrichtlinie erstellt. Die technischen Unterlagen werden bei begründeter Aufforderung von einer zuständigen nationalen Behörde an unseren Beauftragten zur Verfügung gestellt.	
		NAME	OPEX Business Machines Pty Ltd
		ADRESSE	104 Lower Baggot Street Dublin 2 Republik Irland
3.0	Beschreibung und Identifikation	Beschreibung	Kuvertöffner
		Modell	OM410
		Seriennummer	
		Baujahr	Ab 2019
4.0	Richtlinien:	2014/35/EU	Niederspannungsrichtlinie
		2014/30/EU	Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit
		2011/65/EU	RoHS-2-Richtlinie
		2015/863/EU	Delegierte RoHS-3-Richtlinie
5.0	Zertifizierte Stelle	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA	
6.0	Verwendete harmonisierte Normen	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio- / Video-, Informations- und Kommunikationstechnikgeräte Teil 1: Sicherheitsanforderungen
		IEC 61000-3-2:2014	Oberschwingungsströme
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Prüfung der Störfestigkeit gegen die Entladung statischer Elektrizität
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Prüfung der Störfestigkeit gegen hochfrequente elektromagnetische Felder
		IEC 61000-4-4:2012	Prüfung der Störfestigkeit gegen schnelle transiente elektrische Störgrößen/Burst
		IEC 61000-4-5:2014	Prüfung der Störfestigkeit gegen Stoßspannungen
		IEC 61000-4-6:2013	Prüfung der Störfestigkeit gegen leitungsgeführte Störgrößen, induziert durch hochfrequente Felder
		IEC 61000-4-11:2004	Prüfungen der Störfestigkeit gegen Spannungseinbrüche, Kurzzeitunterbrechungen und Spannungsschwankungen
7.0	Verwendete technische Normen	UL 62368-1:2014 Ed.2	Einrichtungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik – Teil 1: Sicherheitsanforderungen
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Einrichtungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik – Teil 1: Sicherheitsanforderungen
		CISPR 32 Ed. 2.0:2015	Abstrahlungen, leitungsgeführte Wechselstrom-Emissionen Elektromagnetische Kompatibilität der Multimedia-Geräte - Emissionsanforderungen
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: 16. April 2019	Abstrahlungen, leitungsgeführte Wechselstrom-Emissionen unbeabsichtigt Radiator
		ISO 7779 Ausgabe: 01.08.1999	Akustik - Messung von Luftschallemissionen durch Informationstechnologie- und Telekommunikationsgeräte - Zweite Ausgabe; Abänderung 1: 3.01.2003
8.0	Genehmigung	Yo, el abajo firmante, por la presente declaro que el equipo especificado anteriormente cumple con la(s) Directiva(s) y la(s) Norma(s).	
		Ausstellungsort:	Moorestown, NJ, USA
		Ausstellungsdatum:	24. April 2019
		Genehmigt	Scott Maurer, 
		Titel	Leiter der internationalen Abteilung
Zeichnung: 92801xx-DoC-IR		Revision: 0.1	

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

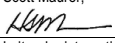
0.2.4. EU Declaration of Conformity Republic of Ireland: IR

		EU Declaration of Conformity OM410	
		This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.	
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:	
		NAME	OPEX Business Machines GmbH
		ADDRESS	104 Lower Baggot Street Dublin 2 Republic of Ireland
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener
		Model	OM410
		Serial Number	
		Year Manufactured	From 2019
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment
5.0	Certified Body	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA	
6.0	Harmonized Standards used	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio/video, information and communication technology equipment Part 1: Safety requirements
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test
		IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test
7.0	Technical Standards used	UL 62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CISPR 32 Ed 2.0:2015	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Electromagnetic Compatibility Of Multimedia Equipment - Emission Requirements
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: April 16, 2019	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Unintentional Radiator
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003
8.0	Approval	I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).	
		Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Apr 24, 2019
		Authorized	Scott Maurer, 
		Title	President, International Division
Drawing: 92801xx-DoC-IR		Revision: 0.1	

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes


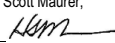
0.2.5. EU-Konformitätserklärung Schweiz: SW

OPEX[®] CORPORATION		EU-Konformitätserklärung OM410	
Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.			
1.0	Hersteller	NAME	OPEX Corporation
		ADRESSE	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technisches Datenblatt	Die technische Dokumentation wurde gemäß Anhang VII Teil B der Maschinenrichtlinie erstellt. Die technischen Unterlagen werden bei begründeter Aufforderung von einer zuständigen nationalen Behörde an unseren Beauftragten zur Verfügung gestellt.	
		NAME	OPEX Business Machines Pty Ltd
		ADRESSE	Pilatusstrasse 41 6003 Luzern Schweiz
3.0	Beschreibung und Identifikation	Beschreibung	Kuvertöffner
		Modell	OM410
		Seriennummer	
		Baujahr	Ab 2019
4.0	Richtlinien:	2014/35/EU	Niederspannungsrichtlinie
		2014/30/EU	Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit
		2011/65/EU	RoHS-2-Richtlinie
		2015/863/EU	Delegierte RoHS-3-Richtlinie
5.0	Zertifizierte Stelle	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA	
6.0	Verwendete harmonisierte Normen	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio- / Video-, Informations- und Kommunikationstechnikgeräte Teil 1: Sicherheitsanforderungen
		IEC 61000-3-2:2014	Oberschwingungsströme
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Prüfung der Störfestigkeit gegen die Entladung statischer Elektrizität
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Prüfung der Störfestigkeit gegen hochfrequente elektromagnetische Felder
		IEC 61000-4-4:2012	Prüfung der Störfestigkeit gegen schnelle transiente elektrische Störgrößen/Burst
		IEC 61000-4-5:2014	Prüfung der Störfestigkeit gegen Stoßspannungen
		IEC 61000-4-6:2013	Prüfung der Störfestigkeit gegen leitungsgeführte Störgrößen, induziert durch hochfrequente Felder
		IEC 61000-4-11:2004	Prüfungen der Störfestigkeit gegen Spannungseinbrüche, Kurzzeitunterbrechungen und Spannungsschwankungen
7.0	Verwendete technische Normen	UL 62368-1:2014 Ed.2	Einrichtungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik – Teil 1: Sicherheitsanforderungen
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Einrichtungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik – Teil 1: Sicherheitsanforderungen
		CISPR 32 Ed. 2.0:2015	Abstrahlungen, leitungsgeführte Wechselstrom-Emissionen Elektromagnetische Kompatibilität der Multimedia-Geräte - Emissionsanforderungen
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: 16. April 2019	Abstrahlungen, leitungsgeführte Wechselstrom-Emissionen unbeabsichtigt Radiator
		ISO 7779 Ausgabe: 01.08.1999	Akustik - Messung von Luftschallemissionen durch Informationstechnologie- und Telekommunikationsgeräte - Zweite Ausgabe; Abänderung 1: 3.01.2003
8.0	Genehmigung	Yo, el abajo firmante, por la presente declaro que el equipo especificado anteriormente cumple con la(s) Directiva(s) y la(s) Norma(s).	
		Ausstellungsort:	Moorestown, NJ, USA
		Ausstellungsdatum:	24. April 2019
		Genehmigt	Scott Maurer, 
		Titel	Leiter der internationalen Abteilung
Zeichnung: 92801xx-DoC-SW		Revision: 0.1	

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes


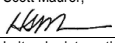
0.2.5. EU Declaration of Conformity Switzerland: SW

		EU Declaration of Conformity OM410	
This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.			
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:	
		NAME	OPEX Business Machines GmbH
		ADDRESS	Pilatusstrasse 41 6003 Luzern Switzerland
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener
		Model	OM410
		Serial Number	
		Year Manufactured	From 2019
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment
5.0	Certified Body	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA	
6.0	Harmonized Standards used	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio/video, information and communication technology equipment Part 1: Safety requirements
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test
		IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test
7.0	Technical Standards used	UL 62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CISPR 32 Ed 2.0:2015	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Electromagnetic Compatibility Of Multimedia Equipment - Emission Requirements
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: April 16, 2019	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Unintentional Radiator
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003
8.0	Approval	I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).	
		Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Apr 24, 2019
		Authorized	Scott Maurer, 
		Title	President, International Division
		Drawing: 92801xx-DoC-SW	

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

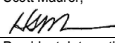
0.2.6. UG-Konformitätserklärung Vereinigtes Königreich: UK

		EU-Konformitätserklärung OM410	
		Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.	
1.0	Hersteller	NAME	OPEX Corporation
		ADRESSE	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technisches Datenblatt	Die technische Dokumentation wurde gemäß Anhang VII Teil B der Maschinenrichtlinie erstellt. Die technischen Unterlagen werden bei begründeter Aufforderung von einer zuständigen nationalen Behörde an unseren Beauftragten zur Verfügung gestellt.	
		NAME	OPEX Business Machines Pty Ltd
		ADRESSE	29/32 Queensbrook Bolton Technology Exchange Spa Road Bolton, BL1 4AY Vereinigtes Königreich
3.0	Beschreibung und Identifikation	Beschreibung	Kuvertöffner
		Modell	OM410
		Seriennummer	
		Baujahr	Ab 2019
4.0	Richtlinien:	2014/35/EU	Niederspannungsrichtlinie
		2014/30/EU	Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit
		2011/65/EU	RoHS-2-Richtlinie
		2015/863/EU	Delegierte RoHS-3-Richtlinie
5.0	Zertifizierte Stelle	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA	
6.0	Verwendete harmonisierte Normen	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio- / Video-, Informations- und Kommunikationstechnikgeräte Teil 1: Sicherheitsanforderungen
		IEC 61000-3-2:2014	Oberschwingungsströme
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Prüfung der Störfestigkeit gegen die Entladung statischer Elektrizität
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 61000-4-3:2006/AMD2:2010	Prüfung der Störfestigkeit gegen hochfrequente elektromagnetische Felder
		IEC 61000-4-4:2012	Prüfung der Störfestigkeit gegen schnelle transiente elektrische Störgrößen/Burst
		IEC 61000-4-5:2014	Prüfung der Störfestigkeit gegen Stoßspannungen
		IEC 61000-4-6:2013	Prüfung der Störfestigkeit gegen leitungsgeführte Störgrößen, induziert durch hochfrequente Felder
		IEC 61000-4-11:2004	Prüfungen der Störfestigkeit gegen Spannungseinbrüche, Kurzzeitunterbrechungen und Spannungsschwankungen
7.0	Verwendete technische Normen	UL 62368-1:2014 Ed.2	Einrichtungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik – Teil 1: Sicherheitsanforderungen
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Einrichtungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik – Teil 1: Sicherheitsanforderungen
		CISPR 32 Ed.2.0:2015	Abstrahlungen, leitungsgeführte Wechselstrom-Emissionen Elektromagnetische Kompatibilität der Multimedia-Geräte - Emissionsanforderungen
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: 16. April 2019	Abstrahlungen, leitungsgeführte Wechselstrom-Emissionen unbeabsichtigt Radiator
		ISO 7779 Ausgabe: 01.08.1999	Akustik - Messung von Luftschallemissionen durch Informationstechnologie- und Telekommunikationsgeräte - Zweite Ausgabe; Abänderung 1: 3.01.2003
8.0	Genehmigung	Yo, el abajo firmante, por la presente declaro que el equipo especificado anteriormente cumple con la(s) Directiva(s) y la(s) Norma(s).	
		Ausstellungsort:	Moorestown, NJ, USA
		Ausstellungsdatum:	24. April 2019
		Genehmigt	Scott Maurer, 
		Titel	Leiter der internationalen Abteilung
		Zeichnung: 92801xx-DoC-UK	Revision: 0.1

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

0.2.6. EU Declaration of Conformity United Kingdom: UK

OPEX[®] CORPORATION		EU Declaration of Conformity OM410	
This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.			
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:	
		NAME	OPEX Business Machines GmbH
		ADDRESS	29/32 Queensbrook Bolton Technology Exchange Spa Road Bolton, BL1 4AY United Kingdom
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener
		Model	OM410
		Serial Number	
		Year Manufactured	From 2019
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment
5.0	Certified Body	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA	
6.0	Harmonized Standards used	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio/video, information and communication technology equipment Part 1: Safety requirements
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test
IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test		
7.0	Technical Standards used	UL 62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CISPR 32 Ed 2.0:2015	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Electromagnetic Compatibility Of Multimedia Equipment - Emission Requirements
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: April 16, 2019	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Unintentional Radiator
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003
8.0	Approval	I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).	
		Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Apr 24, 2019
		Authorized	Scott Maurer, 
		Title	President, International Division
Drawing: 92801xx-DoC-UK		Revision: 0.1	

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

0.3. Dokumentenhistorie

Version	Datum	Änderungen (klicken Sie den blauen Text an, um zur entsprechenden Seite zu gelangen)
19-01	30. April 2019	CE-konforme Erstausgabe

0.3. Document History

Doc Rev	Date	Changes (click blue text to go to that page)
19-01	Apr 30, 2019	Initial release CE compliant

Pitney
Bowes

Inhaltsverzeichnis

0.1. So erreichen Sie OPEX	2
0.2. EU-Konformitätserklärung	3
0.2.1. EU-Konformitätserklärung Australien: AU	3
0.2.2. EU-Konformitätserklärung Frankreich: FR	4
0.2.3. EU-Konformitätserklärung Deutschland: GR	5
0.2.4. EU-Konformitätserklärung Republik Irland: IR	6
0.2.5. EU-Konformitätserklärung Schweiz: SW	7
0.2.6. UG-Konformitätserklärung Vereinigtes Königreich: UK	8
0.3. Dokumentenhistorie	9

Kapitel 1

Einleitung

1.1. Über dieses Handbuch	14
1.1.1. Navigationshilfen	14

Kapitel 2

Sicherheit

2.1. Einleitung	16
2.1.1. Konventionen für Sicherheitsmeldungen	17
2.2. Sicherheitsrichtlinien	18
2.2.1. Safety guidelines - English translation	18
2.2.2. Consignes de Sécurité - traduction française	19
2.3. Sicherheitsaufkleber	20
2.3.1. Verriegelungssystem	25
2.4. Ergonomie	26
2.5. Persönliche Schutzausrüstung	26

Kapitel 3

Übersicht

3.1. Systemübersicht	28
----------------------------	----

Table of Contents

0.1. Contacting OPEX	2
0.2. EU Declaration of Conformity	3
0.2.1. EU Declaration of Conformity Australia: AU	3
0.2.2. EU Declaration of Conformity France: FR	4
0.2.3. EU Declaration of Conformity Germany: GR	5
0.2.4. EU Declaration of Conformity Republic of Ireland: IR	6
0.2.5. EU Declaration of Conformity Switzerland: SW	7
0.2.6. EU Declaration of Conformity United Kingdom: UK	8
0.3. Document History	9

Chapter 1

Introduction

1.1. About This Manual	14
1.1.1. Manual navigation aids	14

Chapter 2

Safety

2.1. Introduction	16
2.1.1. Safety message conventions	17
2.2. Safety Guidelines	18
2.2.1. Safety guidelines - English translation	18
2.2.2. Consignes de Sécurité - traduction française	19
2.3. Safety Labels	20
2.3.1. Interlock system	25
2.4. Ergonomics	26
2.5. Personal Protective Equipment	26

Chapter 3

Overview

3.1. System Overview	28
----------------------------	----

3.2. Positionen der Modell-/Geräteseriennummer 30

Kapitel 4

Betrieb

4.1. Betrieb 32

 4.1.1. Steuerungen des Geräts 32

 4.1.2. Betriebsbildschirm 34

4.2. Bedienungsanleitung 37

 4.2.1. Betriebsablauf 37

 4.2.2. Position Ausgabefach 42

 4.2.3. Behebung von Staus 43

4.3. Routinemäßige Wartung 44

 4.3.1. Reinigung des Series 410 Envelopener™ 44

 4.3.2. Austausch der Druckerpatrone 47

 4.3.3. Justierung der Schneidvorrichtung 49

 4.3.4. Leistungsschalter zurücksetzen 51

4.4. Vom Benutzer austauschbare Teile 53

Kapitel 5

Technische Daten

5.1. Physische Spezifikationen 60

5.2. Funktionen 60

5.3. Elektrische Anforderungen 61

5.4. Umweltangaben 61

Glossar 63

G.1. Liste der Begriffe 64

3.2. Equipment Model/Serial Number Locations 30

Chapter 4
Operation

4.1. Operation 32
 4.1.1. Machine Controls 32
 4.1.2. The Run Screen 34
4.2. Operating Instructions 37
 4.2.1. Order of Operation 37
 4.2.2. Output Tray Position 42
 4.2.3. Clearing Jams 43
4.3. Routine Maintenance 44
 4.3.1. Cleaning the Series 410 Envelopener™ 44
 4.3.2. Replacing the Print Cartridge 47
 4.3.3. Cutter Adjustment 49
 4.3.4. Resetting the circuit breaker 51
4.4. User Replaceable Parts 53

Chapter 5
Specifications

5.1. Physical Specifications 60
5.2. Features 60
5.3. Electrical Requirements 61
5.4. Environmental Specifications 61

Glossary **63**

G.1. List of Terms 64

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

Pitney
Bowes

Pitney
Bowes

1. Einleitung

1.1. Über dieses Handbuch	14
1.1.1. Manuelle Navigationshilfen	14



1. Introduction

1.1. About This Manual	14
1.1.1. Manual navigation aids	14



1.1. Über dieses Handbuch

Dieses Handbuch enthält Informationen über den OPEX OMATION® Series 410 Envelopener™ und dessen Betriebsverfahren sowie sicherheitsrelevanten Komponenten, darunter:

- Sicherheitshinweise, -gefahren und Vorsichtsmaßnahmen
- Identifizierung und Funktion der Hauptkomponenten
- Systemspezifikationen
- leichte Instandhaltung und Reinigung

Diese Informationen sind für den Hauptbediener des OMATION® Series 410 Envelopener™ bestimmt. Der Bediener kann Kuverts auf das Einzugsfach laden und das Gerät starten, welches dann die Kuverts öffnet und/oder zählt. Darüber hinaus kann er leichte Instandhaltungsarbeiten durchführen. Lesen Sie vor der Inbetriebnahme oder dem Service dieser Anlage sämtliche Informationen sorgfältig durch.

Dieses Handbuch wird aktualisiert, um Konstruktionsänderungen, Änderungen an der Teilenummer oder die Behebung von Fehlern aufzunehmen (eine Tabelle mit der Historie der Dokumentenrevision ist verfügbar unter [Seite 9](#)). Achten Sie darauf, dass Sie die jeweils aktuelle elektronische Version des Handbuchs abrufen. Die neueste Version kann im PDF-Format unter www.opexservice.com heruntergeladen werden (nur autorisierte und angemeldete Benutzer).

1.1.1. Manuelle Navigationshilfen

Dieses Handbuch ist in erster Linie zur Verwendung auf einem Tablet konzipiert. Um die Navigation zu verbessern, enthält das Handbuch blau unterstrichene Links, auf die Sie klicken oder tippen können, um direkt zu einer bestimmten Seite oder Webadresse zu gelangen. Darüber hinaus können alle Elemente in der ["Inhaltsverzeichnis"](#) sowie die Lesezeichen in der Seitenleiste der PDF-Datei angeklickt oder angetippt werden, sodass Sie zu einer bestimmten Seite gelangen. Nutzen Sie die neueste Version des Adobe® Acrobat Reader®*, um eine optimale Leistung zu erhalten.

*Adobe und Acrobat Reader sind eingetragene Marken der Firma Adobe Systems Incorporated.

1.1. About This Manual

This manual contains information about the OPEX OMATION® Series 410 Envelopener™ and its operational procedures and safety-related components, including:

- safety information, safety hazards and precautions
- main component identification and function
- system specifications
- minor maintenance and cleaning

This information is intended for use by the main operator of the OMATION® Series 410 Envelopener™. The operator can load envelopes onto the feed hopper, start the machine which will cut open and/or count the envelopes. They can also perform minor maintenance. Read all information thoroughly before attempting to operate or service this equipment.

This manual will be updated to reflect equipment design changes, part number changes, or to correct errors (a table detailing the document revision history can be viewed on [Page 9](#)). Be sure to retain the latest electronic release of the manual for your reference. The latest release can be downloaded in PDF format at www.opexservice.com (authorized, registered users only).

1.1.1. Manual navigation aids

This manual is designed primarily for use on a tablet device. To improve navigation, the manual contains blue underlined links you can click on or tap to go directly to a particular page or web address. In addition, all items in the [“Table of Contents”](#) as well as the bookmarks in the side bar of the PDF file can be clicked or tapped to navigate directly to a particular page. Make sure to use the latest version of Adobe® Acrobat Reader®* for optimal performance.

*Adobe and Acrobat Reader are registered trademarks of Adobe Systems Incorporated.

2

2. Sicherheit

2.1. Einleitung	16
2.1.1. Konventionen für Sicherheitsmeldungen	17
2.2. Sicherheitsrichtlinien	18
2.2.1. Sicherheitsrichtlinien - Deutsche Übersetzung	18
2.2.2. Consignes de Sécurité - traduction française	19
2.3. Sicherheitsetiketten	20
2.3.1. Verriegelungssystem	25
2.4. Ergonomie	26
2.5. Persönliche Schutzausrüstung	26

OMATION® Series 410 Envelopener™

Bedienungsanleitung

2

2. Safety

2.1. Introduction	16
2.1.1. Safety message conventions	17
2.2. Safety Guidelines	18
2.2.1. Safety guidelines - English translation	18
2.2.2. Consignes de Sécurité - traduction française	19
2.3. Safety Labels	20
2.3.1. Interlock system	25
2.4. Ergonomics	26
2.5. Personal Protective Equipment	26

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

Pitney
Bowes

OMATION® Series 410 Envelopener™

Operator Manual

2.1. Einleitung

Die in diesem Kapitel bereitgestellten Informationen sind dazu vorgesehen, Sie über verschiedene Sicherheitsfragen in Bezug auf den Betrieb und die Wartung der in diesem Handbuch beschriebenen OPEX-Anlagen aufzuklären.

Dieses Kapitel enthält eine Erläuterung der im Verlauf des Handbuchs verwendeten Sicherheitshinweise sowie die Sicherheitsleitlinien, die bei der Arbeit mit diesen Anlagen zu beachten sind.



WARNUNG

Lesen Sie dieses Kapitel vor der Arbeit mit diesen Anlagen aufmerksam durch.

Pitney
Bowes

2.1. Introduction

The information provided in this chapter is intended to educate you on various safety issues regarding the operation and maintenance of the OPEX equipment described in this manual.

This chapter provides an explanation of the safety conventions used throughout this manual, as well as safety guidelines to be observed when working with this equipment.



WARNING

Read this chapter thoroughly before working with this equipment.

Pitney
Bowes

2.1.1. Konventionen für Sicherheitsmeldungen

Dieses Handbuch verwendet die folgenden Konventionen, um Sie auf Sicherheitsrisiken im Zusammenhang mit bestimmten Verfahren und Situationen hinzuweisen. Bitte beachten Sie bei der Verwendung der Handbücher und dem Betrieb der Anlage diese Konventionen:



GEFAHR

Weist auf eine gefährliche Situation hin, die bei Nichtvermeidung zu schweren oder tödlichen Verletzungen führt. Die Verwendung dieses Signalworts ist auf die extremsten Situationen beschränkt.



WARNUNG

Weist auf eine gefährliche Situation hin, die bei Nichtvermeidung zu ernsthaften oder tödlichen Verletzungen führen könnte.



VORSICHT

Weist auf eine gefährliche Situation hin, die bei Nichtvermeidung zu geringfügigen oder leichten Verletzungen führen könnte.

HINWEIS

Kennzeichnet Informationen, die als wichtig, aber nicht als gefahrenrelevant erachtet werden (z. B. Meldungen über Sachschäden).

2.1.1. Safety message conventions

This manual uses the following conventions to alert you about safety hazards associated with certain procedures and situations. Please be aware of these conventions when reading the manual and operating the equipment:



Indicates a hazardous situation that, if not avoided, will result in death or severe injury. The use of this signal word is limited to the most extreme situations.



Indicates a hazardous situation that, if not avoided, could result in death or serious injury.



Indicates a hazardous situation that, if not avoided, could result in minor or moderate injury.



Indicates information considered important, but not hazard related (e.g. messages relating to property damage).

2.2. Sicherheitsrichtlinien

2.2.1. Sicherheitsrichtlinien - Deutsche Übersetzung

Dieses Kapitel enthält Sicherheitsrichtlinien, die bei der Arbeit mit diesen Anlagen zu beachten sind.

Normalbetrieb - Im Normalbetrieb dürfen nur autorisierte Personen das Gerät starten, bedienen und in den Betrieb eingreifen. Eine Bedienschulung ist erforderlich. Diese Schulung finden Sie auf [Seite 32](#).

Bewahren Sie lose Gegenstände entfernt von offenliegenden, beweglichen Teilen des Geräts auf. - Die beweglichen Teile des Geräts OMATION® Series 410 Envelopener™, wie das Förderband, können durch lose Gegenstände blockieren und/oder beschädigt werden. Hände, Haare, lose Kleidungsstücke oder Schmuck nicht in Kontakt mit den beweglichen Teilen kommen lassen.

Gerät - Verändern Sie nicht die Bauform oder Anordnung des Geräts ohne vorher OPEX oder Ihren autorisierten Vertreter zu konsultieren.

Gerätewartung - Die Wartung des Geräts, insbesondere die Betriebsarten und alle Einstellungen, unabhängig davon, ob mechanisch oder elektrisch, dürfen nur von autorisierten Personen in Übereinstimmung mit einem sicheren Arbeitssystem durchgeführt werden.

Versuchen Sie nicht, das Gerät zu reinigen, während dieses noch in Betrieb ist - Zur Reinigung beweglicher Teile wie Riemen oder Rollen sollte niemals ein Tuch (oder ähnliches Material) verwendet werden. Die Verwendung solcher Materialien bei in Bewegung befindlichen Mechanismen kann zu einer Beschädigung des Geräts oder schwerwiegenden Verletzungen von Personen führen. Falls Riemen, Rollen, Weichen oder ähnliche Teile gereinigt werden müssen, sollte das Teil während der Reinigung von Hand gekurbelt oder im Stillstand gereinigt werden.

Keinesfalls entzündliche Druckluft zur Entfernung von Staub und Rückständen aus der Anlage verwenden.

Geräteumgebung - Halten Sie den gesamten Bereich um das Gerät frei von Hindernissen.

Steckdose für Stromversorgung - Die Steckdose muss in der Nähe des Geräts installiert und frei zugänglich sein.

Kinder fernhalten - Dieses Gerät sollte nicht an Orten verwendet werden, die für Kinder zugänglich sind.

2.2. Safety Guidelines

2.2.1. Safety guidelines - English translation

This section provides safety guidelines to be observed when working with this equipment.

Normal operations - Only authorized personnel shall start, operate, or interfere with the normal working of the machine. Operator training is required, and training is provided in [page 32](#).

Keep loose objects away from any exposed, moving parts of the machine - The moving parts of the OMATION® Series 410 Envelopener™, such as the conveyor, can become jammed and/or damaged by foreign objects. Keep hands, hair, loose clothing and jewelry away from the moving parts.

Machine design - Do not modify the design or configuration of the equipment without consulting OPEX or your authorized representative.

Machine Maintenance - Machine maintenance, particular operations, and all adjustments, whether mechanical or electrical, shall be carried out by persons authorized to do so in accordance with a safe system of work.

Do not attempt to clean the machine while it is running - A cloth (or similar material) should never be used to clean moving parts such as belts or rollers. The use of such material on moving mechanisms can result in damage to the machine or severe personal injury. If a belt, roller, gate or similar part needs to be cleaned, hand-crank the part during cleaning or clean it while stationary.

Do not use flammable, high pressure, “canned air” to clean dust and debris from the machine.

Machine access - Keep all areas around the machine clear of obstacles.

Electrical outlet - The socket-outlet shall be installed near the equipment and shall be easily accessible.

Keep away from children - This equipment is not suitable for use in locations where children are likely to be present.

2.2.2. Consignes de Sécurité - traduction française

Opérations normales - Seul le personnel autorisé doit démarrer, opérer ou interférer avec le fonctionnement normal de la machine. La formation de l'opérateur est requise et la formation est fournie dans "Opération".

Gardez les objets lâches à l'écart des parties exposées et mobiles de la machine - Les parties mobiles du Sure Sort, telles que le convoyeur, peuvent être bloquées et / ou endommagées par des objets étrangers. Gardez les mains, les cheveux, les vêtements lâches et les bijoux loin des pièces mobiles.

Conception de la machine - Ne modifiez pas la conception ou la configuration de l'équipement sans consulter OPEX ou votre représentant autorisé.

L'entretien des machines - La maintenance de la machine, les opérations particulières et tous les réglages, qu'ils soient mécaniques ou électriques, doivent être effectués par des personnes autorisées à le faire conformément à un système de travail sûr.

N'essayez pas de nettoyer la machine pendant son fonctionnement - Un chiffon (ou un matériau similaire) ne doit jamais être utilisé pour nettoyer les pièces mobiles telles que les courroies ou les rouleaux. L'utilisation d'un tel matériau sur les mécanismes de déplacement peut endommager la machine ou subir des blessures graves. Si une ceinture, un rouleau, une grille ou une pièce similaire doivent être nettoyés, faire manivellez la pièce pendant le nettoyage ou la nettoyer en stationnaire.

N'utilisez pas d'air comprimé inflammable, à haute pression pour nettoyer la poussière et les débris de la machine.

Accès à la machine - Gardez toutes les zones autour de la machine sans obstacles.

Sortie électrique - La prise doit être installée à proximité de l'équipement et doit être facilement accessible.

Accès à la machine - Gardez toutes les zones autour de la machine sans obstacles.

Tenir à l'écart des enfants - Cet équipement ne convient pas aux endroits où les enfants sont susceptibles d'être présents.

2.2.2. Consignes de Sécurité - traduction française

Opérations normales - Seul le personnel autorisé doit démarrer, opérer ou interférer avec le fonctionnement normal de la machine. La formation de l'opérateur est requise et la formation est fournie dans "Opération".

Gardez les objets lâches à l'écart des parties exposées et mobiles de la machine

- Les parties mobiles du Sure Sort, telles que le convoyeur, peuvent être bloquées et / ou endommagées par des objets étrangers. Gardez les mains, les cheveux, les vêtements lâches et les bijoux loin des pièces mobiles.

Conception de la machine - Ne modifiez pas la conception ou la configuration de l'équipement sans consulter OPEX ou votre représentant autorisé.

L'entretien des machines - La maintenance de la machine, les opérations particulières et tous les réglages, qu'ils soient mécaniques ou électriques, doivent être effectués par des personnes autorisées à le faire conformément à un système de travail sûr.

N'essayez pas de nettoyer la machine pendant son fonctionnement - Un chiffon (ou un matériau similaire) ne doit jamais être utilisé pour nettoyer les pièces mobiles telles que les courroies ou les rouleaux. L'utilisation d'un tel matériau sur les mécanismes de déplacement peut endommager la machine ou subir des blessures graves. Si une ceinture, un rouleau, une grille ou une pièce similaire doivent être nettoyés, faire maniveller la pièce pendant le nettoyage ou la nettoyer en stationnaire.

N'utilisez pas d'air comprimé inflammable, à haute pression pour nettoyer la poussière et les débris de la machine.

Accès à la machine - Gardez toutes les zones autour de la machine sans obstacles.

Sortie électrique - La prise doit être installée à proximité de l'équipement et doit être facilement accessible.

Accès à la machine - Gardez toutes les zones autour de la machine sans obstacles.

Tenir à l'écart des enfants - Cet équipement ne convient pas aux endroits où les enfants sont susceptibles d'être présents.

2.3. Sicherheitsetiketten

Verschiedene Sicherheitsetiketten befinden sich an mehreren Stellen an der Anlage und werden nachstehend beschrieben. In einigen Fällen können zwei unterschiedliche Versionen desselben Etiketts vorhanden sein: eine für US-Anlagen (zweisprachig) und eine für internationale Anlagen (ohne Text). Obwohl sich die Etiketten unterscheiden, ist deren Position identisch.

Warnaufkleber Einzug -Der Warnaufkleber Einzug befindet sich auf der Vorderseite des Geräts über dem Einzug der Kuverts (Abbildung 2-1).

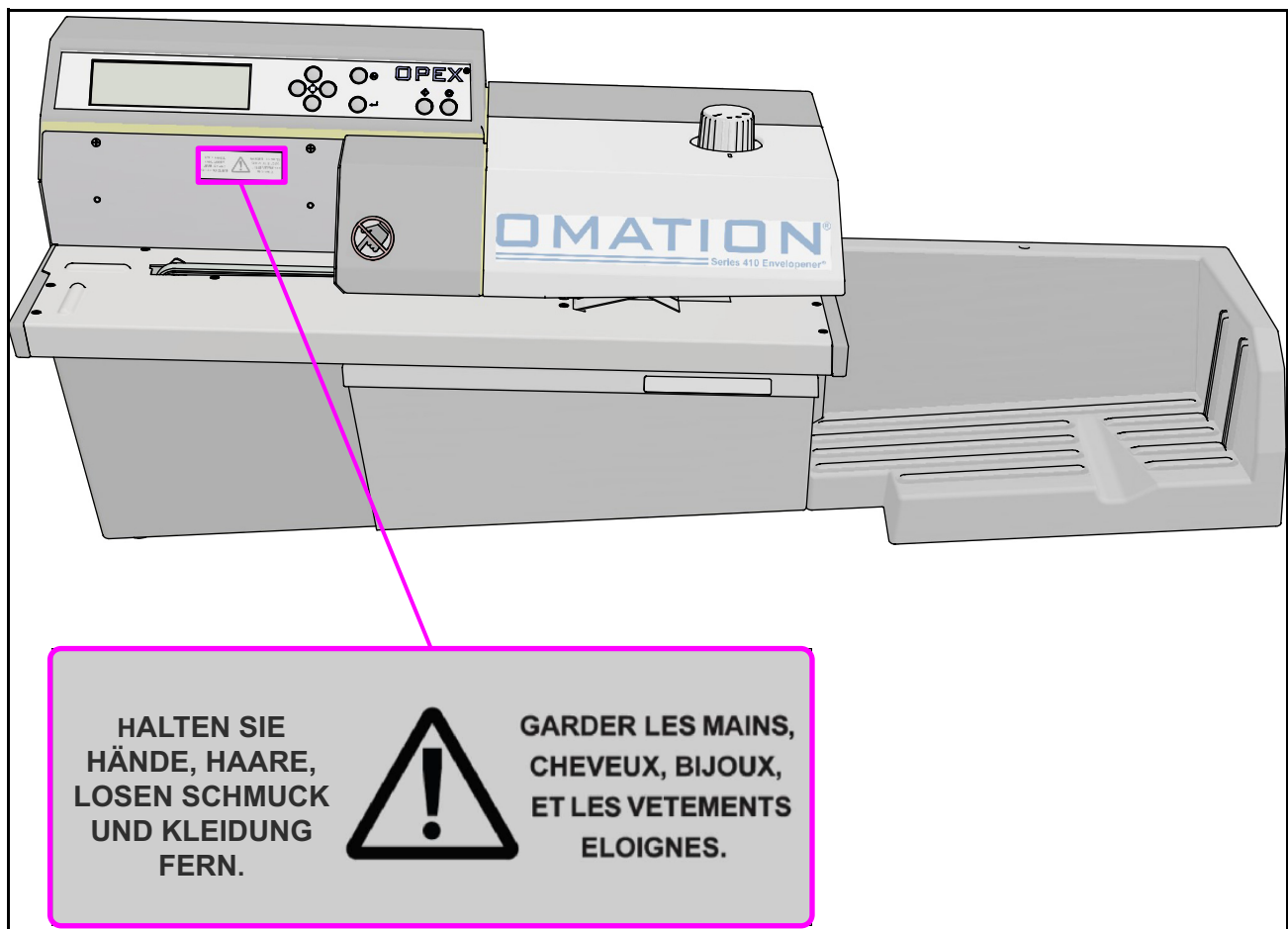


Abbildung 2-1: Warnaufkleber Einzug

2.3. Safety Labels

Assorted safety labels appear on the machine in various locations, and are described below. In many cases, there are two different versions of the same label: one for US machines (bilingual), and one for International machines (no text). Though they appear different, the locations of these labels are identical.

Feeder Warning -The feeder warning label is found on the front of the machine, above where envelopes are fed (Figure 2-1).

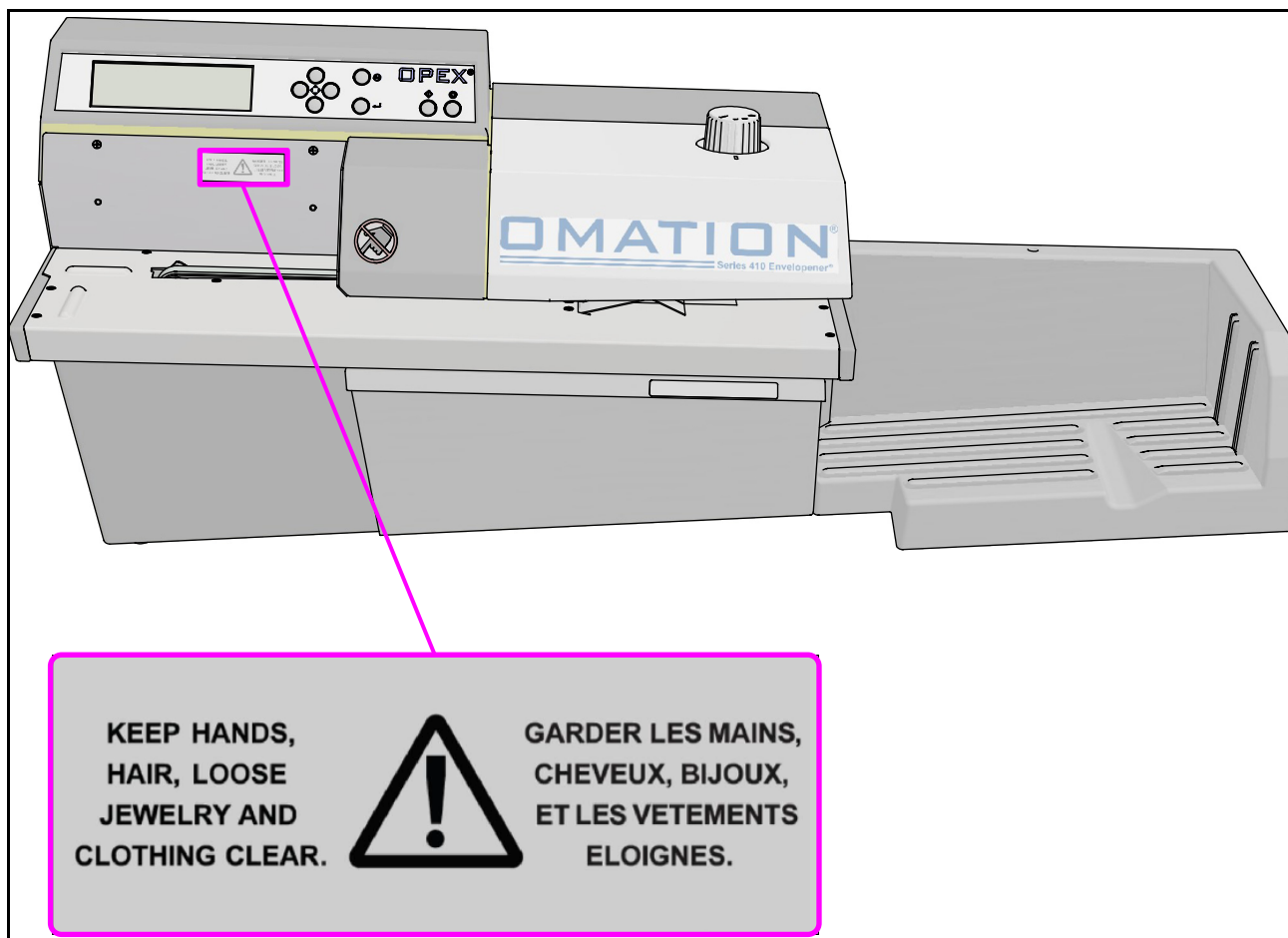


Figure 2-1: Feeder Warning label

Warnhinweise Einklemmpunkt - Die Etikette „Finger nicht in Freiräume in der Nähe von beweglichen Teilen stecken“ (1637200) befindet sich am Anfang und Ende des Zufuhrbandes (Abbildung 2-2).

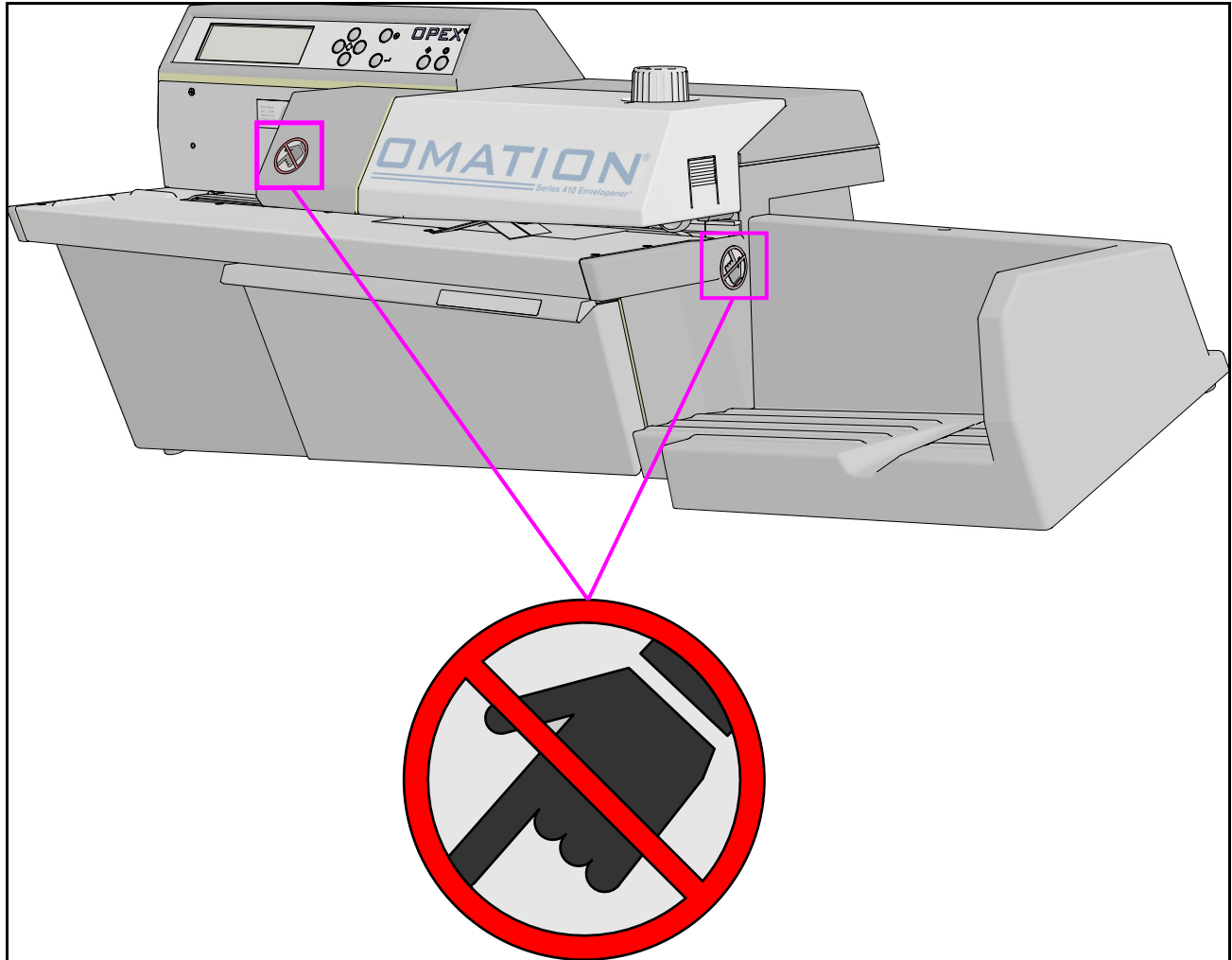


Abbildung 2-2: Etikett Einklemmpunkt

Pinch point warnings - The “keep fingers away from gaps near moving parts” label (1637200) is found at the beginning and end of the feed belt path (Figure 2-2).

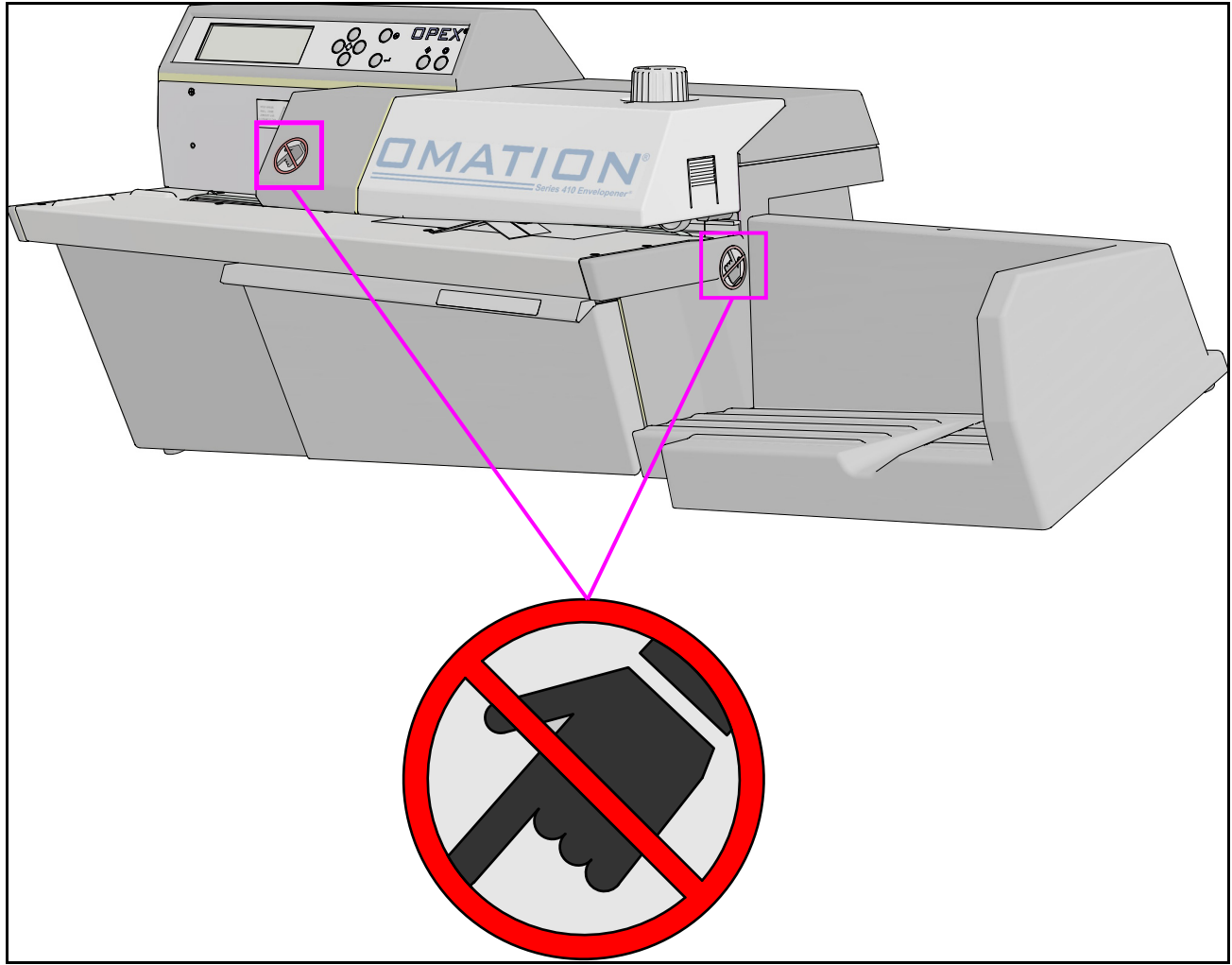


Figure 2-2: Pinch Point label

Warnhinweis Strom trennen - Das folgende Etikett (7501900) befindet sich auf der Rückseite des Geräts (Abbildung 2-3).

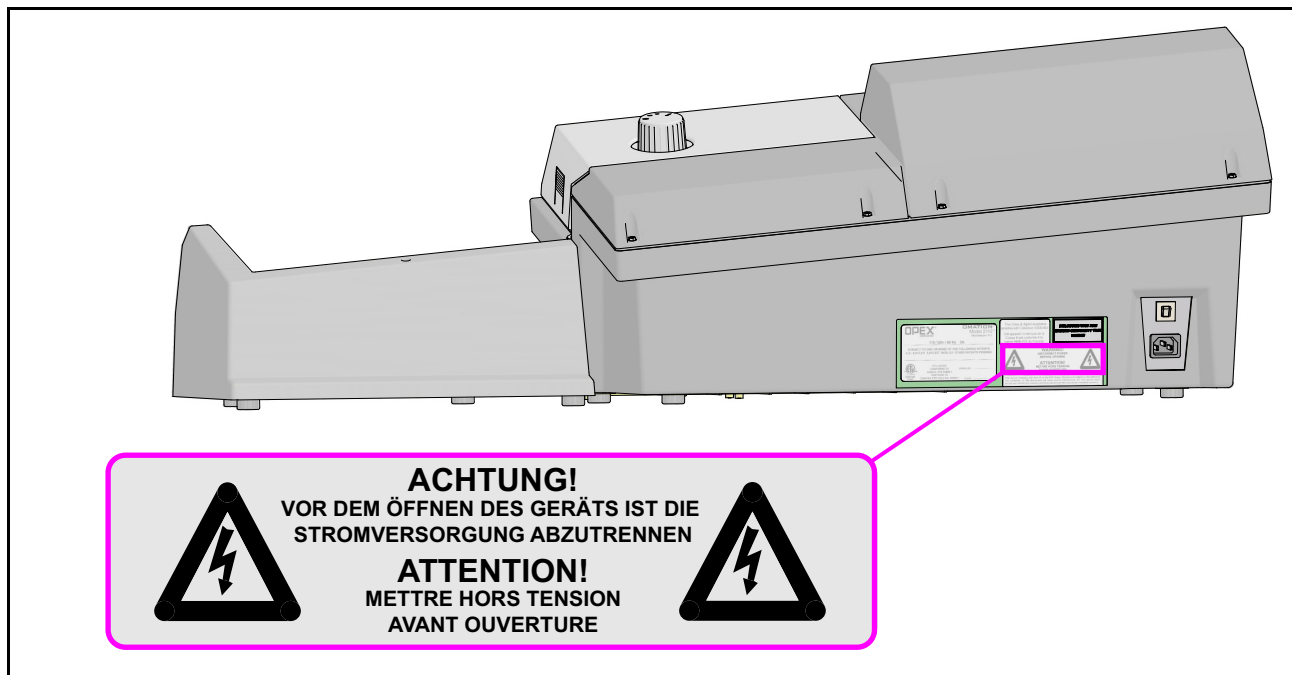


Abbildung 2-3: Etikett „Vor dem Öffnen Stromversorgung unterbrechen“

Etikett Dielektrizitäts- und Erdungsprüfung - Das folgende Etikett (P24838-01) befindet sich auf der Rückseite des Geräts (Abbildung 2-4).



Abbildung 2-4: Etikett Dielektrizitäts- und Erdungsprüfung

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

Disconnect power warning - The following label (7501900) is found on the rear of the machine (Figure 2-3).

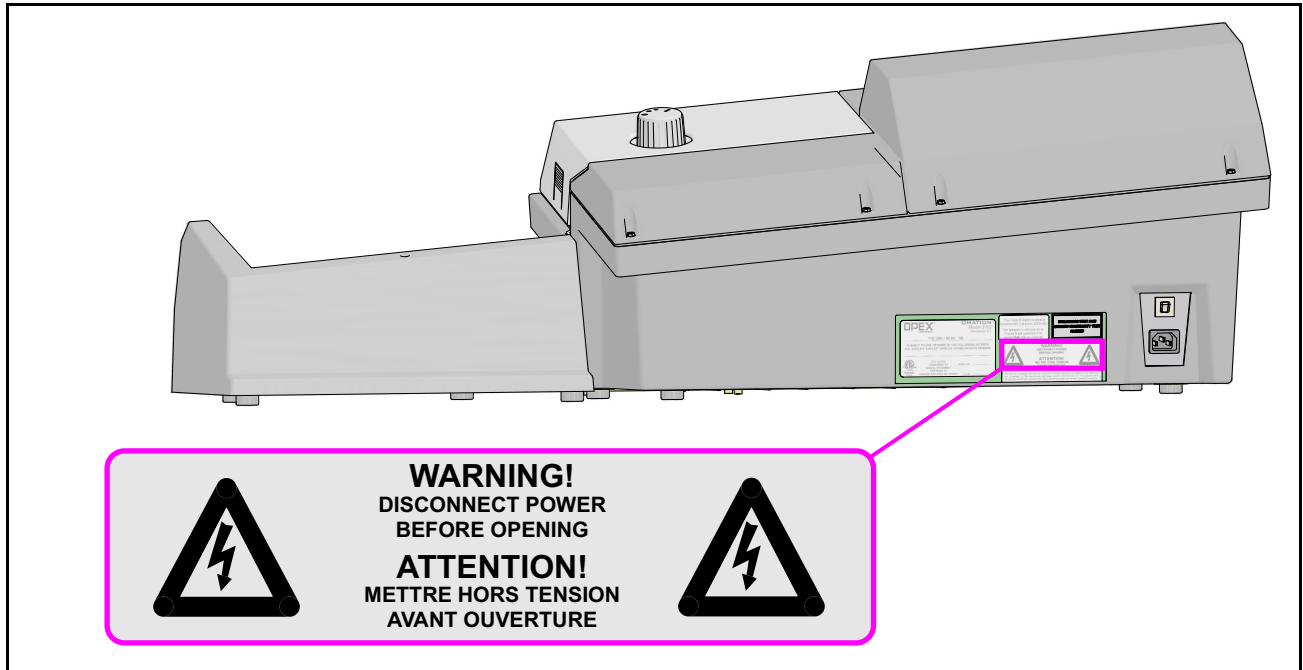


Figure 2-3: Disconnect Power Before Opening label

Dielectric and ground test label - The following label (P24838-01) is found on the rear of the machine (Figure 2-4).

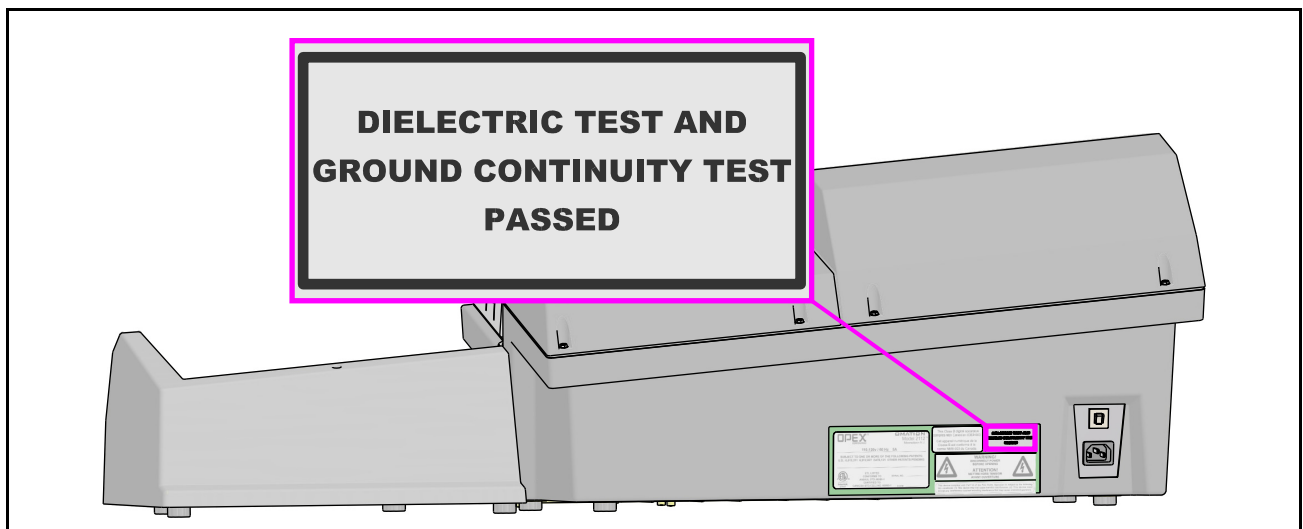


Figure 2-4: Dielectric and Ground Test label

FCC-Konformität - Das Etikett FCC-Konformität (P24839-03) befindet sich nur auf Geräten für Nordamerika auf der Vorderseite des Geräts (Abbildung 2-5).

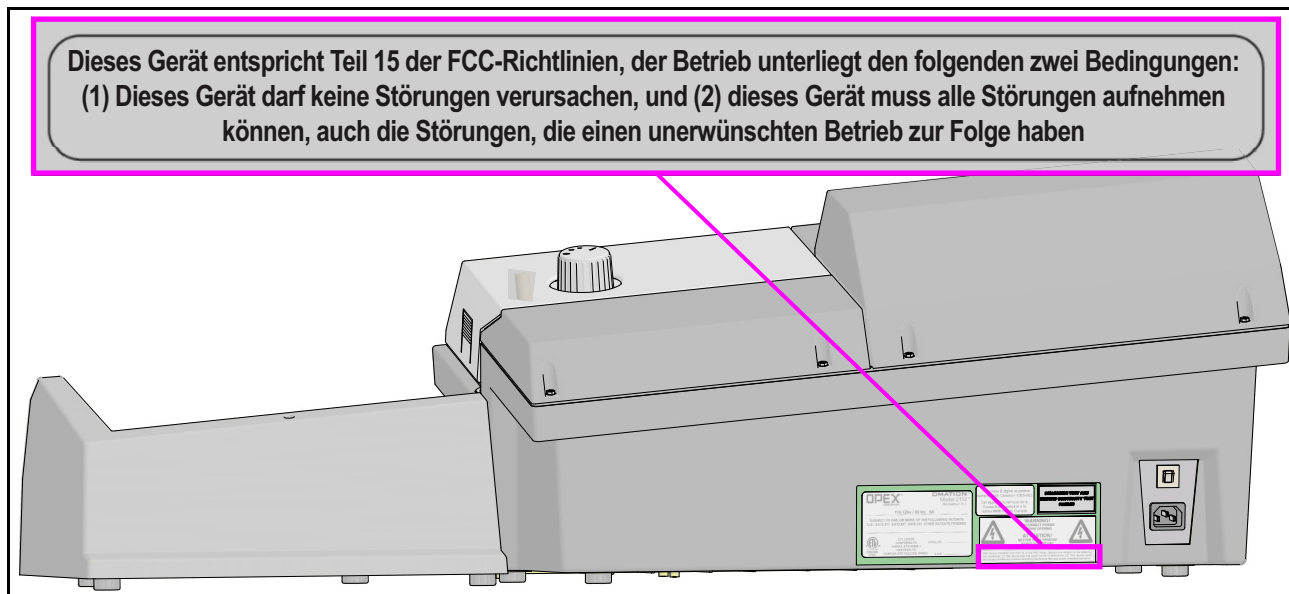


Abbildung 2-5: Etikett FCC-Konformität

Modell- und Seriennummer - Das Etikett mit dem Maschinenmodell, Seriennummer und weiteren Informationen (8176900) befindet sich auf der Rückseite (Abbildung 2-6).

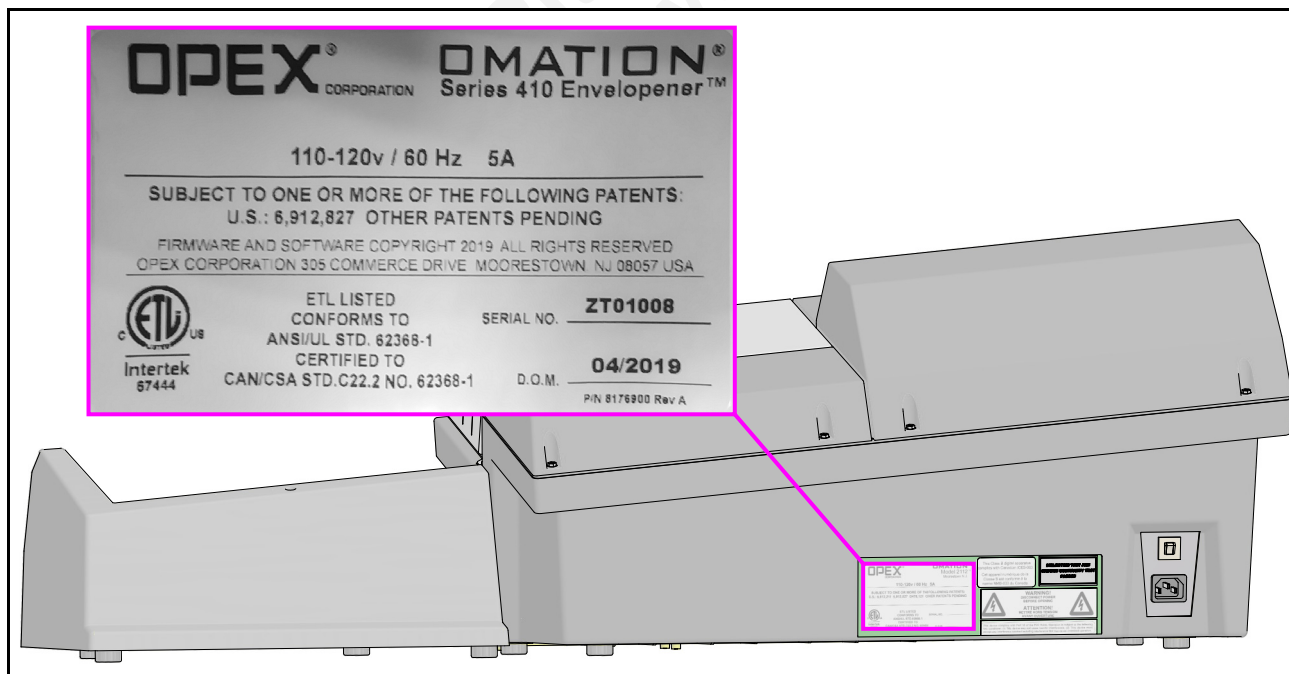


Abbildung 2-6: Etikett Modell-/Seriennummer

FCC Compliance - The FCC compliance label (P24839-03) is found on the rear of North American machines only (Figure 2-5).

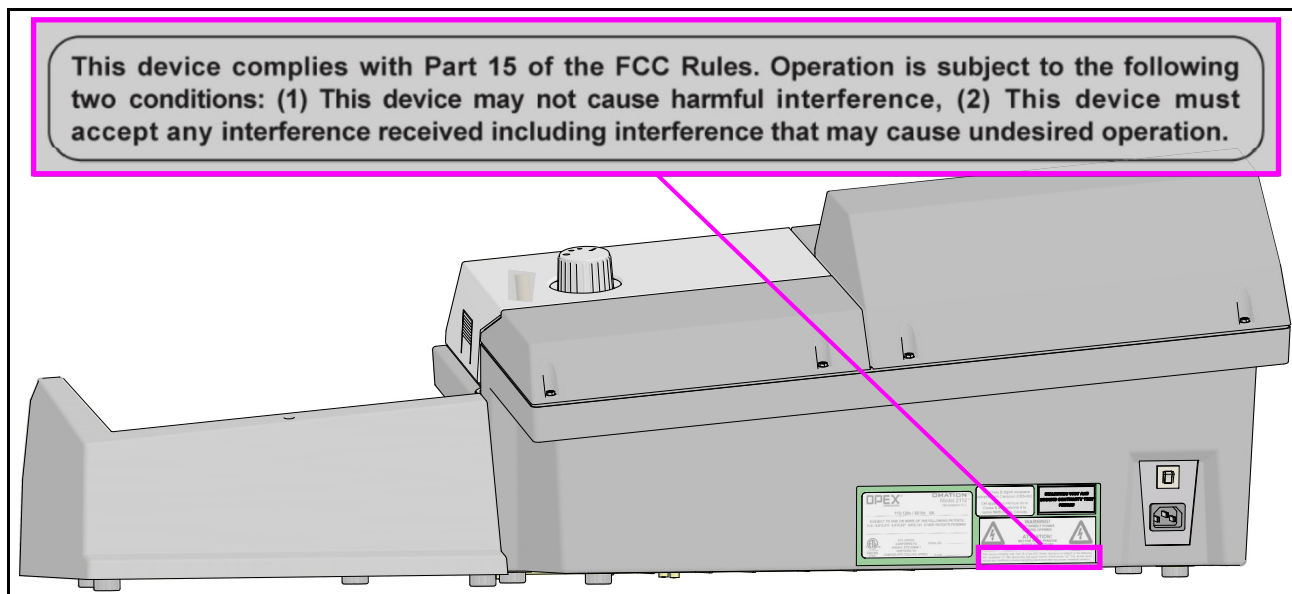


Figure 2-5: FCC Compliance Label

Model and Serial - The machine's model, serial number, and related info is provided on this label (8176900) on the back (Figure 2-6).

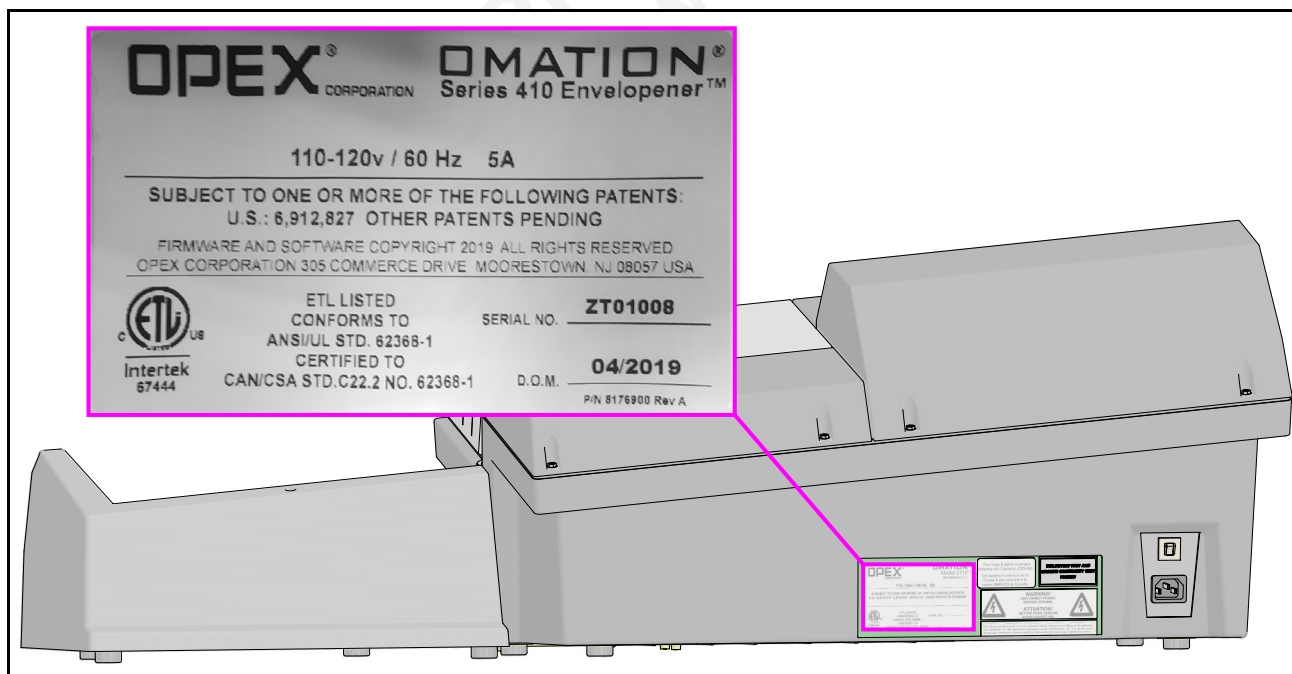


Figure 2-6: Model / Serial Label

ICES-003 Etikett - Das Etikett (7611000) „Konformität mit der Kanadischen ICES-003“ befindet sich nur auf Geräten für Nordamerika auf der Rückseite des Geräts (Abbildung 2-7).

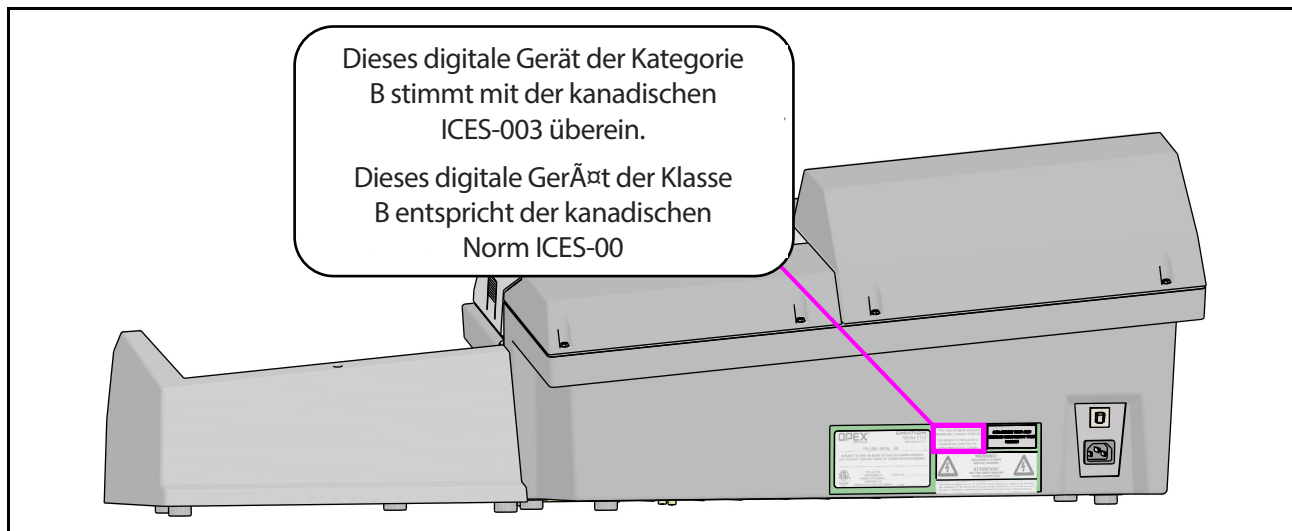


Abbildung 2-7: ICES-003 Etikett

Schnipselfachbeschriftung - Das folgende Etikett (9280100) befindet sich auf dem Handgriff des Schnipselfachs (Abbildung 2-8).

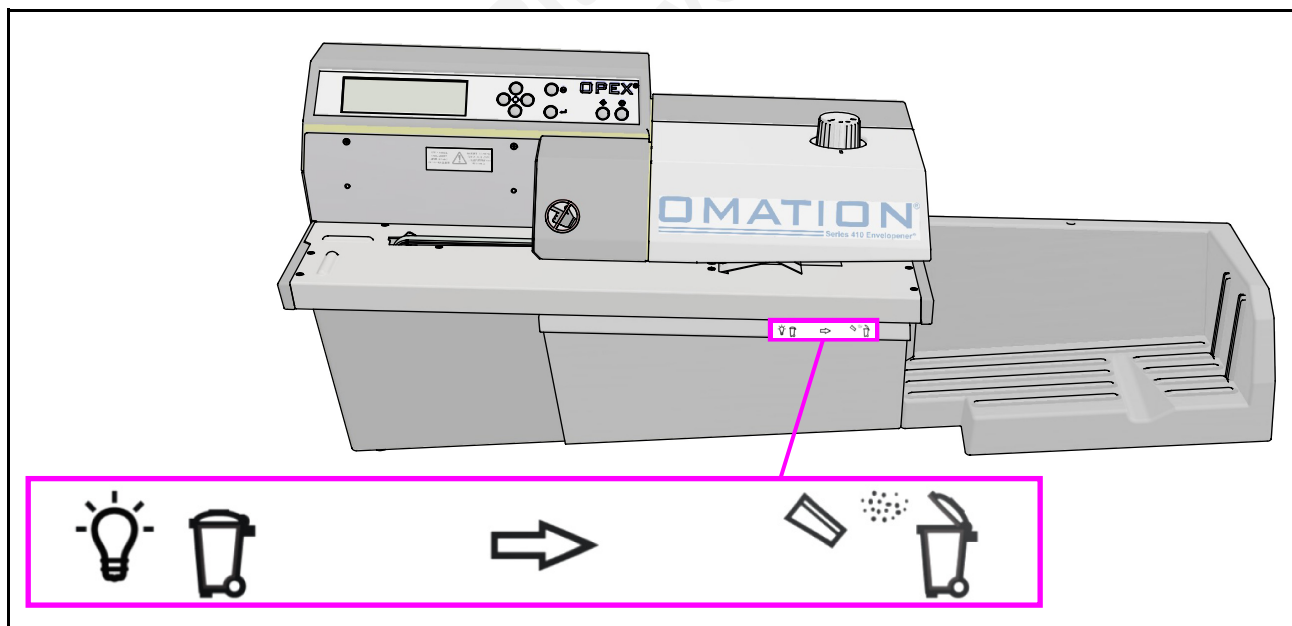


Abbildung 2-8: Schnipselfachbeschriftung

ICES-003 label - The compliance label (7611000) for Canadian ICES-003 is on the back of North American machines only (Figure 2-7).

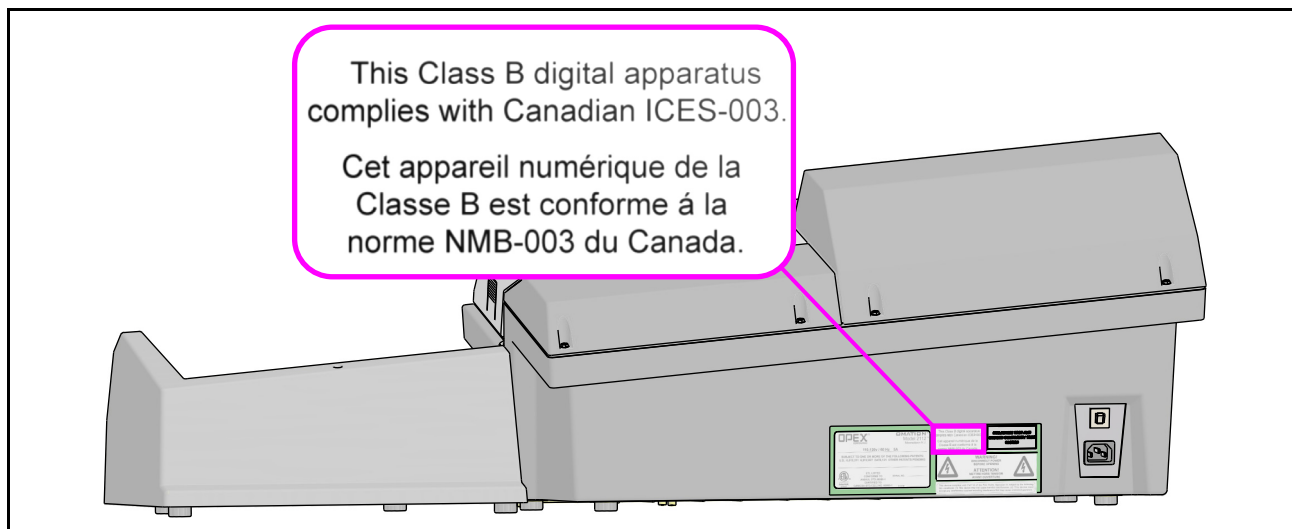


Figure 2-7: ICES-003 Label

Chip Bin Label - The following label (9280100) is located on the handle of the Chip Bin (Figure 2-8).

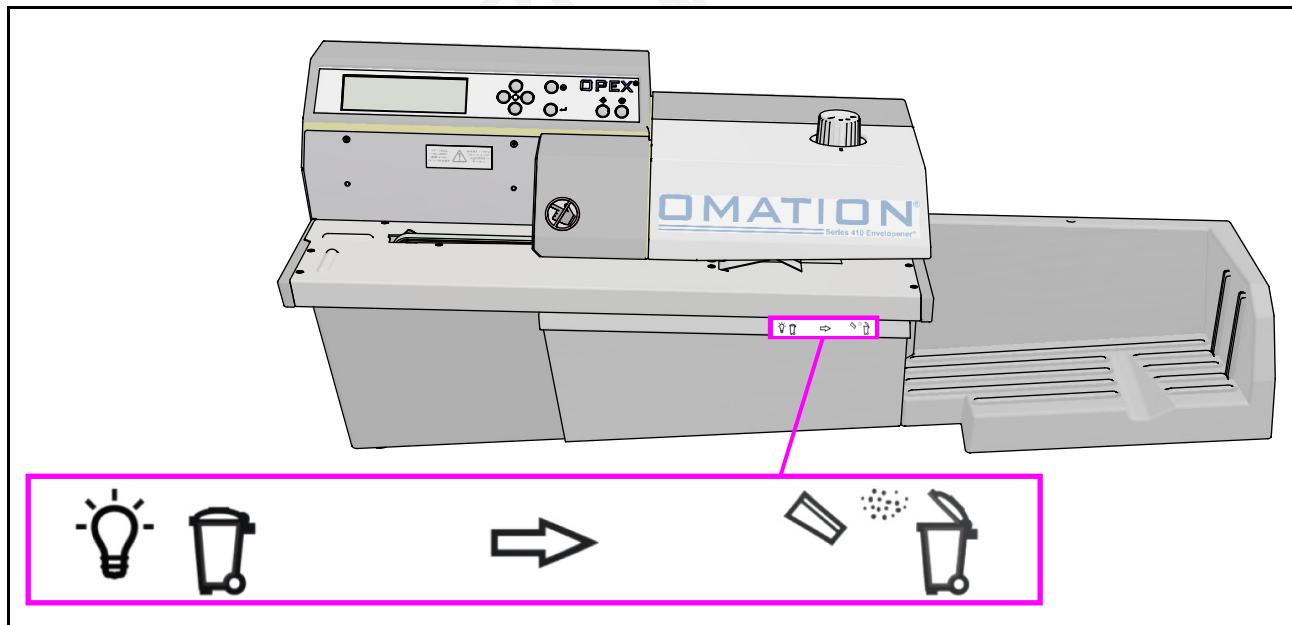


Figure 2-8: Chip Bin Label

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

2.3.1. Verriegelungssystem

1. Das Verriegelungssystem stoppt alle Motoren des Geräts, sobald die Walzenarmabdeckung (Abbildung 2-9) abgenommen oder das Schnipselband (Abbildung 2-10) entfernt wird.



Abbildung 2-9: Die Verriegelung löst aus wenn die obere Abdeckung entfernt wird



Abbildung 2-10: Die Verriegelung löst aus wenn das Schnipselband entfernt wird

2.3.1. Interlock system

1. The interlock system will stop all the motors in the machine whenever the nip arm cover (Figure 2-9) or chip bin tray (Figure 2-10) is removed.



Figure 2-9: Top cover removal interlock triggering



Figure 2-10: Bin tray removal interlock triggering

2.4. Ergonomie

Wie bei jeder Beschäftigung, während derer Sie dieselbe Bewegung im Verlauf der Arbeit wiederholt ausführen müssen, ist es wichtig zu berücksichtigen, wie die Aufgaben durchgeführt werden. Nachstehend werden einige Leitlinien aufgeführt, wie Sie das Risiko körperlicher Beschwerden und Verletzungen beim Bedienen der Anlagen minimieren können.

HINWEIS

Befolgen Sie diese Leitlinien immer beim Betrieb des
OMATION® Series 410 Envelopener™.

Wenn an der Haupt-Bedienstation:

- Bewahren Sie eine aufrechte Körperhaltung.
- Gelegentlich den Winkel der Körperhaltung ändern, um einseitigen Belastungen entgegenzuwirken.
- Die Anlage für nicht länger als eine einzelne 10-Stunden-Schicht bedienen. Machen Sie nach Möglichkeit in den Pausen Dehnübungen.

2.5. Persönliche Schutzausrüstung

Persönliche Schutzausrüstung: gemeint sind u. a. tragbare Schutzeinrichtungen wie Handschuhe, Schutzbrille, Schutzhelm und Warnwesten. Erkundigen Sie sich vor Beginn, welche Schutzausrüstung nach den örtlichen Gesetzen und dem jeweiligen Arbeitsplatz erforderlich ist.

2.4. Ergonomics

As in any occupation that requires you to perform the same motion repeatedly during the course of your work, it is important to consider how you perform your task. Listed below are some guidelines to help you minimize the risk of physical discomfort and injury while operating the equipment.

NOTICE

Always observe the following guidelines when operating the
OMATION® Series 410 Envelopener™.

When at the main operator station:

- Maintain an upright body posture.
- Occasionally change the angle of your posture for greater comfort.
- Avoid operating the machine for longer than a single 10-hour shift. If possible, stretch between breaks.

2.5. Personal Protective Equipment

Personal protective equipment (PPE) refers to wearable safety items such as gloves, safety glasses, hard hats, and high-visibility vests. Before starting, find out what PPE is required per local law and the specific job site.

3. Übersicht

3.1. Systemübersicht.....	28
3.2. Positionen der Modell-/Geräteseriennummer	30



3. Overview

3.1. System Overview	28
3.2. Equipment Model/Serial Number Locations.....	30

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes



3.1. Systemübersicht

Der OMATION® Series 410 Envelopener™ ist ein Highspeed-Kuvertöffner, der Kuverts öffnen, zählen und bedrucken kann.

Zu den Funktionen zählen:

- Fortschrittlicher, selbsteinstellender Einzug für eine effiziente Öffnung gemischter Post
- Die Fräsvorrichtung kann Papierschnipsel von bis zu 0,25 mm entfernen
- Der Drucker kann das Datum, Uhrzeit und/oder eine Sequenznummer drucken
- Verbesserte Schnipselverarbeitung/Schnipselkapazität
- Drei Schnitttiefen und eine Option ohne Schnitt
- Große Vielfältigkeit der Postarten

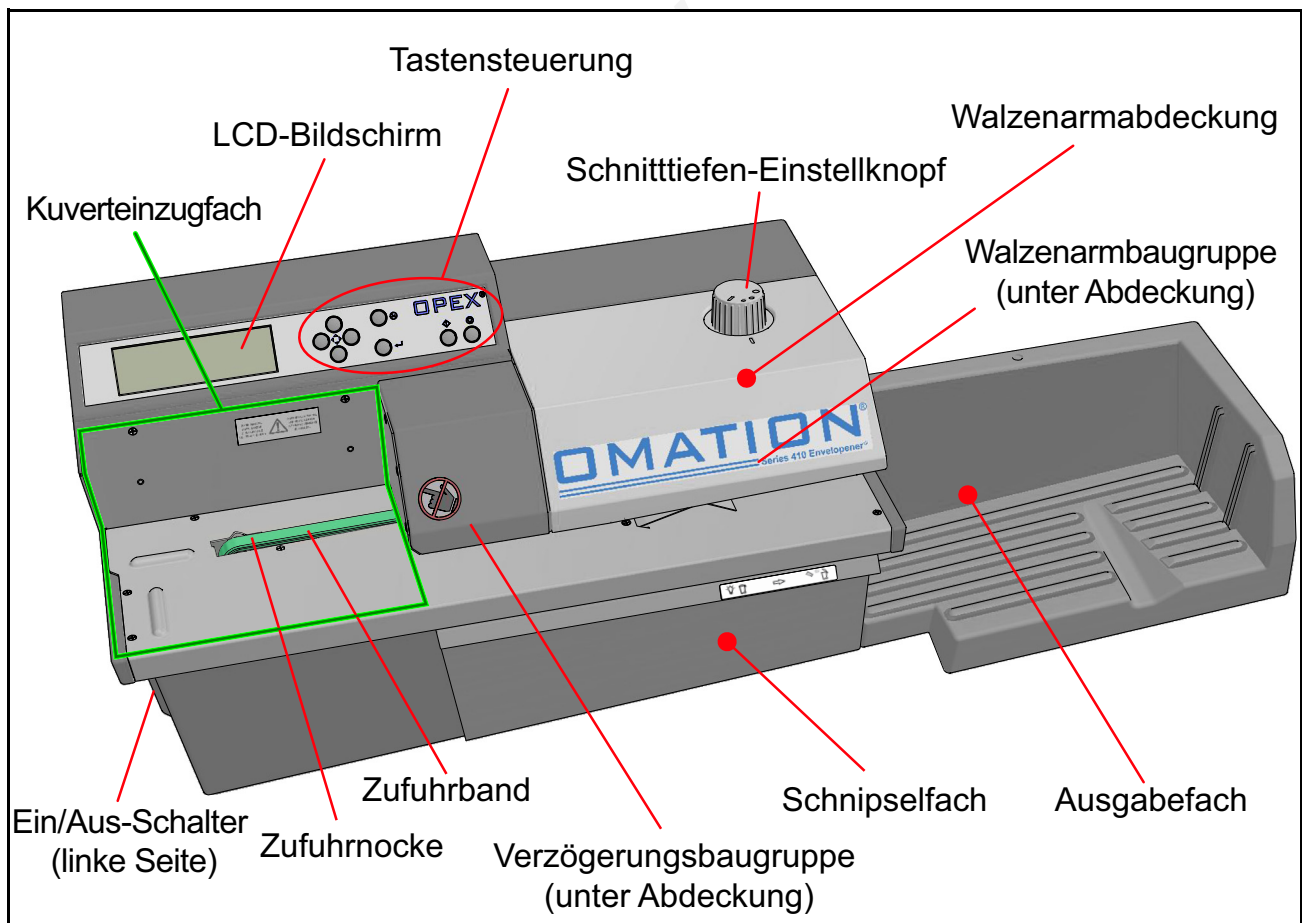


Abbildung 3-1: Hauptkomponenten Vorderansicht

3.1. System Overview

The OMATION® Series 410 Envelopener™ is a high-speed envelope opener that can open, count, and print on envelopes.

Features include:

- Advanced self-adjusting feeder for efficient mixed mail opening
- Milling cutter that can remove as little as 0.010" of a chip
- Printer which can print date, time, and/or a sequence number
- Enhanced chip management/chip capacity
- Three depths of cut and a no-cut option
- Large variety of mail types

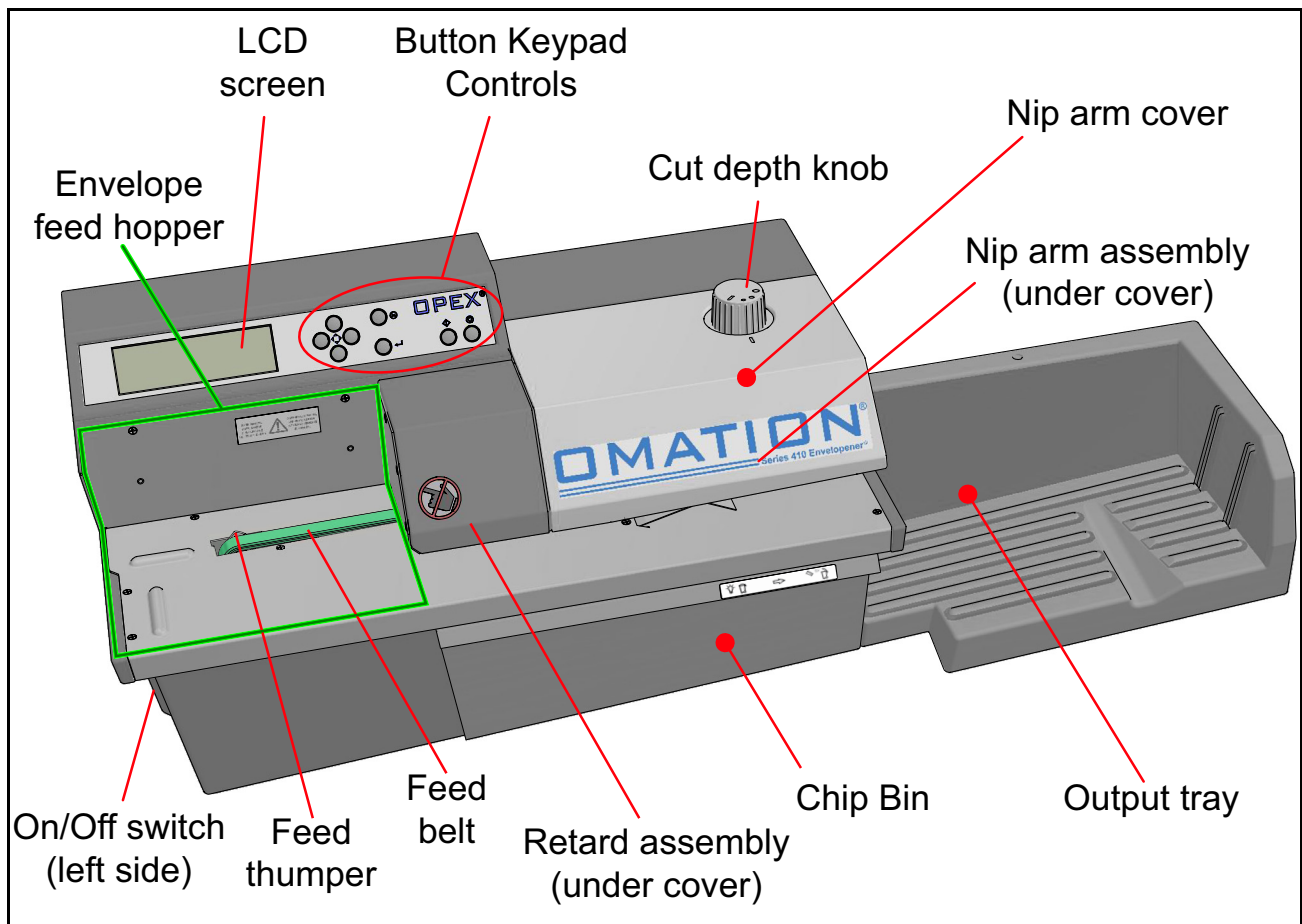


Figure 3-1: Main Components Front View

Die Bedientasten der Series 410 befinden sich auf der Tastatur rechts vom LCD-Bildschirm, wie auf der Abbildung 3-2 dargestellt. Diese Tastatur wird detailliert beschrieben in ["Funktionen der Tasten" auf Seite 32](#).

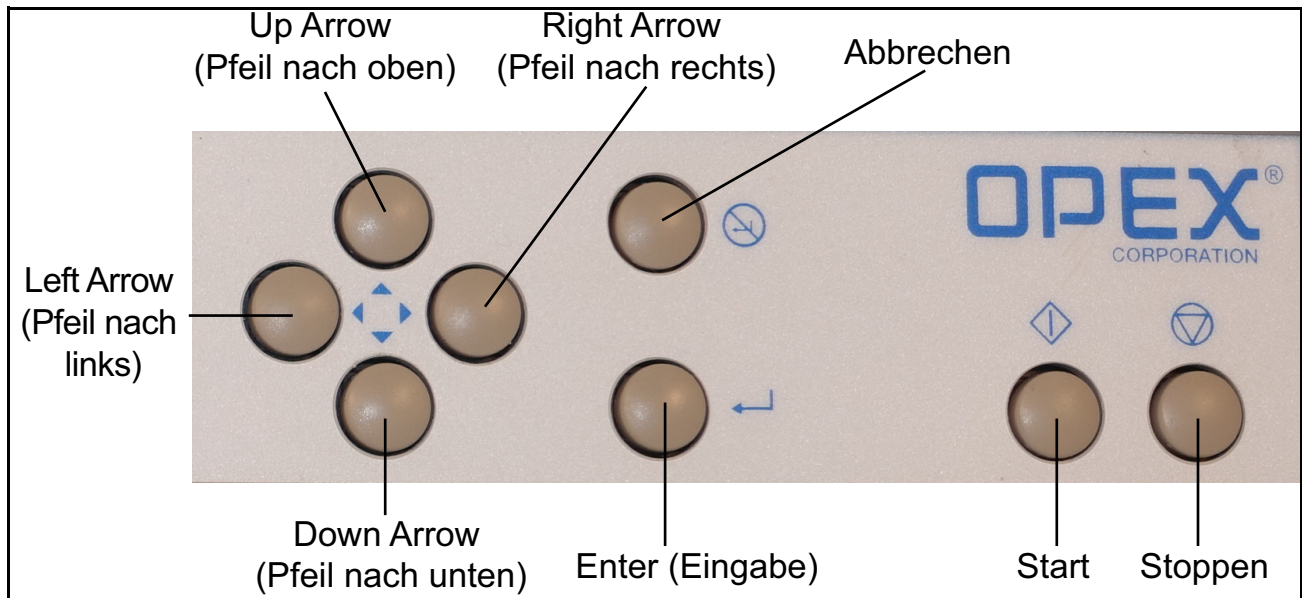


Abbildung 3-2: Series 410 Tastennamen

Bitte nehmen Sie sich die Zeit, sich mit den verschiedenen Teilen der Anlage vertraut zu machen, die im Verlauf dieses Handbuchs in [Abbildung 3-1 auf Seite 28](#) erwähnt werden.



WARNUNG

Lesen und befolgen Sie vor dem Betrieb des Geräts alle Informationen in [Kapitel 2: "Sicherheit"](#).

The Series 410 button controls are located on the keypad to the right of the LCD screen as indicated in Figure 3-2. This keypad is described in further detail in ["Keypad Button Functionality" on page 32](#).

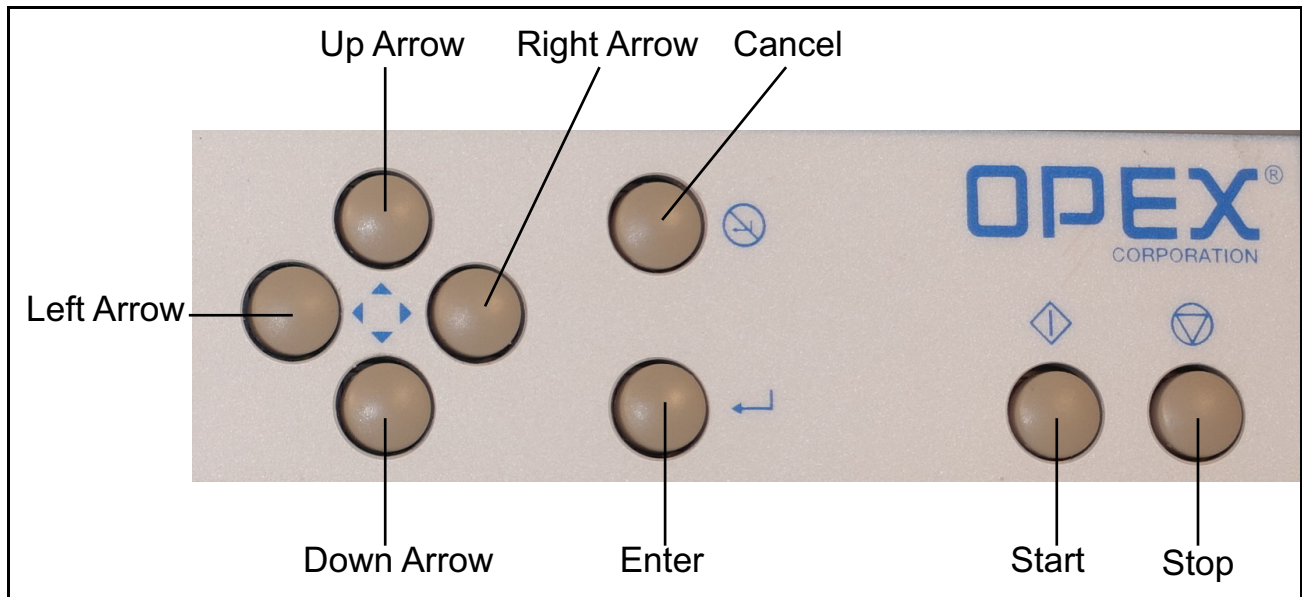


Figure 3-2: Series 410 keypad button names

Please take time to familiarize yourself with the various parts of the machine, which are referred to throughout this manual in [Figure 3-1 on page 28](#).

 **WARNING**

Read and follow all information in [Chapter 2: "Safety"](#) before attempting to operate this equipment.

3.2. Positionen der Modell-/Geräteseriennummer

Bevor Sie sich an den technischen Support von OPEX wenden, prüfen Sie bitte den Modell-/Seriennummernaufkleber auf ihrem Gerät, damit Sie dem Techniker Ihre Referenzseriennummer (Abbildung 3-3) nennen können. Siehe ["So erreichen Sie OPEX" auf Seite 2](#) bezüglich Kontaktinformationen.

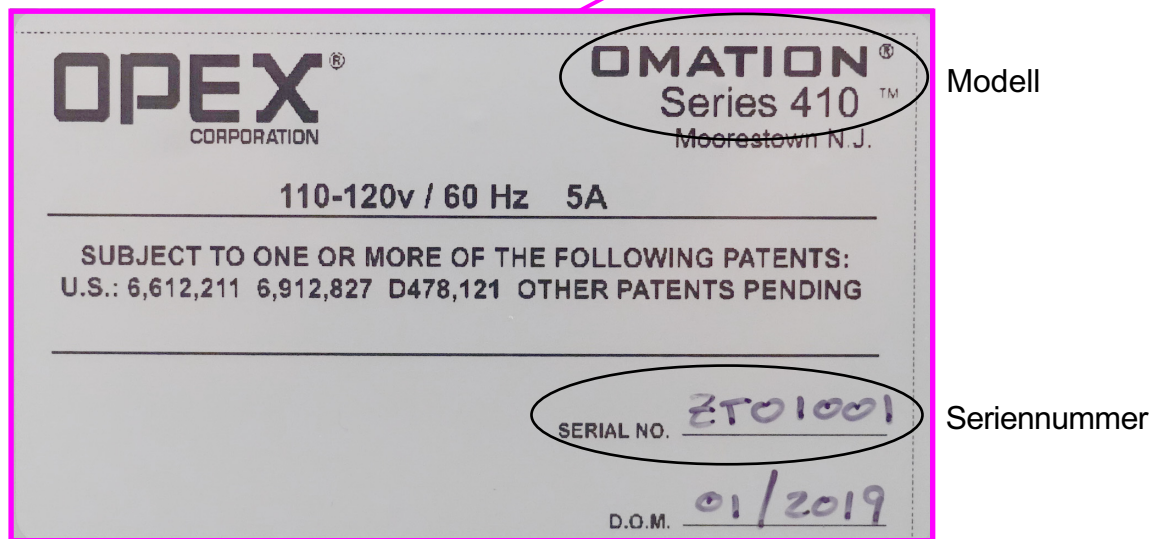
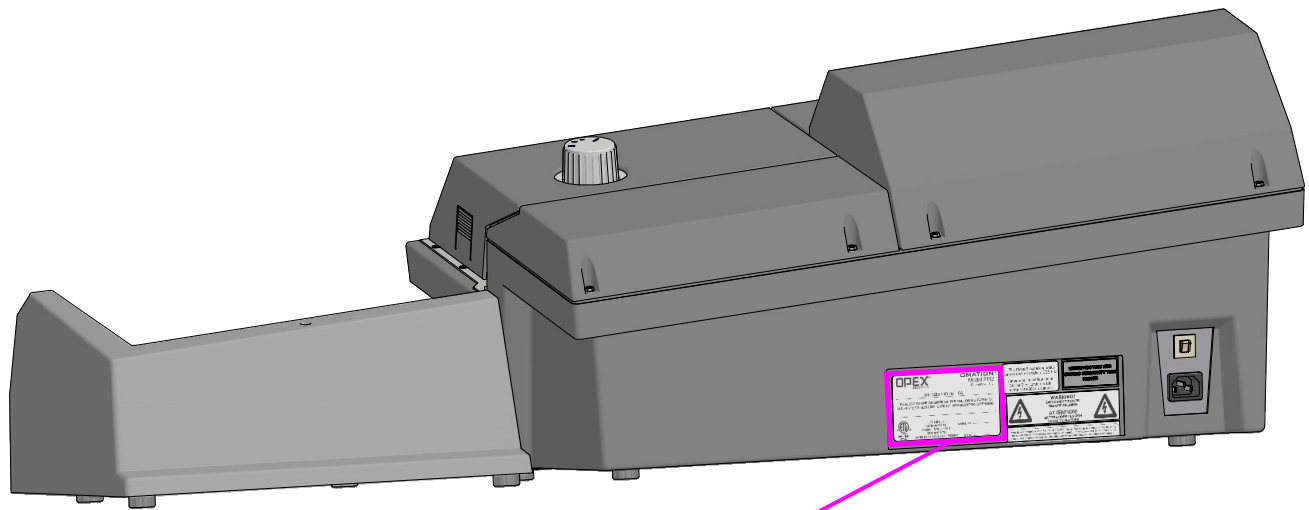


Abbildung 3-3: Etikett Modell-/Seriennummer

3.2. Equipment Model/Serial Number Locations

Before contacting OPEX Technical Support, locate the Model/Serial label on your machine so that you can provide the assisting technician with your Reference Serial Number (Figure 3-3). See [“Contacting OPEX” on page 2](#) for contact information.

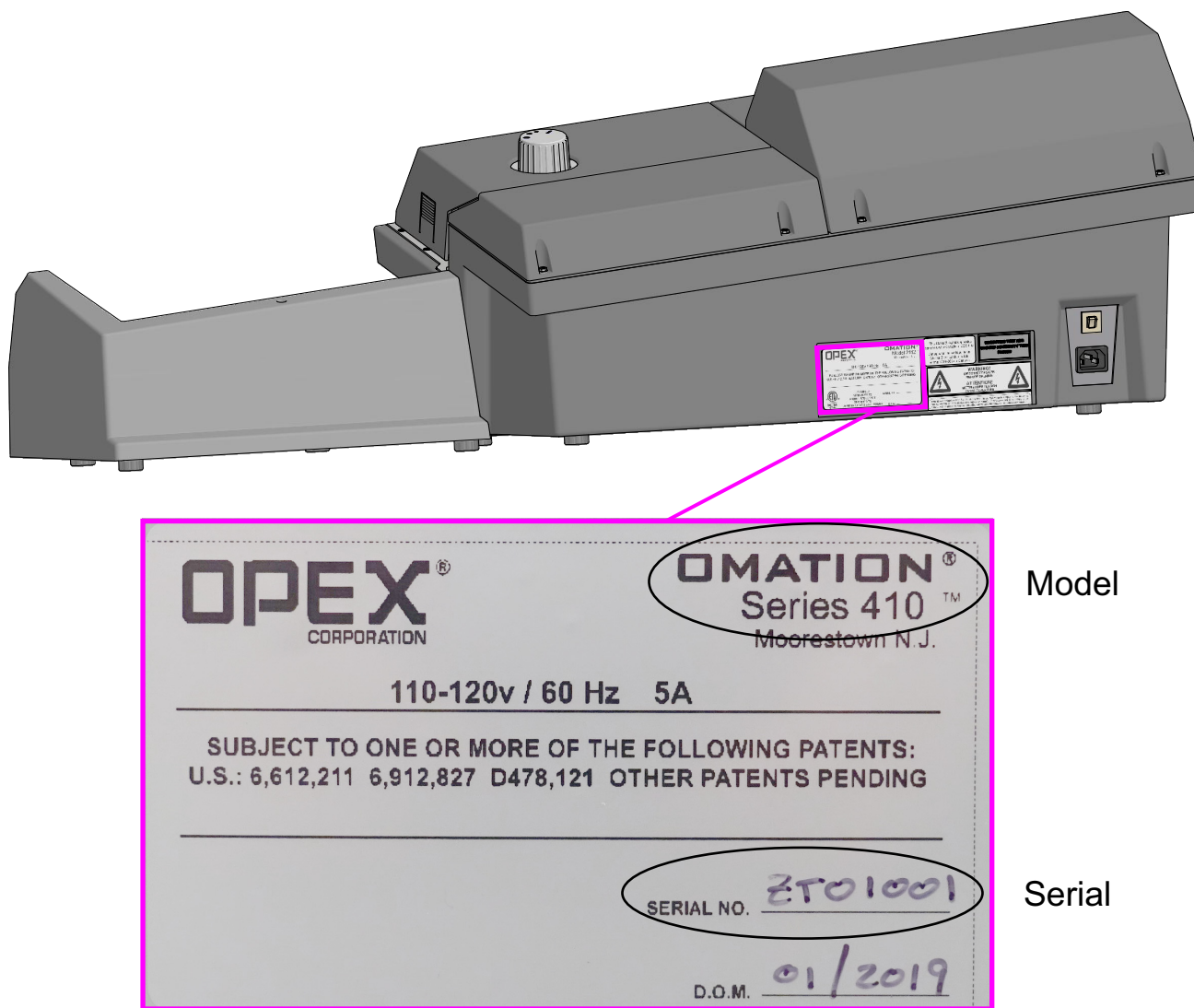


Figure 3-3: Model/Serial label

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

4. Betrieb

4.1. Betrieb	32
4.1.1. Bedienelemente des Geräts	32
4.1.2. Der Bildschirm Run (Betrieb)	34
4.2. Bedienungsanleitung	37
4.2.1. Betriebsablauf	37
4.2.2. Position des Ausgabefachs	42
4.2.3. Behebung von Staus	43
4.3. Routinemäßige Wartung	44
4.3.1. Reinigung des Series 410 Envelopener™	44
4.3.2. Austausch der Druckerpatrone	47
4.3.3. Justierung der Schneidvorrichtung	49
4.3.4. Leistungsschalter zurücksetzen	51
4.4. Vom Benutzer austauschbare Teile	53

4. Operation

4.1. Operation	32
4.1.1. Machine Controls	32
4.1.2. The Run Screen	34
4.2. Operating Instructions	37
4.2.1. Order of Operation	37
4.2.2. Output Tray Position	42
4.2.3. Clearing Jams	43
4.3. Routine Maintenance	44
4.3.1. Cleaning the Series 410 Envelopener™	44
4.3.2. Replacing the Print Cartridge	47
4.3.3. Cutter Adjustment	49
4.3.4. Resetting the circuit breaker	51
4.4. User Replaceable Parts	53

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

OMATION® Series 410 Envelopener™

Operator Manual

4.1. Betrieb

4.1.1. Bedienelemente des Geräts

4.1.1.1. Funktionen der Tasten

Die Bedienelemente der Series 410 befinden sich auf der Tastatur rechts vom LCD-Bildschirm, wie auf der Abbildung 4-1 dargestellt wird.

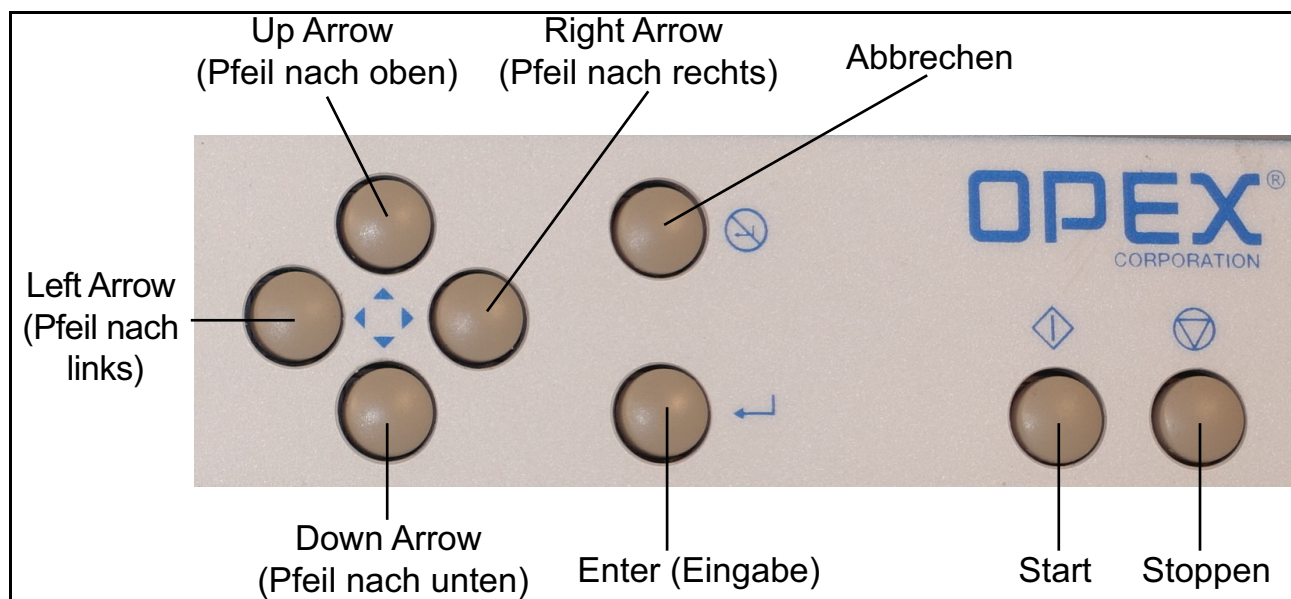


Abbildung 4-1: Series 410 Tastennamen

Start-Taste - wird zum Einschalten des Modells 410 verwendet.

Stopp-Taste - wird zum Abschalten des Modells 410 verwendet.

Eingabe-Taste - wird zur Auswahl der auf dem LCD-Bildschirm dargestellten Optionen verwendet.

Abbruch-Taste - wird zum Abbrechen einer Aktion (um zum Beispiel einen Arbeitsdurchlauf zu stoppen) oder zum Verlassen eines Bildschirms verwendet.

Pfeiltasten - werden zur Navigation durch die Daten des LCD-Bildschirms verwendet

4.1. Operation

4.1.1. Machine Controls

4.1.1.1. Keypad Button Functionality

The Series 410 controls are located on the keypad to the right of the LCD screen as indicated in Figure 4-1.

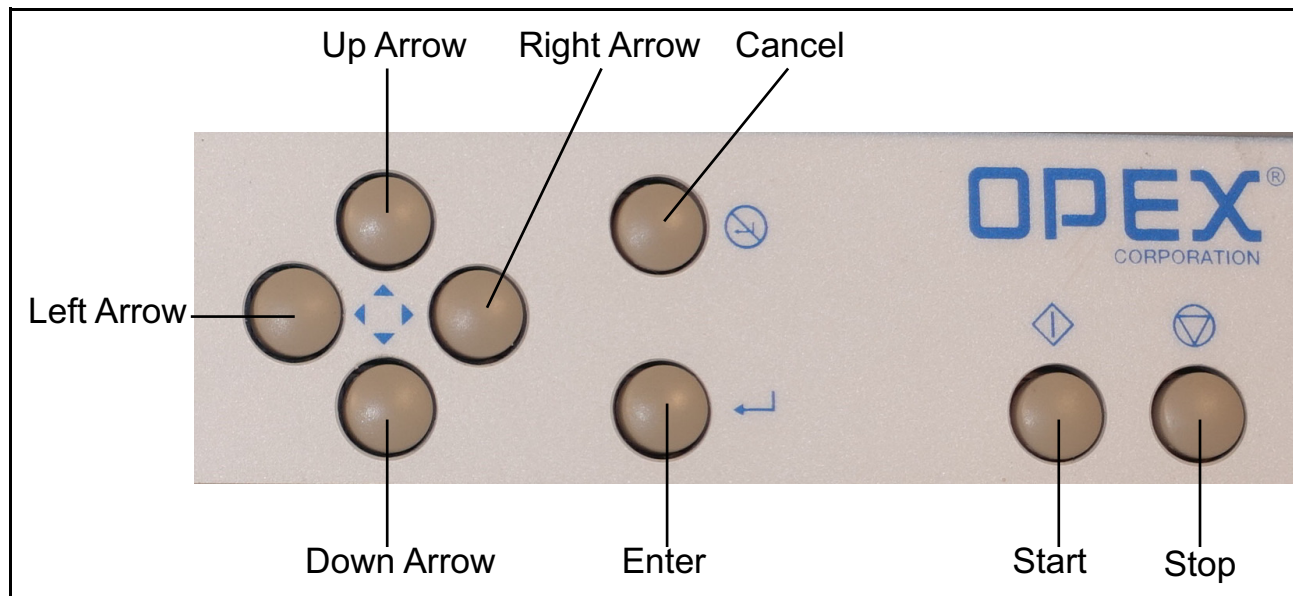


Figure 4-1: Series 410 keypad button names

Start button - used to turn on the Series 410.

Stop button - used to turn off the Series 410 display.

Enter button - used to make selections that are shown on the LCD display.

Cancel button - used to cancel actions (such as to stop a job run), or back out of a screen.

Arrow buttons - used to navigate through the data on the LCD screen.

4.1.1.1.1. Funktionen der Pfeiltasten

Drücken von Up Arrow (Pfeil nach oben) - erlaubt Ihnen, durch eine Spalte von Daten nach oben zu navigieren. Wenn die obere Position einer Spalte markiert ist und Sie den Pfeil nach oben drücken, wird die Liste von Daten eine Zeile nach unten verschoben und die vorherige Datenzeile angezeigt. Wenn der Pfeil nach oben gedrückt wird, während Sie sich auf der ersten Datenzeile befinden, bewegt sich der Cursor nach links auf die erste Position in der Tabelle. Falls die erste Position ausgewählt ist, bewegt sich der Cursor auf die letzte Position der Liste.

Halten von Arrow Up (Pfeil nach oben) - durch Drücken und Halten des Pfeils nach oben wird die vorherige ganze Datenseite angezeigt. Der Bildschirm springt auf die letzte Datenseite, wenn Sie den Pfeil nach oben gedrückt halten, während die erste Datenseite angezeigt wird. Wenn der Bildschirm auf die letzte Seite springt, wird die letzte Position der Liste markiert.

Drücken von Down Arrow (Pfeil nach unten) - erlaubt Ihnen, durch eine Spalte von Daten nach unten zu navigieren. Wenn die untere Position einer Spalte markiert ist und Sie den Pfeil nach unten drücken, wird die Liste von Daten eine Zeile nach oben verschoben und die nächste Datenzeile angezeigt. Wenn der Pfeil nach unten gedrückt wird, während Sie sich auf der letzten Datenzeile befinden, bewegt sich der Cursor nach links auf die letzte Position in der Tabelle. Der Bildschirm springt auf die erste Position der Liste, falls Sie den Pfeil nach unten drücken, während die letzte Position der Liste markiert ist.

Halten von Down Arrow (Pfeil nach unten) - durch Drücken und Halten des Pfeils nach unten wird die nächste ganze Datenseite angezeigt. Der Bildschirm springt auf die erste ganze Datenseite, wenn Sie den Pfeil nach unten gedrückt halten, während die letzte Datenseite angezeigt wird. Wenn der Bildschirm auf die erste Seite springt, wird die erste Position der Liste markiert.

Drücken von Arrow Left (Pfeil nach links) - verschiebt die markierte Auswahl eine Spalte nach links. Falls sich die ausgewählte Position in der ersten Zeile befindet und der Pfeil nach links gedrückt wird, wird die letzte Position der vorherigen Zeile ausgewählt. Außerdem wird, falls die erste Position auf der Seite markiert ist und der Pfeil nach links gedrückt wird, die Liste nach unten verschoben und die vorherige Datenzeile angezeigt. Ein Drücken des Pfeils nach links, während die erste Position der ersten Seite markiert ist, lässt den Bildschirm auf die letzte Position der Liste springen.

Halten von Arrow Left (Pfeil nach links) - durch Halten des Pfeils nach links wird die Auswahl kontinuierlich eine Position nach links verschoben, bis die Taste losgelassen wird. Die Funktionsweise entspricht der von Pfeil nach links drücken.

Drücken von Arrow Right (Pfeil nach rechts) - verschiebt die markierte Auswahl eine Spalte nach links. Falls sich die ausgewählte Position in der letzten Zeile befindet und der Pfeil nach rechts gedrückt wird, wird die erste Position der nächsten Zeile ausgewählt. Außerdem wird, falls die letzte Position auf der Seite markiert ist und der Pfeil nach links gedrückt wird, die Liste nach oben verschoben und die nächste Datenzeile angezeigt. Ein Drücken des Pfeils nach rechts, während die letzte Position der letzten Seite markiert ist, lässt den Bildschirm auf die erste Position der Liste springen.

4.1.1.1.1. Arrow button functionality

Up Arrow Press - will allow you to navigate up through a column of data. When the upper item within the column is highlighted and you press the up key, the list of data is shifted down by a row and the previous line of data is displayed. If the up arrow is pressed while on the first row of data, then the cursor will move left to the first item in the table. If the first item is selected, then the cursor will move to the last item in the list.

Up Arrow Hold - Pressing and holding the up arrow will display the previous full page of data. The screen will wrap to the last page of data when you hold the up arrow while the first page of data is displayed. When the screen wraps to the last page, the last item in the list will be highlighted.

Down Arrow Press - will allow you to navigate down through a column of data. When the lower item within the column is highlighted and you press the down arrow, the list of data is shifted up by a row and the next line of data is displayed. If the down arrow is pressed while on the last row, the cursor will move left to the last item in the table. The screen will wrap to the first item in the list if you press the down arrow when the last item in the list is highlighted.

Down Arrow Hold - Pressing and holding the down arrow will display the next full page of data. The screen will wrap to the first full page of data when you hold the down arrow while the last page of data is displayed. The first item in the list will be selected when the screen wraps to the first page.

Left Arrow Press - will shift the highlighted selection one column to the left. If the selected item is in the first row and the left arrow is pressed, then the last item in the previous row will be selected. In addition, if the first item on the page is highlighted and the left arrow is pressed, the list is shifted down and the previous line of data is displayed. Pressing the left arrow while the first item on first page is highlighted will cause the screen to wrap to the last item in the list.

Left Arrow Hold - Left arrow hold will continuously shift the selection one item to the left until the key is released. It will work the same as the left arrow press.

Right Arrow Press - will shift the highlighted selection one column to the right. If the selected item is in the last row and the right arrow is pressed, then the first item in the next row will be selected. In addition, if the last item on the page is highlighted and the left arrow is pressed, the list is shifted up and the next line of data is displayed. Pressing the right arrow while the last item on the last page is highlighted will cause the screen to wrap to the first item in the list.

Halten von Arrow Right (Pfeil nach rechts) - verschiebt die Auswahl kontinuierlich eine Position nach rechts, bis die Taste losgelassen wird. Die Funktionsweise entspricht der von Pfeil nach rechts drücken.

4.1.2. Der Bildschirm Run (Betrieb)

Auf alle wesentlichen Bedienerfunktionen kann direkt vom Betriebsbildschirm aus zugegriffen werden.

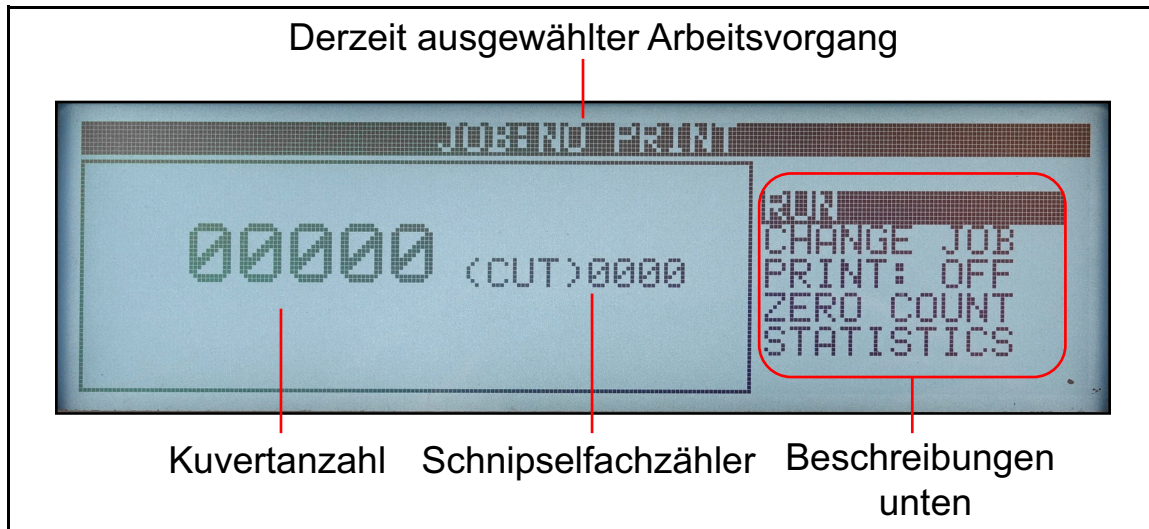


Abbildung 4-2: Bildschirm Run (Betrieb)

Information des Bildschirms Run (Betrieb)

- Der Bildschirm Run (Betrieb) zeigt die Gesamtzahlen der Kuverts mit dem großen Zähler an
- Der kleinere **(CUT)** Zähler zeigt an, wie viele Kuverts geschnitten wurden und wird jedes Mal zurückgesetzt, wenn das Schnipselstück entfernt wird.

4.1.2.1. RUN (BETRIEB)

Diese Auswahl schaltet den Motor ein, um die Post mit dem derzeit ausgewählten Arbeitsvorgang zu verarbeiten.

4.1.2.2. CHANGE JOB (ARBEITSVORGANG ÄNDERN)

Diese Auswahl erlaubt es dem Bediener, den derzeit ausgewählten Arbeitsvorgang zu ändern.

Right Arrow Hold - will continuously shift the selection one item to the right until the key is released. It will work the same as the right arrow press.

4.1.2. The Run Screen

All of the basic Operator functions can be accessed right from the Run screen.

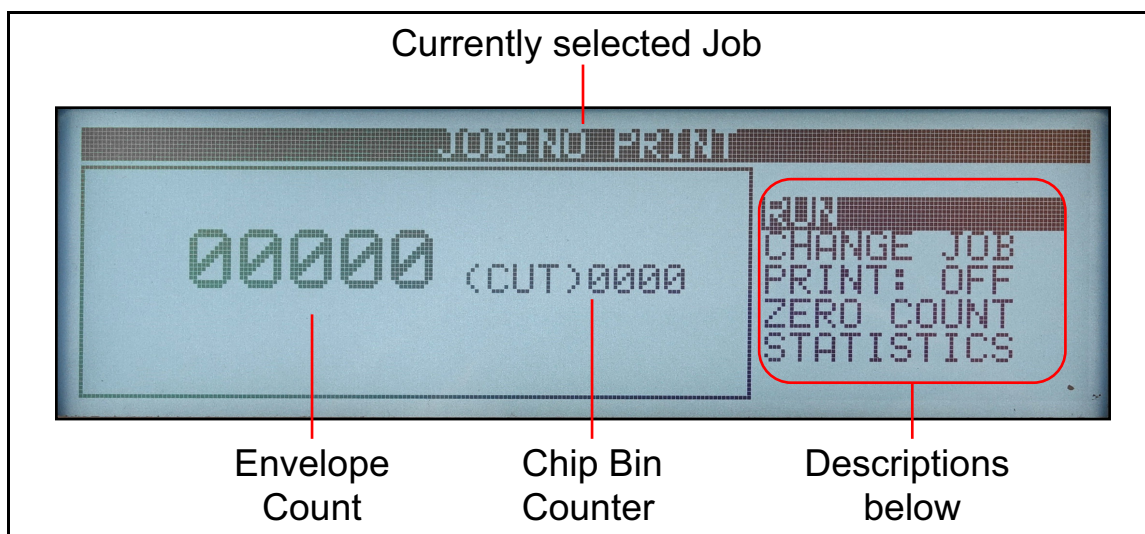


Figure 4-2: Run screen

Run screen information:

- The run screen will show overall Envelope counts with the large counter
- The smaller (**CUT**) counter is how many envelopes have been cut, and is reset every time the chip bin is removed

4.1.2.1. RUN

This selection will turn the motor on to process mail using the currently selected job.

4.1.2.2. CHANGE JOB

This selection will allow the operator to change the currently selected job.

4.1.2.3. PRINT (DRUCKEN)

Bei Arbeitsvorgängen mit aktiviertem Drucken, wird dieser auf **ON (EIN)** gesetzt. Dadurch wird es dem Bediener ermöglicht, zeitweise den Druck von Prüfprotokollen aus- und einzuschalten. Diese Funktion wurde vorgesehen, falls ein Problem beim Drucker auftritt und der Bediener die Post verarbeiten möchte, ohne dieses Problem zu beheben. Das Drucken kann nicht eingeschaltet werden, wenn der Arbeitsvorgang No Print (Kein Drucken) ausgeführt wird.

Hinweis: Wenn Sie Rückseite bedrucken einschalten, wird Sie das Gerät fragen, ob Sie „Spit (Spritzen)“ möchten. Die bedeutet, dass der Drucker eine kleine Markierung auf- sprühen wird, was eine schnelle Möglichkeit ist, um die Düsen zu reinigen. Legen Sie hierzu ein Blatt Papier unter den Druckkopf.

4.1.2.3.1. Druckkopf reinigen

Die Option **SPIT (SPRITZEN)** erscheint vor **ON (EIN)** wenn Sie durch die Druckoptionen schalten. Dieses Spritzen der Tinte aus den Druckdüsen ist eine Möglichkeit der Reinigung der Druckpatronenköpfe.

Die Druckdüsen können gereinigt werden, indem Sie ein Blatt Papier unter den Druckkopf legen und Folgendes auswählen **SPIT (SPRITZEN)** und **Pfeil nach unten** drücken.

4.1.2.4. ZERO COUNT (NULLZÄHLUNG)

Dies erlaubt dem Benutzer, die statistischen Zählungen des derzeitigen Durchlaufs zurückzusetzen. Zu Beginn oder während eines beliebigen Moments des Durchlaufs kann der Benutzer die Zählungen zurücksetzen. Dies veranlasst die Software, alle Zählungen auf dem Bildschirm auf Null zu setzen, den derzeitigen statistischen „Datensatz“ zu schließen und einen neuen zu eröffnen.

4.1.2.5. STATISTICS (STATISTIKEN)

Dies zeigt den Bildschirm **DISPLAY STATISTICS (STATISTIKEN ANZEIGEN)** an, auf dem der Benutzer seine Statistiken (Abbildung 4-3) anzeigen und wahlweise auf dem Berichtdrucker und ausdrucken kann.

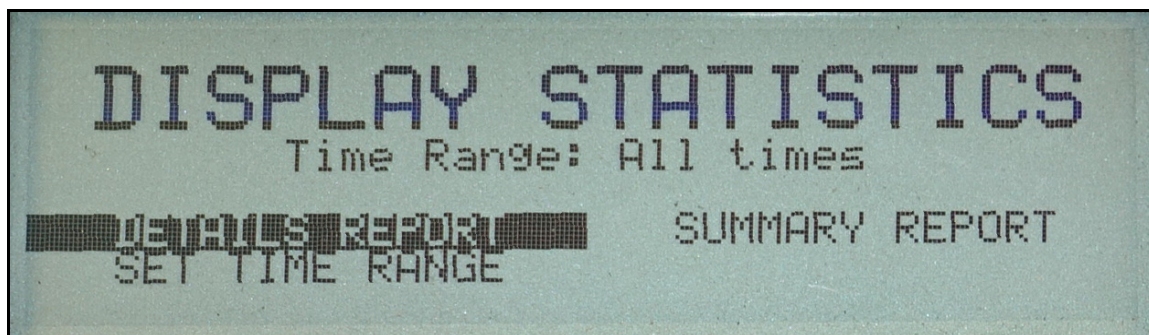


Abbildung 4-3: Bildschirm Statistiken anzeigen

4.1.2.3. PRINT

In jobs that have printing enabled, this will be set to **ON**. This will allow the operator to temporarily turn audit trail printing off and on. This capability was provided in case there is an issue with the printer and the operator wants to run mail without correcting that issue. Printing cannot be turned on if running the No Print job.

Note: When turning printing back on, the machine will ask if you want it to “spit”. This means the printer will spray a small mark, as a quick way to clear the print nozzles. You should have a piece of paper under the print head when doing this.

4.1.2.3.1. Print Head Cleaning

The **SPIT** option appears before **ON** when cycling through the print options. This sprays ink from the print nozzles as a way to clean the heads of the cartridge.

The print nozzles can be cleaned by placing a piece of paper under the print head selecting **SPIT**, and pressing the **down arrow**.

4.1.2.4. ZERO COUNT

This will allow the user to reset the statistics counters for the current run. At the beginning of a run or at any point during a run, a user may reset the counters. This will cause the software to zero all of the counts on the screen, close out the current statistics “record,” and open up a new one.

4.1.2.5. STATISTICS

This will show the **DISPLAY STATISTICS** screen, which will allow the user to display and optionally print their statistics (Figure 4-3).

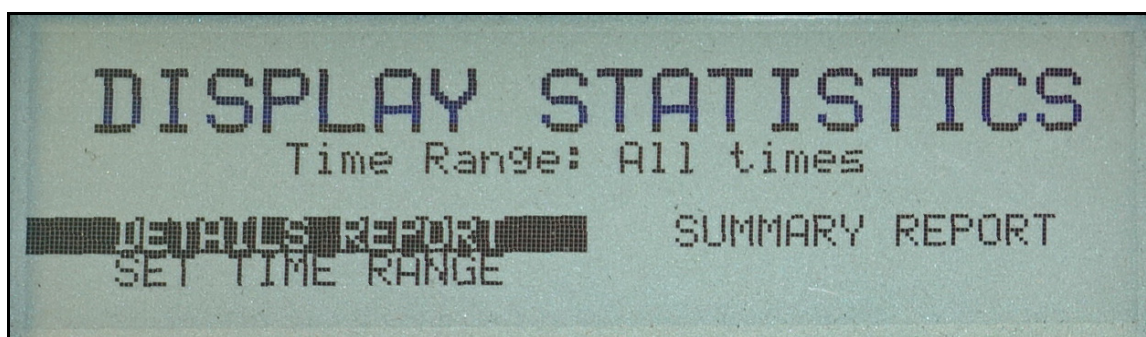


Figure 4-3: Display Statistics screen

- **DETAILS REPORT (DETAILBERICHT)** - Fasst alle Arbeitsvorgänge in jeweils einer Einzelanzeige zusammen, die im angegebenen Zeitintervall durchgeführt wurden (Beispiel: falls der Bediener vier Arbeitsvorgänge durchgeführt hat, werden die Daten in vier Anzeigen zusammengefasst).
- **SUMMARY (ZUSAMMENFASSUNG)** - Fasst alle Arbeitsvorgänge in einer einzigen Anzeige zusammen, die im angegebenen Zeitintervall durchgeführt wurden.
- **SET TIME RANGE (ZEITINTERVALL EINSTELLEN)** - erlaubt es dem Bediener ein spezifisches Datum und eine spezifische Uhrzeit zur Zusammenfassung der obigen Information einzustellen.

4.1.2.6. Kuverts bedrucken

Durch das Menü Arbeitsvorgang auswählen (Abbildung 4-4) kann die Series 410 so eingestellt werden, dass sie das Verarbeitungsdatum, die Verarbeitungsuhrzeit oder die Sequenznummer des Teilchens sowie eine Kombination daraus, druckt.

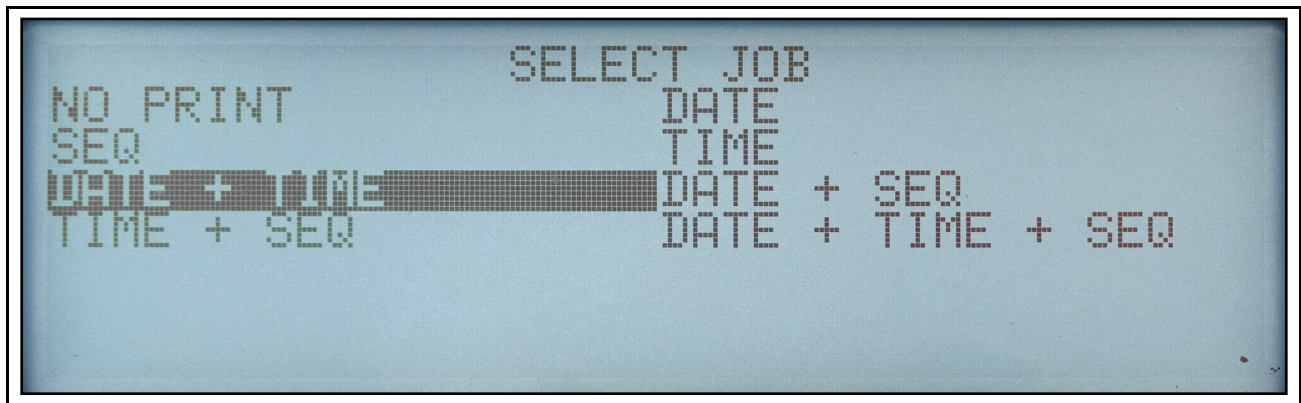


Abbildung 4-4: Drucken durch Arbeitsvorgänge

- **DETAILS REPORT** - Pulls together all jobs run in the specified time range in their each individual view (example: if the operator ran four jobs, the data will be pulled together into four views).
- **SUMMARY** - Pulls together all jobs run within the specified time range in one view.
- **SET TIME RANGE** - allows operator to set specified date and time for pulling the above information together.

4.1.2.6. Printing on the Envelopes

Through the Select Job menu (Figure 4-4), the Series 410 can be set to print the date, the time a piece was processed, its sequence number, or any combination of the three.



Figure 4-4: Printing via Jobs

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

4.2. Bedienungsanleitung

4.2.1. Betriebsablauf

1. Schließen Sie das Netzkabel an dem OMATION® Series 410 Envelopener™ an einer mit Wechselspannung versorgten Steckdose an.
2. Befestigen Sie das Ausgabefach an der rechten Seite der Anlage (wie in [Seite 42](#) dargestellt).
3. Drücken Sie den Netzschalter auf der linken Seite des Geräts auf die Position „1“, um es einzuschalten (Abbildung 4-5).



Abbildung 4-5: Netzschalter

4.2. Operating Instructions

4.2.1. Order of Operation

1. Connect the power cord to the OMATION® Series 410 Envelopener™ and into an AC supplied outlet.
2. Connect the output tray on the right side of the machine (as shown on [page 42](#)).
3. Press the “1” position on the AC power switch on the left side of the machine to supply power to the machine (Figure 4-5).



Figure 4-5: AC power switch

- Drücken Sie die **Start button (Start-Taste)** um das Gerät einzuschalten (Abbildung 4-6). Dadurch wird der Bildschirm **RUN (BETRIEB)** angezeigt.

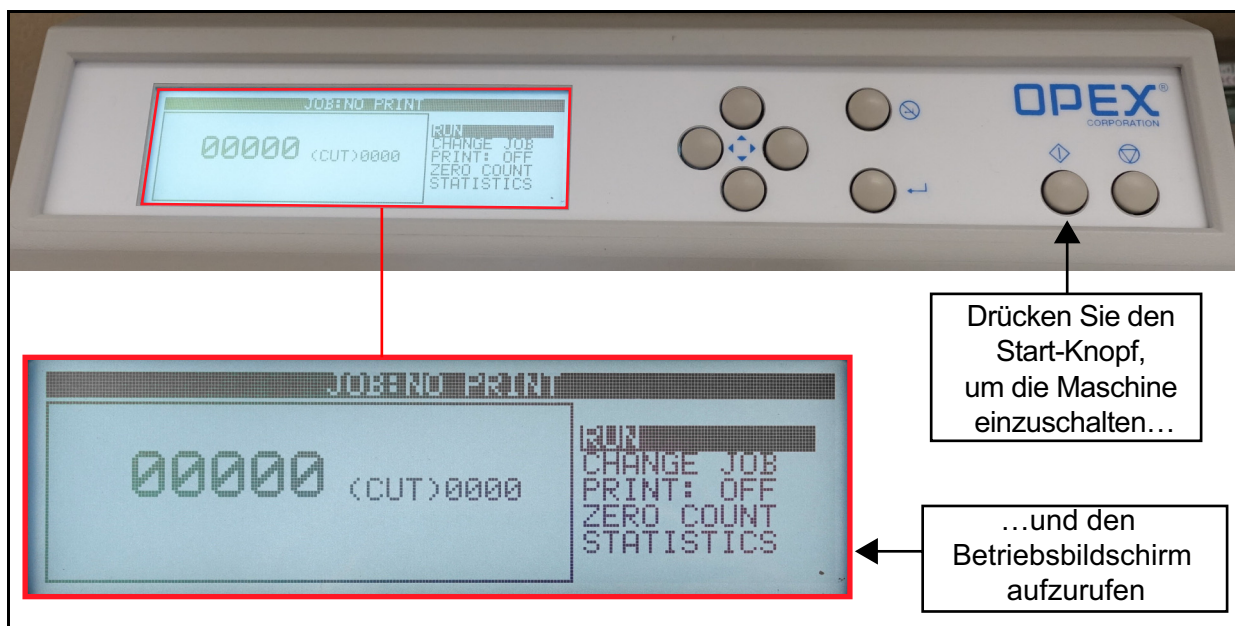


Abbildung 4-6: Start-Taste

- Benutzen Sie die Pfeiltasten, um **ZERO COUNT (NULLZÄHLUNG)** hervorzuheben. Drücken Sie danach die **Eingabetaste**, um den Zähler (Abbildung 4-7) zurückzusetzen.

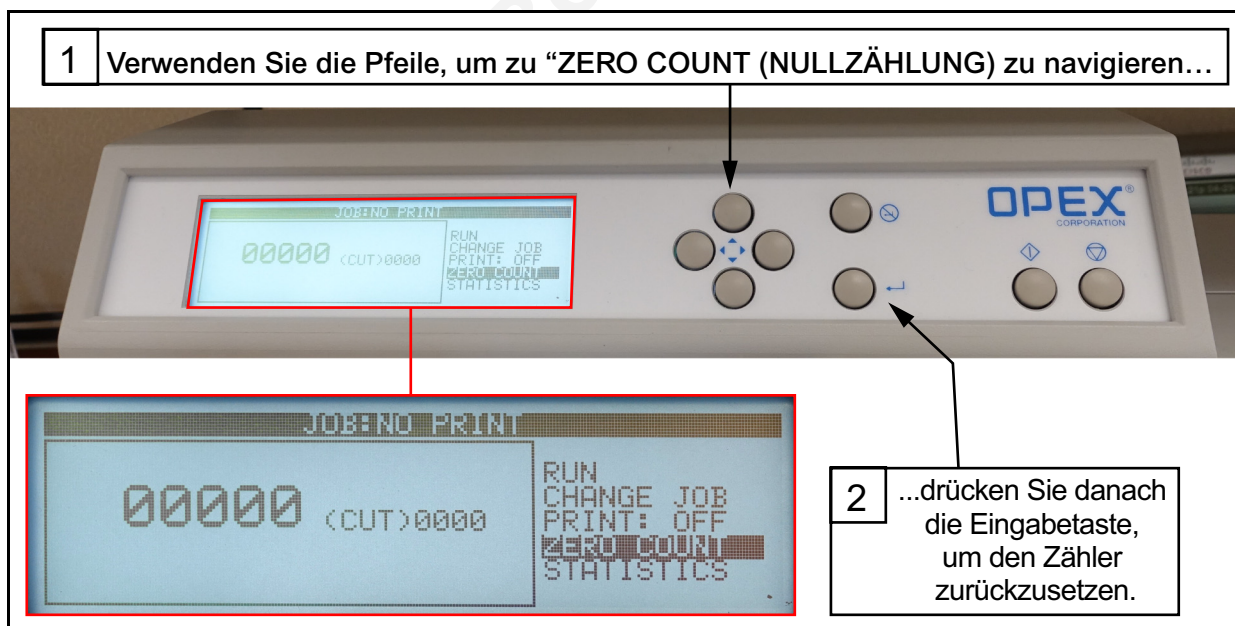


Abbildung 4-7: Den Zähler zurücksetzen

4. Press the **Start button** to turn the machine on (Figure 4-6). This will bring up the **RUN** screen.

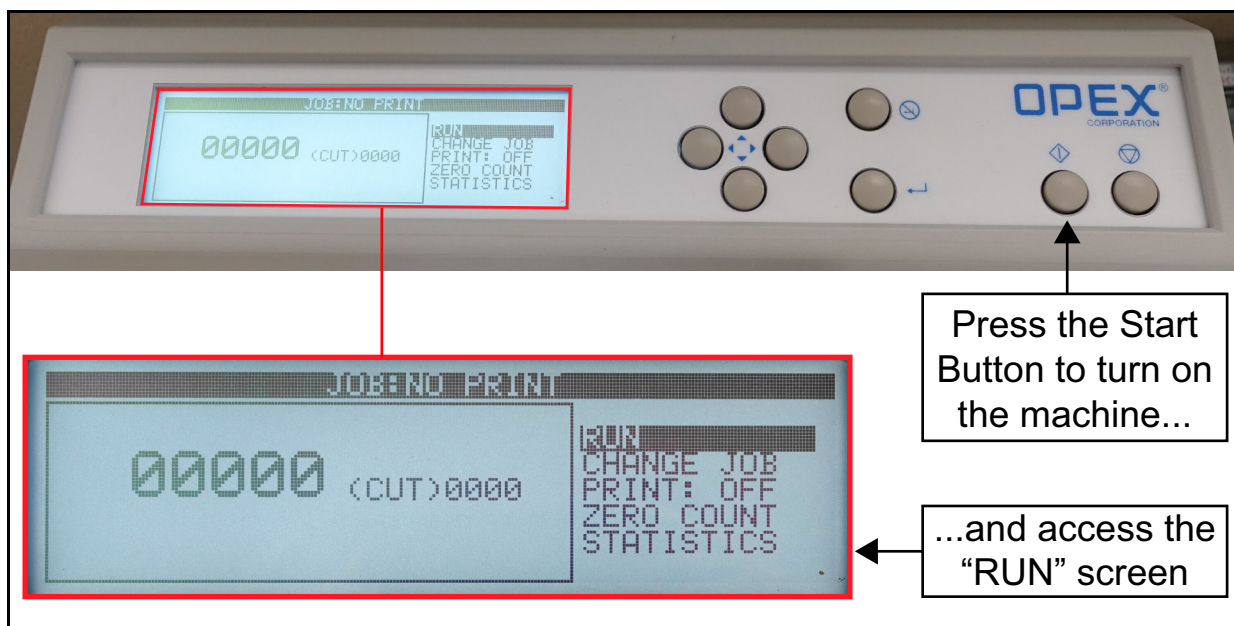


Figure 4-6: Start Button

5. Use the arrow buttons to highlight **ZERO COUNT**, then press the **Enter button** to reset the count (Figure 4-7).

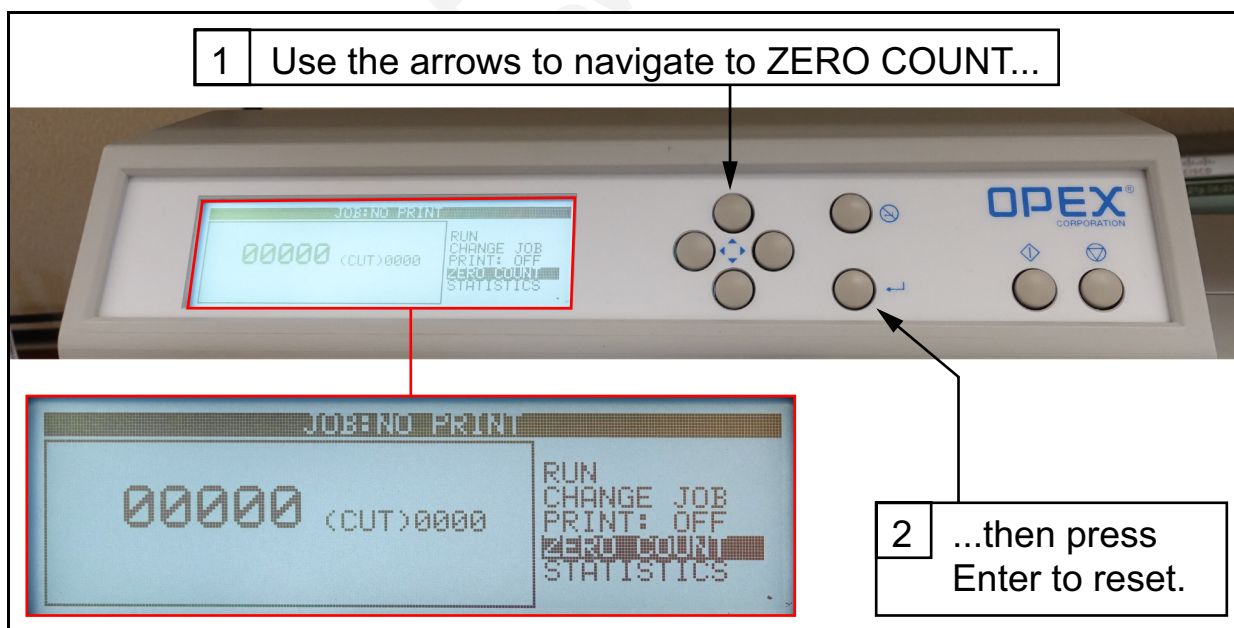


Figure 4-7: Resetting the counter

6. Navigieren Sie zum Bildschirm **Select Job (Arbeitsvorgang auswählen)** mithilfe der **Pfeile** um **CHANGE JOB (Arbeitsvorgang ändern)** im Menü auszuwählen und drücken Sie danach die **Eingabetaste** (Abbildung 4-8).

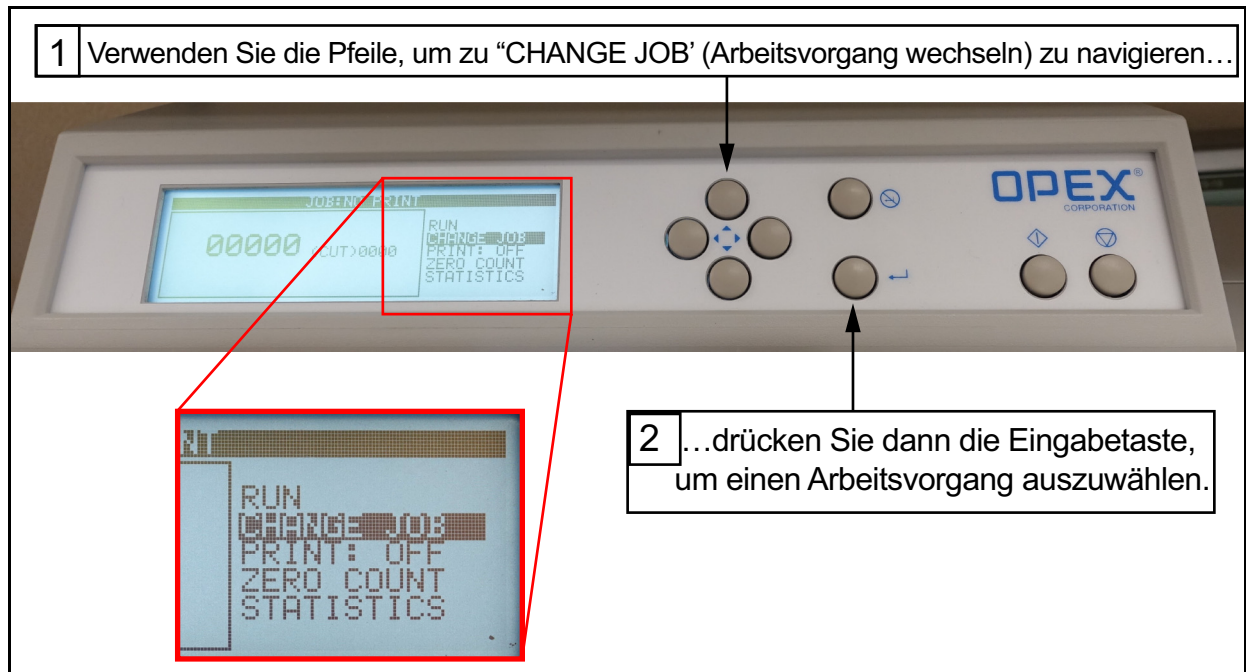


Abbildung 4-8: Zum Bildschirm Select Job (Arbeitsvorgang wählen) gehen

7. Wählen Sie einen Arbeitsvorgang, indem Sie ihn mit den **Pfeiltasten** hervorheben und drücken Sie die **Eingabetaste** (Abbildung 4-9).

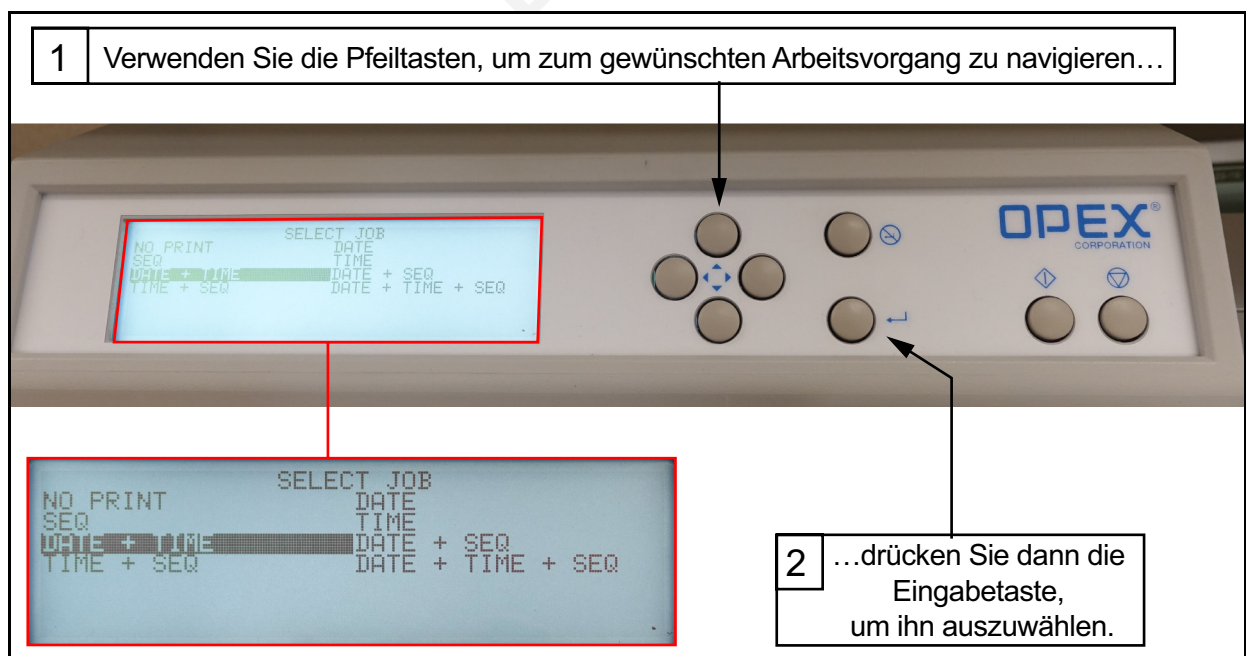


Abbildung 4-9: Datum und Uhrzeit des Arbeitsvorgangs auswählen

6. Access the **Select Job** screen by using the **arrows** to highlight **CHANGE JOB** in the menu, and then press the **Enter** button (Figure 4-8).

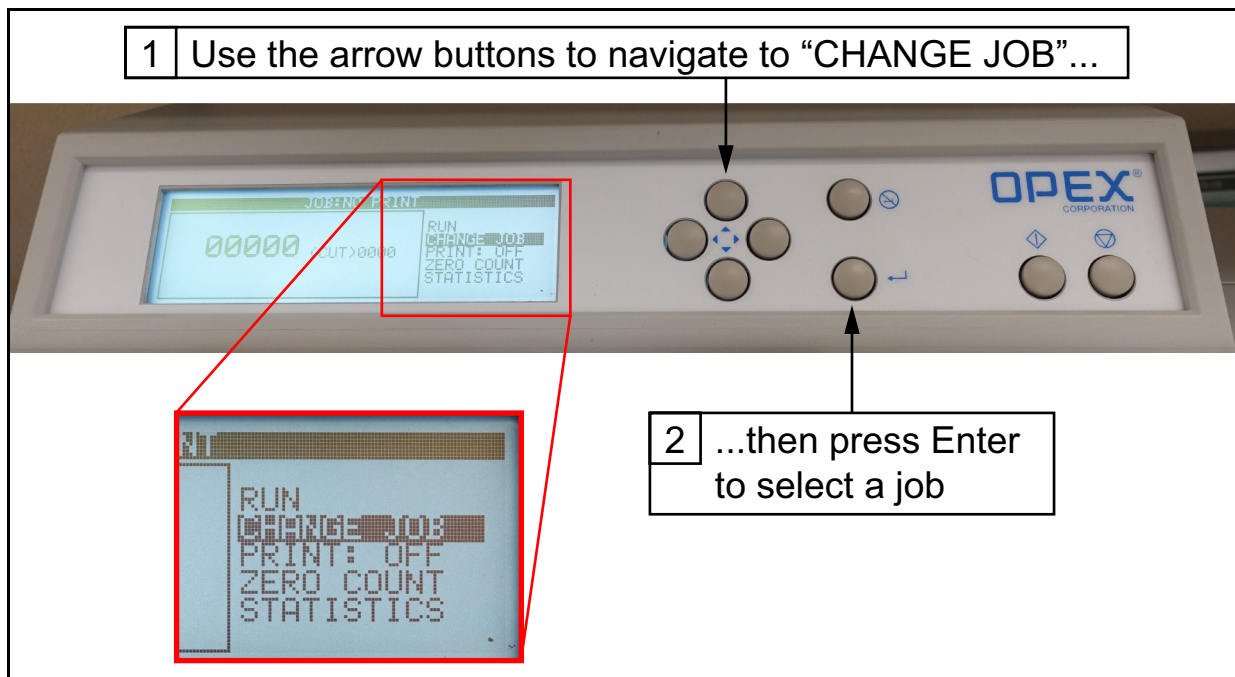


Figure 4-8: Getting to the Select Job screen

7. Select a job by highlighting it with the **arrow buttons**, and then pressing **Enter** (Figure 4-9).

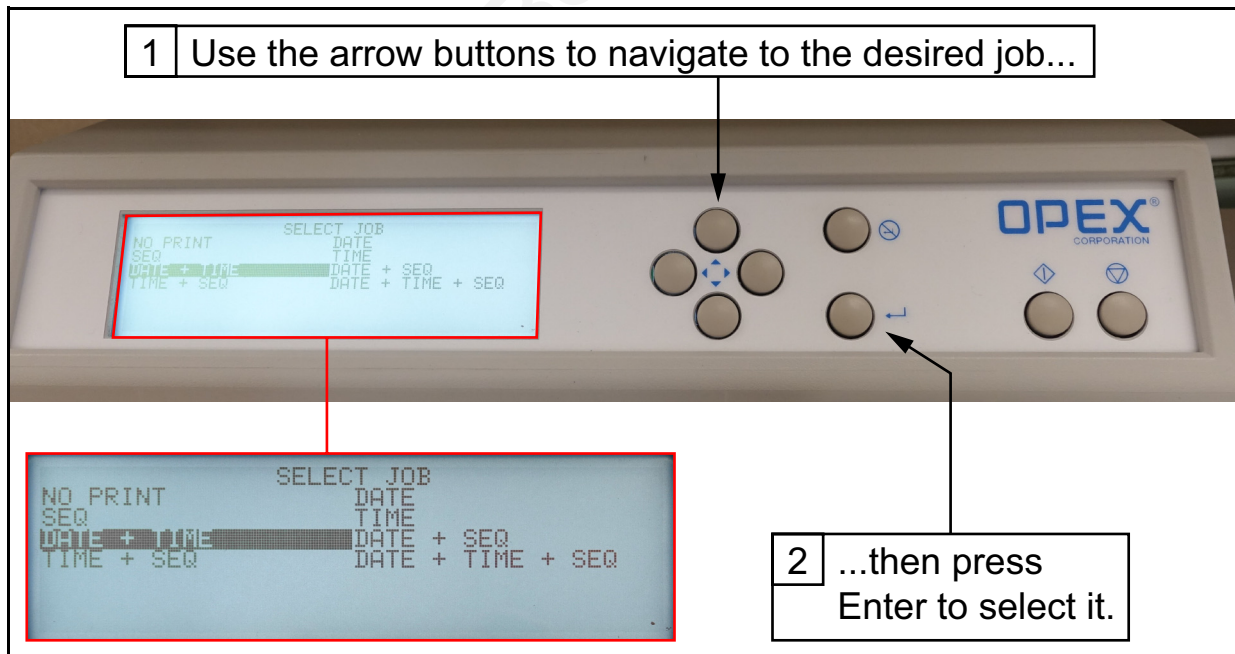


Figure 4-9: Selecting the Date + Time job

- Der Bildschirm kehrt zurück zum Bildschirm **Run (Betrieb)**, auf dem oben der Name des Arbeitsvorgangs angezeigt wird. Jetzt sollten Sie den Einstellknopf Schnitttiefe (Abbildung 4-10) für den gewünschten Schnitt einstellen. Position 1 ist der geringstmögliche und 3 der tiefste Schnitt.



Abbildung 4-10: Einstellen der Schnitttiefe

- Sobald Sie mit dem Betrieb beginnen können, heben Sie mit Hilfe der Pfeiltasten **Run (Betrieb)** hervor und drücken Sie die Taste Enter (Eingabe), um das Gerät zu starten (Abbildung 4-11). Der Bildschirm wird „RUN MODE ACTIVE“ (Betriebsmodus aktiviert) und die verstrichene Betriebszeit anzeigen.

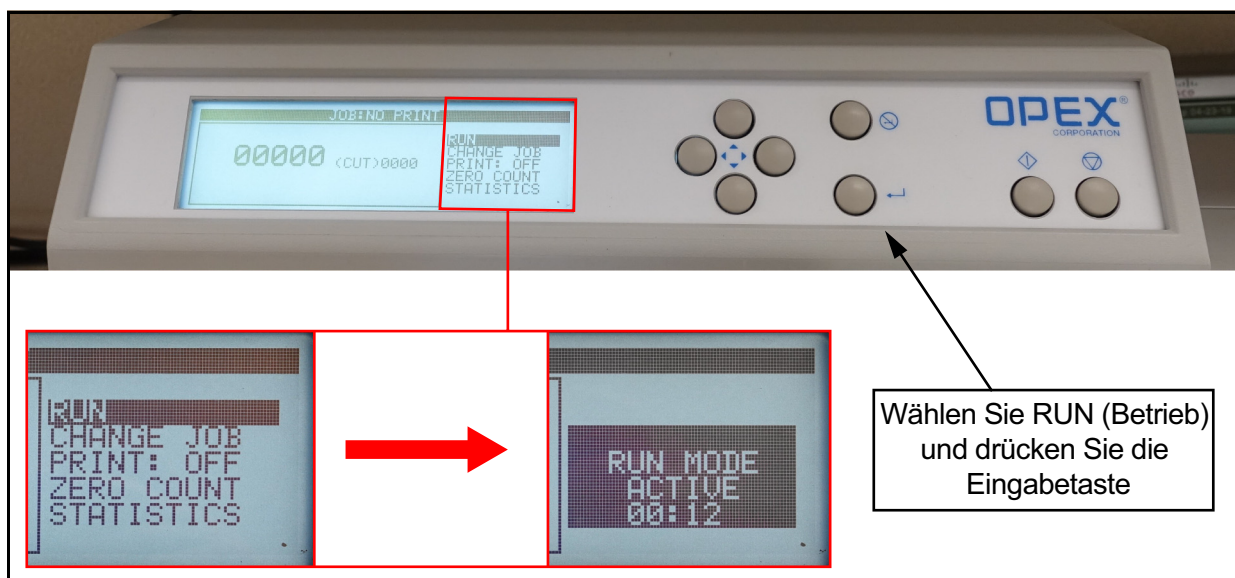


Abbildung 4-11: Das Gerät starten

- The display will return to the **Run** screen, with the job name displayed at the top. At this time, you should set the cutter depth knob (Figure 4-10) for the desired cut. Position 1 is the shallowest cut, and 3 is the deepest.



Figure 4-10: Setting the cut depth

- Once ready to begin, use the arrow buttons to highlight **Run**, and then press Enter to start the machine (Figure 4-11). The screen will display “**RUN MODE ACTIVE**” and elapsed run time.

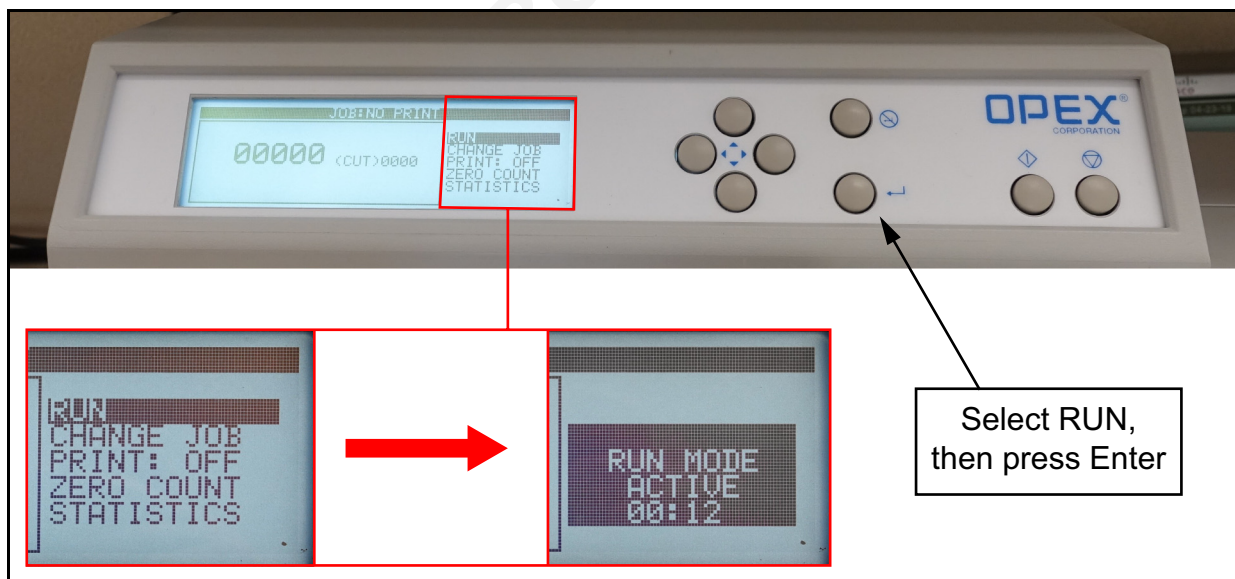


Figure 4-11: Starting the machine

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

10. Laden Sie einige Poststücke (ca. 25 - 50) auf das Kuverteinzugsfach. Stellen Sie dabei sicher, dass die Oberseite der zu öffnenden Post bündig an der Rückseite des Einzugsfachs anliegt. Der Einzugschieber (eine rotierende Nocke) stößt dabei die Post an, damit diese besser eingezogen werden kann.
11. Das Transportband zieht die Post in die Verzögerungsbaugruppe, in der diese vereinzelt (getrennt) wird.
12. Die Walzenarmbaugruppe führt die einzelnen Kuverts unter den Drucker um das Kuvert, sofern eine Druck-Arbeitsvorgangoption ausgewählt wurde, zu bedrucken.
13. Das Kuvert wird weiter unter die Schneidvorrichtung geleitet und geöffnet, sofern der Einstellknopf Schnitttiefe auf eine der Schneidoptionen eingestellt wurde.
14. Dann wird das Kuvert an den Zählersensor weitergeleitet und gezählt (die Post wird immer gezählt, auch wenn sie nicht geöffnet wird).
15. Anschließend wird das Kuvert in das Postausgabefach befördert.
16. Leeren Sie das Ausgabefach, sobald das Kuverteinzugsfach leer ist.
17. Um mit der Verarbeitung fortzufahren, legen Sie weitere Postsendungen in das Kuverteinzugsfach.

Hinweis: Das Einzugsfach kann beladen werden, während die Anlage in Betrieb ist.

10. Load a handful of mail (approximately 25-50 pieces) onto the Envelope Feed Hopper. Be sure the top side of the mail to be cut is even against the back of the Feed Hopper. The Feed Thumper (a rotating cam) helps to jog the mail for improved feeding.
 11. The conveyor belt pulls the mail into the retard assembly where it is singulated (separated one at a time).
 12. The nip arm assembly guides the individual envelope under the printer where the envelope can be printed on, if a print job option is selected.
 13. The envelope then passes under the cutter which will open it if the cutter depth knob is set for one of the cut options.
 14. The envelope is then passed through the counter sensor and counted (the mail is always counted even if it is not cut).
 15. The envelope then moves into the mail output tray.
 16. Once the Envelope Feed Hopper is empty, empty the output tray.
 17. To continue processing, load more mail onto the Envelope Feed Hopper.
- Note:** *The feed hopper can be loaded with the machine running.*

4.2.2. Position des Ausgabefachs

Die Position des Ausgabefachs kann zur Verarbeitung größerer Kuverts justiert werden. Heben Sie das Ausgabefach einfach nach oben, ziehen Sie es bis zur gewünschten Position heraus und drücken Sie es wieder auf die abgestufte Facheinrastvorrichtung nach unten (siehe Abbildung 4-12).



Abbildung 4-12: Positionen des Ausgabefachs

4.2.2. Output Tray Position

The position of the output tray can be adjusted for processing larger envelopes. Simply lift the output tray up, move it to the desired position, and press it down onto the stepped tray hitch (see Figure 4-12).

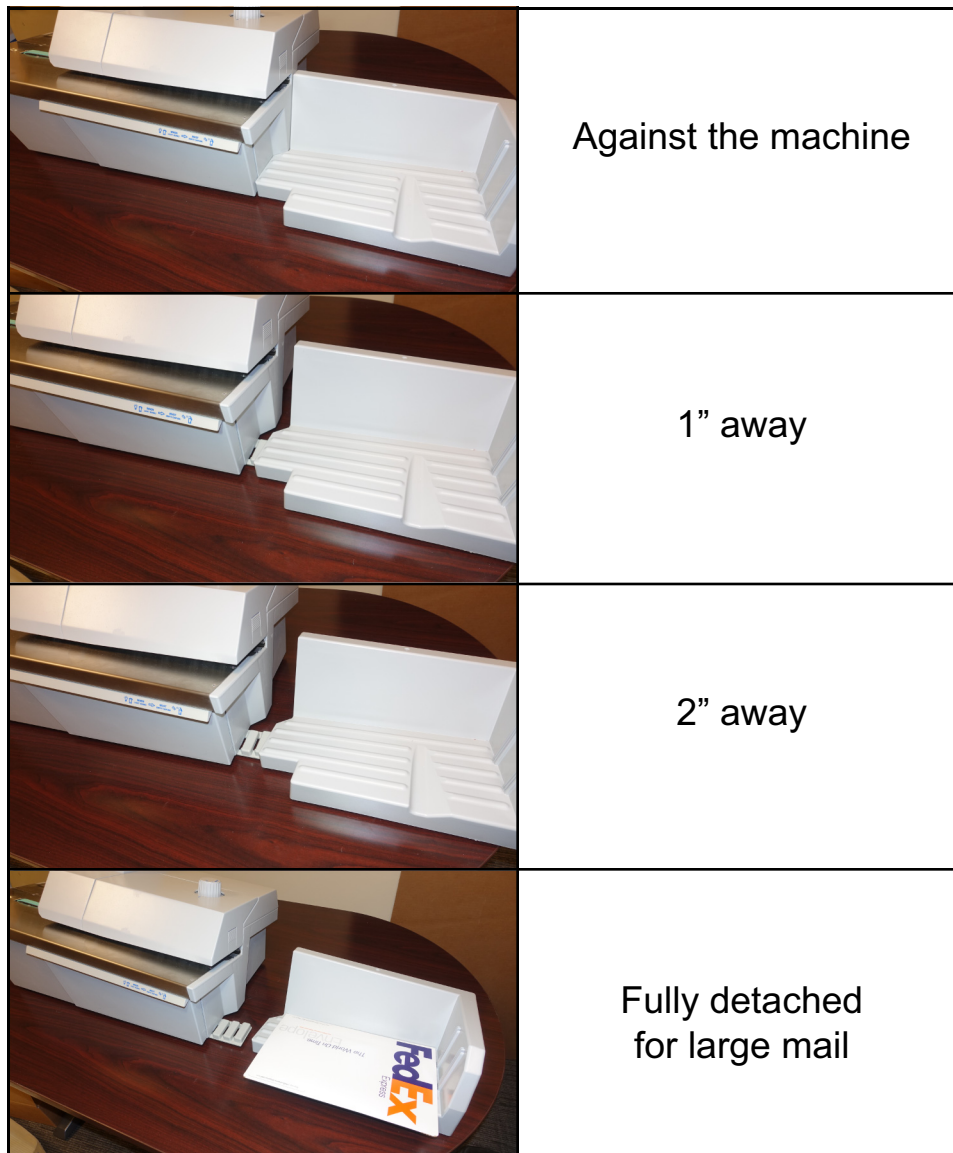


Figure 4-12: Output tray positions

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

4.2.3. Behebung von Staus

Gelegentlich wird es zu einem unvermeidlichen Stau kommen. Ein „Stau“ bezieht sich auf jedes Ereignis, das einen Stopp der Anlage verursacht hat, auch wenn kein Artikel die Anlage physisch blockiert. Eventuell müssen Sie dann die Walzenarmabdeckung entfernen. Dies wird beschrieben in [“Routinemäßige Wartung” auf Seite 44](#).

Pitney
Bowes

4.2.3. Clearing Jams

From time-to-time, you will experience the inevitable jam. A “jam” refers to any occurrence that causes the machine to stop, not necessarily because an item is physically jammed in the machine. You may have to remove the nip arm cover. This is described in [“Routine Maintenance” on page 44](#).

Pitney
Bowes

4.3. Routinemäßige Wartung

Es ist wichtig, Ihr Gerät sauber und in einem guten Betriebszustand zu halten. Dies verlängert die Gesamtlebensdauer des Geräts und führt zu längeren Betriebszeiträumen. Daher sollten Sie die folgenden Aufgaben einmal täglich durchführen:

4.3.1. Reinigung des Series 410 Envelopener™

1. Netzkabel abziehen.
2. Drücken Sie den Entriegelungsknopf an der rechten Seite der Abdeckung, bis Sie ein Klicken hören. Heben Sie danach die rechte Seite an (Abbildung 4-13).



Abbildung 4-13: Abdeckungs-Entriegelungsknopf

4.3. Routine Maintenance

It is important that you keep your machine clean and in good working order. This will prolong the overall life of the machine and result in longer periods of “up” time. Therefore, you should perform the following tasks once per day:

4.3.1. Cleaning the Series 410 Envelopener™

1. Unplug the power cord.
2. Press the catch release button on the right side of the cover until a “click” is heard and lift the right side (Figure 4-13).

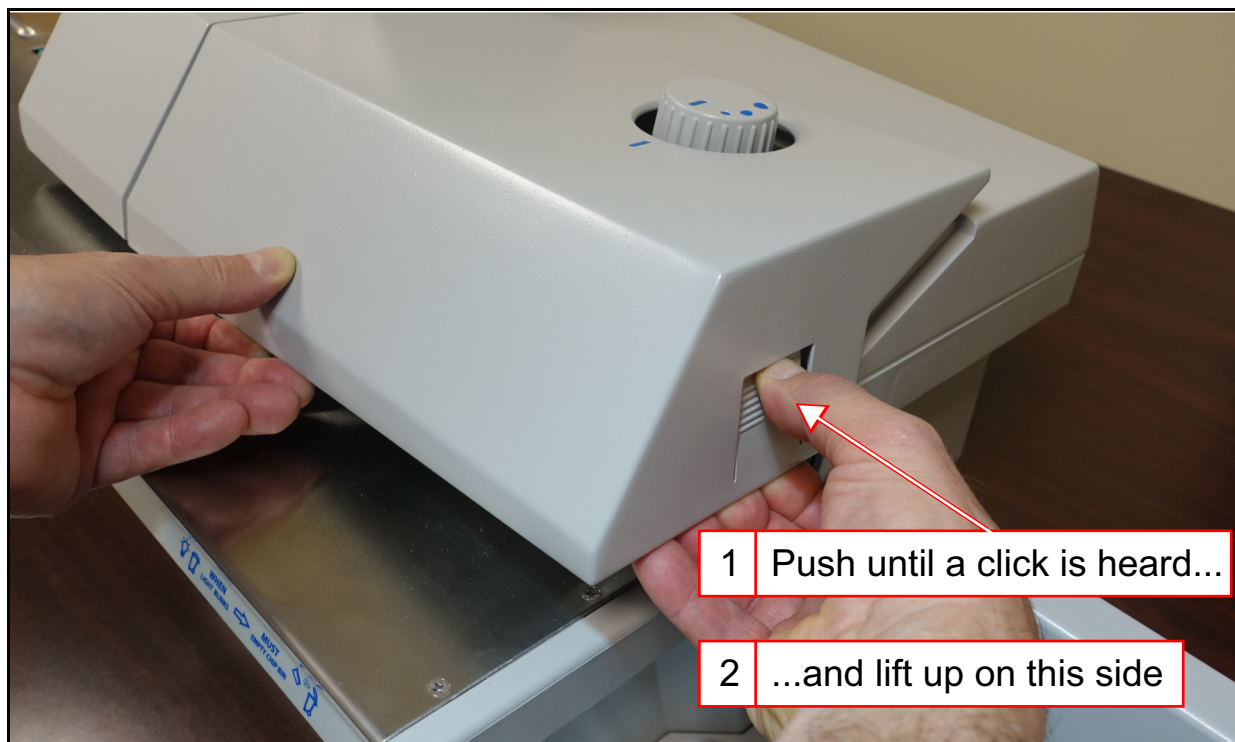


Figure 4-13: Cover catch release button

3. Heben Sie die Abdeckung an der linken Seite an und entfernen Sie diese (Abbildung 4-14).



Abbildung 4-14: Walzenarmabdeckung anheben

4. Heben Sie die Walzenarmrollen an und reinigen Sie darunter (Abbildung 4-15).



Abbildung 4-15: Andruckräder anheben

3. Continue lifting the cover off on the left side to remove it (Figure 4-14).



Figure 4-14: Lifting the Nip arm cover

4. Lift the Nip arm wheels to clean under them (Figure 4-15).



Figure 4-15: Lifting the nip wheels

5. Schnipsel entfernen und leeren.
6. Lose Papierschnipsel und Rückstände von dem Gerät absaugen.
7. Die Außenflächen des Geräts mit einem mit flüssigem Reinigungsmittel benetzten Tuch abwischen.
 - Bei fleckigen Stellen ggf. denaturierten Alkohol verwenden.
 - Zur Reinigung des Geräts kann jede nicht entflammbare, gewerblich erhältliche Reinigungslösung verwendet werden. Verwenden Sie bei der Reinigung des Opex OMATION® Series 410 Envelopener™ KEINE Reinigungssprays oder Druckluft, da viele dieser Produkte leicht entzündlich sind. Bei der Verwendung von Reinigungssprays auf OPEX-Geräten vor dem Betrieb besteht die Gefahr von Gerätefehlfunktionen und/oder Verletzungen.
 - Bitte verwenden Sie bei der Reinigung von Glas- oder Kunststoffoberflächen auf Tensiden beruhende Reinigungsmittel wie Fantastic™ oder Formula 409™. Es werden auf Tenside basierende Reinigungsmittel empfohlen, weil sich deren Bestandteile nicht zersetzen.



Ein mit Reinigungslösung benetztes Tuch oder ähnliche Materialien sollten niemals zur Reinigung von Gegenständen wie Riemen oder Rollen verwendet werden, wenn der Riemen oder die Rollen von dem System angetrieben werden. Die Verwendung von Tüchern oder ähnlichen Materialien bei beweglichen Mechanismen kann zu Verletzungen von Personen führen. Falls Riemen, Riemenscheiben oder ähnliche Teile gereinigt werden müssen, sollten diese im Stillstand gereinigt oder vorher vom Strom getrennt werden.

- Wischen Sie Staub und Rückstände von den Sensoren. Die Ansammlung von Rückständen kann zu Staus führen. Die Akkumulation von Schmutz und Rückständen kann die Sensoren abdecken und diese an einem korrekten Betrieb hindern. Dadurch wird die Geräteleistung beeinträchtigt.
8. Schnipsel und Walzenarmabdeckung wieder anbringen.

5. Remove and empty the chip bin.
6. Vacuum loose paper chips and debris from the machine.
7. Use a cloth moistened with liquid cleaner to wipe down the exterior of the machine.
 - Use denatured alcohol on areas with stains, if necessary.
 - Any non-flammable commercially available cleaning solution may be used to clean the machine. When cleaning the Opex OMATION[®] Series 410 Envelopener[™], DO NOT USE aerosol cleaners or compressed air because of the flammable nature of many of these products. There is a risk of equipment malfunction and/or injury associated with the use of aerosol cleaners on OPEX equipment prior to the operation of equipment.
 - When cleaning glass and plastic surfaces, use detergent-based cleaners such as Fantastic[™] or Formula 409[™]. Detergent-based cleaners are recommended, because they do not cause component degradation.



CAUTION

A cloth soaked with cleaning detergent or similar material should never be used to clean an object such as a belt or roller when the belt or roller is being driven by the system. Use of a cloth or similar material on moving mechanisms can result in personal injury. If a belt, pulley or similar part needs to be cleaned, it should be cleaned while stationary or unplugged.

- Wipe dust and debris from the sensors. Debris build-up can cause jams. Accumulations of dirt and debris can cover sensors, preventing them from working effectively. This will hinder machine performance.
8. Re-install the chip bin and nip arm cover.

4.3.2. Austausch der Druckerpatrone

Wenn der Aufdruck auf den Kuverts verblasst, wird es Zeit, die Druckerpatrone auszutauschen. Um die Druckerpatrone auszutauschen:

1. Ziehen Sie entweder das Netzkabel aus der Steckdose oder schalten Sie den Netzschalter auf der linken Seite des Geräts auf Off (Aus).
2. Nehmen Sie die Walzenarmabdeckung (wie in [Seite 44](#) dargestellt ab), um Zugang zur Druckerpatrone (Abbildung 4-16) zu erhalten.

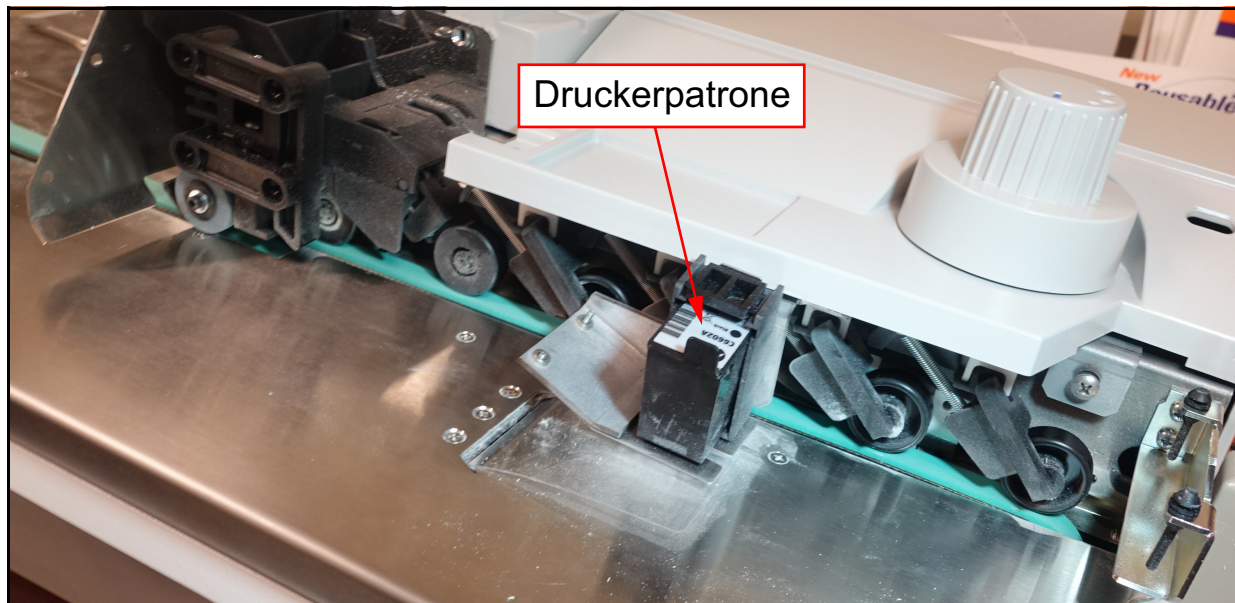


Abbildung 4-16: Druckerpatrone

4.3.2. Replacing the Print Cartridge

If the print becomes faded on the envelopes, the print cartridge may need to be replaced. To replace the printer cartridge:

1. Either unplug the AC power cord, or turn off the AC power switch on the left side of the machine.
2. Remove the Nip Arm Cover (as shown on [page 44](#)) to expose the printer cartridge (Figure 4-16).

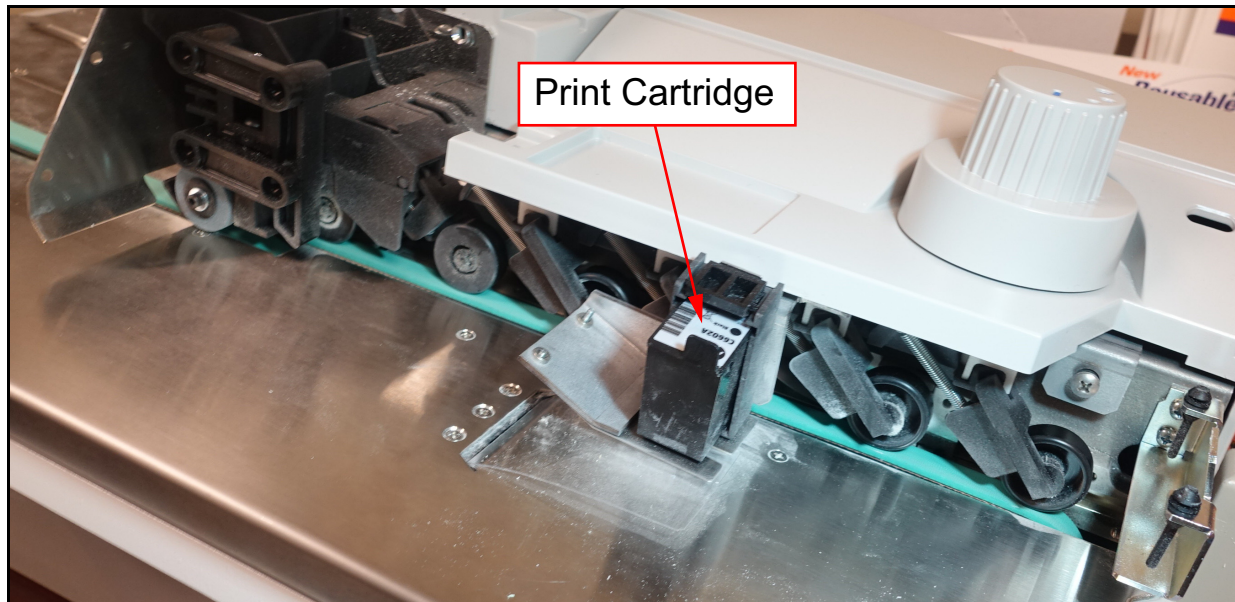


Figure 4-16: Printer Cartridge

3. Ergreifen Sie die Lasche auf der Druckerpatrone und ziehen Sie daran in einer Bogenbewegung (Abbildung 4-17).



Abbildung 4-17: Entfernen der Druckerpatrone

4. Nehmen Sie eine neue Druckerpatrone und schieben Sie diese ein (Abbildung 4-18).



Abbildung 4-18: Austausch der Druckerpatrone

5. Montieren Sie die Walzenarmabdeckung wieder an ihren Platz und führen Sie einen Druckauftrag aus, um den Drucker zu testen.

3. Grasp the tab on the printer cartridge and pull in an arc motion (Figure 4-17).



Figure 4-17: Removing the print cartridge

4. Replace the printer cartridge and push into place (Figure 4-18).



Figure 4-18: Replacing the printer cartridge

5. Replace the Nip Arm Cover and run a printing job to test the printer.

4.3.3. Justierung der Schneidvorrichtung

Die Tiefe der Schneidvorrichtung wurde ab Werk eingestellt, eine Justierung sollte nicht erforderlich sein. Falls die Post mit den Schnitttiefen-Einstellungen 1 und 2 nicht geöffnet werden sollte, kann die Schneidvorrichtung justiert werden.

Zur Einstellung der Schnitttiefe:

1. Stellen Sie den Einstellknopf auf die Position „**Standardschnitt**“ (Abbildung 4-19). Diese Position sollte Standardbriefe ausreichend tief aufschneiden, damit der Inhalt herausgenommen werden kann, aber den Inhalt **niemals** beschädigen. Dieses wird unsere Referenz-Position sein. Die anderen Positionen müssen, falls dies verändert wird, neu justiert werden.

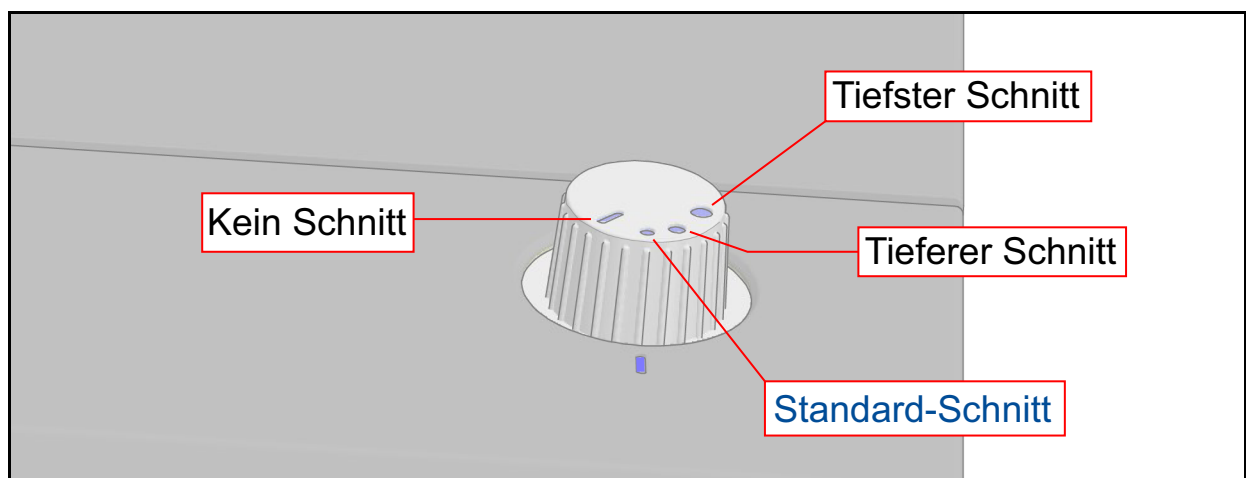


Abbildung 4-19: Standardschnitt-Position

2. Entfernen Sie die Walzenarmabdeckung (siehe ["Reinigung des Series 410 Envelopener™" auf Seite 44](#)).

4.3.3. Cutter Adjustment

The cutter depth has been adjusted from the factory and should not need to be adjusted. If you find that mail is not being opened on cutter setting 1 and 2, the cutter can be adjusted.

To adjust the cutter depth:

1. Set the Cut knob to the “**Standard Cut**” position (Figure 4-19). This position should always cut standard mail deep enough to remove the contents but **not cut** any of the contents. This position will be our reference. The other positions will all be adjusted when this is changed.

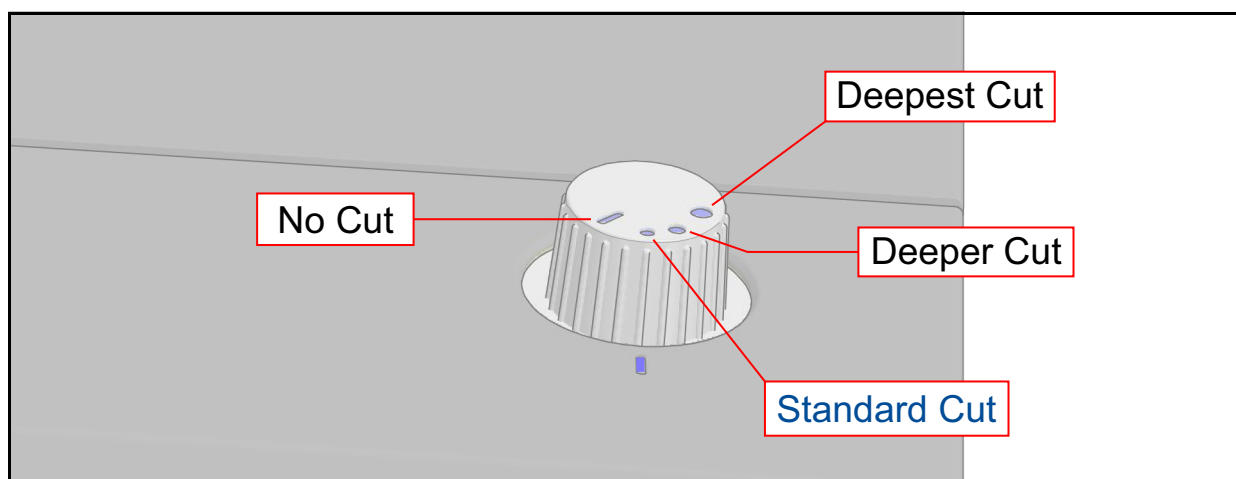


Figure 4-19: Standard Cut position

2. Remove the nip assembly cover (see [“Cleaning the Series 410 Envelopener™” on page 44](#)).

3. Die Schnitttiefe kann durch Drehen der Schnitttiefenschraube (Abbildung 4-20) feinjustiert werden. Drehen Sie sie für einen tieferen Schnitt mit einem Kreuzschlitzschraubenzieher in Viertel-Umdrehungen nach rechts oder für einen flacheren Schnitt nach links.



Abbildung 4-20: Einstellung der Schnitttiefe

4. Abdeckung wieder anbringen und ein Kuvert durchlaufen lassen um zu bestätigen, dass es jetzt geöffnet wurde.
5. Falls Kuverts nicht geschnitten werden, wiederholen Sie gegebenenfalls die Schritte 1 bis 4. Es können Schrittweiten von weniger als einer Viertel-Drehung verwendet werden, um die Schneidvorrichtung fein zu justieren.

3. The depth of the cutter can be fine adjusted by turning the cutter depth screw (Figure 4-20). Using a Phillips screwdriver, turn the screw in 1/4-turn increments, to the right for a deeper cut, or to the left for a shallower cut.

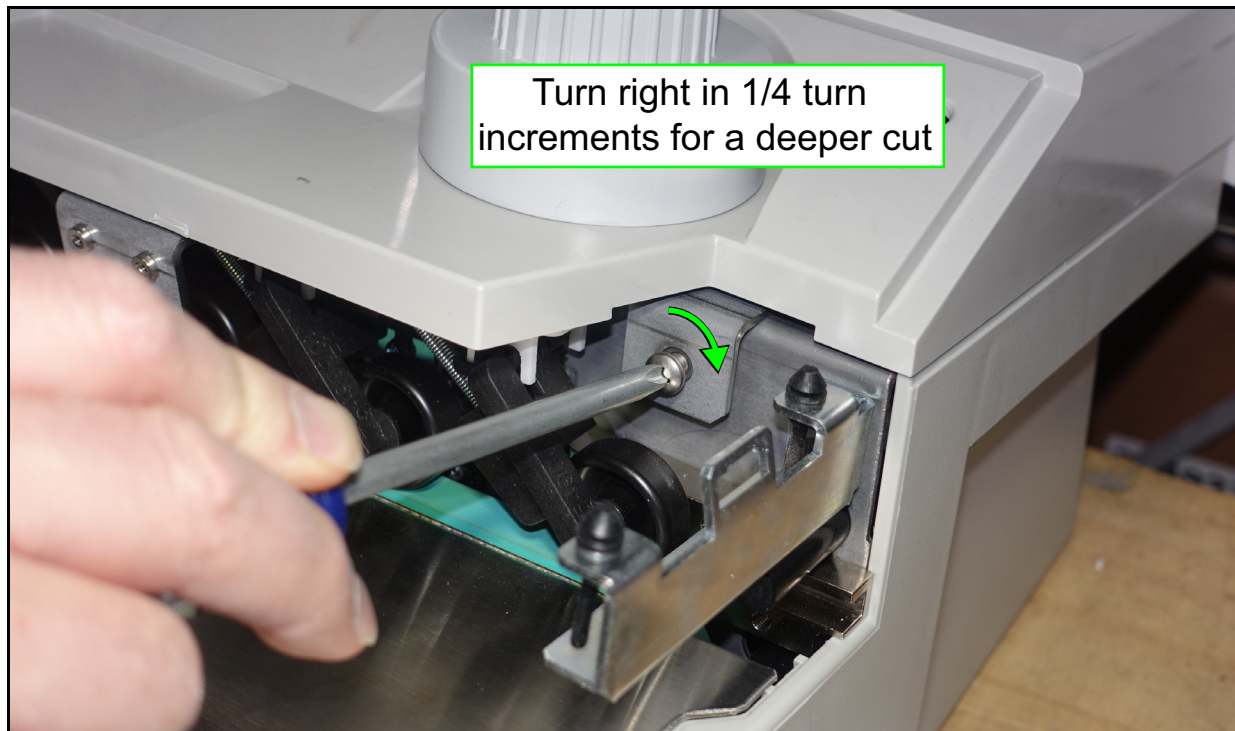


Figure 4-20: Adjusting the cutter depth

4. Replace the cover and run an envelope through to verify if it has been cut now.
5. If envelopes are not being cut, repeat steps 1 through 4 as needed. Increments smaller than 1/4 turn can be used to fine tune the cutter.

4.3.4. Leistungsschalter zurücksetzen

1. Falls das Display nichts anzeigt, das Gerät jedoch an den Strom angeschlossen und eingeschaltet ist, sollte der Leistungsschalter an der Rückseite des Geräts geprüft werden. Der in (Abbildung 4-21) gezeigte Leistungsschalter wurde ausgelöst und ist geöffnet.



Abbildung 4-21: Geöffneter Leistungsschalter

2. Ziehen Sie das Netzkabel ab und drücken Sie den Leistungsschalter in Richtung Gerät, um ihn zu schließen (Abbildung 4-22).

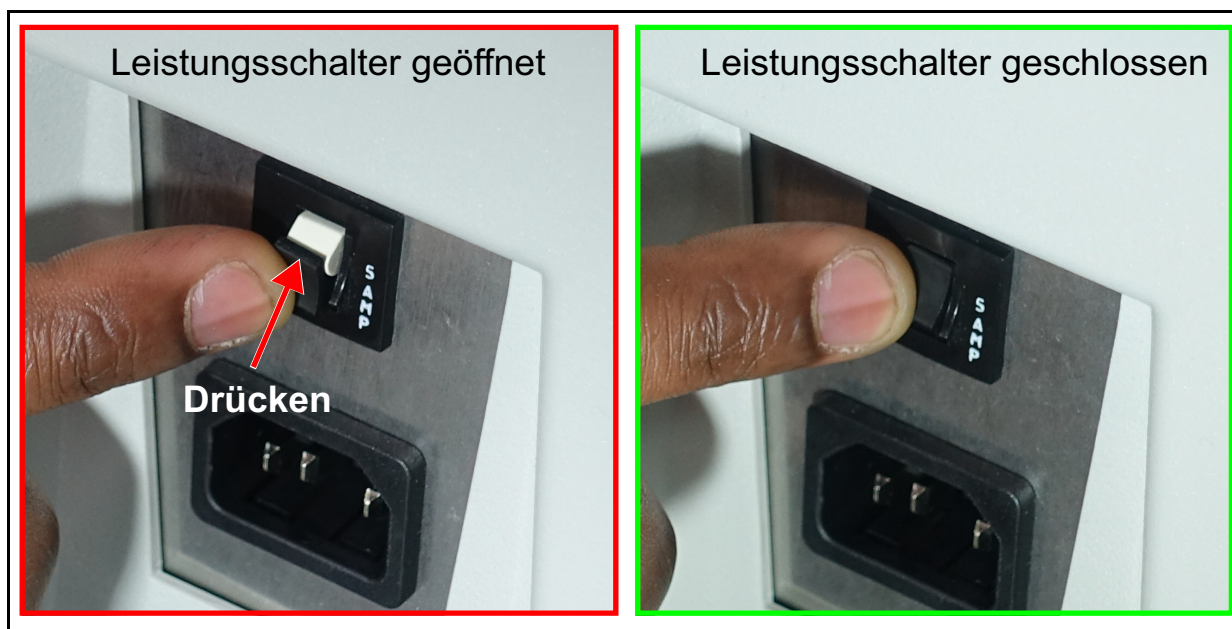


Abbildung 4-22: Leistungsschalter schließen

4.3.4. Resetting the circuit breaker

1. If the machine has no display and is plugged in and turned on, check the circuit breaker on the back of the machine. The breaker shown has been tripped and is open (Figure 4-21).

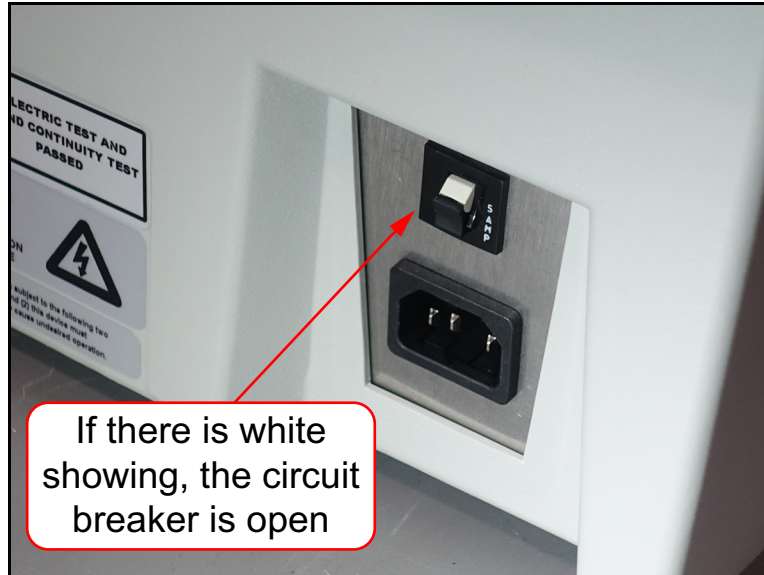


Figure 4-21: Open circuit breaker

2. Unplug the power cord and push the circuit breaker toward the machine to close it (Figure 4-22).

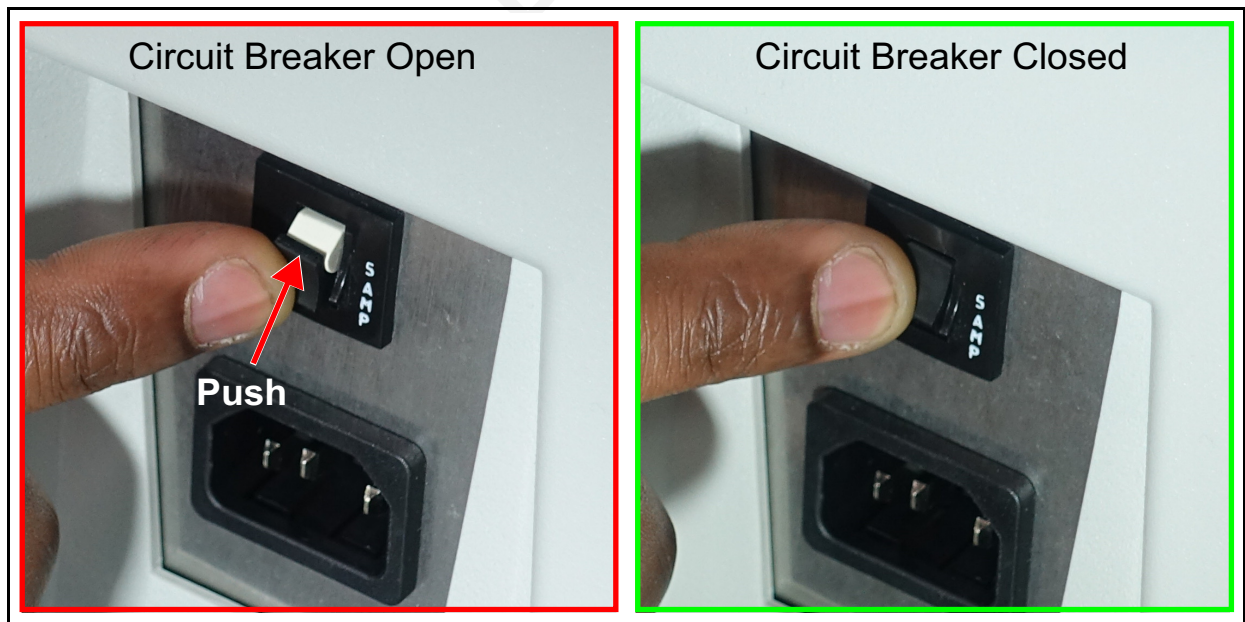


Figure 4-22: Closing the circuit breaker

3. Netzkabel wieder an das Gerät anschließen.
4. Prüfen sie, ob Spannung am Gerät anliegt und es normal arbeitet.
Falls der Leistungsschalter erneut herausspringt, OPEX anrufen und das
Gerät warten lassen (Siehe ["So erreichen Sie OPEX" auf Seite 2](#)).

Pitney
Bowes

3. Plug the power cord back into the machine.
4. Verify the machine has a power display and operates normally.
If the circuit breaker pops back out, call OPEX Tech Support to have the machine serviced (See [“Contacting OPEX” on page 2](#)).

Pitney
Bowes

4.4. Vom Benutzer austauschbare Teile

Die auf den nachstehenden Seiten aufgeführten Teile können vom Benutzer ausgetauscht werden. Falls Sie die elektronische Version des Handbuchs auf einem Tablet anzeigen, klicken oder tippen Sie auf den Kreis, der das Teil markiert, um zu dessen Seite (Abbildung 4-23) zu wechseln.

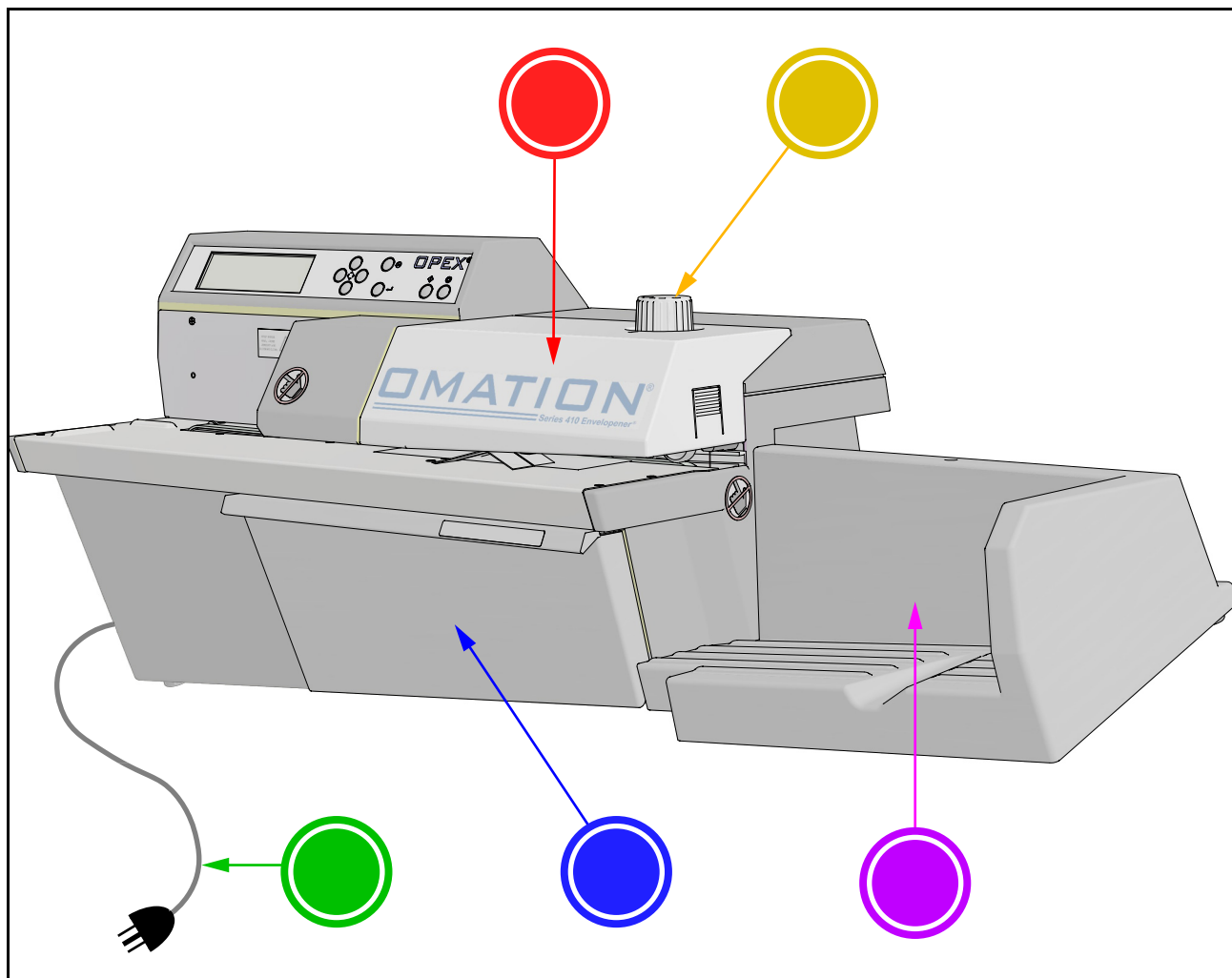


Abbildung 4-23: Vom Benutzer austauschbare Teile

4.4. User Replaceable Parts

The parts on the following pages can be replaced by the user. If you're viewing the electronic version of the manual on a tablet, click or tap the circle pointing to the part to skip to its page (Figure 4-23).

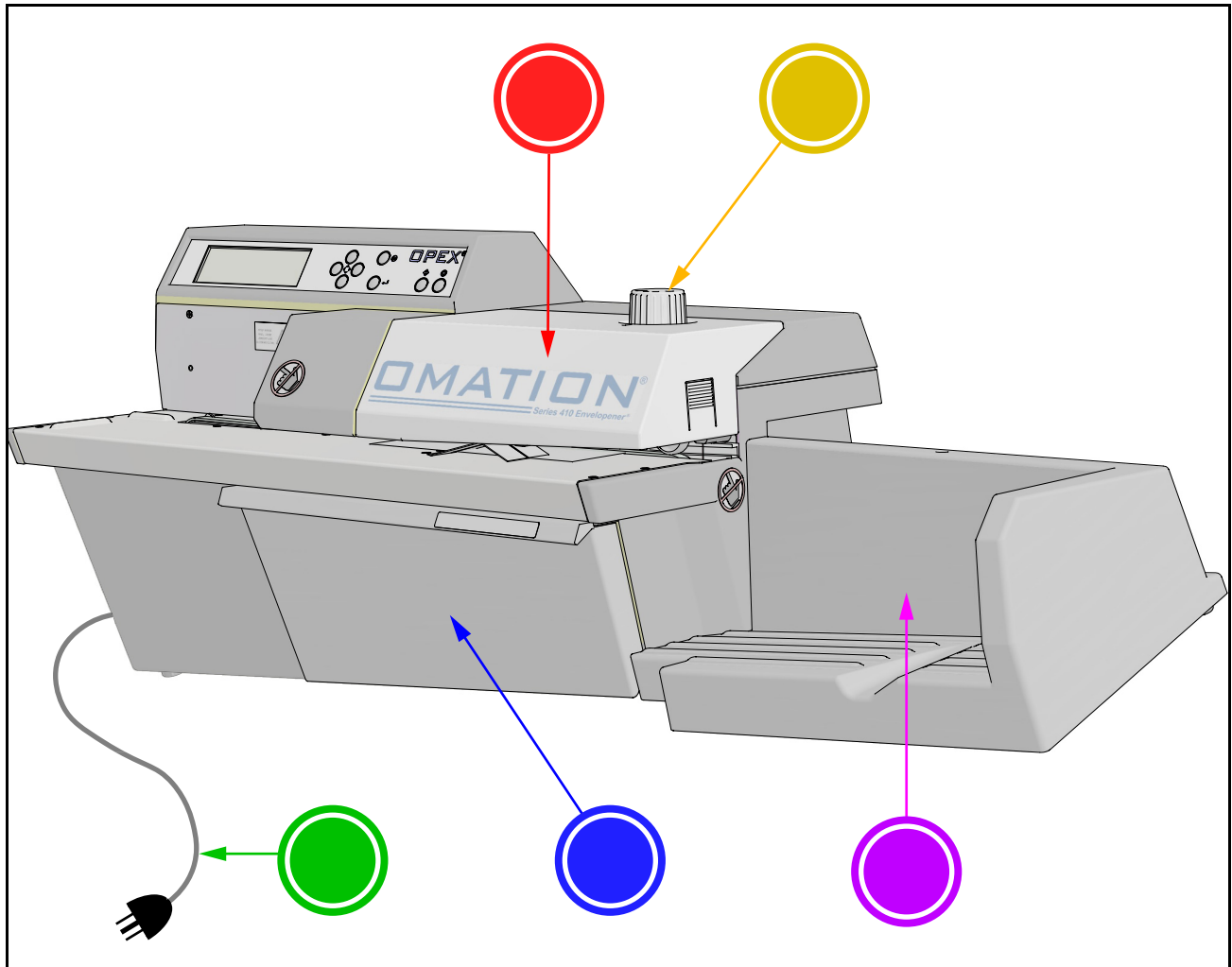
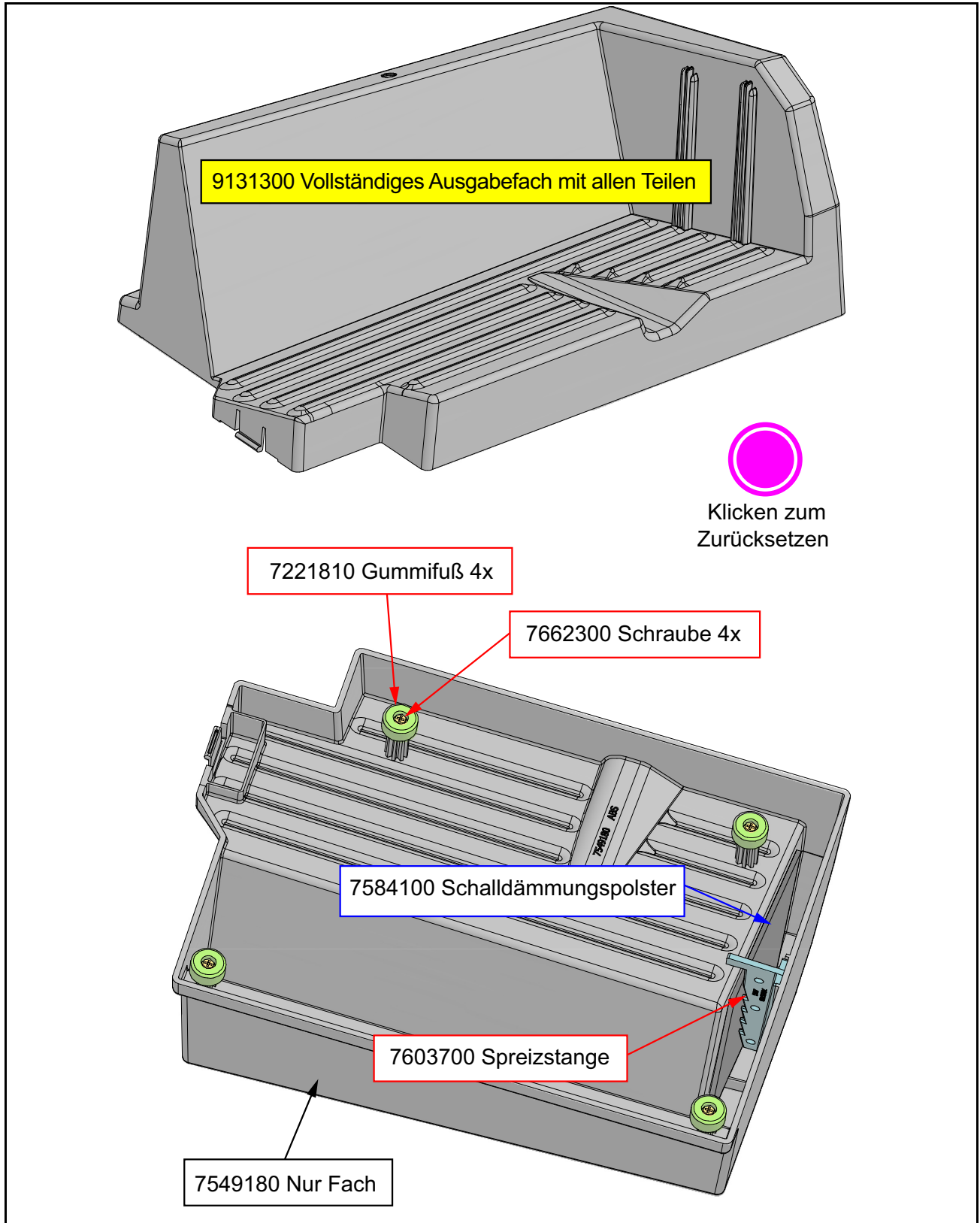


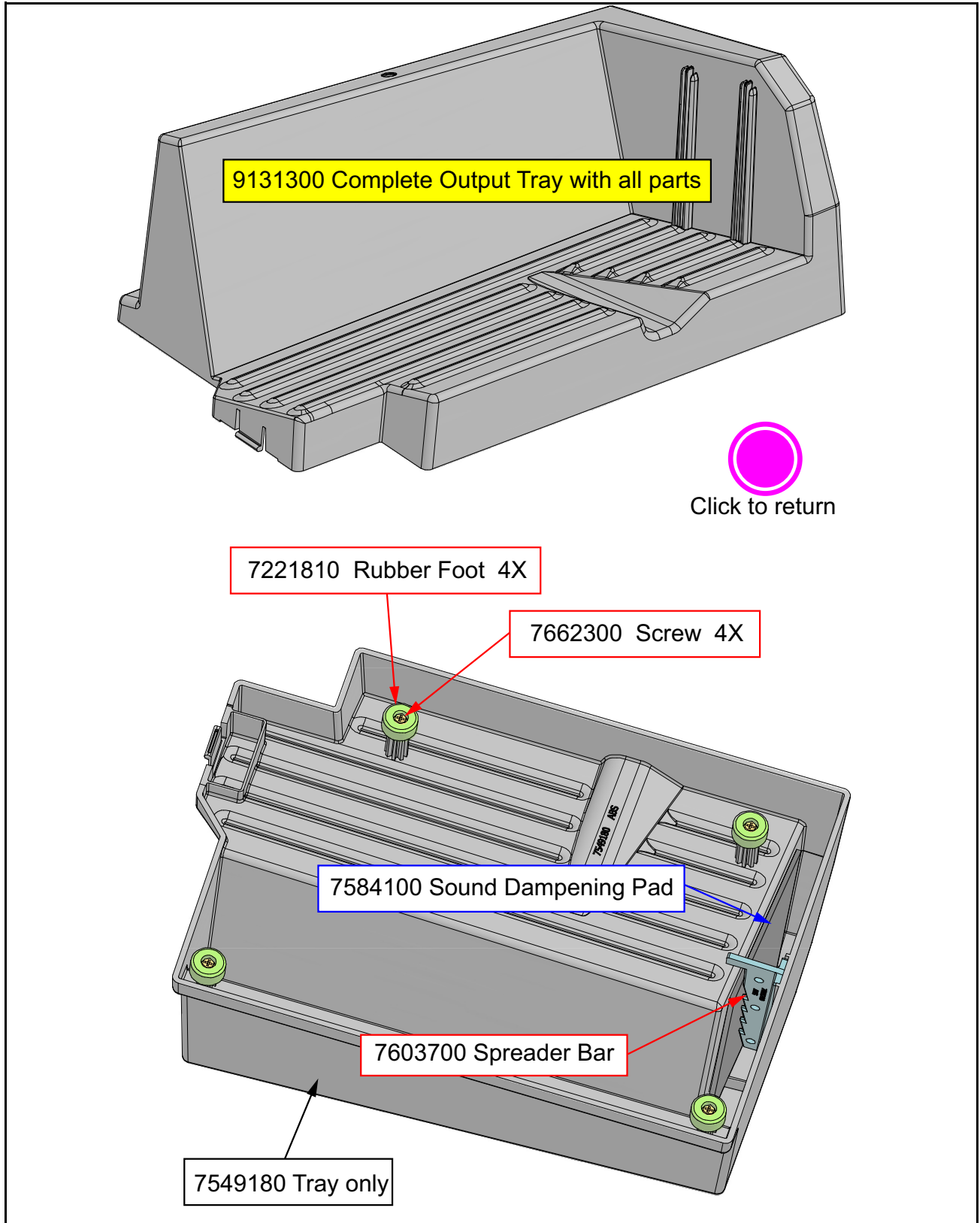
Figure 4-23: User Replaceable Parts



This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

Abbildung 4-24: Position des Ausgabefachs



This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

Figure 4-24: Output Tray Assembly

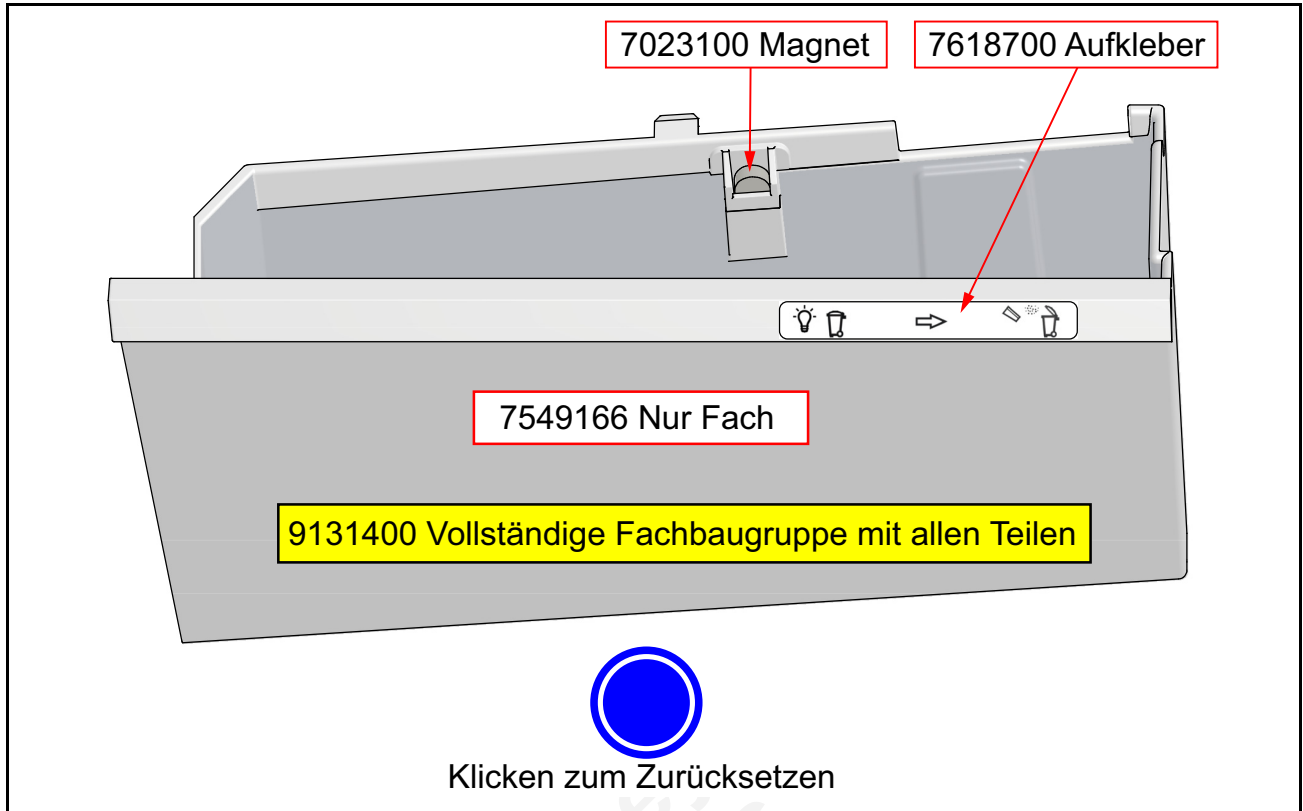


Abbildung 4-25: Schnipselfach-Baugruppe

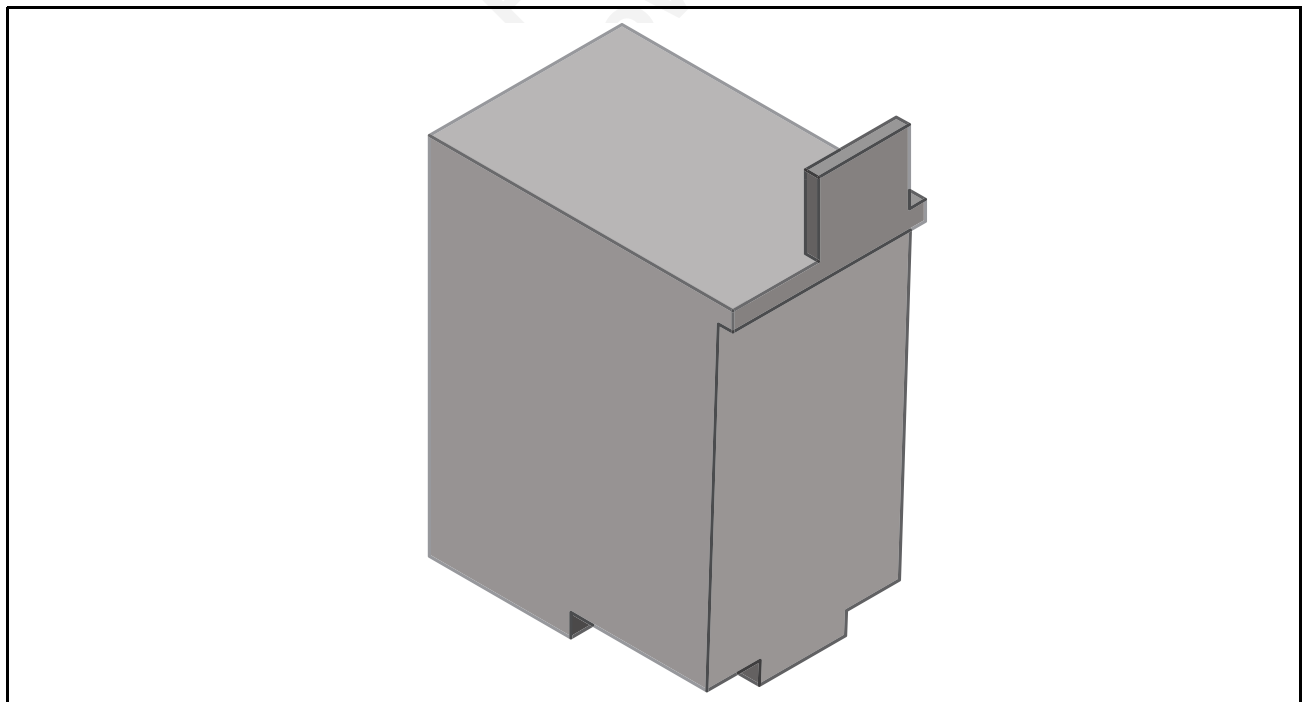


Abbildung 4-26: 3387500 Druckerpatrone (unter der Transportabdeckung)

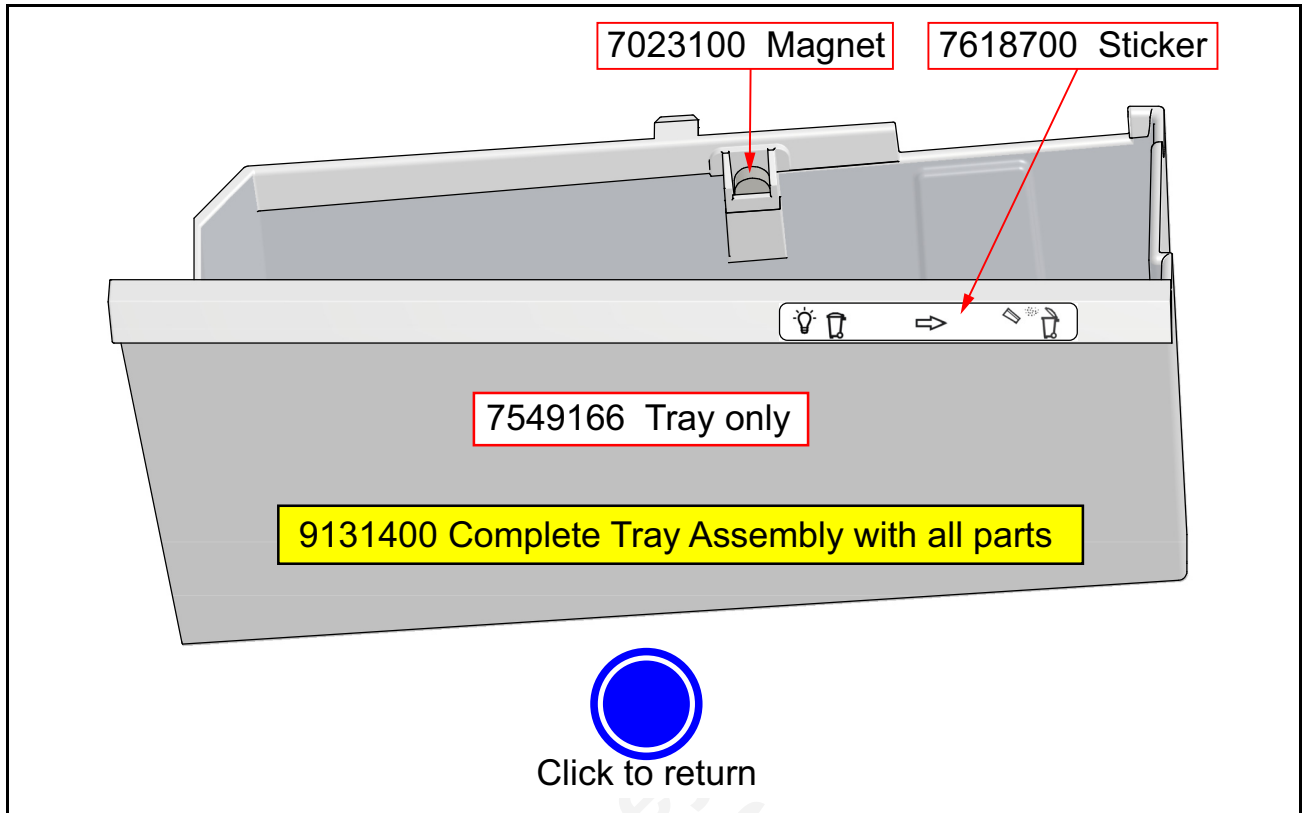


Figure 4-25: Chip Bin Tray Assembly

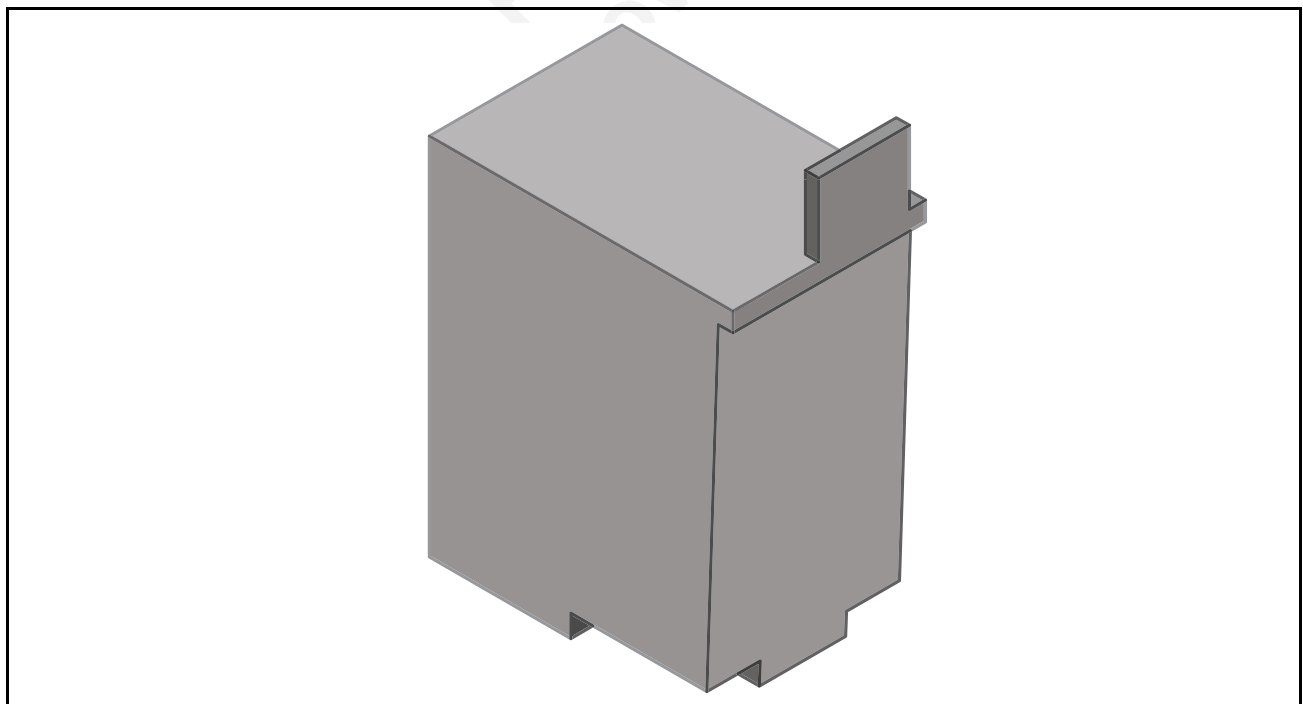


Figure 4-26: 3387500 Printer Cartridge (under transport cover)

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

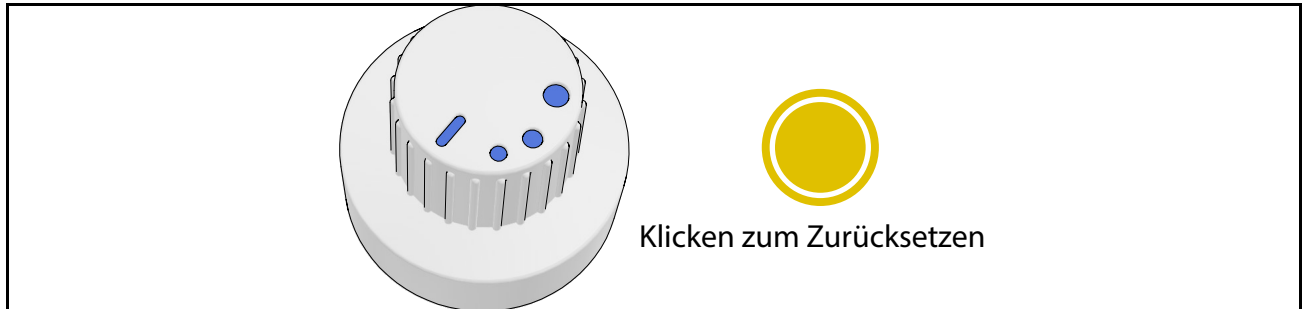
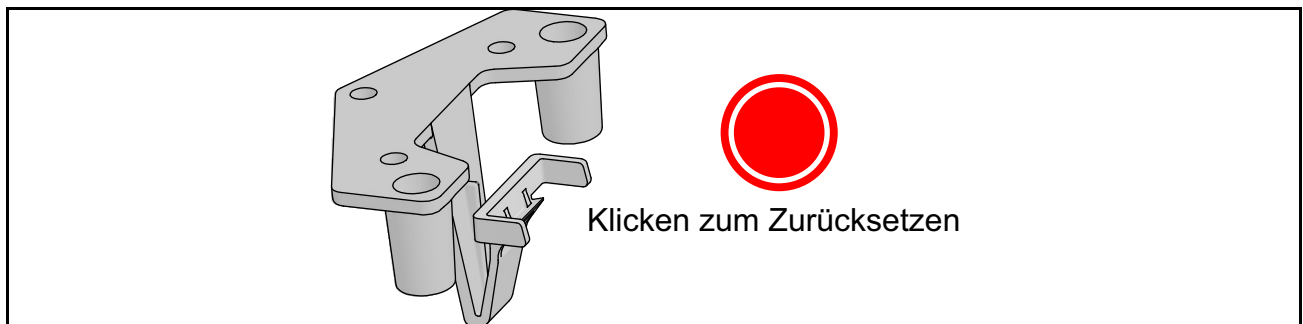


Abbildung 4-27: 8067050 Einstellknopf Schnitttiefe



Abbildung 4-28: 8096750 Transportabdeckung



**Abbildung 4-29: 8069225 Transportabdeckungsriegel
(unter Transportabdeckung)**

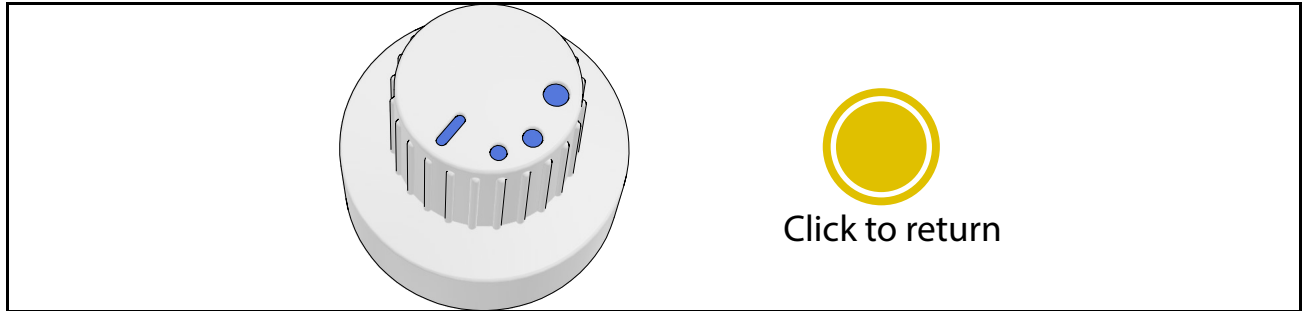


Figure 4-27: 8067050 Cutter Depth Knob



Figure 4-28: 8096750 Transport Cover

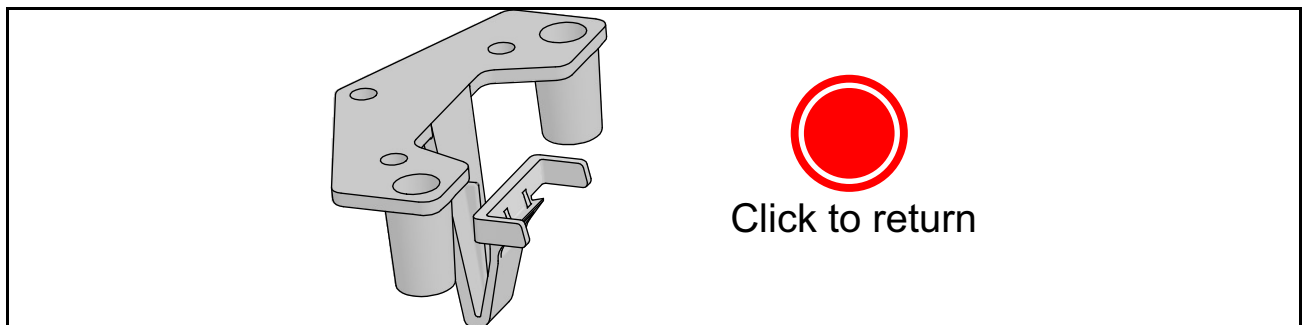


Figure 4-29: 8069225 Transport Cover Latch (under transport cover)

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

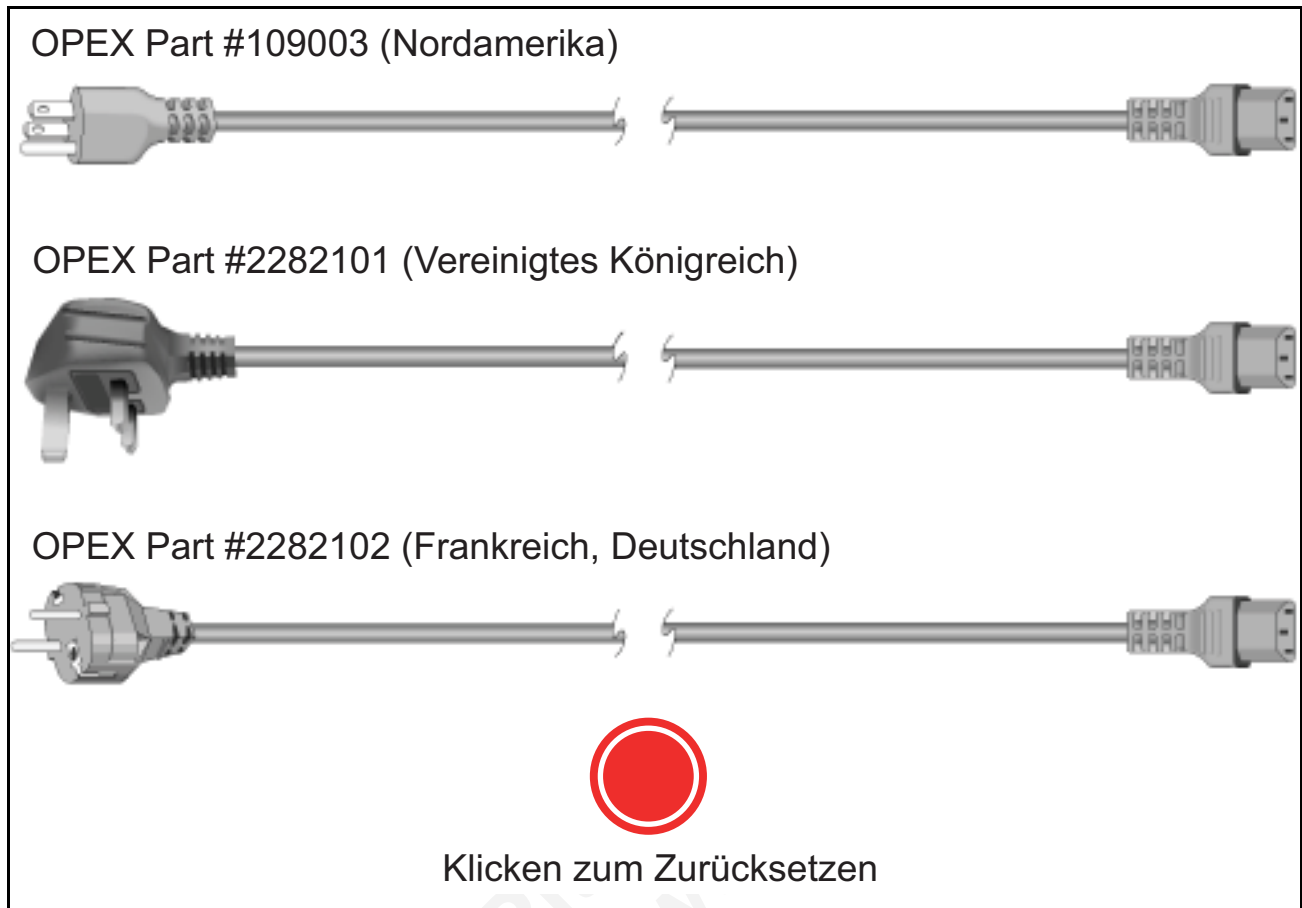


Abbildung 4-30: AC-Netzkabel

Tabelle 4-1: Zusätzliche AC-Netzkabel

Land	Artikelnummer
Australien	109008
Dänemark	109015
Indien, Südafrika	109016
Schweiz	109018
Italien	109019
Japan	2952200

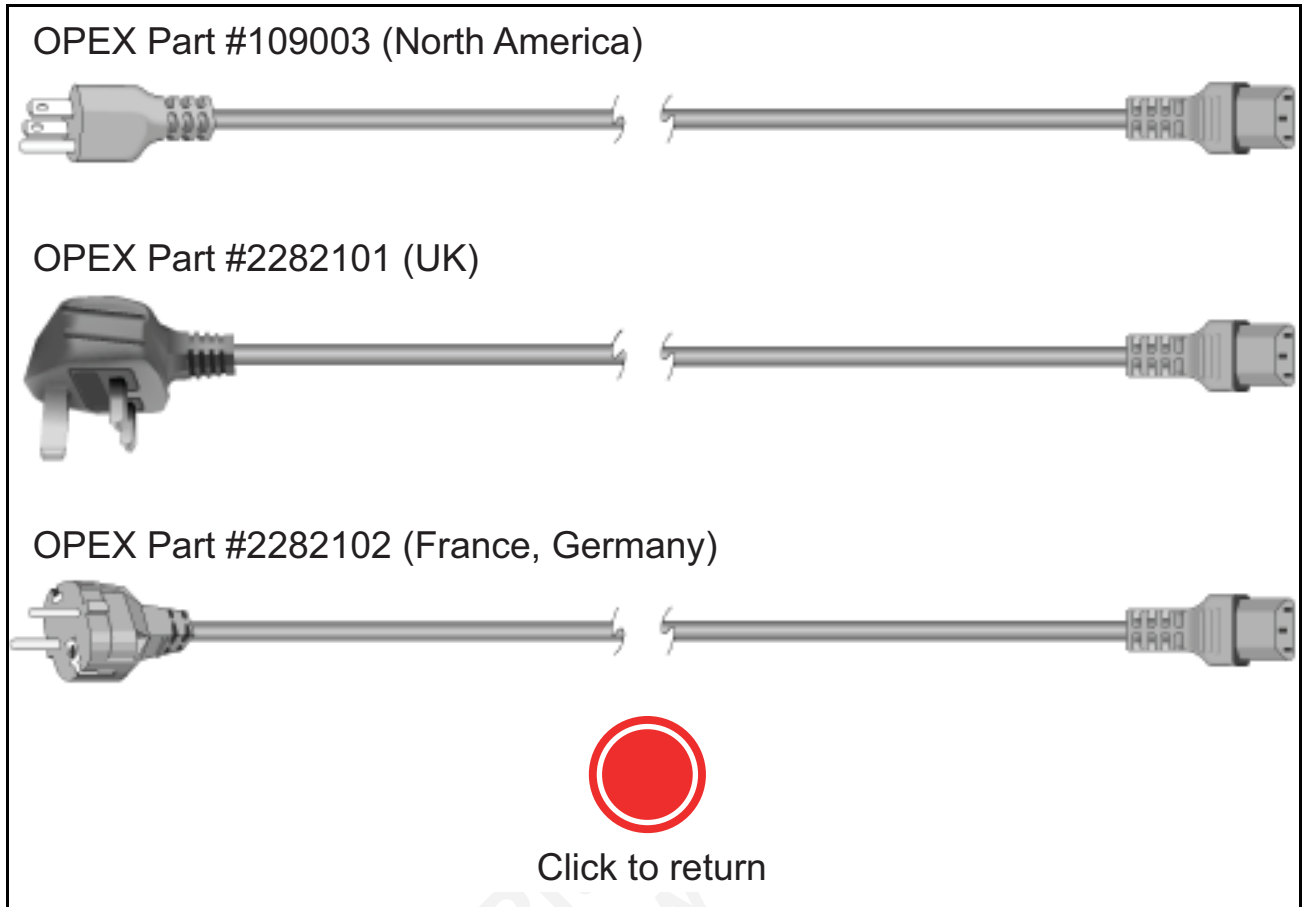


Figure 4-30: AC Power Cords

Table 4-1: Additional Power Cords

Country	Part Number
Australia	# 109008
Denmark	# 109015
India, South Africa	# 109016
Switzerland	# 109018
Italy	# 109019
Japan	# 2952200

Diese Seite wurde absichtlich frei gelassen

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

Pitney
Bowes

This page intentionally left blank

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

Pitney
Bowes

5. Spezifikationen

5.1. Physische Spezifikationen.....	60
5.2. Funktionen.....	60
5.3. Elektrische Anforderungen.....	61
5.4. Umweltangaben.....	61

5. Specifications

5.1. Physical Specifications	60
5.2. Features	60
5.3. Electrical Requirements	61
5.4. Environmental Specifications	61

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for Pitney Bowes

Pitney Bowes

OMATION® Series 410 Envelopener™

Operator Manual

5.1. Physische Spezifikationen

Spezifikationen	Wert
Länge	1028,7 mm – 1079,5 mm
Tiefe	419,1 mm bzw. mit Netzkabel 457,2 mm
Höhe	363,22 mm
Gewicht	23,59 kg

5.2. Funktionen

Spezifikationen	Wert
Geschwindigkeit	Bis zu 400 Kuverts/Minute (bei Verwendung von 6-Zoll-Kuverts)
Kuvertgrößen und -arten	Mindestlänge: 8,9 cm Max. Länge: 35,6 cm Mindesthöhe: 7,6 cm Max. Höhe 24 cm
Dicke	Bis zu 4,8 mm
Schneideinstellungen	Schnitttiefenbereich von 0,25 mm bis 1,79 mm. Standardeinstellungen Einstellung „Kein Schnitt“, Schnitttiefe 1 = 0,254 mm Schnitttiefe 2 = 0,356 mm Schnitttiefe 3 = 1,524 mm Die Schneideinstellschraube ändert die Schnitttiefe um 0,112 mm pro ¼-Drehung der Schraube.
Drucker	Drucke, Datum, Uhrzeit und Sequenznummer"

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

5.1. Physical Specifications

Specification	Value
Length	40.5" – 42.5" (1028.7 mm – 1079.5 mm)
Depth	16.5" (419.1 mm) or with power cord 18" (457.2 mm)
Height	14.3" (363.22 mm)
Weight	51 lbs (23.59kg)

5.2. Features

Specification	Value
Speed	Up to 400 envelopes / minute (using 6" envelopes)
Envelope Sizes & Types	Min. length: 3.50" Max. length: 14.00" Min. height: 3.00" Max. height: 9.50"
Thickness	Up to 0.188" (4.8 mm)
Cutter Settings	Cut depths range from 0.01"- 0.07". (0.25mm - 1.79mm) Default settings No-cut setting, Cut depth 1 = 0.010" (0.254mm) Cut depth 2 = 0.014" (0.356mm) Cut depth 3 = 0.060" (1.524mm) The cut adjustment screw changes the cut depth 0.0044" for every ¼ turn of the screw.
Printer	Prints, Date, Time, and Sequence number

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

5.3. Elektrische Anforderungen

Spezifikationen	Wert
Leistung	US: 110 - 120 VAC, 60 HZ, 5 A EUROPA: 220 - 240 VAC, 50 HZ, 3 A JAPAN: 100 VAC, 50/60 HZ, 3 A

5.4. Umweltangaben

Spezifikationen	Wert
BTU-Einstufung	USA: 1964 BTU/Stunde (max. bei 115 V/5 A) EUROPA: 2357 BTU/Stunde (max. bei 230 V/3 A) JAPAN: 1024 BTU/Stunde (max. bei 100 V/3 A)
Betriebs- und Lagertemperaturbereich	4,4 °C – 37,8 °C, Feuchtigkeit 10 – 90 % nicht-kondensierend.
Lärmbelastung	Der Sicherheitswert von 80 dB wird nicht überschritten.

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

5.3. Electrical Requirements

Specification	Value
Power	US: 110-120 VAC, 60HZ, 5A EURO: 220-240 VAC, 50HZ, 3A JAPAN: 100 VAC, 50/60HZ, 3A

5.4. Environmental Specifications

Specification	Value
BTU Rating	US: 1964 BTU/h (max @ 115v/5A) EURO: 2357 BTU/h (max @ 230v/3A) JAPAN: 1024 BTU/h (max @ 100v/3A)
Operating and Storage Temperature range	40°F – 100°F(4.4°C – 37.8°C), Humidity 10 – 90% Non-condensed.
Decibel Rating	Does not exceed safety standard of 80 dB.

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

This PDF has been created for exclusive use for
Pitney Bowes

Diese Seite wurde absichtlich frei gelassen.

Pitney
Bowes

This page intentionally left blank.

Pitney
Bowes

G. Glossar

Pitney
Bowes

OMATION® Series 410 Envelopener™

Bedienungsanleitung

G. Glossary

Pitney
Bowes

OMATION® Series 410 Envelopener™

Operator Manual

G.1. Begriffsliste

Die nachstehende Liste von in den Unterlagen zum OMATION® Series 410 Envelopener™ verwendeten Begriffen ist alphabetisch sortiert.

Ausgabefach - Fängt die Post nach dem Verlassen der Series 410 auf.

Bediener - Die Person, welche die Maschine bedient.

Denaturierter Alkohol - Eine Art Alkohol, der für die Reinigung der Außenflächen des Geräts benutzt werden kann und keine Rückstände hinterlässt.

Einstellknopf Schnitttiefe - Einstellknopf zum Einstellen der Tiefe des Schnittes.

Envelopener - Ein Gerät, das Kuverts öffnet.

Fräsvorrichtung - Ein Fräser, der die Kanten des Kuverts, ähnlich einer Kreissäge, leicht abschneidet.

Kuverteinzugsfach - In diesem Bereich werden die Kuverts gestapelt, um danach in die Verzögerungsbaugruppe eingezogen zu werden.

Leistungsschalter - Eine Vorrichtung, die als Sicherung fungiert, jedoch durch Drücken darauf zurückgesetzt werden kann.

Nocke - Ein rotierendes Rad mit einer Achse außerhalb des Mittelpunktes, dass die Drehbewegung in eine lineare Bewegung umwandelt.

Schnipsel - Sammelt die von der Schneidvorrichtung ausgegeben Schnipsel.

Stau - Ein Problem im System, das normalerweise (jedoch nicht immer) von einer Blockade verursacht wird.

Verriegelung - Eine Sicherheitsvorrichtung, die das System herunterfährt, wenn sie ausgelöst wird.

Verzögerungsbaugruppe - Vereinzelt die Post wenn der Poststapel in den Eingang der Verzögerungsbaugruppe gezogen wird.

Vereinzlung - Trennt oder wählt ein Kuvert nach dem anderen aus.

Walzenarme - Rollen, die das Kuvert fest gegen den Riemen drücken, wenn Sie am Fräser vorbeigeführt werden.

Zufuhrnocke - Eine rotierende Nocke die dazu beiträgt, die Post nach vorne zu bewegen, um den Einzug zu erleichtern.

Zufuhrband - Dieses Band ergreift das unterste Kuvert und zieht es in die Verzögerungsbaugruppe.

G.1. List of Terms

The following list of terms, used throughout the OMATION® Series 410 Envelopener™ documentation, is sorted alphabetically.

Cam - A rotating wheel with the axle not in the center, transforming rotary motion into linear motion.

Chip bin - Collects cuttings discharged from the cutter.

Circuit breaker - A device that acts as a fuse but can be reset by pressing it.

Cutter depth knob - Knob to set the depth of cut.

Denatured alcohol - A type of alcohol that can be used for cleaning the outer surfaces of the machine that leaves no residue.

Envelope Feed Hopper - This area is where the envelopes are stacked to be fed into the retard assembly.

Envelopener - A machine that opens envelopes.

Feed Thumper - A rotating cam that helps to jog the mail for improved feeding.

Feed belt - This belt grabs the bottom envelope and pulls it into the retard assembly.

Interlock - A safety device that shuts the system down when tripped.

Jam - A problem with the system, typically (but not always) caused by a blockage.

Milling cutter - A cutter that chips away the edges of the envelope small bit at a time like a circular saw.

Nip arms - Rollers that keep the envelopes firmly pressed against the belt as they move past the cutter.

Operator - The person running the machine.

Output tray - Collects mail as it leaves the Series 410.

Retard Assembly - This separates the mail to one piece at a time as the stack of mail is pulled up to the entrance of the retard assembly.

Singulate - Separate or choose one at a time.

Informationen über OPEX

Seit mehr als vier Jahrzehnten stellt OPEX zukunftsorientierte Lösungen für Kunden bereit, die nach Erfolg im eCommerce oder nach Agilität und Rentabilität in einer Welt streben, welche Geschwindigkeit schätzt und Service belohnt.

Während dieser mehr als vierzigjährigen Geschichte unter der Leitung der Familie Stevens hat sich OPEX einen Namen für unerschütterliche Werte gemacht: hohe Qualität, außergewöhnlicher Kundenservice, Stabilität, Verantwortung und beharrliche Unabhängigkeit.

Mit einer großen weltweiten Belegschaft eigener Mitarbeiter beliefert OPEX zahlreiche Branchen, darunter Finanzdienstleistungen, Versicherungen, Gesundheitswesen, Behörden, Einzelhandel, gemeinnützige Organisationen, Versorgungsunternehmen, Telekommunikation, Dienstleistungsunternehmen, Bildungseinrichtungen und Auftragsabwicklungen.

Um unser Engagement für die Aufrechterhaltung höchster Qualitätsstandards zu bewahren, kontrollieren wir alle Aspekte der Produktgestaltung. Unsere Hauptniederlassung in Moorestown (New Jersey) und Produktionsstandorte in Pennsauken (New Jersey) mit einer Gesamtfläche von mehr als 44.000 Quadratmetern umfassen Solarindustrietechnik, Fertigung, Lager, Produktmontage und Büroräume.

About OPEX Corporation

For over four decades, OPEX has delivered forward-focused solutions for customers ranging from businesses aspiring to e-commerce success, to organizations striving for agility and profitability in a world that values speed and rewards service.

Throughout these 40+ years of leadership by the Stevens family, OPEX has forged a reputation for steadfast values: high quality, exceptional customer service, stability, stewardship and unwavering independence.

Utilizing a vast global workforce of direct employees, OPEX serves a variety of industries including financial services, insurance, healthcare, government, retail, non-profits, utilities, telecommunication, service bureaus, educational institutions and fulfillment operations.

To maintain our commitment to the highest standards of quality, we control all aspects of product design. Our combined Moorestown, NJ World Headquarters and Pennsauken, NJ production facilities feature 475,000 square feet of solar-powered engineering, manufacturing, warehouse, product assembly and office space.

OMATION[®]

SERIES 410 ENVELOPENER[®]

Pitney
Bowes

OPEX[®]
CORPORATION

OMATION®

SERIES 410 ENVELOPENER®

Pitney
Bowes

OPEX®
CORPORATION